


Prüfprotokoll:  
Test Report:

Fertigungsprüfung:  
Production Testing:

Datum: 22.11.2016  
Date:

Modell: Model:	<b>MSE225P-100-DU</b>	Seriennummer: Serial number:	<b>34702598</b>	
-------------------	-----------------------	---------------------------------	-----------------	---

**Technische Daten:**  
*Technical Specification:*

Wägebereich: <i>Weighing Capacity:</i>	<b>60/120/220 g</b>	Ablesbarkeit: <i>Readability:</i>	<b>0.01/0.02/0.05 mg</b>
---	---------------------	--------------------------------------	--------------------------

**Reproduzierbarkeit:**  
*Reproducibility:*

Ermittelte Standardabweichung: <i>Standard deviation determined:</i>	<b>0.014 mg</b>	Toleranz (Standardabweichung): <i>Tolerance (Standard deviation):</i>	<b>0.015 mg</b>
---	-----------------	--	-----------------

**Ecklast Test:**  
*Off-center load:*

Maximale Abweichung: <i>Maximum deviation:</i>	<b>0.07 mg</b>	Toleranz: <i>Tolerance:</i>	<b>±0.20 mg</b>
---	----------------	--------------------------------	-----------------

**Kennwert:**  
*Span:*


Abweichung: <i>Deviation:</i>	<b>-0.13 mg</b>	Toleranz: <i>Tolerance:</i>	<b>±0.35 mg</b>
----------------------------------	-----------------	--------------------------------	-----------------

**Linearität:**  
*Linearity:*

Maximaler Linearitätsfehler: <i>Maximum Linearity:</i>	<b>-0.03 mg</b>	Toleranz: <i>Tolerance:</i>	<b>±0.15 mg</b>
---	-----------------	--------------------------------	-----------------

Erläuterungen zu den Prüfungen auf der Rückseite.  
*Notes concerning the test procedures see reverse.*

Version: 1.06

  
J. Rehwald  
Leitung Produktion & Metrology  
Vice President Production & Metrology

  
P. Spahnagel  
Qualitätsmanagement Beauftragte  
Plant Manager Quality