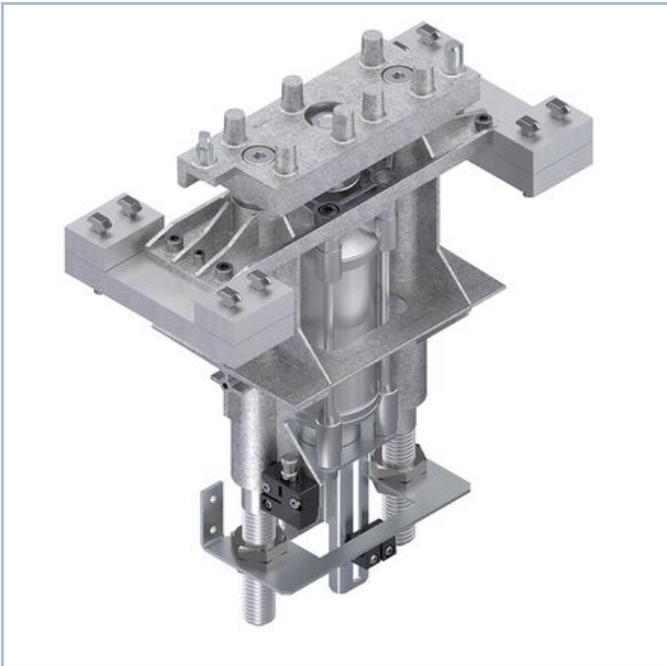


## Hub-Positioniereinheit HP 2



- Positionierung eines Werkstückträgers in einer Bearbeitungsstation mit hohen Anforderungen an die Wiederholgenauigkeit und bei höheren Massen von Werkstückträgern
- Positionierung über die Positionierstifte der HP 2 und Positionierbuchsen des Werkstückträgers WT 2

 Montageanleitung

- Hubzylinder mit einstellbarer oberer und unterer Dämpfung der Endlagen
- Die obere Endlagendämpfung ist nur bei voller Hubhöhe wirksam
- Stufenlos einstellbare Hubhöhe in 8 Hubbereichen  $h_N$  von 0 ... 404 mm
- Kombinierbar mit WT 2, WT 2/E, WT 2/F und WT 2/LS (nur mit LS-Ausführung)

# Produktbeschreibung

Die obere Endlagendämpfung des Zylinders ist nur bei der vollen Hubhöhe wirksam. Bei größeren Hübten empfehlen wir, zur Erhöhung der Wiederholgenauigkeit der HP 2, in oberster Stellung den Werkstückträger separat zu fixieren.

## Technische Daten

Nr.	Max. Gesamtmasse Werkstückträger	ESD	Wiederholgenauigkeit	Zulässige vertikale Prozesskraft <sup>1)</sup>	Erforderlicher Druckluftanschluss	Pneumatischer Steckanschluss <sup>2)</sup>
	$m_G$			F	p	Ø
	kg		mm	N	bar	mm
3842999678	110	ja	±0,05	1100	4 ... 6 bar	6
3842999028	110	ja	±0,05	1100	4 ... 6 bar	6

