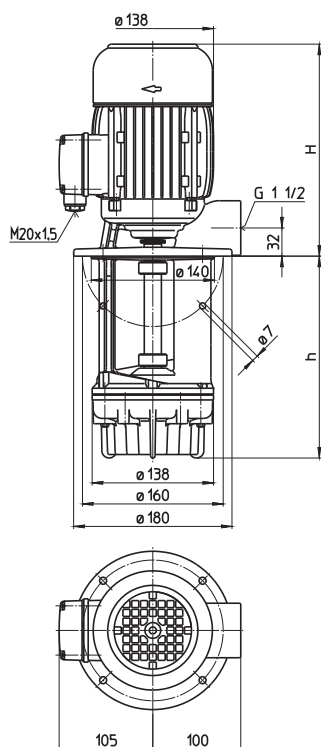


Schlürf-Tauchpumpen

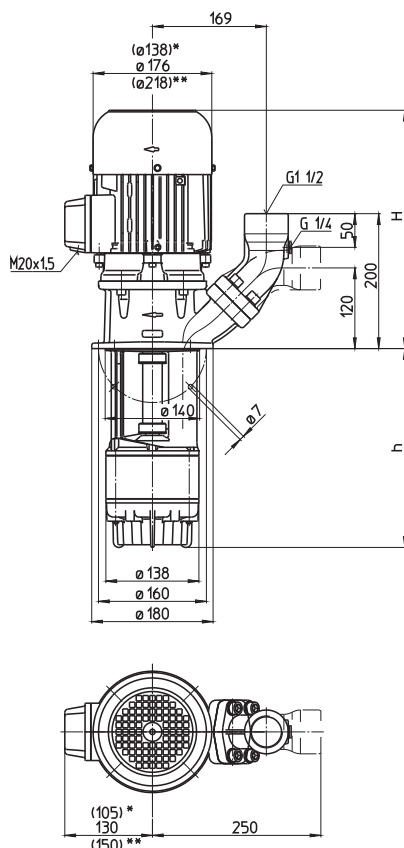
TGL/SGL501...503

Laufblätter axial / halboffen

TGL501



SGL501...503



*) Maße gültig für SGL501
 **) Maße gültig für SGL503

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
TGL501/150	250/6	291	150	17,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	18,5					
300			300	19,5					
380			380	20,5	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	21,5					
580			580	22,5					
SGL501/150	250/6	361	150	23,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	24,5					
300			300	25,5					
380			380	27,0	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	28,0					
580			580	30,0					
780			780	36,0					
930			930	38,0					
SGL502/220	250/15	439	215	40	2,2	220-240	50	7,8	2890
300			295	41					
370			365	42					
450			445	43	2,55	460	60	4,4	3480
540			535	45					
650			645	47					
850			845	54					
1000			995	55					
SGL503/280	250/23	478	280	54	3,3	220-240	50	11,6	2930
360			360	55					
430			430	56					
510			510	57	3,8	460	60	6,4	3520
600			600	59					
710			710	61					
910			910	67					
1060			1060	69					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe TGL/SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Schleiföle
 Kinematische Viskosität
 ...45 mm²/s (45 cSt)
 Fördertemperatur
 0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

