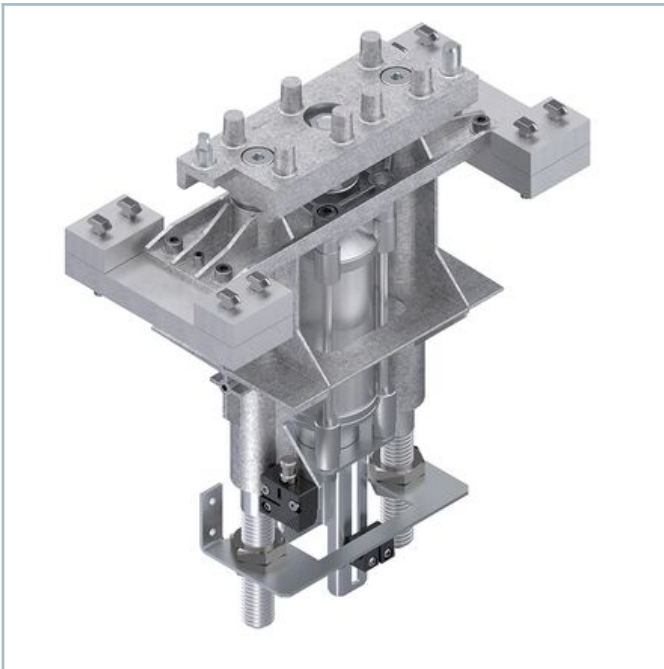


Hub-Positioniereinheit HP 2



- Positionierung eines Werkstückträgers in einer Bearbeitungsstation mit hohen Anforderungen an die Wiederholgenauigkeit und bei höheren Massen von Werkstückträgern
- Positionierung über die Positionierstifte der HP 2 und Positionierbuchsen des Werkstückträgers WT 2

[PDF](#) Montageanleitung

- Hubzylinder mit einstellbarer oberer und unterer Dämpfung der Endlagen
- Die obere Endlagendämpfung ist nur bei voller Hubhöhe wirksam
- Stufenlos einstellbare Hubhöhe in 8 Hubbereichen h_N von 0 ... 404 mm
- Kombinierbar mit WT 2, WT 2/E, WT 2/F und WT 2/LS (nur mit LS-Ausführung)

Produktbeschreibung

Die obere Endlagendämpfung des Zylinders ist nur bei der vollen Hubhöhe wirksam. Bei größeren Hübten empfehlen wir, zur Erhöhung der Wiederholgenauigkeit der HP 2, in oberster Stellung den Werkstückträger separat zu fixieren.

Technische Daten

| Nr. | Max. Gesamtmasse Werkstückträger | ESD | Wiederholgenauigkeit | Zulässige vertikale Prozesskraft ¹⁾ | Erforderlicher Druckluftanschluss | Pneumatischer Steckanschluss ²⁾ |
|------------|-------------------------------------|-----|----------------------|--|--------------------------------------|---|
| | m_G | | | F | p | Ø |
| | kg | | mm | N | bar | mm |
| 3842999678 | 110 | ja | ±0,05 | 1100 | 4 ... 6 bar | 6 |
| 3842999028 | 110 | ja | ±0,05 | 1100 | 4 ... 6 bar | 6 |

