

## MONORAIL und AMS

Profilschienenführungen und integrierte  
Messsysteme

### **Benutzerhinweise**

Der vorliegende Produktkatalog MONORAIL und AMS ist für den allgemeinen Konstruktionsgebrauch gedacht. Er ist zusammen mit folgenden Dokumenten gültig:

- Applikationskatalog MONORAIL und AMS
- Montageanleitung MONORAIL und AMS

Beim Betrieb und der Dimensionierung von MONORAIL-Führungen ist stets die DIN 637 zu beachten. Die DIN 637 hat grundsätzlich Gültigkeit, auch wenn in diesem Dokument gegenüber der DIN 637 widersprüchliche Aussagen getroffen werden.

### **Weiterführende Literatur**


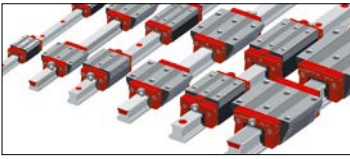

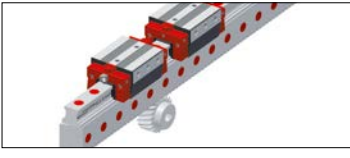

- Montageanleitung/Softwareanleitung AMSA-3L
- Montageanleitung Abdeckband BAC für MONORAIL BM
- Montageanleitung Abdeckband MAC für MONORAIL MR
- Montageanleitung Messingstopfen MRS/BRS für MONORAIL MR/BM
- Montageanleitung MONORAIL und AMS
- Montageanleitung Schmierplatte SPL für MONORAIL
- Montageanleitung Stahlstopfen MRZ für MONORAIL MR
- Montagehinweis Blechabstreifer ASM
- Montagehinweis MONORAIL-Wagen MR und BM
- Montagehinweis MONORAIL-Wagen MR 100
- Montagehinweis MONORAIL BM2G
- Montagehinweis MONORAIL BZ

Erhältlich sind die Dokumente in gedruckter Form oder digital im Downloadbereich unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com).

### **Haftungsausschluss**

Diese Druckschrift wurde mit großer Sorgfalt erstellt und alle Angaben wurden auf ihre Richtigkeit überprüft. Dennoch kann für fehlerhafte oder unvollständige Angaben keine Haftung übernommen werden. Aufgrund der Weiterentwicklung unserer Produkte bleiben Änderungen der Angaben und technischen Daten vorbehalten. Nachdruck oder Vervielfältigung, auch auszugsweise, ist ohne unsere schriftliche Genehmigung nicht gestattet.



<b>1</b>	<b>Produktübersicht</b>	<b>3</b>
	1.1 MONORAIL Produkte im Überblick	3
	1.2 Eigenschaften des Systems Monorail	5
<b>2</b>	<b>Technische Grundlagen</b>	<b>11</b>
	2.1 Führen	11
	2.2 Führen und Antreiben	19
	2.3 Führen und Messen	20
	2.4 Bestellinformationen	32
	2.5 Vorsichtsmassnahmen	34
<b>3</b>	<b>Rollen-Monorail MR</b>	<b>35</b>
	3.0 Einführung	35
	3.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick	38
	3.2 Technische Daten	40
	3.3 Zubehör	54
	3.4 Bestellcode	61
<b>4</b>	<b>Kugel-Monorail BM</b>	<b>63</b>
	4.0 Einführung	63
	4.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick	66
	4.2 Technische Daten	68
	4.3 Zubehör	80
	4.4 Bestellcode	86
<b>5</b>	<b>Kugel-MONORAIL BM WR / BM SR in Edelstahlausführung</b>	<b>87</b>
	5.0 Einführung	87
	5.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick	90
	5.2 Technische Daten	92
	5.3 Zubehör	102
	5.4 Bestellcode	103
<b>6</b>	<b>MONORAIL BZ verzahnte Systeme</b>	<b>105</b>
	6.0 Einführung	105
	6.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick	108
	6.2 Technische Daten	110
	6.3 Zubehör	114
	6.4 Bestellcode	118
<b>7</b>	<b>MONORAIL AMS 3B Wegmessung für MR</b>	<b>119</b>
	7.0 Einführung	119
	7.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick	122
	7.2 Technische Daten	124
	7.3 Zubehör	134
	7.4 Bestellcode	135

**8** MONORAIL AMS 4B Wegmessung für BM **137**



8.0	Einführung	137
8.1	Typen, Grössen und Optionen im Überblick	140
8.2	Technische Daten	142
8.3	Zubehör	154
8.4	Bestellcode	155

**9** MONORAIL AMSABS 3B absolute Wegmessung für MR **157**



9.0	Einführung	157
9.1	Typen, Grössen und Optionen im Überblick	160
9.2	Technische Daten	162
9.3	Zubehör	172
9.4	Bestellcode	173

**10** MONORAIL AMSABS 4B absolute Wegmessung für BM **175**



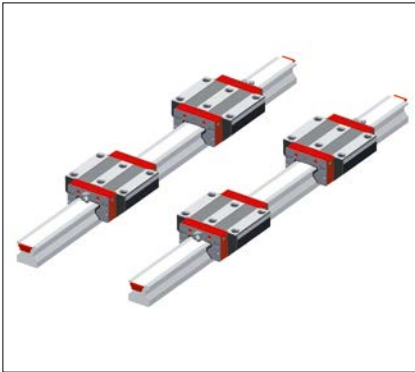
10.0	Einführung	175
10.1	Typen, Grössen und Optionen im Überblick	178
10.2	Technische Daten	180
10.3	Zubehör	192
10.4	Bestellcode	193

**11** MONORAIL AMSA 3L integrierte, modulare Wegmessung für lange Achsen **195**



11.0	Einführung	195
11.1	Typen, Grössen und Optionen im Überblick	198
11.2	Technische Daten	200
11.3	Zubehör	210
11.4	Bestellcode	212

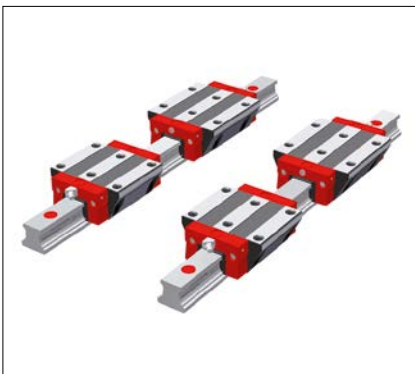
## 1.1 MONORAIL Produkte im Überblick



### MR

Hohe Steifigkeit, grosse dynamische und statische Tragfähigkeit, hohe Laufruhe sowie allseitige Abdichtung des Wagens sind die Hauptmerkmale der MONORAIL Führung. Diese Eigenschaften ermöglichen höhere Bearbeitungsleistungen bei gleichzeitig besserer Formgenauigkeit und Oberflächengüte der zu bearbeitenden Werkstücke. Die hohe Steifigkeit ergibt ein besseres Schwingungsverhalten mit kleineren Schwingungsamplituden und als Folge längere Werkzeugstandzeiten.