1) Inkl. WT 2

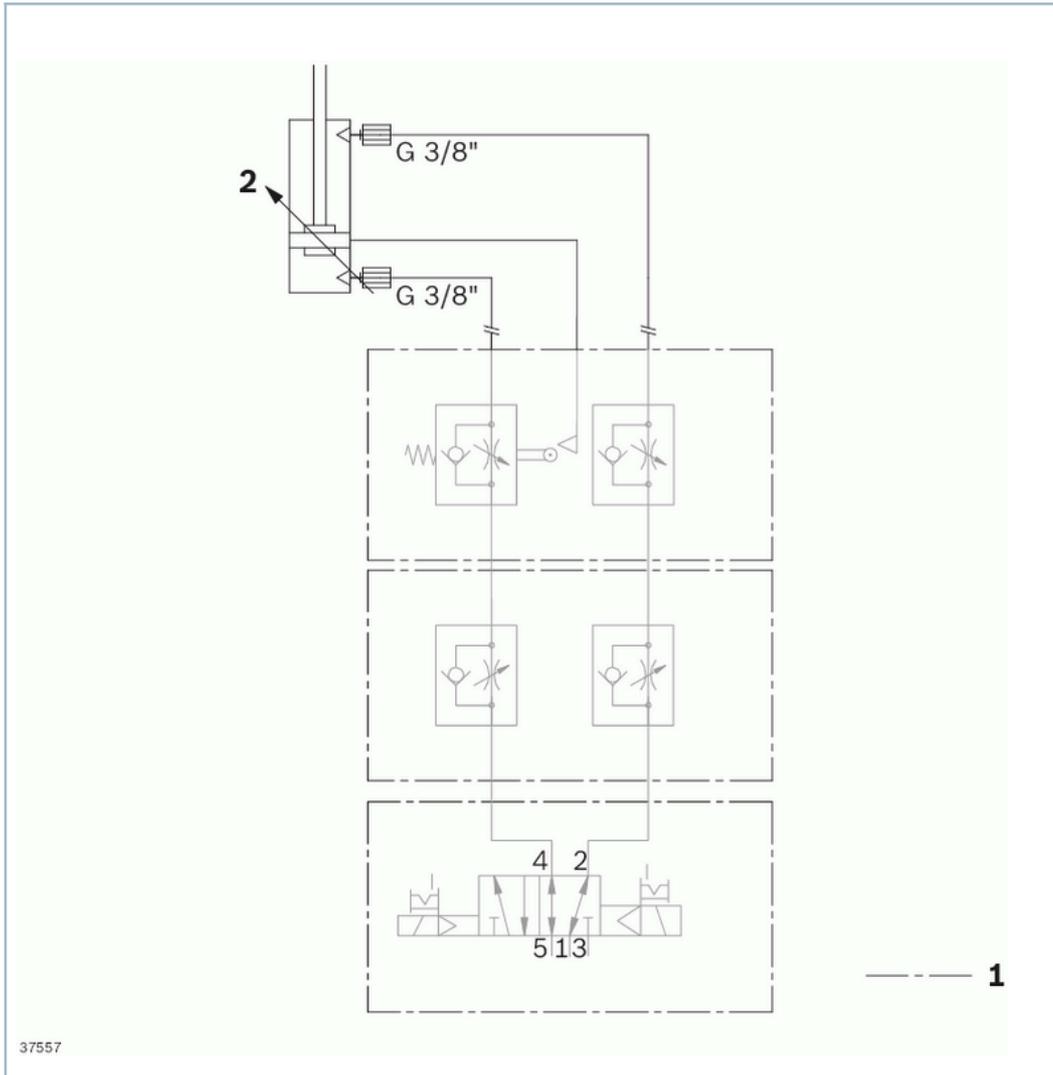
2) Drosselrückschlagventil, abluftgedrosselt mit Steckanschluss Durchmesser  $\varnothing$  6 mm für Gewinde G 3/8' muss kundenseitig angebracht werden

## Hubbereich

Zylindergesamtthub	Nennhub	Hub WT über Förderniveau
$h_G$	$h_N$	$h_0$
(mm)	(mm)	(mm)
80	55	0 ... 59
125	100	0 ... 104
175	150	0 ... 154
225	200	0 ... 204
275	250	0 ... 254
325	300	0 ... 304
375	350	0 ... 354
425	400	0 ... 404