1) Inkl. WT 2

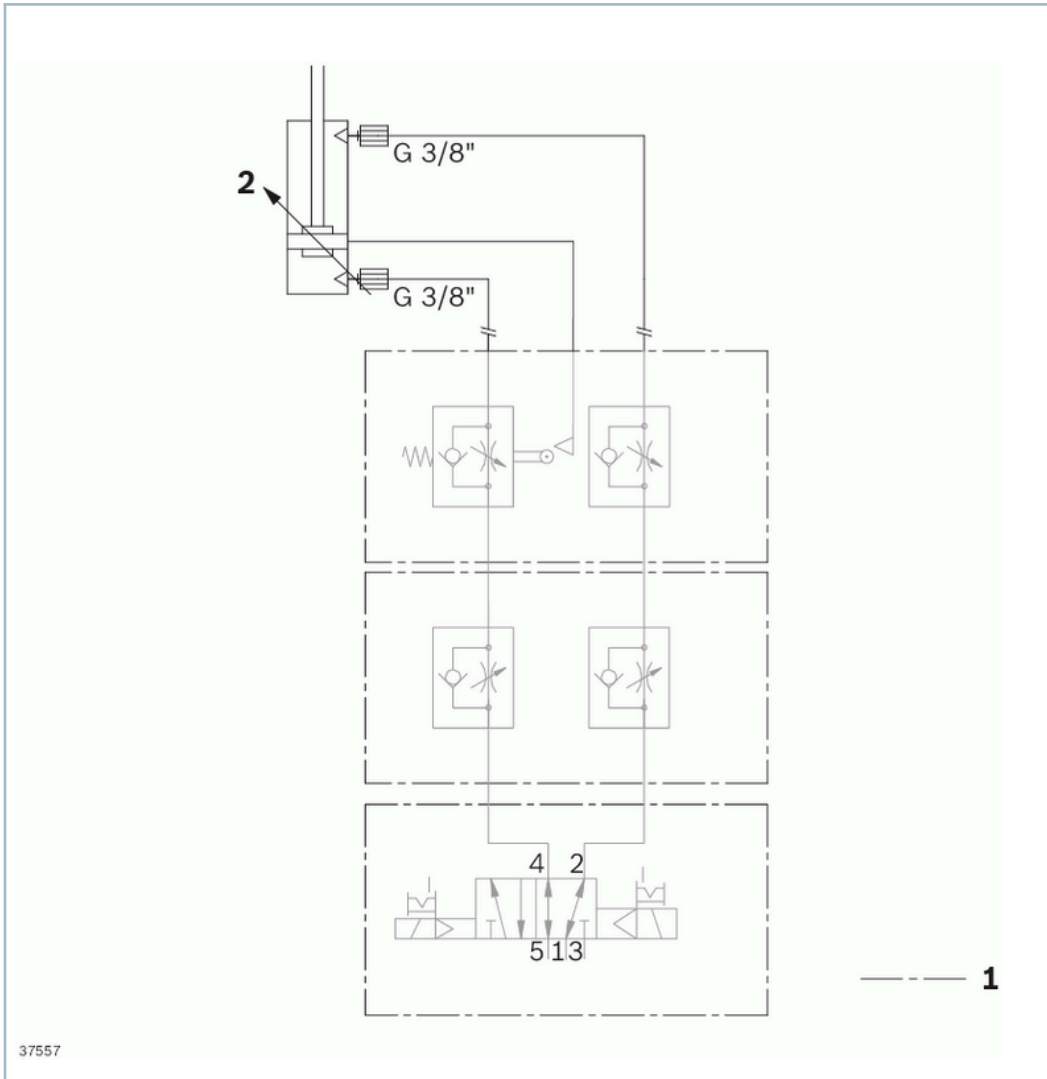
2) Drosselrückschlagventil, abluftgedrosselt mit Steckanschluss Durchmesser \varnothing 6 mm für Gewinde G 3/8' muss kundenseitig angebracht werden

Hubbereich

| Zylinderesamthub | Nennhub | Hub WT über Förderniveau |
|------------------|---------|--------------------------|
| h_G | h_N | h_0 |
| (mm) | (mm) | (mm) |
| 80 | 55 | 0 ... 59 |
| 125 | 100 | 0 ... 104 |
| 175 | 150 | 0 ... 154 |
| 225 | 200 | 0 ... 204 |
| 275 | 250 | 0 ... 254 |
| 325 | 300 | 0 ... 304 |
| 375 | 350 | 0 ... 354 |
| 425 | 400 | 0 ... 404 |