Mehr als 2 Jahrzehnte Erfahrung in Konstruktion und Anwendung von Rollenwälzführungen mit >11 Mio. Führungswagen im Feld sowie modernste Technologien in der Produktentwicklung und Serienfertigung wurden in der neuesten Führungswagen- generation MR 4S für weiter gesteigerten Kundennutzen umgesetzt. Das MONORAIL MR ist eine für den Anwender wirtschaftliche Wälzführung, die den Anforderungen des modernen Maschinenbaus entspricht.

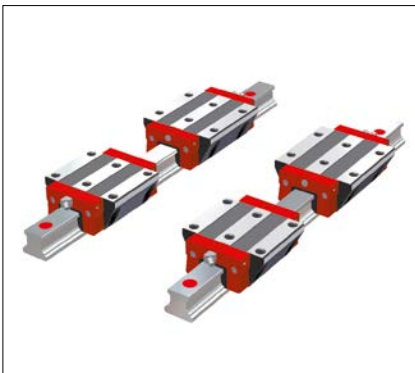


### BM

Sehr gute dynamische Eigenschaften und hohe Wirtschaftlichkeit sind die Kennzeichen der SCHNEEBERGER Kugelführung MONORAIL BM. Das Design mit wenigen aber optimal gestalteten Bauteilen ermöglicht durch die geringe Anzahl der Übergänge in den Kugellaufbahnen hervorragende Laufeigenschaften, welche gekennzeichnet sind durch hohe Laufruhe, geringe Pulsation, niedrige Reibwerte und hohe Verfahrgeschwindigkeiten.

Durch das trapezförmige Schienenprofil wurde eine hohe Steifigkeit der Führung erreicht und gleichzeitig der Wartungsaufwand erheblich reduziert, da Zusatzabstreifer ohne Demontage der Führung gewechselt werden können. Die vollständige Abdichtung der Wagen gewährleistet eine hohe Zuverlässigkeit bei langer Lebensdauer.

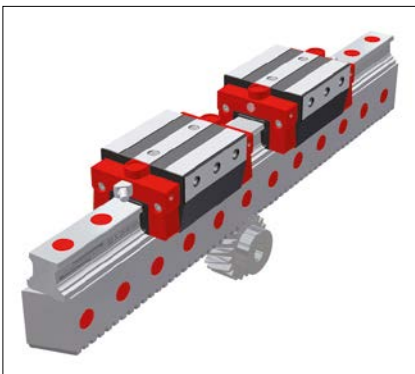
Diese robuste und wirtschaftliche Führung rundet das SCHNEEBERGER Produktprogramm für industrielle Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Geschwindigkeit, Zuverlässigkeit und Konstanz der Laufeigenschaften ab.



### BM WR / BM SR

Die MONORAIL BM WR / BM SR Systeme von SCHNEEBERGER sind Linearführungen aus korrosionsbeständigem Stahl auf Basis der Kugelprofilschienenführung MONORAIL BM. Sie wurden speziell für Anforderungen entwickelt, bei denen übliche Beschichtungen der Linearführungen an ihre Grenzen stossen. Dies ist immer dann der Fall, wenn in Prozessen die Leistung der Produkte durch Korrosion beeinträchtigt wird.

Zudem besitzt das MONORAIL BM WR / BM SR die bewährten Eigenschaften des MONORAIL BM, wie beste Laufeigenschaften, hohe Verfahrgeschwindigkeit sowie lange Lebensdauer.



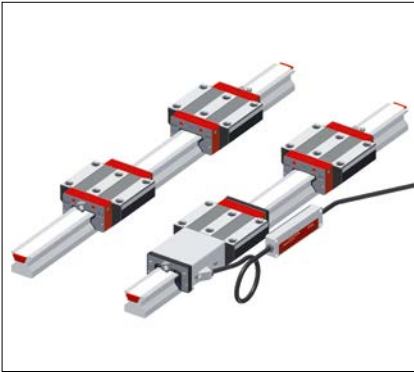
### BZ

Die MONORAIL BZ Systeme von SCHNEEBERGER sind hochpräzise Linearführungssysteme mit integriertem Zahnstangenantrieb auf Basis der bewährten MONORAIL BM Profilschienenführungen mit Kugeln. Die Vorteile aus der Integration von Profilschienenführung und hochgenauem Zahnstangenantrieb kommen hauptsächlich in der Handlings- und Automationsindustrie, an Laser- und Wasserstrahlschneidanlagen sowie an Holzbearbeitungsmaschinen zu Geltung.

Die Aufwendungen für die Produktion von Maschinenbetten, die Montage und Ausrichtung von Führung und Verzahnung reduzieren sich drastisch. Die Systeme sind bis 6m einteilig erhältlich.

Das Design des MONORAIL BZ steht für beste Laufeigenschaften, hohe Tragfähigkeit und Steifigkeit sowie lange Lebensdauer durch die Verwendung der bewährten Profilschienenführung MONORAIL BM und für hohe übertragbare Kräfte, weichen Lauf und höchste Positioniergenauigkeit durch die geschliffene, gehärtete und präzise ausgeführte Schrägverzahnung in hoher Qualität.

## 1.1 MONORAIL Produkte im Überblick

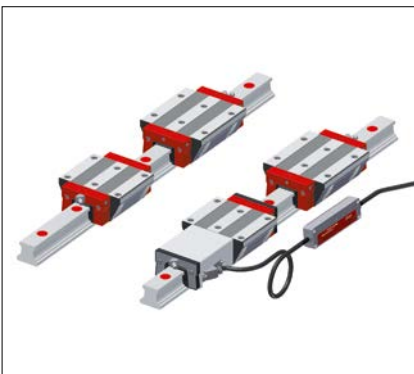


### AMS 3B

Das Produkt MONORAIL AMS 3B ist ein integriertes magnetoresistives Messsystem auf Basis der Rollen-Profilsschienenführung MONORAIL MR. Dadurch werden kompakt bauende Achsen mit Wegmessung und Führung speziell für die Anwendungen in Werkzeugmaschinen zur Verfügung gestellt. Eine zusätzliche Montage und Justage des Messsystems kann entfallen, es werden dadurch Kosteneinsparungen bei der Konstruktion, Herstellung und Wartung der Maschinen realisiert. Ausserdem wird die Genauigkeit und Prozesssicherheit der Maschine verbessert. Das robuste Gehäuse verfügt über ein komplettes Abstreifersystem bestehend aus Längs- und Querabstreifern, die für einen optimalen Schutz des Messsystems sorgen.

AMS 3B gibt es in analoger und digitaler Ausführung. Die analoge Variante AMSA 3B verfügt über eine Spannungsschnittstelle von 1 Vss für die Verbindung mit allen gängigen Steuerungen und bildet die Ausgangsbasis für die digitale Ausführung AMSD 3B. Die Profilschienen sind daher identisch ausgeführt und mit beiden Varianten kompatibel.