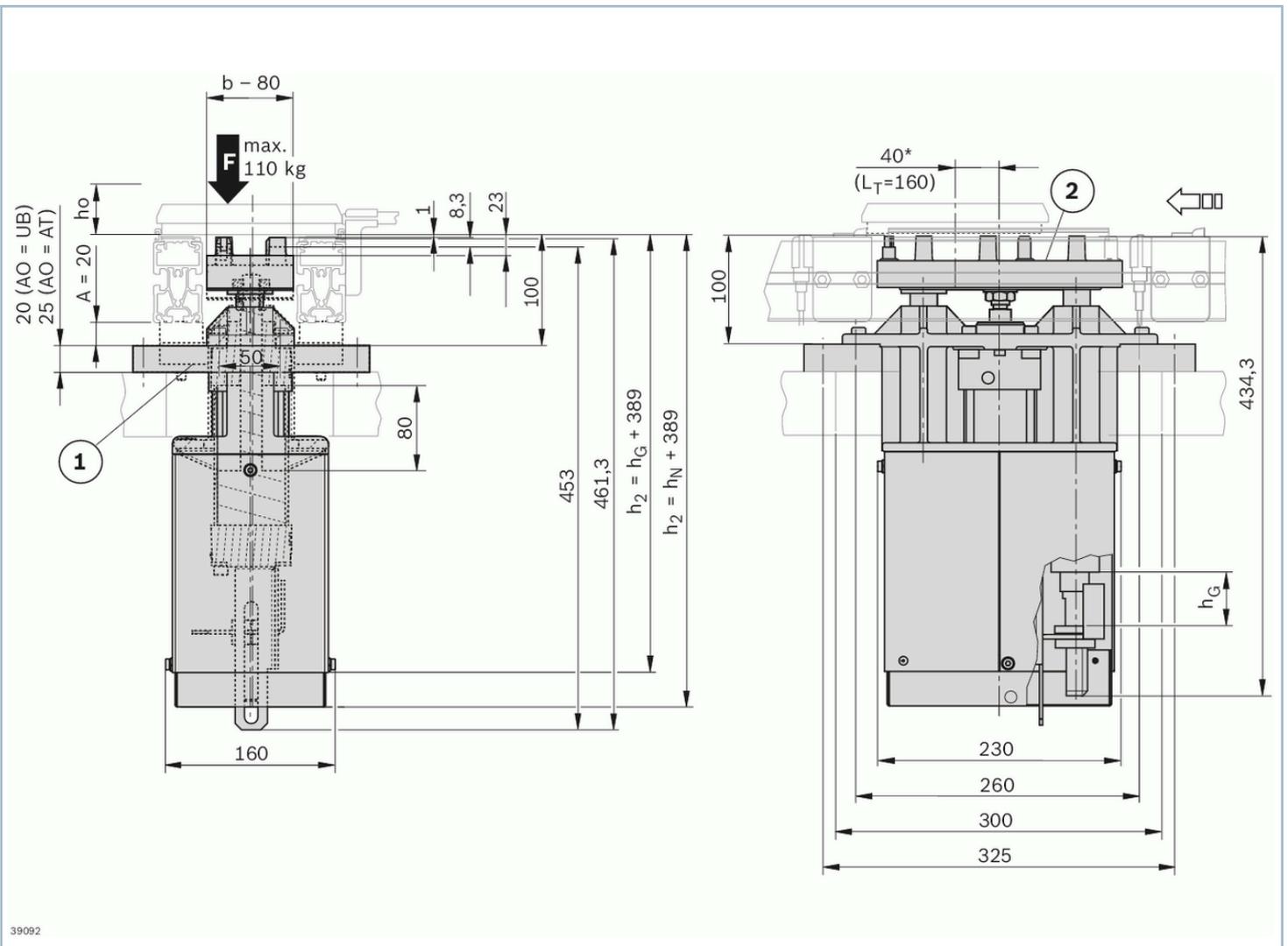
Druckluftverbrauch der TS 2plus-Einheiten

