

Aufbau

Das fremdgesteuerte 2/2-Wege-Membranventil GEMÜ 687 besitzt einen wartungsarmen Antrieb. Es stehen die Steuerfunktionen „Federkraft geschlossen“, „Federkraft geöffnet“ und „beidseitig angesteuert“ zur Verfügung.

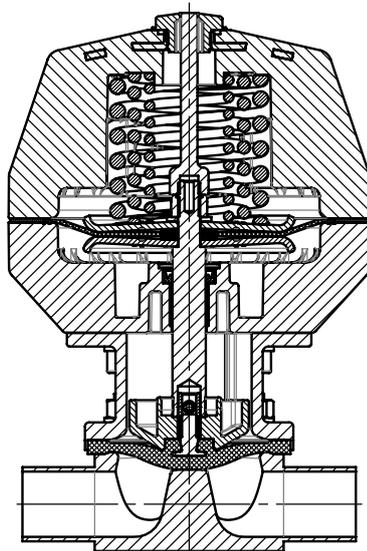
Eigenschaften

- Geeignet für neutrale, aggressive*, flüssige und gasförmige Medien
- Chemische Beständigkeit des Antriebs
- CIP- / SIP-reinigungsfähig und sterilisierbar bei Körper in Edelstahlausführung
- Unempfindlich gegen partikelführende Medien
- Ventilkörper und Membranen in verschiedenen Werkstoffen und Ausführungen verfügbar
- Verschiedene Anschlussarten lieferbar
- Oberflächenqualitäten bis 0,25 µm, elektropoliert
- Ausführungen nach ATEX auf Anfrage
- Optische Stellungsanzeige bei Stf. 1 (alle Membrangrößen) und Stf. 2 + 3 (bis MG 50) serienmäßig integriert

Vorteile

- Innerhalb des Baukastensystems lassen sich z.B. Bodenablass-Ventile, T-Ventile, Probenahmeventile, Mehrwegeventile und Schweißkonfigurationen realisieren
- Durchflussrichtung beliebig
- Entleerungsoptimierte Montage möglich
- Optionales Zubehör:
 - Hubbegrenzung
 - Optische Stellungsanzeige Stf. 2 + 3 (Membrangröße 80 und 100)
 - Handnotbetätigung (GEMÜ 1002, GEMÜ 1004)
 - Pilotventil mit Handnotbetätigung (GEMÜ 0322 - 0326)
 - Elektrische Stellungsrückmelder

*siehe Angaben Betriebsmedium auf Seite 2

**Schnittbild**

Technische Daten

Betriebsmedium

Aggressive, neutrale, gasförmige und flüssige Medien, die die physikalischen und chemischen Eigenschaften des jeweiligen Gehäuse- und Membranwerkstoffes nicht negativ beeinflussen.

Temperaturen

Medientemperatur

FKM (Code 4)	-10 ... 90 °C
EPDM (Code 13)	-10 ... 100 °C
EPDM (Code 17)	-10 ... 100 °C
EPDM (Code 19)	-10 ... 100 °C
EPDM (Code 29)	-10 ... 100 °C
EPDM (Code 36)	-10 ... 100 °C
PTFE/EPDM (Code 54)	-10 ... 100 °C
PTFE/EPDM (Code 5M)	-10 ... 100 °C
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	-10 ... 100 °C

Sterilisationstemperatur ⁽¹⁾

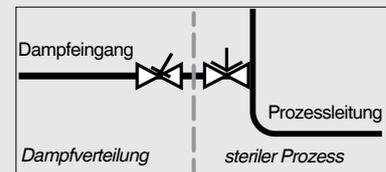
FKM (Code 4)	nicht einsetzbar
EPDM (Code 13)	max. 150 °C ⁽²⁾ , max. 60 min pro Zyklus
EPDM (Code 17)	max. 150 °C ⁽²⁾ , max. 180 min pro Zyklus
EPDM (Code 19)	max. 150 °C ⁽²⁾ , max. 180 min pro Zyklus
EPDM (Code 29)	nicht einsetzbar
EPDM (Code 36)	max. 150 °C ⁽²⁾ , max. 60 min pro Zyklus
PTFE/EPDM (Code 54)	max. 150 °C ⁽²⁾ , keine Zeitbeschränkung pro Zyklus
PTFE/EPDM (Code 5M)	max. 150 °C ⁽²⁾ , keine Zeitbeschränkung pro Zyklus
PTFE/PVDF/EPDM (Code 71)	nicht einsetzbar

¹ Die Sterilisationstemperatur gilt für Wasserdampf (Sattdampf) oder überhitztes Wasser.

² Wenn EPDM-Membranen länger mit den oben aufgeführten Sterilisationstemperaturen beaufschlagt werden, verringert sich die Lebensdauer der Membrane. In diesen Fällen sind die Wartungszyklen entsprechend anzupassen. Dies gilt auch für PTFE-Membranen, die hohen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

PTFE-Membranen können auch als Dampfsperre eingesetzt werden, allerdings verringert sich hierdurch die Lebensdauer. Die Wartungszyklen sind entsprechend anzugleichen.

Für den Einsatz im Bereich Dampferzeugung und -verteilung eignen sich besonders die Sitzventile GEMÜ 555 und 505. Bei Schnittstellen zwischen Dampf und Prozessleitungen hat sich die folgende Ventilanordnung bewährt: Sitzventil zum Absperren von Dampfleitungen und Membranventil als Schnittstelle zu den Prozessleitungen.