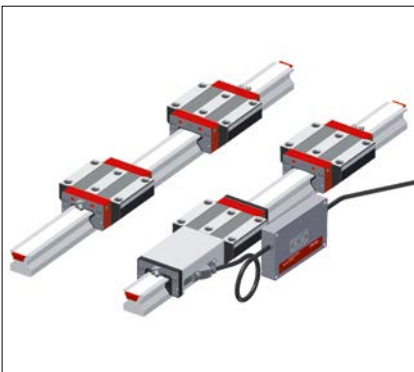
AMSD 3B verfügt über eine digitale inkrementelle Schnittstelle und verschiedene Lesekopfvarianten, die es erlauben, unterschiedliche Auflösungen zu beziehen und das System an Steuerungen mit unterschiedlichen Eingangsfrequenzen anzupassen.



### AMS 4B

Das Produkt MONORAIL AMS 4B ist ein integriertes magnetoresistives Messsystem auf Basis der Kugelprofilsschienenführung MONORAIL BM. Messtechnisch entspricht das AMS 4B dem AMS 3B und bietet somit die gleichen Leistungen in Sachen Montage, Kosteneinsparung, Genauigkeit und Prozesssicherheit.

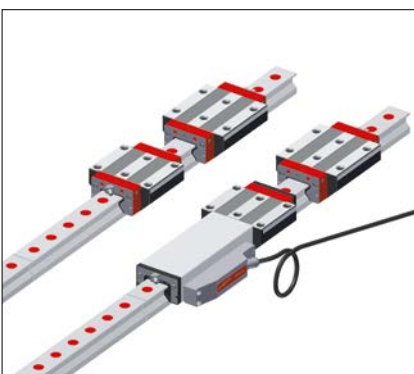
AMS 4B Produkte finden vorzugsweise Anwendung in Applikationen mit hohen Anforderungen an die Verfahrgeschwindigkeit und die Beständigkeit gegen Beschleunigungen und Vibrationen.



### AMSABS

Das Produkt MONORAIL AMSABS ist ein integriertes magnetoresistives Messsystem mit absoluter Schnittstelle. Als Basis dient hierbei dem AMSABS 3B die Rollen-Profilsschienenführung MONORAIL MR und dem AMSABS 4B die Kugelprofilsschienenführung MONORAIL BM.

Den bewährten Vorteilen der AMS-Produkte wurden weitere Merkmale hinzugefügt, die den Betrieb von Wegmesssystemen in industrieller Umgebung vereinfachen. So entfällt auf Grund der absoluten Wegmessung die Referenzfahrt nach dem Einschalten, wodurch Zeit- und somit Kosteneinsparungen realisiert werden. Ausserdem wird durch eine redundante Verarbeitung der Informationen die Betriebssicherheit erhöht. Es steht eine absolute Schnittstelle mit unterschiedlichen Kabellängen für die Verbindung mit SSI, SSI+SinCos, FANUC, Mitsubishi und Siemens Drive CliQ® Steuerungen zur Verfügung.

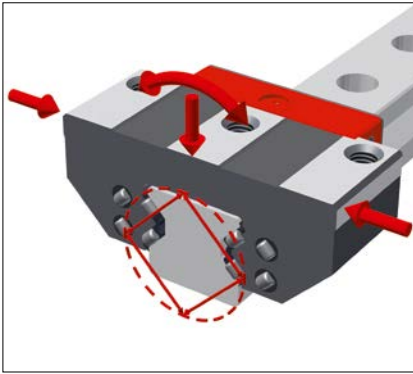


### AMSA 3L

Das Produkt MONORAIL AMSA 3L ist ein integriertes magnetoresistives Messsystem auf Basis der Rollen-Profilsschienenführung MONORAIL MR mit analoger Spannungsschnittstelle. Es ist die neueste Entwicklung aus dem Hause SCHNEEBERGER und ist für den Aufbau besonders langer Achsen konzipiert. AMSA 3L wird nur durch den mechanisch und messtechnisch sehr exakten Aufbau der Messschienen möglich. Die besondere Ausführung der Schienenstösse in Kombination mit dem AMSA 3L Lesekopf erlaubt es, Stösse zu überfahren und beliebig lange Messachsen aufzubauen. Weitere Merkmale des AMSA 3L sind die volle Austauschbarkeit einzelner Schienen, der Messwagen und der Leseköpfe sowie der integrierten Messkopfelektronik. Ein spezielles Fertigungsverfahren sichert zudem eine weltweit hohe Verfügbarkeit der AMSA 3L Komponenten.

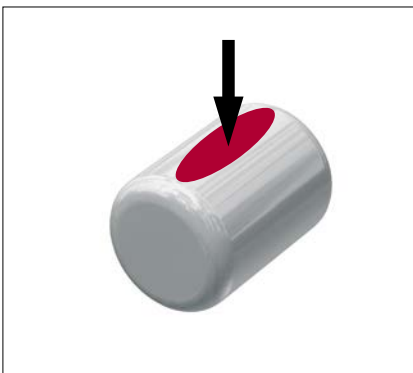
AMSA 3L verfügt über eine analoge Spannungsschnittstelle von 1 Vss für die Verbindung mit allen gängigen Steuerungen.

## 1.2 Eigenschaften des Systems MONORAIL



### O-Geometrie

Mit der so genannten O-Anordnung der Führung werden grosse innere Stützabstände realisiert. Zusammen mit den um 90° versetzten Wälzkörperlaufbahnen wird hierdurch eine gleichmässige und hohe Aufnahme von Kräften aus allen Richtungen sowie eine hohe Momentensteifigkeit erzielt.

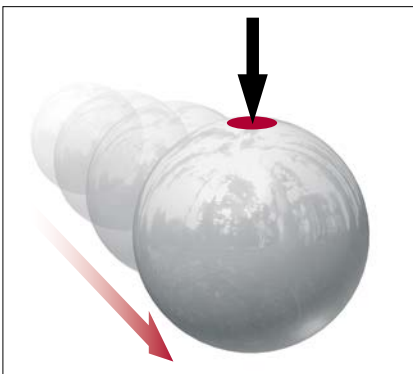


### Rolle mit logarithmischem Profil

Die Linearführungen beeinflussen die Gesamtsteifigkeit einer Werkzeugmaschine wesentlich. Beim MONORAIL MR wird die nachgewiesene hohe Steifigkeit durch Rollen mit logarithmischem Profil als Wälzkörper sowie durch die optimierten Querschnitte des Wagens und der Schiene erreicht.