## Symbole/Schaltpläne



- 1) Nicht im Lieferumfang
- 2) Drosselung

## Abmessungen



\* = außermittige Position für WT mit  $L_T = 160$  mm

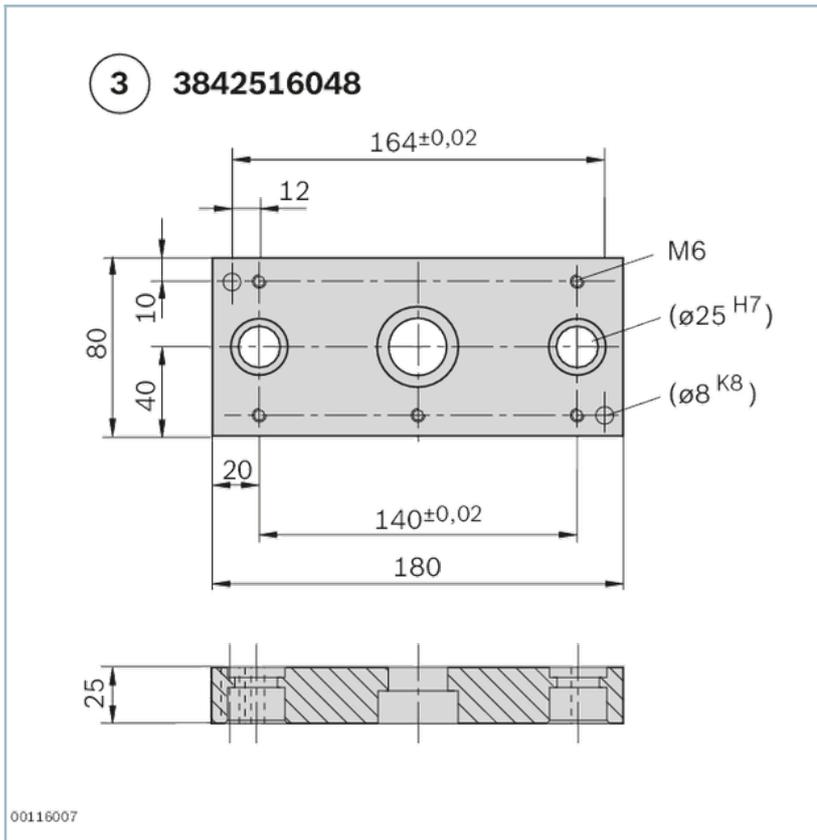
1 = Befestigungssatz (UB oder AT)

2 = Positionierplatte

$h_0$  = Hub WT über Förderniveau

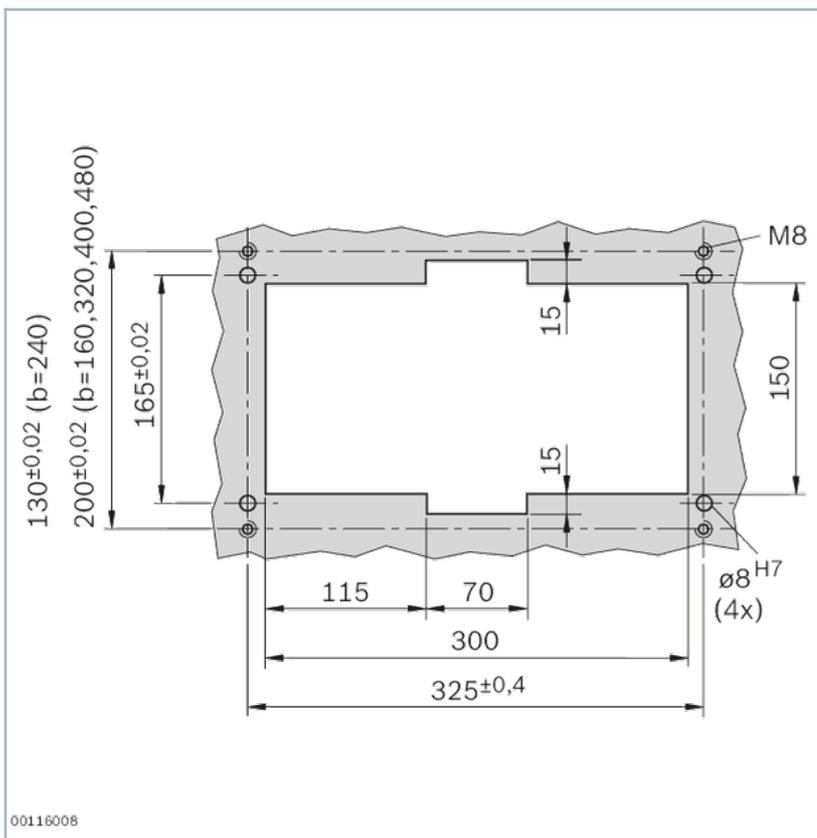
$h_G$  = Zylindergesamthub

## Hub-Positioniereinheit HP 2



Hubplatte

## Tischausschnitt bei Anbauort „auf Tisch“



# Zubehör

## Erforderliches Zubehör

Vereinzelener VE 2/...