Umgebungstemperatur

0 ... 60 °C

Steuermedium

Neutrale Gase

Max. zul. Temp. des Steuermediums 40 °C

Füllvolumen

Antriebsgröße	Steuerfunktion 1	Steuerfunktion 2
B/N	0,03 dm ³	0,02 dm ³
F/M	0,20 dm ³	-
F/N	0,20 dm ³	0,16 dm ³
H/M	0,42 dm ³	-
H/N	0,42 dm ³	0,40 dm ³
J/M	0,79 dm ³	-
J/N	0,79 dm ³	0,69 dm ³
4/N	2,30 dm ³	1,87 dm ³
5/N	2,30 dm ³	2,00 dm ³

Stf. 3 = Füllvolumen in geöffnetem Zustand siehe Stf. 1, Füllvolumen in geschlossenem Zustand siehe Stf. 2

Technische Daten

MG	DN	Antriebsgröße	Betriebsdruck [bar]				Steuerdruck [bar]		
			Steuerfunktion 1		Steuerfunktion 2 + 3		Steuerfunktion 1	Steuerfunktion 2	Steuerfunktion 3
			EPDM / FKM	PTFE	EPDM / FKM	PTFE			
10	10, 15, 20	B/N	0 - 10	0 - 6	0 - 6	0 - 6	3,5 - 7,0	max. 6,0	max. 5,0
25	15, 20, 25	F/M	0 - 6	0 - 6	-	-	3,8 - 6,0	-	-
		F/N	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10	5,5 - 7,0	max. 5,5	max. 5,5
40	32, 40	H/M	0 - 6	0 - 6	-	-	3,8 - 6,0	-	-
		H/N	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10	5,5 - 7,0	max. 5,5	max. 5,5
50	50, 65	J/M	0 - 6	0 - 6	-	-	3,8 - 6,0	-	-
		J/N	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10	5,5 - 7,0	max. 5,0	max. 5,0
80	65, 80	4/N	0 - 8	0 - 5	0 - 8	0 - 6	5,5 - 7,0	max. 5,0	max. 4,5
		6A	-	-	-	0 - 10	-	max. 3,0	max. 3,0
		6A2	-	0 - 10	-	-	4,0 - 7,0	-	-
100	100	5/N	0 - 6	0 - 4	0 - 6	0 - 4	5,5 - 7,0	max. 5,0	max. 4,5
		7A	-	-	-	0 - 10	-	max. 3,5	max. 3,5
		7A3	-	0 - 10	-	-	4,5 - 7,0	-	-

MG = Membrangröße

Sämtliche Druckwerte sind in bar - Überdruck. Betriebsdruckangaben wurden mit statisch einseitig anstehenden Betriebsdruck bei geschlossenem Ventil ermittelt. Für die angegebenen Werte ist die Dichtheit am Ventilsitz und nach außen gewährleistet. Angaben zu beidseitig anstehenden Betriebsdrücken und für Reinstmedien auf Anfrage. Höhere Betriebsdrücke auf Anfrage.

Kv-Werte [m³/h]

Rohrnorm		DIN	EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1)	EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A	DIN 11850 Reihe 3	SMS 3008	ASME BPE / DIN 11866 Reihe C	ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B	DIN ISO 228	NPT
Anschluss-Code		0	16	17	18	37	59	60	1	31
MG	DN									
10	10	-	2,4	2,4	2,4	-	2,2	3,3	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	3,2	-
	15	3,3	3,8	3,8	3,8	-	2,2	4,0	3,4	-
	20	-	-	-	-	-	3,8	-	-	-
25	15	4,1	4,7	4,7	4,7	-	-	7,4	6,5	6,5
	20	6,3	7,0	7,0	7,0	-	4,4	13,2	10,0	10,0
	25	13,9	15,0	15,0	15,0	12,6	12,2	16,2	14,0	14,0
40	32	25,3	27,0	27,0	27,0	26,2	-	30,0	26,0	26,0
	40	29,3	30,9	30,9	30,9	30,2	29,5	32,8	33,0	33,0
50	50	46,5	48,4	48,4	48,4	51,7	50,6	55,2	60,0	60,0
	65	-	-	-	-	62,2	61,8	-	-	-
80	65	-	-	77,0	-	68,5	68,5	96,0	-	-
	80	-	-	111,0	-	80,0	87,0	111,0	-	-
100	100	-	-	194,0	-	173,0	188,0	214,0	-	-

MG = Membrangröße

Kv-Werte ermittelt gemäß DIN EN 60534, Eingangsdruck 5 bar, Δp 1 bar, Ventilkörperwerkstoff Edelstahl (Schmiedekörper) und Weichelastomermembrane.

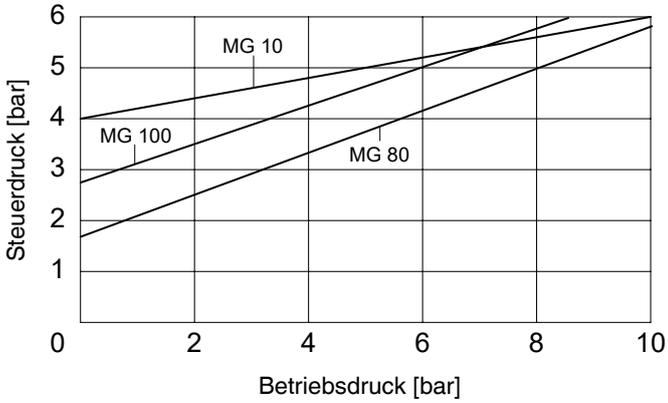
Die Kv-Werte für andere Produktkonfigurationen (z. B. andere Membran- oder Körperwerkstoffe) können abweichen. Im allgemeinen unterliegen alle Membranen den Einflüssen von Druck, Temperatur, des Prozesses und den Drehmomenten mit denen diese angezogen werden. Dadurch können die Kv-Werte über die Toleranzgrenze der Norm hinaus abweichen.

Die Kv-Wert-Kurve (Kv-Wert in Abhängigkeit vom Ventilhub) kann je nach Membranwerkstoff und Einsatzdauer variieren.