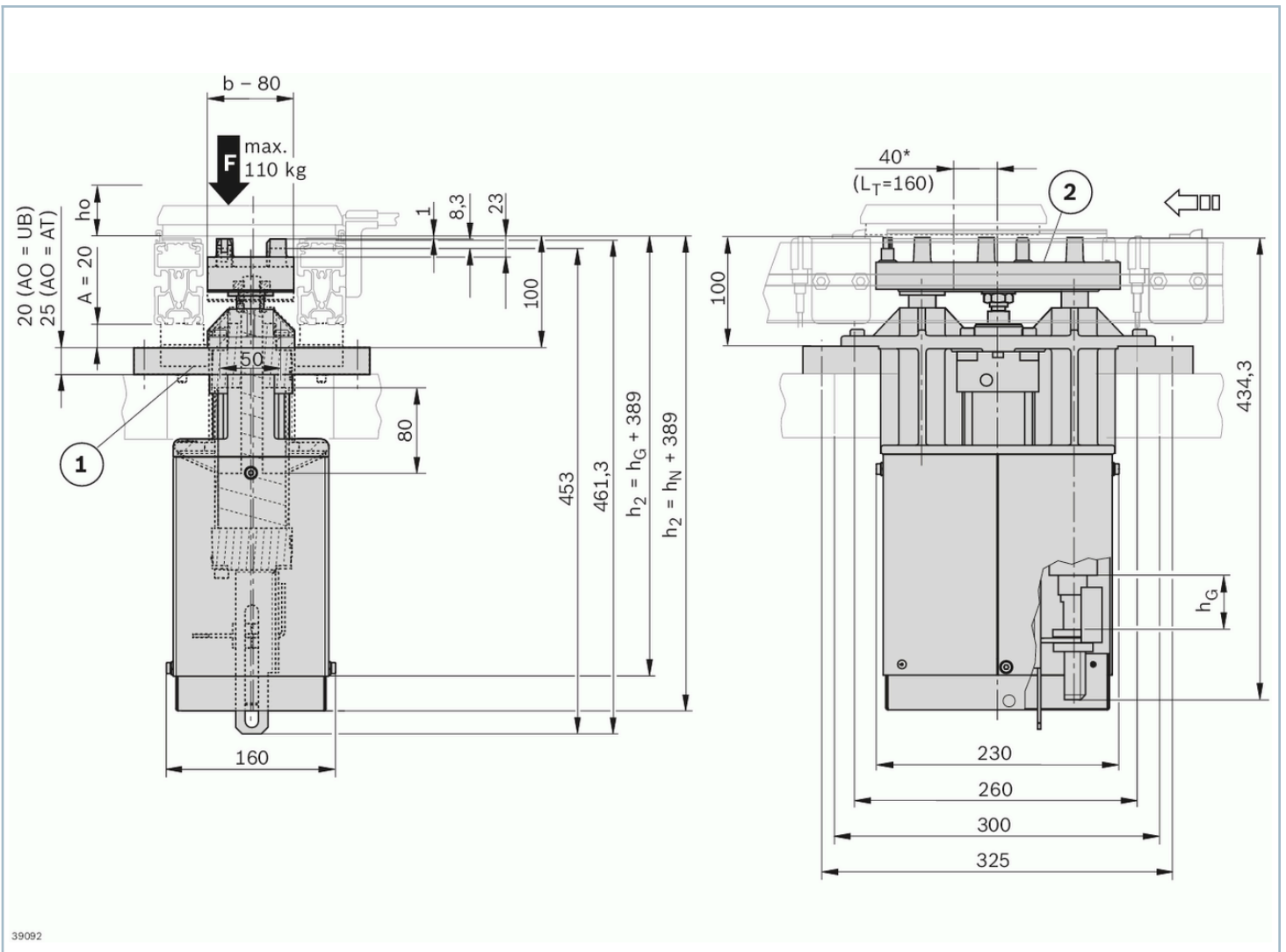
Druckluftverbrauch der TS 2plus-Einheiten