Drosselrückschlagventil, abluftgedrosselt, G3/8', Durchmesser Ø 6 mm

Sensor

## Empfohlenes Zubehör

Bausatz zur Drosselung (3842211355), um den WT gedrosselt und sanft auf das Fördermedium abzusetzen

Schutzkasten HP 2

---

# Lieferhinweise

## Lieferumfang

Inkl. Befestigungsmaterial

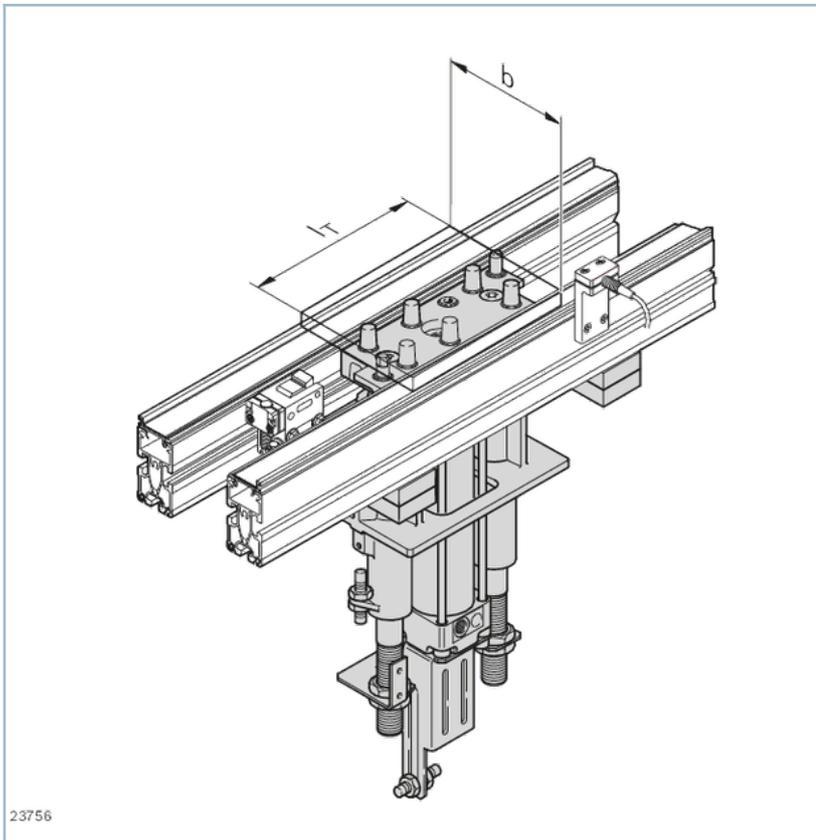
Schalterhalter für die Montage von M12-Sensoren zur Stellungsabfrage der unteren und oberen Hubstellung

## Lieferzustand

Montiert

---

# Bestellangaben



23756

## Bestellparameter

Nr.		3842999678	3842999028
b (mm)	Spurbreite in Transportrichtung	160; 240; 320; 400; 480	
l <sub>T</sub> (mm)	Länge in Transportrichtung	0; 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800	

$b \times l_T$ (mm x mm) <sup>1)</sup>	Kombinationsmöglichkeiten	160 x 0; 160; 240; 320; 400; 480 240 x 0; 160; 240; 320; 400; 480 320 x 0; 160; 240; 320; 400; 480 400 x 0; 320; 400; 480; 640; 800 480 x 0; 320; 400; 480; 640; 800
$h_N$ (mm)	Nennhub	55; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400
$A_O$ <sup>2)</sup>	UB = Anbauort unter der Förderstrecke AT = Anbauort auf der Maschinentischplatte O = Anbauort für Eigenkonstruktion	UB; AT; O

1) Bei Angabe des Wertes '0' wird die HP 2 mit einer Hubplatte 3842516048 anstelle der Hub-Positionierplatte für Eigenkonstruktionen der Positionierplatte ausgeliefert

2) Anbauort für Eigenkonstruktion ohne Befestigungsmaterial

	Nr.
Hub-Positioniereinheit HP 2	3842999678
Hub-Positioniereinheit HP 2 LS	3842999028