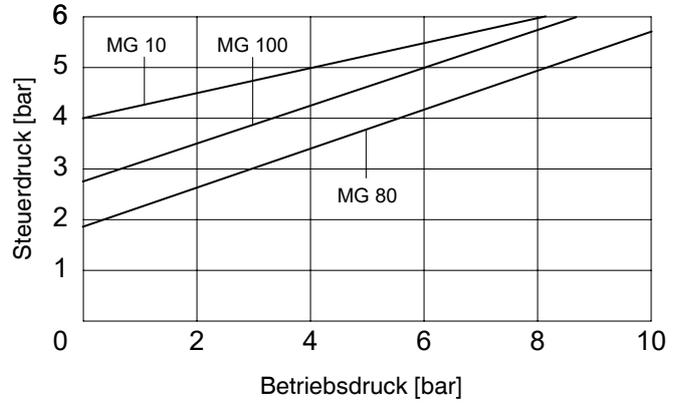
Technische Daten

Steuer- / Betriebsdruckdiagramm

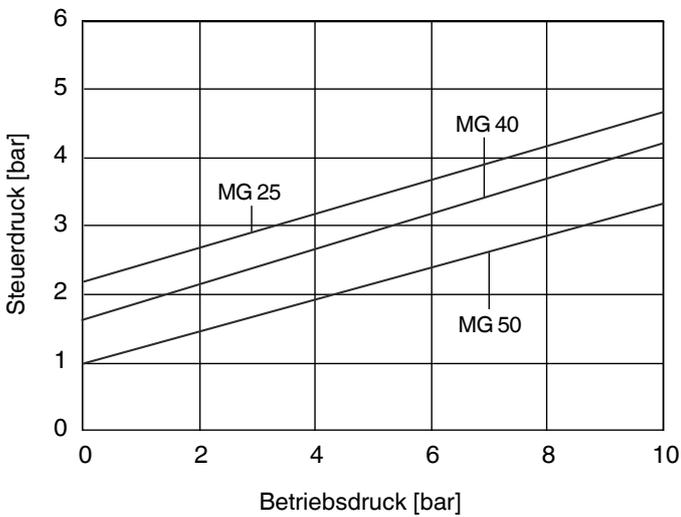
**Steuerfunktion 2 + 3
mit Elastomer-Membrane**



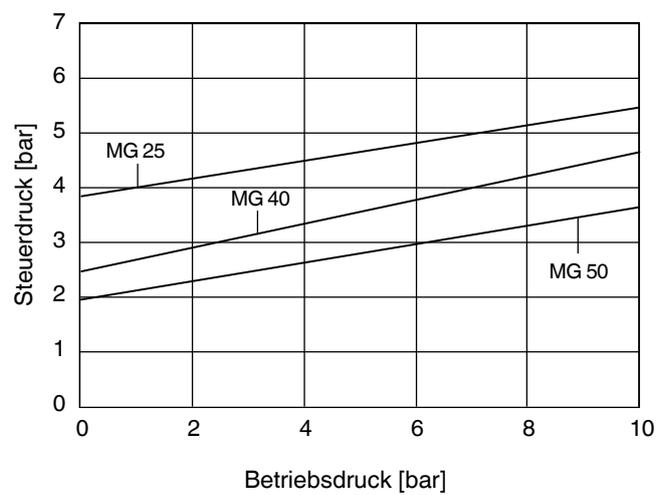
**Steuerfunktion 2 + 3
mit PTFE-Membrane**



**Steuerfunktion 2 + 3
mit Elastomer-Membrane**



**Steuerfunktion 2 + 3
mit PTFE-Membrane**



Der im Diagramm abgebildete Steuerdruck in Abhängigkeit des vorherrschenden Betriebsdrucks dient hier zur Orientierung für einen membranschonenden Betrieb.

Bestelldaten

Gehäuseform	Code
Bodenablasskörper	B**
Durchgang	D
T-Körper	T*
* Abmessungen siehe Broschüre T-Ventile	
** Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage	

Anschlussart	Code
Schweißstutzen	
Stutzen DIN	0
Stutzen EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1)	16
Stutzen EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A	17
Stutzen DIN 11850 Reihe 3	18
Stutzen JIS-G 3447	35
Stutzen JIS-G 3459	36
Stutzen SMS 3008	37
Stutzen BS 4825 Part 1	55
Stutzen ASME BPE / DIN 11866 Reihe C	59
Stutzen ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B	60
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s	63
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s	64
Stutzen ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s	65
Gewindeanschluss	
Gewindemuffe DIN ISO 228	1
Gewindemuffe NPT	31
Gewindestutzen DIN 11851	6
Kegelstutzen und Überwurfmutter DIN 11851	6K
Sterilverschraubung auf Anfrage	
Flansch (GEMÜ 671)	
Flansch EN 1092 / PN16 / Form B, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	8
Flansch ANSI Class 150 RF, Baulänge MSS SP-88	38
Flansch ANSI Class 125/150 RF, Baulänge EN 558, Reihe 1, ISO 5752, basic series 1	39
Clamp-Stutzen	
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge ASME BPE	80
Clamp DIN 32676 Reihe B für Rohr EN ISO 1127, Baulänge EN 558, Reihe 7	82
Clamp ASME BPE für Rohr ASME BPE, Baulänge EN 558, Reihe 7	88
Clamp DIN 32676 Reihe A für Rohr DIN 11850, Baulänge EN 558, Reihe 7	8A
Clamp SMS 3017 für Rohr SMS 3008, Baulänge EN 558, Reihe 7	8E
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF ASME BPE	8P
Clamp DIN 32676 Reihe C, Baulänge FTF EN 558 Reihe 7	8T
Sterilclamp auf Anfrage	
Übersicht der verfügbaren Ventilkörper siehe Seite 15, 16	

Ventilkörperwerkstoff	Code
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PFA-Auskleidung	17
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) PP-Auskleidung	18
1.4435, Feinguss	C3
1.4408, Feinguss	37
1.4408, PFA-Auskleidung	39
1.4435 (316L), Schmiedekörper	40
1.4435 (BN2), Schmiedekörper $\Delta Fe < 0,5\%$	42
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3) Hartgummi-Auskleidung	83
1.4539, Schmiedekörper	F4

Membranwerkstoff	Code
FKM	4
EPDM	13
EPDM	17
EPDM	19
EPDM	29
EPDM	36
PTFE/EPDM, einteilig	54
PTFE/EPDM, zweiteilig	5M*
PTFE/PVDF/EPDM, dreiteilig	71**
* Code 5M ab Membrangröße 25 verfügbar	
** Code 71 nur für Körper mit PFA Auskleidung verfügbar (Code 17 und 39)	
Material entspricht FDA Vorgaben, ausgenommen Code 4 und 29	

Steuerfunktion	Code
Federkraft geschlossen (NC)	1
Federkraft geöffnet (NO)	2
Beidseitig angesteuert (DA)	3

