## **Kupplungselemente**

### Einbau- und Einschraubausführung



### Einbauausführung

#### Einsatz

Kupplungselemente werden eingesetzt, um flüssige und gasförmige Medien wie Hydrauliköl oder Druckluft, beispielsweise in Werkzeugmaschinen mit Palettenwechselsystemen, vom Maschinentisch zur Vorrichtung zu übertragen. Durch platz sparende Außenabmessungen lassen sich diese Kupplungen hervorragend in Konstruktionen integrieren.

#### **Beschreibung**

Kupplungsmechanik und Kupplungsnippel sind axial dichtend (siehe Kupplungssituation). Dadurch ergibt sich ein sehr kurzer Kuppelhub sowie eine glatte Stirnfläche der Kupplungsmechanik, somit wenig Angriffsfläche für Verschmutzung. Die Einbauausführungen sind für Platteneinbau konstruiert und eignen sich hervorragend für den Einsatz in Mehrfachkupplungen (siehe Katalogblatt F 9.440). Die Einschraubausführungen können direkt in Vorrichtungskörper eingeschraubt werden und sind daher optimal als Leitungsverbindung zwischen zwei Bauteilen wie z. B. Grund- und Wechselvorrichtung geeignet.

Die in der Kupplungssituation entstehenden Axialkräfte müssen extern form- oder kraftschlüssig aufgenommen werden.

Je nach Ausführung können die Kupplungselemente unter Druck oder nur drucklos an- und abgekuppelt werden (abhängig vom Dichtungsmaterial).

In die Rücklauf- oder Entspannleitung einer Spannvorrichtung kann der Kupplungsnippel mit Vorspannventil (VSV) eingesetzt werden. Das Ventil begrenzt im entkuppelten (statischen) Zustand einen möglichen Druckaufbau auf ca. 5 bar. Im gekuppelten Zustand ist das Vorspannventil nicht wirksam.



#### Einschraubausführung

#### Vorteile

- Kupplungselemente aus Edelstahl gefertigt
- Nur minimaler Einbauraum notwendig durch platzsparende Außenabmessungen
- Drei Nennweiten für optimale Anpassung an den Volumenstrom
- Übertragung von Hydrauliköl, Druckluft und Vakuum
- Große axiale und radiale Positioniertoleranzen
- Kupplungsmechanik stirnseitig glatt, somit reduzierte Verschmutzungsgefahr und einfache Reinigung
- Einfache Herstellung der Aufnahmebohrung für die Kupplungsmechanik durch Zusatzbuchse
- Einschraubausführung mit integrierter Blasdüse zur Reinigung der Dichtfläche (siehe Seite 4)
- Große Auswahl an Varianten

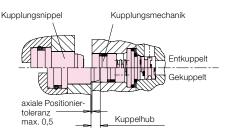
### Wichtige Hinweise!

Die stirnseitigen Dichtflächen der Kupplungselemente müssen vor dem Ankuppeln gesäubert werden, damit die Dichtheit im Kuppelzustand gewährleistet ist. Wir empfehlen ein Abspülen der Elemente und ein anschließendes Abblasen mit Luft. Schutzabdeckungen sollten soweit wie möglich genutzt werden.

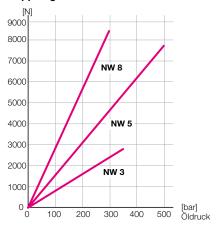
Die Äufnahmekörper der Kupplungselemente müssen 2–3 mm vor dem Ankuppeln parallel geführt werden ohne die radiale Positioniertoleranz zu überschreiten.

Zum Übertragen von Druckluft und Vakuum die Kupplungselemente "nur drucklos kuppelbar" verwenden.

### Kupplungssituation

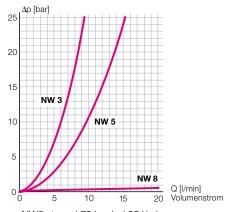


### Kupplungskraft



### ∆p-Q Kennlinie

für kinematische Viskosität von 53 x 10<sup>-6</sup> m²/s (HLP 22 bei 20 °C)