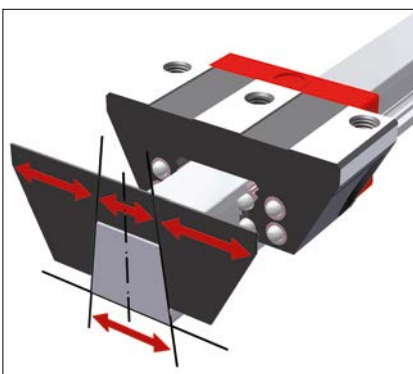
Die Rollenführung hat gegenüber einer Kugelführung eine ebene und zudem deutlich grössere Kontaktfläche, was zu wesentlich höherer Tragfähigkeit führt.

Durch das logarithmische Profil wird eine Anpassung der Kontaktfläche an die jeweilige Belastung und ein weicher Übergang vom belasteten zum unbelasteten Bereich der Rolle erzielt. Dies bewirkt deutlich reduzierten Verschleiss durch die Vermeidung von Spannungsspitzen am Rand der Tragzone bei gleichzeitig minimaler Wälzreibung.



### Kugel mit 2-Punkt-Kontakt

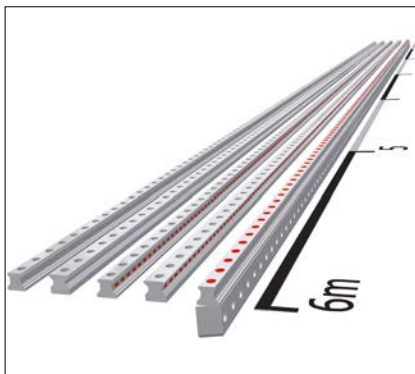
Das MONORAIL BM ist eine moderne, 4-reihige Kugelführung in O-Anordnung. Kugeln, die sich in der Lastzone befinden, berühren auch bei Vorspannung und unter Belastung die eng geschmiegte Laufbahnkontur der Schiene und des Wagens nur an zwei sich gegenüber liegenden Punkten. Die enge Schmiegung der Laufbahnen an die Kugeln bewirkt dabei im Vergleich zu einer Führung mit gothischem Profil und 4-Punkt-Kontakt eine deutlich höhere Steifigkeit und Tragfähigkeit. Gleichzeitig ist die Reibung minimal, da die Kugeln quasi ohne Differentialschlupf rollen, was zu einem ruhigen und gleichmässigen Lauf führt.



### Trapezförmiges Schienenprofil

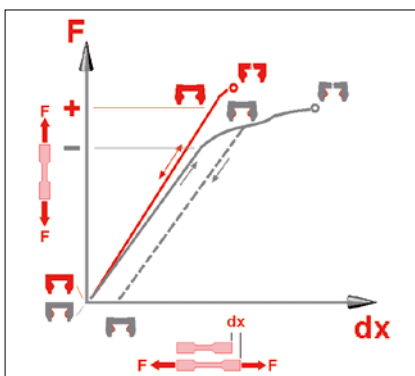
Durch das trapezförmige Schienenprofil konnten die Wagenquerschnitte und die Verbindung der Basisfläche der Schiene an die Unterkonstruktion auf grösstmögliche Steifigkeit optimiert werden. Gleichzeitig ermöglicht dieses Schienenprofil eine einfache Wartung. Zusatzabstreifer können ohne komplizierte Demontage des Wagens direkt auf der Schiene ausgetauscht werden.

## 1.2 Eigenschaften des Systems MONORAIL



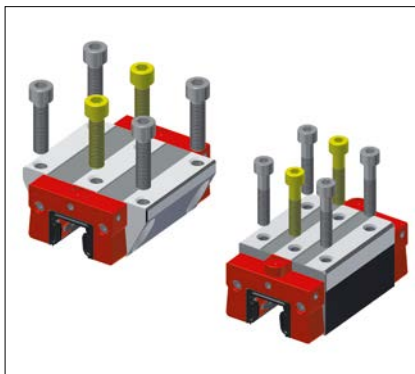
### Einteilig bis 6 m Länge

SCHNEEBERGER bietet die Führungsschienen aller Produkte in einer einteiligen Länge von bis zu sechs Metern an. Dadurch werden bei langen Führungen nur wenige Stöße zwischen den Führungsschienen notwendig. In der Folge werden eine einfachere Montage, eine Verbesserung der Genauigkeit, sowie eine Verlängerung der Lebensdauer des Systems erzielt.



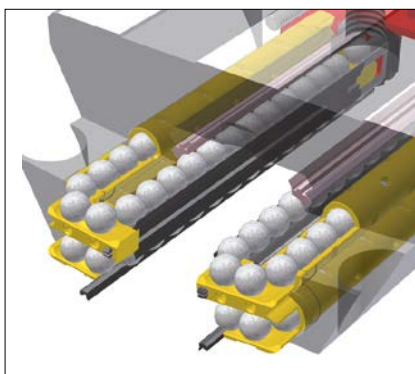
### Durchgehärtete Wagen

Die Stahlgrundkörper der Führungswagen sind die massgeblichen Elemente zur Erzielung einer hohen Lebensdauer sowie einer über die gesamte Lebensdauer konstanten Genauigkeit. Um diese hohen Ansprüche auch unter extremen Belastungen ohne eine plastische Verformung des Wagens über die gesamte Nutzungsdauer zu erhalten, verwendet SCHNEEBERGER für alle Produkte hochwertige Wälzlagerstähle, bei denen nicht nur die Laufflächen sondern der komplette Wagenquerschnitt gehärtet ist. Selbst bei Beanspruchungen über die vorgesehene Verwendung hinaus behalten SCHNEEBERGER Führungswagen ihre werkseitig eingestellten Eigenschaften, da prinzipbedingt keine plastische Verformung auftritt.



### 6 Befestigungsbohrungen pro Wagen

Im Fall einer Belastung des Führungswagens durch Zugkräfte hängt die erreichbare Steifigkeit wesentlich von der Verbindung des Wagens mit der Umgebungskonstruktion ab. Um die maximale Verbindungssteifigkeit zu erreichen, verfügen alle MONORAIL Wagen über sechs Befestigungsgewinde im Wagenrücken.



### Einzigartige Laufeigenschaften

Dem Einlaufbereich der Wälzkörper von der unbelasteten in die belastete Zone wurde besondere Beachtung geschenkt und geometrisch so ausbalanciert, dass ein sehr ruhiger Lauf, d.h. minimale Hubpulsation, Nickbewegung und Geräuschentwicklung erzielt wird und zwar sowohl bei niedrigen als auch bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten.