Antriebsausführung	Code
Membrangröße 10	B/N
Membrangröße 25	F/M
Membrangröße 25	F/N
Membrangröße 40	H/M
Membrangröße 40	H/N
Membrangröße 50	J/M
Membrangröße 50	J/N
Membrangröße 80	4/N
Membrangröße 100	5/N
Membrangröße 80, Steuerfunktion 2	6A
Membrangröße 80, Steuerfunktion 1	6A2
Membrangröße 100, Steuerfunktion 2	7A
Membrangröße 100, Steuerfunktion 1	7A3
Membrangröße 80 Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung	4RN
Membrangröße 100 Steuerluftanschluss in Durchflussrichtung	5RN

Bestelldaten

Innenoberflächengüten für Schmiede- und Vollmaterialkörper ¹

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²		Elektropoliert	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502	HE3	1503
Ra ≤ 0,60 µm	-	1507	-	1508
Ra ≤ 0,40 µm	H4	1536	HE4	1537
Ra ≤ 0,25 µm ³	H5	1527	HE5	1516

Medienberührte Innenoberflächen nach ASME BPE 2016 ⁴	Mechanisch poliert ²		Elektropoliert	
	ASME BPE Oberflächenbezeichnung	Code	ASME BPE Oberflächenbezeichnung	Code
Ra Max. = 0,76 µm (30 µinch)	SF3	SF3	-	-
Ra Max. = 0,64 µm (25 µinch)	SF2	SF2	SF6	SF6
Ra Max. = 0,51 µm (20 µinch)	SF1	SF1	SF5	SF5
Ra Max. = 0,38 µm (15 µinch)	-	-	SF4	SF4

Innenoberflächengüten für Feingusskörper

Medienberührte Innenoberflächen	Mechanisch poliert ²	
	Hygieneklasse DIN 11866	Code
Ra ≤ 6,30 µm	-	1500
Ra ≤ 0,80 µm	H3	1502
Ra ≤ 0,60 µm ⁵	-	1507

¹ Oberflächengüten kundenspezifischer Ventilkörper können in Sonderfällen eingeschränkt sein.

² Oder jede andere Oberflächenveredelung, mit der der Ra-Wert erreicht wird (gemäß ASME BPE).

³ Der kleinstmögliche Ra-Wert für Rohrrinnendurchmesser < 6 mm beträgt 0,38 µm.

⁴ Bei Verwendung dieser Oberflächen werden die Körper nach den Vorgaben der ASME BPE gekennzeichnet.

Die Oberflächen sind nur für Ventilkörper erhältlich, die aus Werkstoffen (z.B. GEMÜ Werkstoff-Code 40, 41, F4, 44) und mit Anschlüssen (z.B. GEMÜ Anschluss-Code 59, 80, 88) gemäß der ASME BPE hergestellt sind.

⁵ Nicht möglich für GEMÜ Anschluss-Code 59, DN 8 und GEMÜ Anschluss-Code 0, DN 4.

Ra nach DIN EN ISO 4288 und ASME B46.1

Sonderfunktion

Code

Ausführung 3-A-konform

M

Bestellbeispiel	687	25	D	60	40	5M	1	F/N	1503	M
Typ	687									
Nennweite		25								
Gehäuseform (Code)			D							
Anschlussart (Code)				60						
Ventilkörperwerkstoff (Code)					40					
Membranwerkstoff (Code)						5M				
Steuerfunktion (Code)							1			
Antriebsausführung (Code)								F/N		
Oberflächenqualität (Code)									1503	
Sonderfunktion (Code)										M

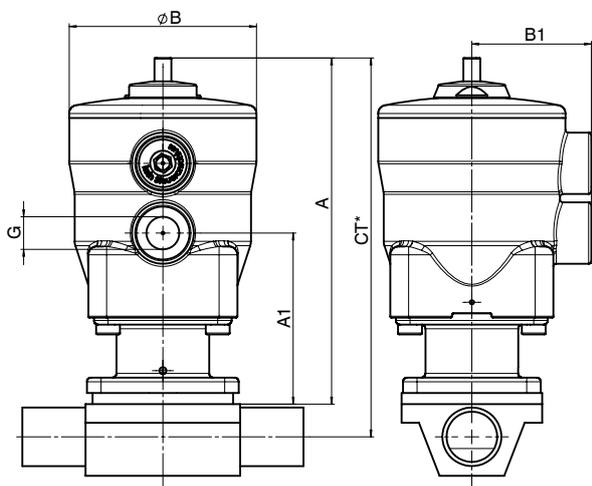
Maße [mm]

Antriebsmaße Steuerungsfunktion 1

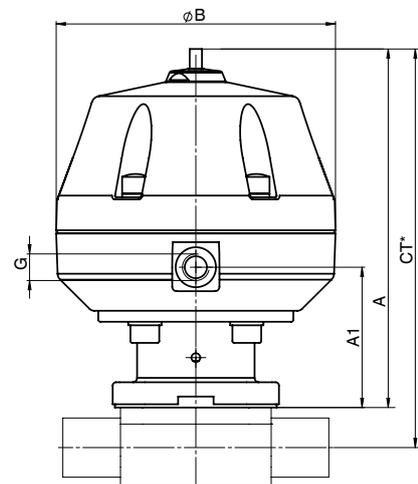
MG	Antriebsgröße	ø B	B1	A	A1	G	Gewicht [kg]
10	B/N	67	44	125	62	G 1/4	0,53
25	F/M, F/N	130	-	170	59	G 1/4	2,20
40	H/M, H/N	171	-	208	75	G 1/4	4,70
50	J/M, J/N	211	-	244	90	G 1/4	6,90
80	4/N	259	-	368	173	G 1/4	15,00
	6A2	360	-	475	158	G 1/4	52,00
100	5/N	259	-	372	169	G 1/4	16,10
	7A3	360	-	477	154	G 1/4	63,00

MG = Membrangröße

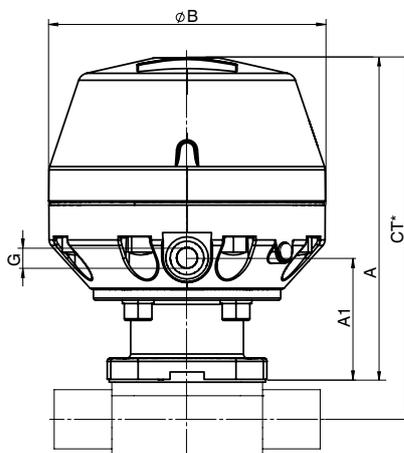
Steuerungsfunktion 1 - Membrangröße 10
Antriebsgröße B/N