NW8:  $\Delta p = 1,75$  bar bei 35 l/min

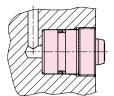
### Allgemeine technische Daten

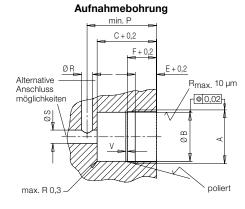
Austunrung		Einschraub	Einbau	Einschraub	Einschraub mit Blasdüse	Einbau	Einschraub	Einbau
Nennweite	[NW]	3	3	5	5	5	8	8
max. Betriebsdruck	[bar]	350	300	500	500	300	300	300
max. Durchfluss	[l/min]	8	8	12	12	12	35	35
Kuppelhub	[mm]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	7,4	7,4
axiale Kupplungskraft unter Druck je Kuppelstelle	[N]	F[N]	= 7,9 x p [bar]	F	F[N] = 15,4 x p [bar]		F[N] =	28,4 x p [bar]
axiale Kupplungskraft bei 0 bar	[N]	82	82	70	70	70	62	62
axiale Positioniertoleranz	[mm]	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5
radiale Positioniertoleranz	[mm]	±0,1	±0,1	±0,25	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2
radiale Positioniertoleranz für 0460-776 / -751	[mm]	-	-	±0,5	-	-	-	-
zul. Winkelabweichung	[°]	1	1	1	1	1	1	1

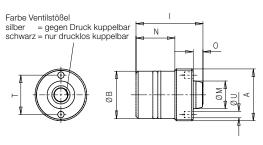
## Kupplungsnippel

### Einschraubausführung

### Einbaubeispiel

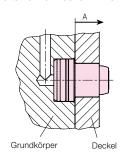


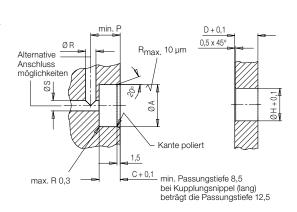


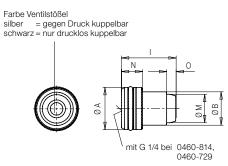


#### Einbauausführung

Haltekraft für Deckel > Axialkraft A



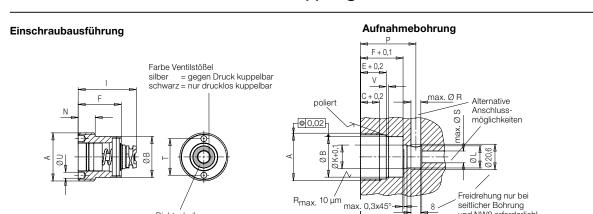


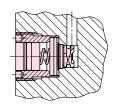


NW	3		mit VSV		lang		mit VSV		
	U	3	3	5	5	5	5	8	8
A [mm]	20 H7	M20x1,5	M20x1,5	20 H7	20 H7	M24x1,5	M24x1,5	24 H8	M32x1,5
B [mm]	15,8	17 H7	17 H7	15,8	15,8	21,9 H8	21,9 H8	21	24 H7
C [mm]	10	22	27,5	10	16,5	26,5	27,5	9	24+0,05
D [mm]	11,5	-	-	11,5	17,1	-	-	15	-
E [mm]	-	9,5	9,5	-	-	9,5	9,5	-	12,5
F [mm]	-	11	11	-	-	13	13	-	15
H [mm]	16	-	-	16	16	-	-	21 H8	-
l [mm]	25,9	26,5	32	25,9	38,1	31	32	31,4	31,4
M [mm]	9,8	9,8	9,8	13,5	13,5	12,8	12,8	18,4	18,4
N [mm]	10	13,5	19	10	16,5	18	19	9	12
O [mm]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	7,4	7,4
P [mm]	14	27	32	14	21,1	31	32	14	29
R [mm]	5	5	5	5	5	5	5	8	8
S [mm]	5	6	6	5	5	6	6	10	10
T [mm]	-	15	15	-	-	18,25	18,25	-	24,6
U [mm]	-	3	3	-	-	3	3	-	4,1
V [°]	-	1,5x20°	1,5 x 20°	-	-	0,7 x 15°	0,7 x 15°	-	2x30°
Axialkraft A [N] 3	31,4xp [bar]	-	-	31,4xp [bar]	31,4xp [bar]	-	-	45,2xp [bar]	-
Anzugsmoment [Nm]	-	37	37	-	-	40	40	-	45
Bestell-Nr.									
gegen Druck kuppelbar 0460-692		0460-836	-	0460-691	0460-814	0460-831	-	0460-714	0460-713
nur drucklos kuppelbar	0460-743	0460-838	-	0460-682	0460-729	0460-751	-	0460-841	0460-772
mit Vorspannventil (VSV)	-	-	0460-834	-	0460-837	-	0460-835	-	-
Einschraubwerkzeug	-	2010-905	2010-905	-	-	2010-904	2010-904	-	2010-903

2

G+0,5 H + 0,2



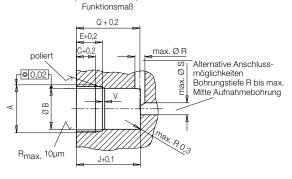


Einbaubeispiel

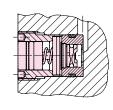
Zusatzbuchse für Einschraubausführung für einfache Aufnahmebohrung

Dichtscheibe

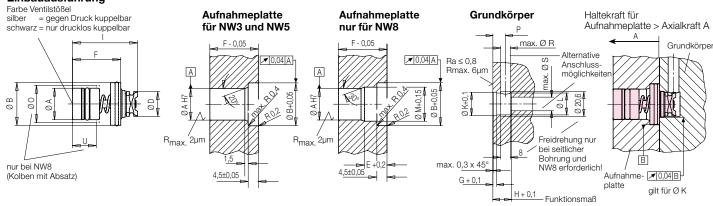




seitlicher Bohrung und NW8 erforderlich!