Symbole/Schaltpläne



- 1) Nicht im Lieferumfang
- 2) Drosselung

Abmessungen



* = außermittige Position für WT mit $L_T = 160 \text{ mm}$

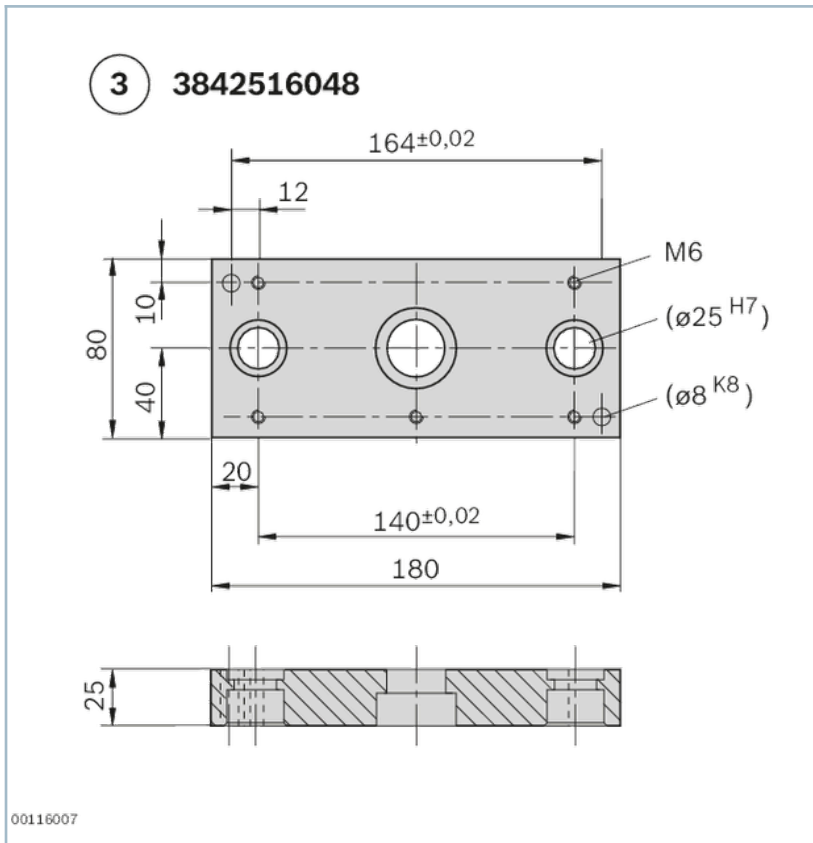
1 = Befestigungssatz (UB oder AT)

2 = Positionierplatte

h_0 = Hub WT über Förderniveau

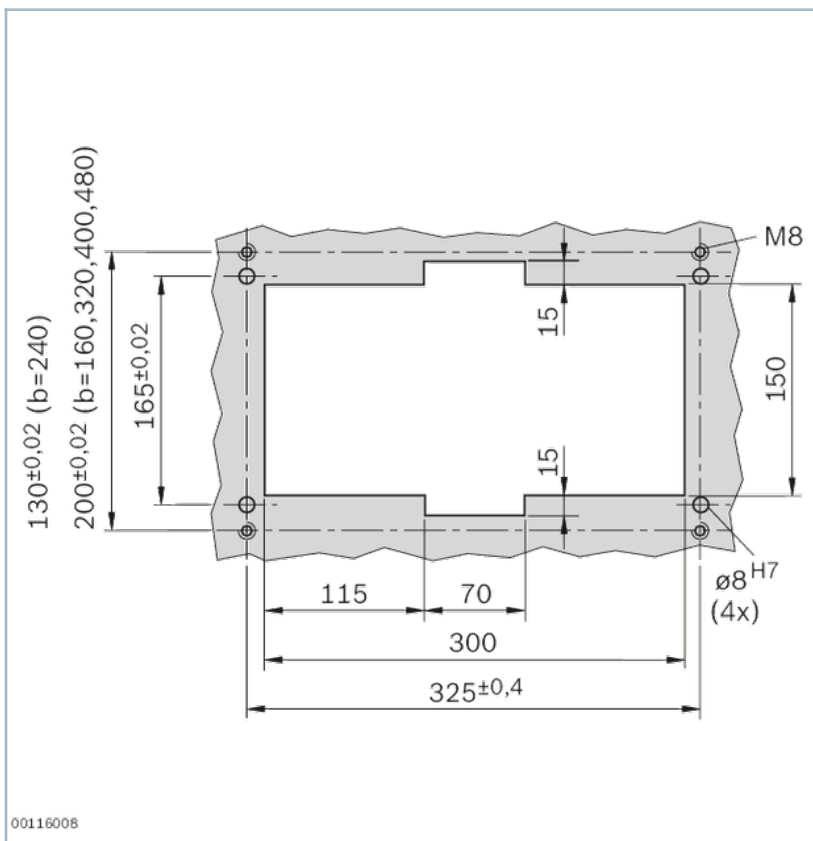
h_G = Zylindergesamthub

Hub-Positioniereinheit HP 2



Hubplatte

Tischausschnitt bei Anbauort „auf Tisch“



Zubehör

Erforderliches Zubehör

Vereinzelener VE 2/...