Steuerungsfunktion 1 - Membrangröße 100
Antriebsgröße 4/N, 6A2, 5/N, 7A3



Steuerungsfunktion 1 - Membrangröße 25 - 50
Antriebsgröße F/M, F/N, H/M, H/N, J/M, J/N



* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

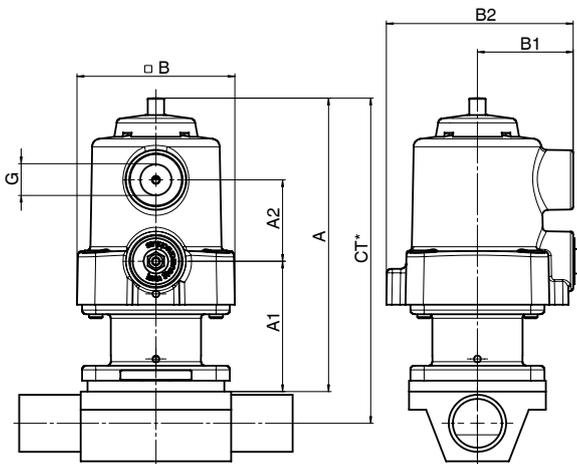
Maße [mm]

Antriebsmaße Steuerungsfunktion 2 + 3

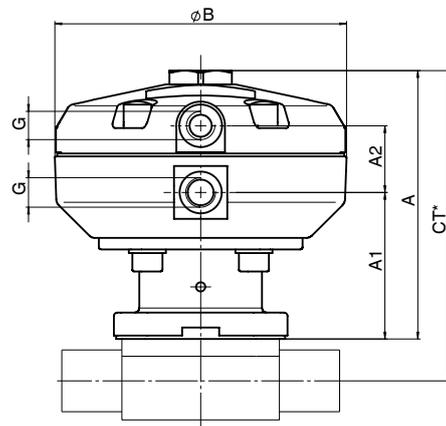
MG	Antriebsgröße	∅ B	A	A1	A2	B1	B2	G	Gewicht [kg]
10	B/N	57	110	49	30	35	68	G 1/4	-
25	F/M, F/N	130	147	59	39	-	-	G 1/4	1,7
40	H/M, H/N	171	173	75	42	-	-	G 1/4	3,1
50	J/M, J/N	211	206	90	47	-	-	G 1/4	5,2
80	4/N	258	282	170	45	-	-	G 1/4	-
	6A	360	323	158	110	-	-	G 1/4	-
100	5/N	258	278	165	45	-	-	G 1/4	-
	7A	360	319	154	110	-	-	G 1/4	-

MG = Membrangröße

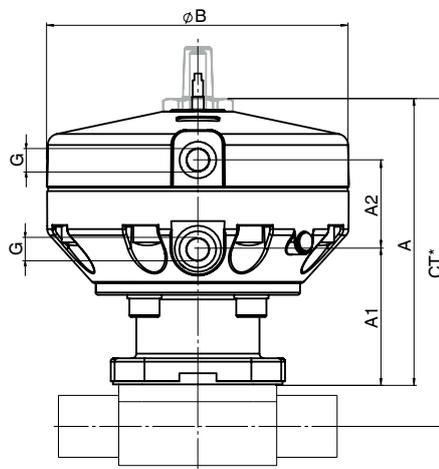
Steuerungsfunktion 2 + 3 - Membrangröße 10
Antriebsgröße B/N



Steuerungsfunktion 2 + 3 - Membrangröße 100
Antriebsgröße 4/N, 6A2, 5/N, 7A3



Steuerungsfunktion 2 + 3 - Membrangröße 25 - 50
Antriebsgröße F/M, F/N, H/M, H/N, J/M, J/N



* CT = A + H1 (siehe Körpermaße)

Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 0, 16, 17, 18 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

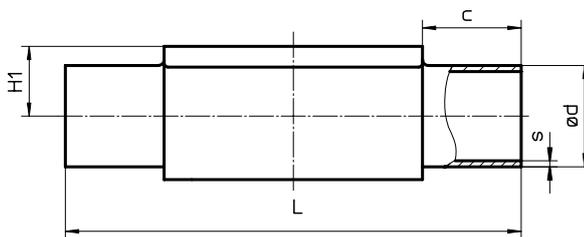
Rohrnorm							DIN		EN 10357 Serie B (ehemals DIN 11850 Reihe 1)		EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A		DIN 11850 Reihe 3		Gewicht [kg]
Anschluss-Code							0		16		17		18		
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	108	25	12,5		-	-	12	1,0	13	1,5	14	2,0	0,30
	15	1/2"	108	25	12,5		18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,30
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	18	1,5	18	1,0	19	1,5	20	2,0	0,62
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	22	1,5	22	1,0	23	1,5	24	2,0	0,58
	25	1"	120	25	19,0	19,0	28	1,5	28	1,0	29	1,5	30	2,0	0,55
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	34	1,5	34	1,0	35	1,5	36	2,0	1,45
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	40	1,5	40	1,0	41	1,5	42	2,0	1,32
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	52	1,5	52	1,0	53	1,5	54	2,0	2,25
80	65	2 1/2"	216	30	-	62,0	-	-	-	-	70	2,0	-	-	8,60
	80	3"	254	30	-	62,0	-	-	-	-	85	2,0	-	-	8,00
100	100	4"	305	30	-	76,0	-	-	-	-	104	2,0	-	-	24,10

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 15

Schweißstutzen, Anschluss-Code 60 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

Rohrnorm							ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B			Gewicht [kg]
Anschluss-Code							60			
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s		
10	10	3/8"	108	25	12,5	12,5	17,2	1,6	0,30	
	15	1/2"	108	25	12,5	12,5	21,3	1,6	0,30	
25	15	1/2"	120	25	13,0	19,0	21,3	1,6	0,62	
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	26,9	1,6	0,58	
	25	1"	120	25	19,0	19,0	33,7	2,0	0,55	
40	32	1 1/4"	153	25	24,0	26,0	42,4	2,0	1,45	
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	48,3	2,0	1,32	
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	60,3	2,0	2,25	
80	65	2 1/2"	216	30	-	62,0	76,1	2,0	8,60	
	80	3"	254	30	-	62,0	88,9	2,3	8,00	
100	100	4"	305	30	-	76,0	114,3	2,3	24,10	

