

Bestätigung Endkontrolle

AB-Nr.:

Auftrags-Nr.:

212-0180-9

Endkontrolle am:

1.06.01

Montageart:

MNR unsymmetrisch rts

Vertikaler Einbau:

A B C D

Probelauf:

Ja Nein

Bemerkungen:

Lose beigelegt:

2 Zahnriemen, 2 Zahnscheiben
inkl Spannhülsen, 2 Befestigungsleisten

Weinfeld, den

1.06.01

Unterschrift

U. J...

Abnahme - Protokoll

AB-Nr. : _____
 Auftrags-Nr. : 212-0180-9
 Typ X-Achse : KBS 225x100
 Typ Y-Achse : KBS 225x100
 Typ Z-Achse : _____

Drehmoment der eingebauten Spindel
 X-Achse : _____
 Y-Achse : _____
 Z-Achse : _____

 Ablaufgenauigkeit
 X-Achse : _____
 Y-Achse : _____
 Z-Achse : _____

 Winkligkeit
 X-Y Achsen : _____
 Z Achse : _____

 Hub
 X-Achse : _____
 Y-Achse : _____
 Z-Achse : _____

 Umkehrspiel der eingebauten Spindel
 X-Achse : _____
 Y-Achse : _____
 Z-Achse : _____

IST - Werte	

a/a1	<u>0,01</u> b <u>0,01</u>
a/a1	<u>0,015</u> b <u>0,015</u>
a/a1	_____ b _____

a	<u>0,02</u>
b	_____
mech.	_____ elek. <u>102</u>
mech.	_____ elek. <u>102</u>
mech.	_____ elek. _____

<u>0,05</u>	
<u>0,05</u>	

Checkliste siehe Rückseite

Checkliste

- Auftrags Nr. eingeschlagen _____
- Kupplung spindelseitig _____
- Kupplung motorseitig _____
- Flansch _____
- Adapterplatte _____
- Buchsenanschlussplan _____
- Schmieranleitung _____
- Motortyp _____
- Getriebe _____
- Endanschlag _____
- Bohrbild _____
- Nutenstein _____
- Riementrieb _____
- Riemenanbau _____
- Riemenspannung _____
- Spindelverlängerung _____
- Endschalter _____
- Kabelführung _____
- Abdeckung Schrauben _____
- Schrauben alle angezogen _____

Bemerkungen : _____

Weinfeld, den 1.06.01

Unterschrift [Handwritten Signature]

Schmieranleitung für Föhrenbach Produkte

Föhrenbach Produkte	Schmierstoffempfehlung	Schmierstoffbeschreibung	Schmierintervall	Lieferant
Kreuzrollenführungen Wälzlagerführungen und Käfige Kugelbüchsen Spindellager Spindelgegenlager (Nadellager) Kugelumlaufspindeln Kugelführungswagen Kugelbüchsen Monorail-Führungen	Isoflex LDS 18 Special A	Schmierfett DIN 51825-KP 2K-50 Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett Temperaturbereich -50°C bis +120°C Farbe: gelb	Langzeitschmierung	Klüber Lubri- cation München KG
Föhrenbach Rollenumlenkelemente Gleitlagerführungen	Vactra Nr. 2	Kühlschmierstoff DIN 1521-SESWP ISO VG 68 nach DIN 51519	Schmierfilm- Sichtkontrolle	Mobil Oil AG Hamburg
Föhrenbach Teilapparat SK50	Meropa 220	Schmieröl DIN 51517-CLP 220 Schmieröl, Bettbahnöl für höchste Ansprüche	Sichtfensterkontrolle	Texaco
Satelliten-Rollenspindeln	Staburags NBU 8EP	Schmierfett DIN 51825-K 2K-30 Langzeitfett Temperaturbereich -30°C bis +150°C Farbe: beige	Langzeitschmierung	Klüber, s.oben
Rundtische Gleitlagerspindeln manuelle Spindelmuttern	Microlobe GL 261	Schmierfett DIN 51825-K 1K-30 Spezial- Schmierfett Temperaturbereich -30°C bis +140°C Farbe: beige	Langzeitschmierung	Klüber, s.oben
Hydraulik Verschiebe- einheiten	Rando HD	Hydrauliköl DIN 51524-HLP 32		Texaco

Für Sonderanwendungen:

Wälz- und Gleitlager:	bei niedriger Drehzahl Feuchtigkeit, Salzwasser	Schmierfett DIN 51825	Fa. Klüber: Staburags NBU 30K
	Heißwasser, Wasserdampf	Schmierfett DIN 51825	Fa. Klüber: Barrierta L55/3HV
	Vakuum bis 10 ⁻¹⁴ bar/20°C	Schmierfett DIN 51825	Fa. Klüber: Alfa HX 83-302
	Hochtemperaturbereich bis 260°C	Schmierfett DIN 51825	Fa. Klüber: Barrierta L55/3

- Allgemein:**
- Wälzlagerführungen und Spindellager haben Langzeitschmierung, das bedeutet eine Neuschmierung bzw. eine Reinigung und anschließende Neuschmierung, ist nach ca. 8000 Betriebsstunden oder bei Verschmutzung notwendig.
 - Spindeln können je nach Anforderung an den freien Laufflächen nachgeschmiert werden.
 - Gleitlagerführungen und Gleitlagerspindeln werden per Sichtkontrolle auf Konsistenz des Schmierfilms geprüft.
 - Beachten Sie bitte auch die Schmieranweisungen auf dem Gerät.

Stand: 11/97