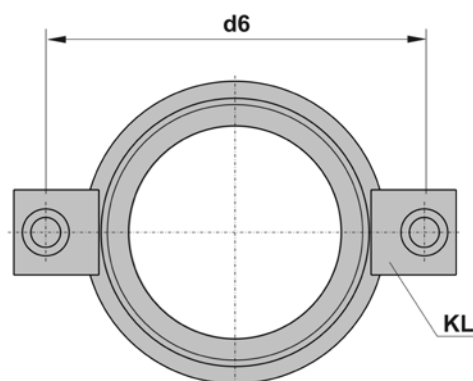
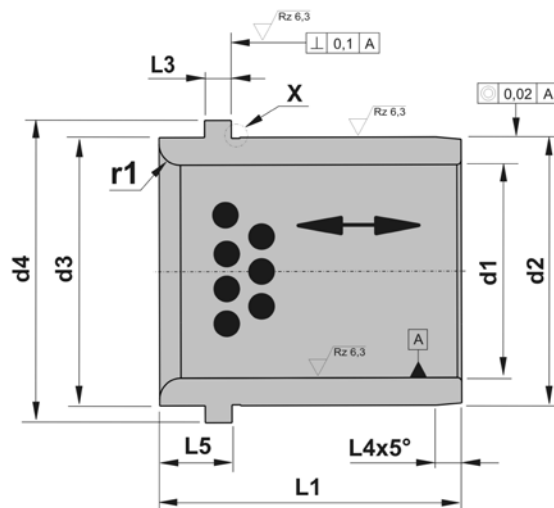


Führungsbuchsen VDI

Anwendungsbereich:

Presswerkzeuge; Säulenführungen


SO#50 SP2

(Maße in mm)

Ausführung	Bestell- Bezeichnung	d1 H7	d2 h6	d3 -0,25	d4 -0,8	d6 ±0,3	L1 -0,5 -1,0	L3 ±0,1	L4 ±1,0	L5 -0,5	r1	Freistich DIN 509	Klammer KL
31	VDI-031	25	32	32	40	58	40		3	10			
32	VDI-032	32	40	40	50	66	50	6,3	4	12	3		KL-6
33	VDI-033	40	50	50	63	79	63		5	15		F0,6x0,3	
34	VDI-034	50	63	63	71	89	71		6,3	17	5		
35	VDI-035	63	80	80	90	123	80		8	19	6		
36	VDI-036	80	100	100	112	143	100		10	22	8		
37	VDI-037	100	125	125	140	168	125	10	12,5	21	10		KL-10
38	VDI-038	125	160	160	180	203	160		16	30	12	F1x0,4	
40	VDI-040	160	200	200	220	243	200			32	18		

Werkstoff:

SANKYO SO#50SP2 (Bronze mit Festschmierstoff)

Gleitrichtung:

nur axial

empf. Aufnahmebohrung:

Passung H7

Gegenlaufpartner:

 empfohlene Härte HRC>35
Oberflächengüte Ra 0,8 µm

Material	zulässige Flächenpressung	zulässige Gleitgeschwindigkeit	zulässiger PV-Wert	obere Temperaturgrenze
SO#50SP2	1000 daN/cm ²	30 m/min	2000 daN/cm ² x m/min	300 °C