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 15



Körpermaße [mm]

Schweißstutzen, Anschluss-Code 35, 36, 37 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4)

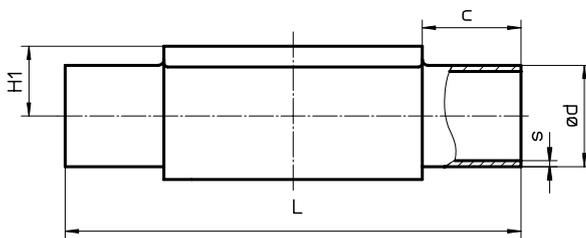
Rohrnorm							JIS-G 3447		JIS-G 3459		SMS 3008		Gewicht [kg]
Anschluss-Code							35		36		37		
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	-	-	17,3	1,65	-	-	0,30
	15	1/2"	108	25	-	12,5	-	-	21,7	2,10	-	-	0,30
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	21,7	2,10	-	-	0,62
	20	3/4"	120	25	-	19,0	-	-	27,2	2,10	-	-	0,58
	25	1"	120	25	19,0	19,0	25,4	1,2	34,0	2,80	25,0	1,2	0,55
40	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	31,8	1,2	42,7	2,80	33,7	1,2	1,45
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	38,1	1,2	48,6	2,80	38,0	1,2	1,32
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	50,8	1,5	60,5	2,80	51,0	1,2	2,25
	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	63,5	2,0	-	-	63,5	1,6	2,20
80	65	2 1/2"	216	30	-	62,0	63,5	2,0	76,3	3,00	63,5	1,6	8,60
	80	3"	254	30	-	62,0	76,3	2,0	89,1	3,00	76,1	1,6	8,00
100	100	4"	305	30	-	76,0	101,6	2,0	114,3	3,00	101,6	2,0	24,10

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 15

Schweißstutzen, Anschluss-Code 55, 59, 63, 64, 65 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40, F4),

Rohrnorm							BS 4825 Part 1		ASME BPE / DIN 11866 Reihe C		ANSI/ASME B36.19M Schedule 10s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 5s		ANSI/ASME B36.19M Schedule 40s		Gewicht [kg]
Anschluss-Code							55		59		63		64		65		
MG	DN	NPS	L	c	H1*	H1**	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	ød	s	
10	10	3/8"	108	25	-	12,5	9,53	1,2	9,53	0,89	17,1	1,65	-	-	17,1	2,31	0,30
	15	1/2"	108	25	-	12,5	12,70	1,2	12,70	1,65	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,30
	20	3/4"	108	25	12,5	12,5	19,05	1,2	19,05	1,65	-	-	-	-	-	-	0,30
25	15	1/2"	120	25	-	19,0	-	-	-	-	21,3	2,11	21,3	1,65	21,3	2,77	0,62
	20	3/4"	120	25	16,0	19,0	19,05	1,2	19,05	1,65	26,7	2,11	26,7	1,65	26,7	2,87	0,58
	25	1"	120	25	19,0	19,0	-	-	25,40	1,65	33,4	2,77	33,4	1,65	33,4	3,38	0,55
40	32	1 1/4"	153	25	-	26,0	-	-	-	-	42,2	2,77	42,2	1,65	42,2	3,56	1,45
	40	1 1/2"	153	25	26,0	26,0	-	-	38,10	1,65	48,3	2,77	48,3	1,65	48,3	3,68	1,32
50	50	2"	173	30	32,0	32,0	-	-	50,80	1,65	60,3	2,77	60,3	1,65	60,3	3,91	2,25
	65	2 1/2"	173	30	-	34,0	-	-	63,50	1,65	-	-	-	-	-	-	2,10
80	65	2 1/2"	216	30	-	62,0	-	-	63,50	1,65	73,0	3,05	73,0	2,11	73,0	5,16	8,60
	80	3"	254	30	-	62,0	-	-	76,20	1,65	88,9	3,05	88,9	2,11	88,9	5,49	8,00
100	100	4"	305	30	-	76,0	-	-	101,60	2,11	114,3	3,05	114,3	2,11	114,3	6,02	24,10

* gilt für Feinguss-Ausführung ** gilt für Schmiede-Ausführung MG = Membrangröße
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 15



Körpermaße [mm]

Gewindemuffe, Anschluss-Code 1 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 37)

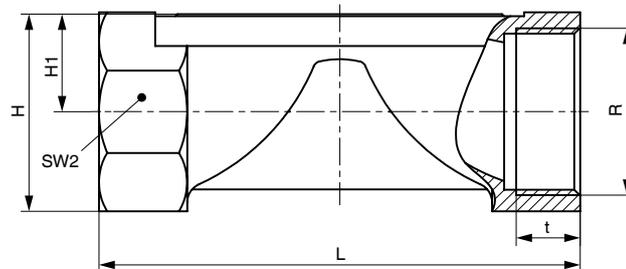
MG	DN	R	L	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	Gewicht [kg]
10	12	G 3/8	55	25,0	13,0	12	22	2	0,17
	15	G 1/2	68	30,0	15,0	15	27	2	0,26
25	15	G 1/2	85	28,3	14,8	15	27	6	0,32
	20	G 3/4	85	33,3	17,3	16	32	6	0,34
	25	G 1	110	42,3	21,8	13	41	6	0,39
40	32	G 1 1/4	120	51,3	26,3	20	50	8	0,88
	40	G 1 1/2	140	56,3	28,8	18	55	8	0,93
50	50	G 2	165	71,3	36,3	26	70	8	1,56

MG = Membrangröße

Gewindemuffe, Anschluss-Code 31 Ventilkörperwerkstoff Feinguss (Code 37)