### Einbauausführung

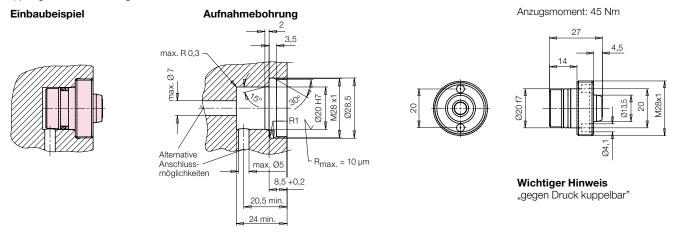


Kupplungsmechan	ik	Einschraub	Einbau	Einschraub	Einbau	Einschraub	Einbau
NW		3	3	5	5	8	8
A	[mm]	M20x1,5	10	M24x1,5	14	M32x1,5	19
В	[mm]	18 H7	15	20,5 H8	19	27 H7	24
С	[mm]	9,5	-	9,5	-	13+1	-
D	[mm]	-	10,8	-	10,8	-	18
E	[mm]	13	-	13	-	16	14
F	[mm]	21,5	21,5	21,5	21,5	31	31
G	[mm]	23,5	2	23,5	2	-	-
Н	[mm]	31	9,5	31	9,5	46,5	15,5
I	[mm]	29,2	29,2	29,2	29,2	44	44
J	[mm]	32	-	32	-	49	-
K	[mm]	12	12	12	12	-	-
L	[mm]	11,2	11,2	11,2	11,2	18 H8	18
М	[mm]	-	-	-	-	-	20,5
N	[mm]	8,5	-	8,5	-	12	-
0	[mm]	-	-	-	-	-	20,2
P	[mm]	28	6,5	28	6,5	38,5	7,5
Q	[mm]	31,8	-	31,8	-	48,8	-
R	[mm]	5	5	5	5	8	8
S	[mm]	6	7	6	7	8	10
T	[mm]	15	-	18,25	-	25	-
U	[mm]	3	-	3	-	4,1	17,5
V	[°]	0,5x20°	-	1,2×15°		1x60°	-
Axialkraft A	[N]	-	17,7 xp [bar]	-	28,4xp [bar]	-	45,2xp [bar]
Anzugsmoment	[Nm]	37	-	40	-	45	-
Bestell-Nr.							
gegen Druck kuppelbar		0460-832	0460-818	0460-830	0460-656	0460-711	0460-712
nur drucklos kuppelbar		0460-833	0460-819	0460-776	0460-659	0460-771	0460-839
Zusatzbuchse für einfache Aufnahmebohrung		0460-884	_	0460-777	_	0460-847	_
Einschraubwerkzeug		2010-905	_	2010-904	_	2010-903	_
Dichtscheibe (Ersatz)		3001-997	3001-997	3001-999	3001-999	3001-998	3001-998
Montagewerkzeug für Dichtscheibe		-	-	0460-873	0460-873	0460-914	0460-914
goworkzoug	2.050110150			0.00-010	0.00-070	0.00-014	3 100 314

### Einschraubausführung mit integrierter Blasdüse Anwendungsbeispiel

### Kupplungsnippel NW5 Einschraubausführung Bestell-Nr. 0460-703

für Kupplungsmechanik mit integrierter Blasdüse



Einschraubwerkzeug Bestell-Nr. 2010-901

# Kupplungsmechanik NW5 Einschraubausführung Bestell-Nr. 0460-732 mit integrierter Blasdüse zur Reinigung der Dichtfläche

27,5+0,2

18+0,1

18+0,1

18+0,1

18+0,1

19-24

19-24

Anschlussbohrung für Blasluft

Anschluss
máx. 0,3x45°

27,5+0,2

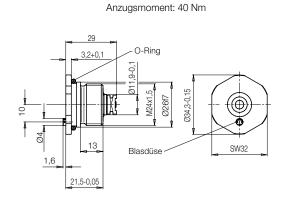
18+0,1

Rt max. = 1,5μm

Rt max. = 10μm

Dichtfläche

Anschluss
Anschluss
möglichkeiten



# Anwendungsbeispiel Wendespanner-Spannvorrichtung, hydraulisch betätigt, mit Stützlager und hydraulischer Positionierung

