

Serviceobjekt 701959

Primärgruppe/Objektart	PRO Prozessobjekt Drehkolbenpumpe
Umfang/Aufstellung	Objekteinheit / horizontale Aufstellung
Beschreibung	Drehkolbenpumpe JOHNSONTW305375001W11GW21VV0920002127242950 * Serviceobjekt: o701959 * Bez.: * aktuelle Verwendung:
Besitzer und verantwortlich:	20087 NESTLELU Rolf Haeussermann
	
Ursprung Vorgang/Projekt	Vorgang: 1406046
	Prozessteil: Drehkolbenpumpe
PRO Herstellercode	JOHNSONTW305375001W11GW21VV0920002127242950 * Lagereinheit:
PRO Typenschild(er)	1: 701959 2: ACHTUNG! Vor Betrieb Öl einfüllen! 3: TopWing, MADE IN SWEDEN, TW3/0537-50???, W11-GW21-VV, Serial No: 09.200021, ID: 27242950, Max pressure, bar: 15, Max temperature, °C: 70, JP, Johnson Pump AB, ?
PRO Ergänzungen	1: Vorgang 1406046 Instandsetzung Zustandserfassung: Nicht lackiert. Ölschmierung. NW 50/50. Ohne Kupplung - Welle 48mm. 2x GLRD-060-QQVGG mit Quenchedichtung WDR-60-75-8-NBR. Obere GLRD amRotor ausgebrochen. 2 Kolben 4-flügelig Durchmesser 151mm Breite 42,5mm Bohrung 51 verzahnt. Lagerung oben mit Distanzblechen 0,8mm. Lagerung unten mit Distanzblechen 0,7mm. O-Ring GLRD Stator 73,5-4-FKM, Rotor 74-3-FKM. O-Ring Laufschraube 57-5-FKM, Quench-Einsatz 77-1,78-FKM. Antrieb: RT 50, WDR-50-72-8-NBR (mit Blech), Zahnrad mit Spannsatz, SKF KMT Wellenmutter, Lager 30211 J2/Q, Lager 32212 J2/Q, WDR-70-90-10-FKM. Abtrieb: Zahnrad mit Spannsatz, SKF KMT Wellenmutter, Lager 30211 J2/Q, Lager 32212 J2/Q, WDR-70-90-10-FKM. Benötigte Teile: GLRD 1x, WDR, O-Ringe. Massnahmen: Instandsetzung, GLRD, Reinigen, Wellen an WDR Gegenlaufflächen hart beschichten und schleifen. Lagerung entsprechend Betriebsanweisung montiert. Bei beiden Wellen Kegelrollenlager so angestellt dass kein merkliches Spiel mehr vorhanden ist. Gesichert mit Wellenmutter. Zahnradatz montiert, Kolben zueinander ausgerichtet und Spannsätze mit 22Nm angezogen. Neue Quenchedichtung montiert, gesichert mit eingepresstem Deckel. Diesen abgedichtet mit 2-Komponentendichtung. Zum Aufschieben der Quenchedichtungen auf die Welle Einbauhilfe (Konushülse) gedreht. Gleitringdichtungen montiert und Kolben angezogen. Stirnplatte montiert. Endprüfung: Prüfung mit Luft 1 bar 10min - kein Druckverlust. Prüfung mit Luft 6 bar 10 min - kein Druckverlust. Getriebehaube montiert. Objektkennzeichnung (701959) angebracht. Schrauben auf Festsitz kontrolliert. Leichtgängigkeit geprüft. Hinweisschilder und Stopfen angebracht. Vergleich mit Eingangsbildern.

Serviceobjekt 701959

PRO Antriebsverbindung	Wellenende mit Kupplung
PRO Prozessstufen	1-stufig
PRO Lager Schmierung / Schmierstoff	Oelschmierung
PRO Lager Aufbau	Waelzlager
PRO Wellendichtung1 ab Antrieb	GLRD Komp einfach GLRD-060-QQVGG mit Quenhdichtung WDR-60-75-8-NBR
PRO Wellendichtung2 ab Antrieb	GLRD Komp einfach GLRD-060-QQVGG mit Quenhdichtung WDR-60-75-8-NBR
PRO Förderdruck P [bar]	max 15
PRO Werkstoffe Bauteile produktberührt	Edelstahl
PRO Werkstoffe Bauteile NICHT produktberührt	Grauguss