MG	DN	R	L	H	H1	t	SW2	Anzahl der Schlüssel- flächen	Gewicht [kg]
25	15	NPT 1/2	85	28,3	14,8	14	27	6	0,32
	20	NPT 3/4	85	33,3	17,3	14	32	6	0,34
	25	NPT 1	110	42,3	21,8	17	41	6	0,39
40	32	NPT 1 1/4	120	51,3	26,3	17	50	8	0,88
	40	NPT 1 1/2	140	56,3	28,8	17	55	8	0,93
50	50	NPT 2	165	71,3	36,3	18	70	8	1,56

MG = Membrangröße

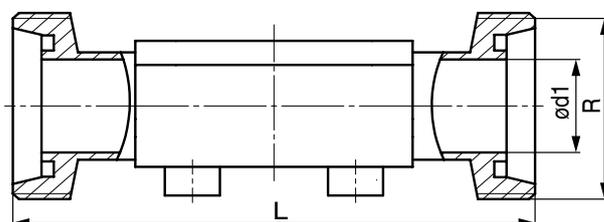


Körpermaße [mm]

Schraubverbindung, Anschluss-Code 6 Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40)

MG	DN	H1	ød1	Gewinde nach DIN 405 R	L	Gewicht [kg]
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	118	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	118	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	118	0,78
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	128	0,79
40	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
50	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70
80	65	62,0	66,0	RD 95 x 1/6	246	9,22
	80	62,0	81,0	RD 110 x 1/4	256	9,20

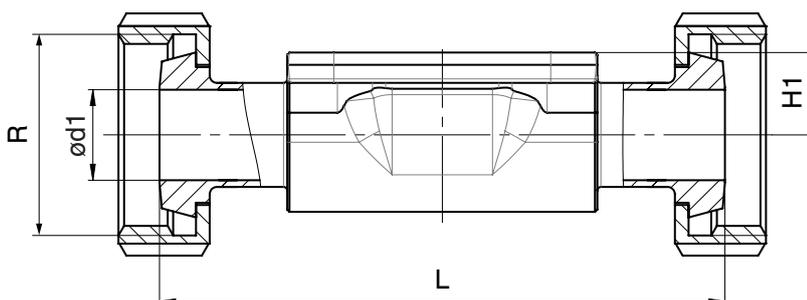
MG = Membrangröße



Kegelstutzen, Anschluss-Code 6K Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40)

MG	DN	H1	ød1	Gewinde nach DIN 405 R	L	Gewicht [kg]
10	10	12,5	10,0	RD 28 x 1/8	116	0,33
	15	12,5	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,35
25	15	19,0	16,0	RD 34 x 1/8	116	0,71
	20	19,0	20,0	RD 44 x 1/6	114	0,78
	25	19,0	26,0	RD 52 x 1/6	127	0,79
40	32	26,0	32,0	RD 58 x 1/6	147	1,66
	40	26,0	38,0	RD 65 x 1/6	160	1,62
50	50	32,0	50,0	RD 78 x 1/6	191	2,70
80	65	62,0	66,0	RD 95 x 1/6	246	9,22
	80	62,0	81,0	RD 110 x 1/4	256	9,20

MG = Membrangröße



Körpermaße [mm]

Flansch - DIN EN 1092, Anschluss-Code 8 Ventilkörperwerkstoff GGG 40.3 (Code 17, 18, 83), Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40), Feinguss mit PFA-Auskleidung (Code 39)

MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	H1			FTF	Gewicht [kg]
						Werkstoff-Code 17, 18, 39, 83	Werkstoff-Code C3	Werkstoff-Code 40		
25	15	95	65	14	4	18,0	13,0	19,0	130*	1,85
	20	105	75	14	4	20,5	16,0	19,0	150	2,35
	25	115	85	14	4	23,0	19,0	19,0	160	2,85
40	32	140	100	19	4	28,7	24,0	26,0	180	4,90
	40	150	110	19	4	33,0	26,0	26,0	200	5,65
50	50	165	125	19	4	39,0	32,0	32,0	230	7,45
80	65	185	145	19	4	51,0	-	62,0	290	10,20
	80	200	160	19	8	59,5	-	62,0	310	14,20
100	100	220	180	19	8	73,0	-	76,0	350	21,00

*Werkstoff-Code C3, 40 FTF = 150 (keine DIN Baulänge)

MG = Membrangröße

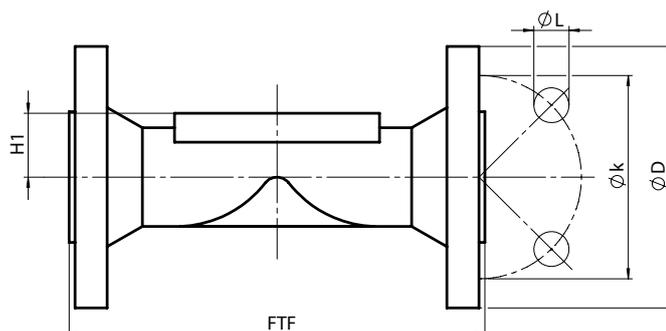
Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 16

Flansch - ANSI Class 125/150 RF, Anschluss-Code 38, 39 Ventilkörperwerkstoff GGG 40.3 (Code 17, 18, 83), Feinguss (Code C3), Schmiedekörper (Code 40), Feinguss mit PFA-Auskleidung (Code 39)

						H1			FTF			Gewicht [kg]
						Anschluss-Code 38, 39			MSS Sp-88 Anschluss-Code 38		EN 558 Reihe 1 Anschluss-Code 39	
MG	DN	øD	øk	øL	Anzahl Schrauben	Werkstoff-Code 17, 18, 39, 83	Werkstoff-Code C3	Werkstoff-Code 40	Werkstoff-Code 17, 18, 39 83	Werkstoff-Code 17, 18, C3, 39, 40, 83		
25	15	90	60,3	15,9	4	18,0	13,0	19,0	-	-	130	1,85
	20	100	69,9	15,9	4	20,5	16,0	19,0	146	146,4	150	2,35
	25	110	79,4	15,9	4	23,0	19,0	19,0	146	146,4	160	2,85
40	32	115	88,9	15,9	4	28,7	24,0	26,0	-	-	180	4,90
	40	125	98,4	15,9	4	33,0	26,0	26,0	175	171,4	200	5,65
50	50	150	120,7	19,0	4	39,0	32,0	32,0	200	197,4	230	7,45
80	65	180	139,7	19,0	4	51,0	-	62,0	226	-	290	10,20
	80	190	152,4	19,0	4	59,5	-	62,0	260	260,4	310	14,20
100	100	230	190,5	19,0	8	73,0	-	76,0	327	324,4	350	21,00