Drosselrückschlagventil, abluftgedrosselt, G3/8', Durchmesser Ø 6 mm

Sensor

Empfohlenes Zubehör

Bausatz zur Drosselung (3842211355), um den WT gedrosselt und sanft auf das Fördermedium abzusetzen

Schutzkasten HP 2

Lieferhinweise

Lieferumfang

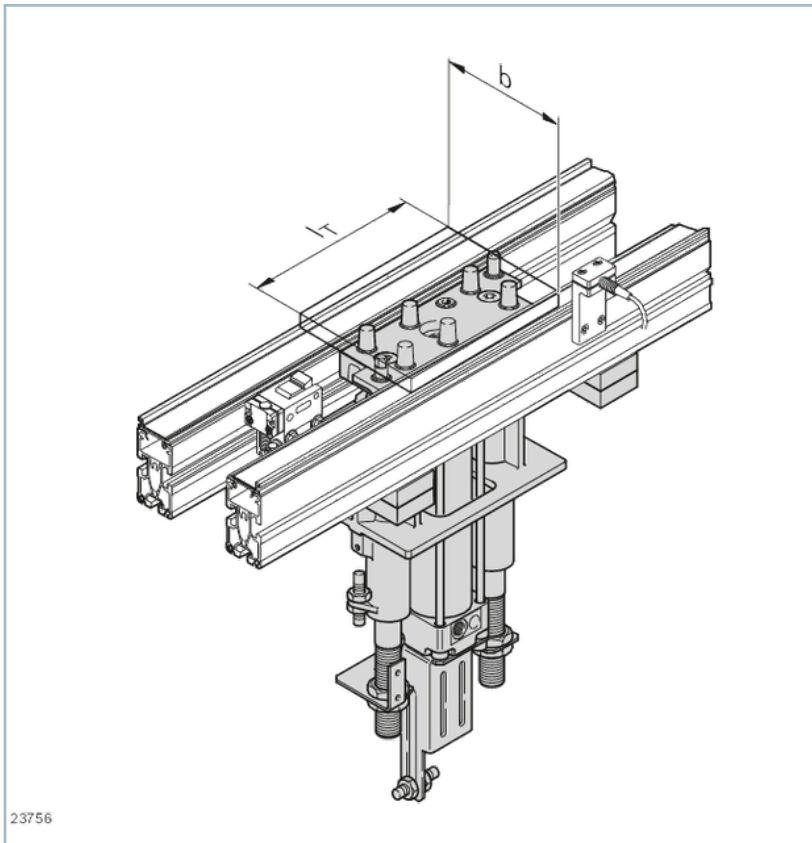
Inkl. Befestigungsmaterial

Schalterhalter für die Montage von M12-Sensoren zur Stellungsabfrage der unteren und oberen Hubstellung

Lieferzustand

Montiert

Bestellangaben



23756

Bestellparameter

| Nr. | | 3842999678 | 3842999028 |
|---------------------|---------------------------------|---|------------|
| b (mm) | Spurbreite in Transportrichtung | 160; 240; 320; 400; 480 | |
| l _T (mm) | Länge in Transportrichtung | 0; 160; 240; 320; 400; 480; 640; 800 | |

| | | |
|--|---|---|
| $b \times l_T$ (mm x mm) ¹⁾ | Kombinationsmöglichkeiten | 160 x 0; 160; 240; 320; 400; 480 240 x 0; 160; 240; 320; 400; 480 320 x 0; 160; 240; 320; 400; 480 400 x 0; 320; 400; 480; 640; 800 480 x 0; 320; 400; 480; 640; 800 |
| h_N (mm) | Nennhub | 55; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400 |
| A_O ²⁾ | UB = Anbauort unter der Förderstrecke AT = Anbauort auf der Maschinentischplatte O = Anbauort für Eigenkonstruktion | UB; AT; O |

1) Bei Angabe des Wertes '0' wird die HP 2 mit einer Hubplatte 3842516048 anstelle der Hub-Positionierplatte für Eigenkonstruktionen der Positionierplatte ausgeliefert

2) Anbauort für Eigenkonstruktion ohne Befestigungsmaterial

| | Nr. |
|--------------------------------|------------|
| Hub-Positioniereinheit HP 2 | 3842999678 |
| Hub-Positioniereinheit HP 2 LS | 3842999028 |