MG = Membrangröße

Werkstoffe siehe Übersichtstabelle Seite 16

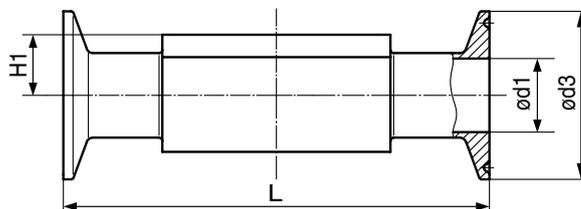


Körpermaße [mm]

Clamp-Stutzen, Anschluss-Code 80, 82, 88, 8A, 8E, 8P, 8T Ventilkörperwerkstoff Schmiedekörper (Code 40, F4)

Rohranschluss für Clamp			ASME BPE						ISO 1127 / EN 10357 Serie C / DIN 11866 Reihe B			EN 10357 Serie A (ehemals DIN 11850 Reihe 2) / DIN 11866 Reihe A			SMS 3008			Gewicht [kg]	
Clampanschluss			Code 80, 88 - ASME BPE Code 8P, 8T - DIN 32676 Reihe C						DIN 32676 Reihe B			DIN 32676 Reihe A			ISO 2852 / SMS 3017				
Anschluss-Code Clamp			80, 8P			88, 8T			82			8A			8E				
MG	DN	NPS	H1	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3	L	ød1	ød3		L
10	10	3/8"	12,5	-	-	-	-	-	-	14,0	25,0	108,0	10	34,0	108,0	-	-	-	0,30
	15	1/2"	12,5	9,40	25,0	88,9	9,40	25,0	108	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-	0,43
	20	3/4"	12,5	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,43
25	15	1/2"	19,0	-	-	-	-	-	-	18,1	50,5	108,0	16	34,0	108,0	-	-	-	0,75
	20	3/4"	19,0	15,75	25,0	101,6	15,75	25,0	117	23,7	50,5	117,0	20	34,0	117,0	-	-	-	0,71
	25	1"	19,0	22,10	50,5	114,3	22,10	50,5	127	29,7	50,5	127,0	26	50,5	127,0	22,6	50,5	127	0,63
40	32	1 1/4"	26,0	-	-	-	-	-	-	38,4	64,0	146,0	32	50,5	146,0	31,3	50,5	146	1,62
	40	1 1/2"	26,0	34,80	50,5	139,7	34,80	50,5	159	44,3	64,0	159,0	38	50,5	159,0	35,6	50,5	159	1,50
50	50	2"	32,0	47,50	64,0	158,8	47,50	64,0	190	56,3	77,5	190,0	50	64,0	190,0	48,6	64,0	190	2,50
	65	2 1/2"	34,0	60,20	77,5	193,8	60,20	77,5	216	-	-	-	-	-	-	60,3	77,5	216	2,30
80	65	2 1/2"	62,0	60,20	77,5	193,8	60,20	77,5	216	72,1	91,0	216,0	66	91,0	216,0	60,3	77,5	216	8,90
	80	3"	62,0	72,90	91,0	222,3	72,90	91,0	254	84,3	106,0	254,0	81	106,0	254,0	72,9	91,0	254	8,50
100	100	4"	76,0	97,38	119,0	292,1	97,38	119,0	305	109,7	130,0	305,0	100	119,0	305,0	97,6	119,0	305	24,80

MG = Membrangröße



Übersicht der Ventilkörper für GEMÜ 687

		Stutzen																
Anschluss-Code		0	16	17		18	35	36	37		55	59		60		63	64	65
Werkstoff-Code		40	40	C3	40	40	40	40	C3	40	40	C3	40	C3	40	40	40	40
MG	DN																	
10	10	-	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	-	X
	15	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-
25	15	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	X
	20	X	X	X	X	X	-	X	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X
40	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
	32	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	X	X	X	X	X
50	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X
80	65	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X
	80	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X
100	100	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	-	X	-	X	X	X	X

Verfügbarkeit Material Code 42, F4 gleich wie Code 40
 MG = Membrangröße

Übersicht der Ventilkörper für GEMÜ 687

		Gewindeanschluss			Clamp				Flansch																
Anschluss-Code		1	31	6, 6K	80, 8P	82	88, 8T	8A	8E	8					38				39						
Werkstoff-Code		37	37	40	40	40	40	40	40	17	18	C3	39	40	83	17	18	39	83	17	18	C3	39	40	83
MG	DN																								
10	10	-	-	W	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	15	X	-	W	K	W	K	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	K	-	K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	15	X	X	W	-	W	-	K	-	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X	X	W	X	W	X
	20	X	X	W	K	K	K	K	-	X	X	W	X	W	X	X	X*	X	X	X	X	W	X	W	X
	25	X	X	W	K	K	K	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X*	X	X	X	X	W	X	W	X
40	32	X	X	W	-	W	-	K	K	X	X	W	X	W	X	-	-	-	-	X	X	W	X	W	X
	40	X	X	W	K	W	K	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X*	X	X	X	X	W	X	W	X
50	50	X	X	W	K	W	K	K	K	X	X	W	X	W	X	X	X*	X	X	X	X	W	X	W	X
	65	-	-	-	W	-	W	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	65	-	-	W	K	K	K	K	K	-	-	-	-	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	W	-
	80	-	-	W	K	W	K	W	K	X	X	-	X	W	X	X	X*	X	X	X	X	-	X	W	X
100	100	-	-	-	W	W	W	W	W	X	X	-	X	W	X	X	X*	X	X	X	X	-	X	W	X

* Anschluss-Code 38 / Werkstoff-Code 18 auf Anfrage
 X = Standard
 K = Anschlüsse komplett angedreht (nicht geschweißt)
 W = Schweißkonstruktion
 Verfügbarkeit Material Material Code 42, F4 gleich wie Code 40
 MG = Membrangröße

Weitere Metallmembranventile, Zubehör und andere Produkte
 siehe Erzeugnisprogramm und Preisliste. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

GEMÜ UNTERNEHMENSBEREICH
 VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME