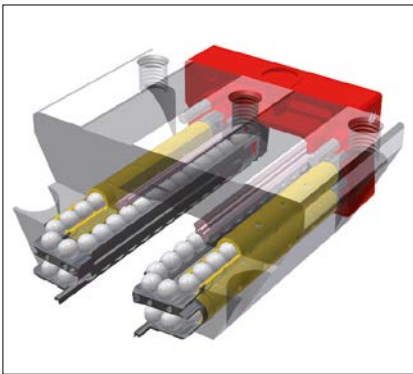


## 1.2 Eigenschaften des Systems MONORAIL



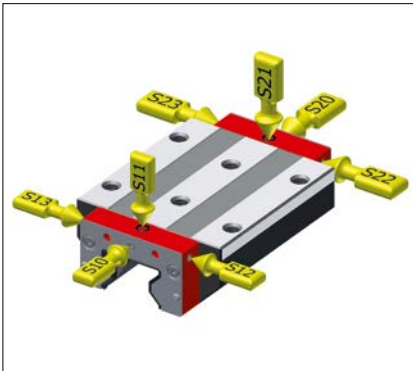
### Vollständige Abdichtung

Die MONORAIL Führungswagen sind standardmässig mit doppellippigen Querabstreifern an den Stirnseiten und jeweils zwei oben und unten liegenden Längsabstreifern pro Seite ausgestattet. Diese sorgen zusammen mit den zusätzlich abgedichteten Fugen zwischen der Stirnplatte und dem Stahlkörper für eine äusserst effiziente Abdichtung. Somit wird das Eindringen von Schmutz wirksam verhindert und Schmierstoffverluste auf ein Minimum reduziert, was zu einer signifikanten Erhöhung der Lebensdauer führt. Die Funktionssicherheit der Abstreifer wird durch die allseitig glatte und geschliffene Schienenoberfläche noch verbessert. SCHNEEBERGER bietet ausserdem anwendungsorientierte Lösungen, um die Anschraubbohrungen optimal und bündig zu verschliessen.



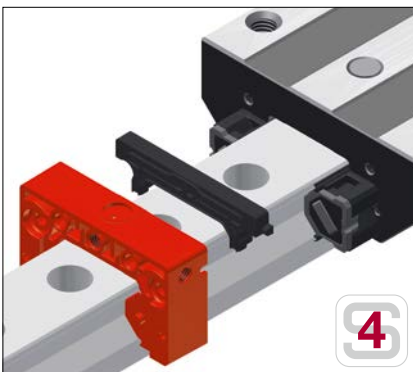
### Wälzkörperückführungen aus Kunststoff

Die Rückführung der Wälzkörper hat einen nicht unerheblichen Einfluss auf die Laufeigenschaften des Führungswagens. Aus diesem Grund sind alle SCHNEEBERGER Produkte mit Rückführkanälen aus Kunststoff ausgestattet. Neben der Geräuschminderung wurden die Kunststoffteile so ausgestaltet, dass sie ein zusätzliches Schmierreservoir bilden. Der zusätzliche Schmierstoff kann die Gebrauchsdauer des Führungswagens deutlich verlängern.



### Vielseitige Schmiermöglichkeiten

Die Führungswagen besitzen diverse Schmieranschlüsse (beidseitig jeweils stirnseitig, seitlich und oben), die gemäss Kundenvorgabe für den Anschluss einer Schmierstoff-zuführung vorbereitet werden. Dadurch kann die Schmierung optimal an die jeweilige Schmierart und Einbausituation angepasst werden. Für besondere Einbaulagen bei Ölschmierung besteht zudem die Möglichkeit, die beiden Wagenseiten unabhängig voneinander mit Schmierstoff zu versorgen.



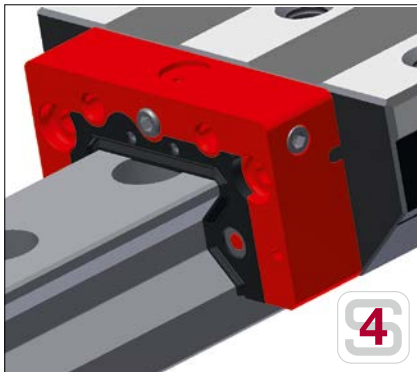
### Sichtbare Konfiguration der Schmiermittelverteilung

Durch die sichtbare Konfiguration werden Verwechslungen ausgeschlossen.

Bei der **Standardschmiermittelverteilung** (schwarzer Pin ist sichtbar) werden alle vier Laufflächen mit einem Schmieranschluss versorgt. Das Schmiermittel wird in der Stirnplatte und den Umlenkungen auf alle Laufbahnen verteilt.

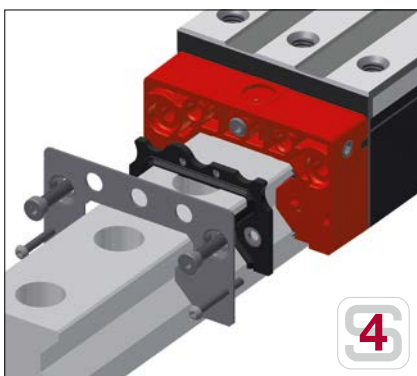
Bei der **getrennten Schmiermittelverteilung** (grauer Pin ist sichtbar) wird mit zwei Schmieranschlüssen, die die rechten und die linken Laufbahnen getrennt versorgen, gearbeitet.

## 1.2 Eigenschaften des Systems MONORAIL



### Tauschbare Abstreifer

Der Querabstreifer ist als separates Element im Stirnplattengehäuse gelagert und nach dem Entfernen des Frontbleches in axialer Richtung abziehbar. Ein Gelenk in der Mitte des Abstreifers ermöglicht, dass er zerstörungsfrei verformt und über die Schiene entnommen werden kann. Damit ist sichergestellt, dass der Abstreifer einfach und ohne Ausbau des Führungswagens tauschbar ist. Ein neuer Abstreifer kann problemlos zwischen zwei Führungswagen ausgewechselt werden.



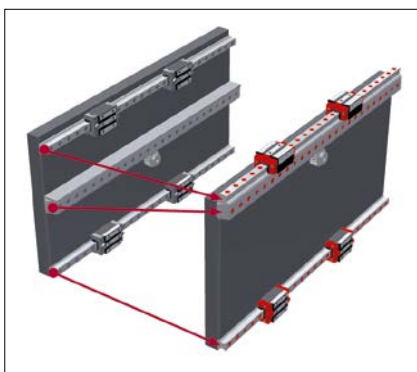
### Frontblech aus Edelstahl

Das Frontblech deckt die Stirnplatte ab und wird durch vier Schrauben stabil mit dem Grundkörper verbunden. Die Aussenseite der Stirnplatte wird dadurch vor Umgebungseinflüssen geschützt. Durch die Abdeckung erhält die Stirnplatte ausserdem eine höhere Stabilität und der Querabstreifer wird vor Beschädigungen geschützt. Das Frontblech dient zur präzisen Aufnahme für Zubehör wie Zusatzabstreifer oder Schmierplatten.



### Druckdichte Schmierkanäle

Der Schmierstoffverteiler wird durch Ultraschallschweissen fest mit der Stirnplatte verbunden. Im Inneren der Bauteile entstehen dadurch druckdichte Schmierkanäle. Der durch den Schmieranschluss eingebrachte Schmierstoff kann selbst bei hohen Drücken sicher und gezielt zu den Wälzkörpern und in die Schmierreservoirs gelangen. Es ist damit sichergestellt, dass auch bei stillstehendem Wagen eine ausreichende Verteilung des Schmierstoffs erreicht wird.

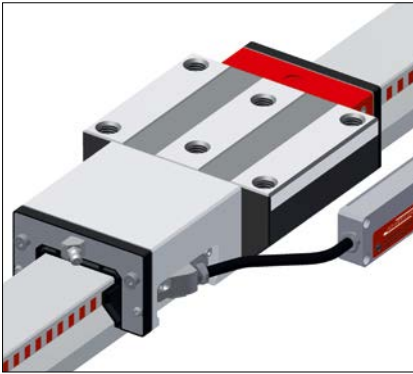


### Integrierte Verzahnungen

Die verzahnten Systeme bieten ein fest mit der Führungsschiene verbundenes hochwertiges Zahnstangen-Antriebssystem. Durch die einteilige Länge von 6 m sowie die Möglichkeit des Aneinanderreihens von Schienen, lassen sich sehr grosse Verfahrswege mit hoher Genauigkeit realisieren.

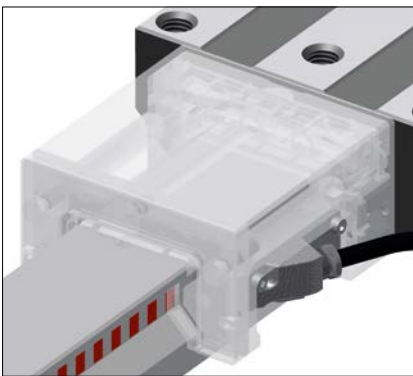
Durch die integrierte Bauweise wird der Fertigungs-, Montage- und Logistikaufwand gegenüber einem System mit separater Zahnstange reduziert, was zu einer wesentlichen Kosteneinsparung führt. So kann nun eine Maschinenachse, die herkömmlich drei präzise Basisflächen benötigte, mit nur zwei Basisflächen gebaut werden. Die Ausrichtarbeiten zwischen Führungssystem und Zahnstange entfallen komplett.

## 1.2 Eigenschaften des Systems MONORAIL



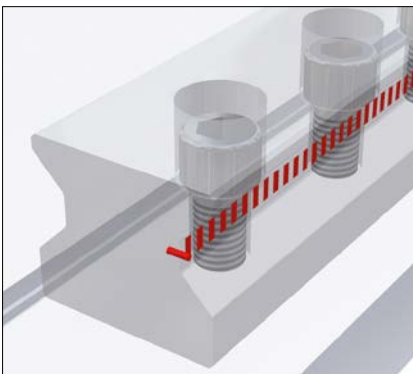
### Integrierte Wegmessung

Durch das Zusammenführen von hochpräzisiertem Massstab mit der MONORAIL Führungsschiene ergibt sich ein integriertes Messsystem, das direkt ohne Montage oder Justagearbeiten einbaubar ist. Es werden dadurch Kosteneinsparungen in der Konstruktion, Herstellung und Wartung der Produkte erzielt. SCHNEEBERGER liefert mit integrierten Systemen fertig einbaubare Qualitäten, die für eine deutliche Komplexitätsreduzierung beim Bau von Maschinenachsen mit direktem Wegmesssystem führen.



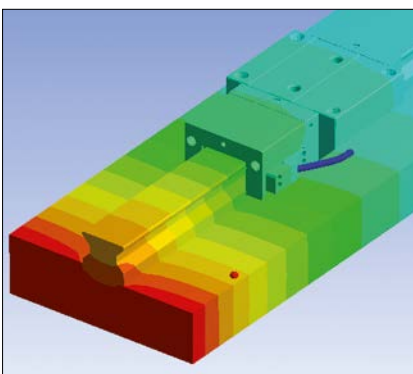
### Magneto-resistives Messprinzip

Der Sensor basiert auf einem speziell angepassten magneto-resistiven Messverfahren. Bei einer Relativbewegung zwischen Sensor und Massverkörperung führt die Änderung der Feldstärke zu einer gut messbaren elektrischen Widerstandsänderung. Durch die elektrische Schaltung als Brücke sind die Störeinflüsse durch Temperatur, überlagerte magnetische Felder, Deplatzierung und Alterung minimal. Der Abtastkopf arbeitet dabei berührend, wodurch sichergestellt ist, dass keine Partikel die Funktion des Sensors stören können. Das verwendete Abtastverfahren arbeitet so gut, dass der Austausch der Leseköpfe auf allen Schienen im Servicefall ohne Justagearbeiten durchgeführt werden kann.



### Prozessnahe Messung der Position

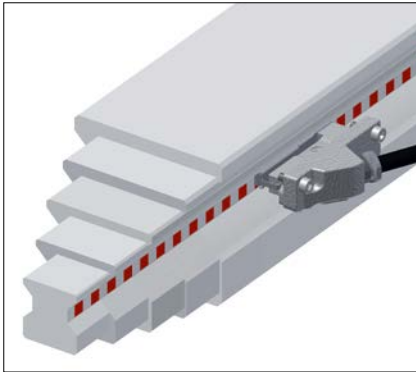
Eine gute thermische Kopplung des Massstabes an das Maschinenbett ist durch die großflächige Verbindung der Führungsschiene mit dem integrierten Massband einerseits und die starre Verschraubung der Führungsschiene mit dem Maschinenbett andererseits gegeben. Dies hat den Vorteil, dass Temperaturänderungen im Maschinenbett unmittelbar an den Massstab weitergeleitet werden. Durch die gute thermische Kopplung der Massverkörperung an die Führungsschiene und somit auch an das Maschinenbett werden keine Nullpunkte und keine Temperaturfühler bei diesen Anlagen benötigt, um eine sehr gute Prozessstabilität zu erreichen.



### Thermische Ausdehnung wie Stahl

Die magnetische Massverkörperung wird in eine Nut in der Profilschienenführung eingesetzt. Durch die Verwendung eines speziell angepassten ferromagnetischen Werkstoffes wird sichergestellt, dass die Längenausdehnung des Massstabes aufgrund von thermischen Einflüssen identisch mit der Ausdehnung der Schienen aus Stahl ist. Die Massverkörperung ist an beiden Enden fest mit der Führungsschiene verbunden und folgt der thermischen Ausdehnung der Führungsschiene exakt. Bei der Bearbeitung von Stahlteilen ist deshalb keine Temperaturkompensation notwendig.

## 1.2 Eigenschaften des Systems MONORAIL



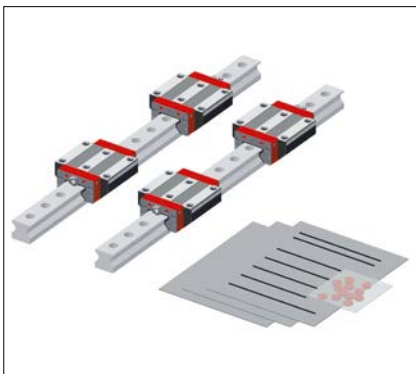
### Ein Lesekopf für alle Baugrößen

Die Massverkörperung ist bezüglich der oberen Führungsbahn bei allen Baugrößen der Schienen gleich platziert, wodurch die Leseköpfe für alle Baugrößen der jeweiligen Produktgruppe verwendet werden können. Da die Massverkörperung in den Schienen sehr robust ausgeführt ist und der Verschleisseeffekt auf die Lesekopfseite gelegt wurde, kann mit wenigen Austausch-Leseköpfen die Verfügbarkeit vieler Systeme sichergestellt werden. Alle Leseköpfe lassen sich auf allen gelieferten Schienen betreiben. Die neue Generation der Leseköpfe bietet die erhöhte Dichtheit IP68 und besteht vollständig aus nichtrostenden Materialien. Zudem sind die Verbindungen der Teile resistent gegen chemische Substanzen. Somit ist sichergestellt, dass die SCHNEEBERGER AMS Produkte ihre bewährten Eigenschaften auch in Bereichen, bei denen sie Wasser, aggressiven Kühlschmiermitteln oder anderen Emulsionen dauerhaft ausgesetzt sind, beibehalten.



### Geschützte Massverkörperung

Die integrierten Massverkörperungen werden nach der Produktion durch ein äußerst hartes, unmagnetisches Abdeckband vor mechanischer Beschädigung sowie magnetischen Störungen geschützt. Das Band wird in einem speziellen Fertigungsprozess dicht mit dem Schienengrundkörper verschweisst. Ein Eindringen von Flüssigkeiten und Verschleiss an der Massverkörperung werden so zuverlässig verhindert. Dies hat zur Folge, dass die Massverkörperungen eine sehr hohe Zuverlässigkeit aufweisen.

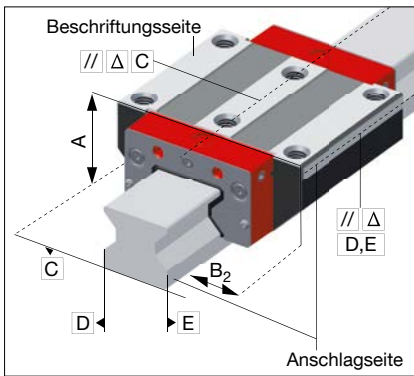


### Lieferung als komplette Maschinenachse

SCHNEEBERGER Produkte werden auf Wunsch als einbaufähiger Satz geliefert. Dies bedeutet, dass der Kunde ein geprüftes nach seinen Vorgaben lagerichtig zusammengestelltes Set erhält. Ebenso wird die notwendige Konservierung den individuellen Anforderungen angepasst. Die Montage beschränkt sich dadurch auf die wesentlichen Arbeiten wie das Ausrichten der Systeme an der Umgebungsstruktur, die Verbindung mit den Antriebselementen und den Versorgungsleitungen der Schmierung, sowie den Anschluss der Sensorik an die Steuerung.




## 2.1 Führen

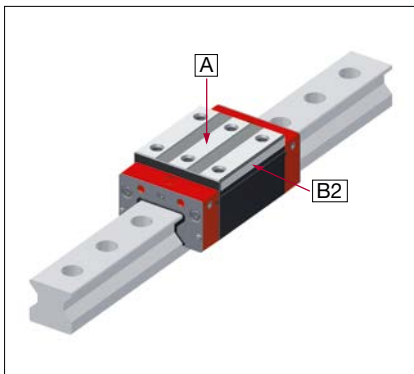
## Eigenschaften und Optionen



### Genauigkeitsklassen

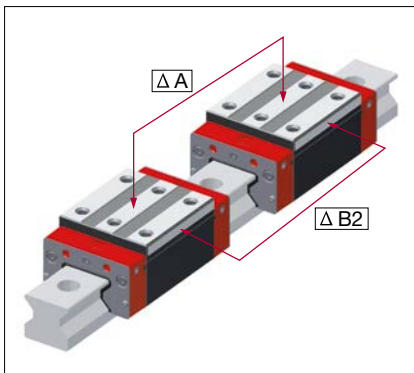
Die 4 Genauigkeitsklassen ermöglichen eine präzise, anwendungsgerechte Auswahl der MONORAIL auf die Bedürfnisse der Konstruktion. Die Genauigkeitsklassen bestimmen die Masstoleranzen und die Ablaufgenauigkeit der Wagen auf den Schienen.

-  **G0** Hoch genau
-  **G1** Sehr genau
-  **G2** Genau
-  **G3** Standard

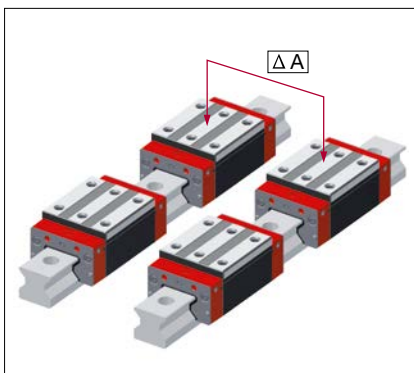


### Masstoleranzen

MONORAIL Führungswagen und Schienen werden unabhängig voneinander mit hoher Präzision gefertigt und lassen sich daher untereinander beliebig austauschen. Das bedeutet, dass auf einer Führungsschiene jeder beliebige Wagen und umgekehrt jeder Wagen auf jeder beliebigen Führungsschiene gleicher Baugröße eingesetzt werden kann und zwar ohne Einfluss auf die Vorspannklasse, da die Vorspannung durch die entsprechenden Wälzkörper in den Wagen erzeugt wird. Für die Massunterschiede zwischen beliebigen Wagen auf einer beliebigen Schiene gelten die Werte aus Spalte eins gemäss nachstehender Tabelle.



Genauigkeitsklasse	Toleranzen der Masse von beliebigen Wagen und Schienen	Max. Massunterschied zwischen den Wagen einer Schiene wenn Produkte als System (Schiene mit Wagen) geliefert werden	Max. Massunterschied der Wagen zweier oder mehrerer paralleler Schienen, Standard
	A/B <sub>2</sub>	ΔA/ΔB <sub>2</sub>	ΔA Standard
<b>G0</b>	± 5 μm	3 μm	10 μm
<b>G1</b>	± 10 μm	5 μm	20 μm
<b>G2</b>	± 20 μm	7 μm	40 μm
<b>G3</b>	± 30 μm	25 μm	60 μm
	Gemessen in Wagenmitte und beliebiger Schienenposition Werte nur gültig bis 1 m Schienenlänge	Gemessen in Wagenmitte und jeweils gleicher Schienenposition Für Kugelprodukte und einzeln gelieferte Produkte verdoppeln sich die Werte	Gemessen in Wagenmitte und jeweils gleicher Schienenposition



## 2.1 Führen

### Eigenschaften und Optionen

#### Gepaarte Wagen

Alle Wagen eines Satzes werden gemeinsam auf einem Produktionsnormal hintereinander montiert und auf der Oberseite sowie auf der seitlichen Anschlagfläche überschliffen. Anschliessend werden die Hauptmasse A und B2 auf einer Prüfschiene gemessen, um danach die Wagen zueinander zu paaren. Die Wagenpaarung ist in zwei Qualitäten lieferbar.

Paarung Wagen	Max. Massunterschied aller Wagen die zu einer Paarung gehören
Ausführung	$\Delta A/\Delta B2$
SLWGP0	3 $\mu\text{m}$
SLWGP1	5 $\mu\text{m}$

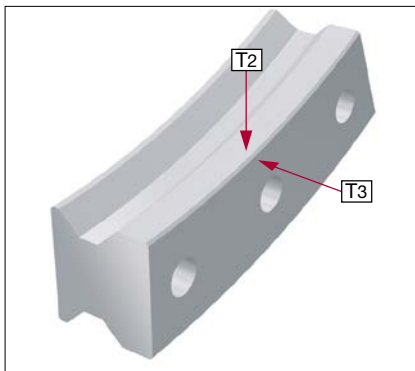
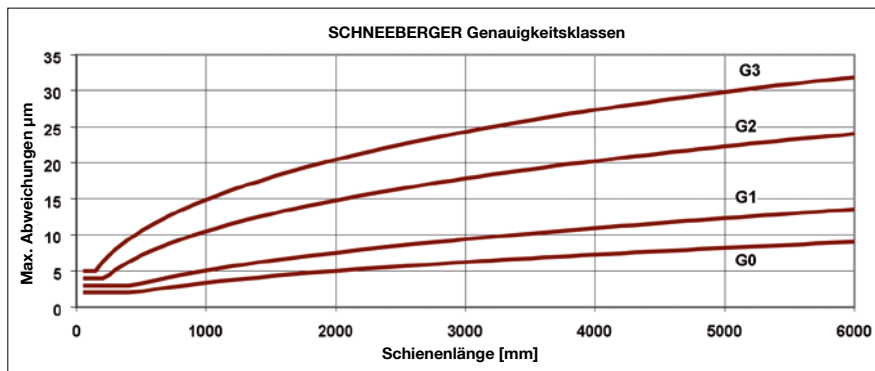
#### Gepaarte Schienen

Bei den „gepaarten Schienen“ werden aus den Datenbeständen passende Schienen mit ähnlichem Ablauf gesucht. Das Kriterium des Selektionsprozesses ist der maximale Unterschied im Ablauf über die Schienenlänge, die so genannte Paarungstoleranz. Die Spanne aller Ablaufprotokolle liegt bei gepaarten Schienen innerhalb dieser Toleranz. Die Schienenpaarung ist in vier Qualitäten lieferbar.

Paarung Schienen	Paarungstoleranz
Ausführung	
SLSGP0	5 $\mu\text{m}$
SLSGP1	10 $\mu\text{m}$
SLSGP2	15 $\mu\text{m}$
SLSGP3	20 $\mu\text{m}$

#### Ablaufgenauigkeit

Der Ablauf der Wagen auf einer Schiene kann im Rahmen der Toleranz einen linearen oder wellenförmigen Verlauf haben. Die zulässige maximale Abweichung wird durch die Genauigkeitsklasse einer Schiene limitiert. Die Höhe der Toleranz wird aus nebenstehendem Diagramm in Abhängigkeit von Schienenlänge und Genauigkeitsklasse bestimmt. Beispiel: L3 = 2000 mm bei G2 ergibt eine zulässige Toleranz von 0.015 mm.



#### Geradheit

Für eine effiziente Montage von Profilschienenführungen ist es wesentlich, die Geradheit und die Krümmungen einer Schiene in Längsrichtung zu kennen. Da es sich bei Profilschienenführungen um biegeeweiche Bauteile handelt, kann eine Verformung in Längsrichtung bereits durch das Eigengewicht auftreten. Hinzu kommen Einflüsse aus dem Herstellprozess. Um die Montageanforderungen der Kunden zu erfüllen, werden die Schienen während der Herstellung bezüglich der Krümmung in Anschlagrichtung und Anschraubrichtung optimiert. Über diese standardisierte Limitierung der Schienenkrümmung hinaus bietet SCHNEEBERGER bei besonderen Montageanforderungen eingengte Toleranzen für den Verlauf und die Höhe der Krümmungswerte.



## 2.1 Führen





### Eigenschaften und Optionen

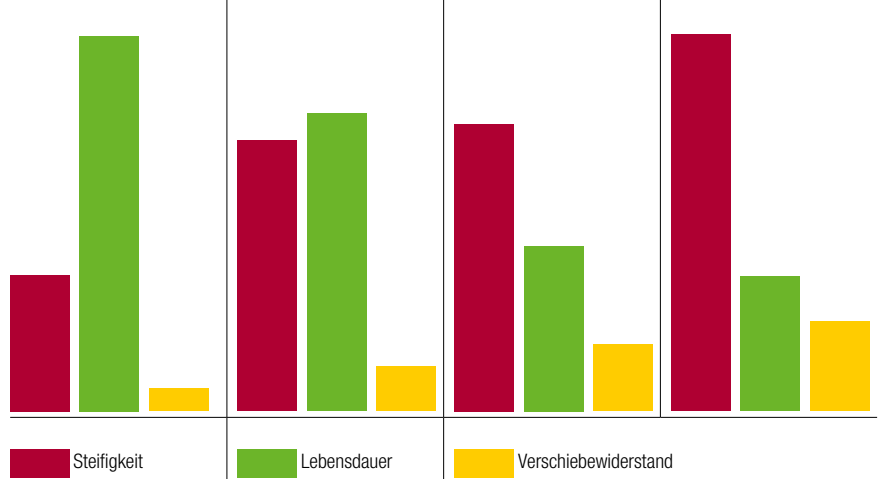


#### Vorspannklassen

Die Wälzföhrungen werden vorgespannt, um bei unterschiedlichen Belastungen spielfrei zu arbeiten.

Grundsätzlich erhöht die Vorspannung die Steifigkeit der Föhrung, hat aber auch Auswirkungen auf die Lebensdauer und den Verschleibewiderstand. Um den unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden, sind die SCHNEEBERGER-Profileschienenföhrungen in verschiedenen Vorspannklassen verfügbbar.

Die Vorspannklassen werden in Abhängigkeit von der dynamischen Tragzahl C definiert.



-  V0 Sehr leicht
-  V1 Leicht
-  V2 Mittel
-  V3 Hoch

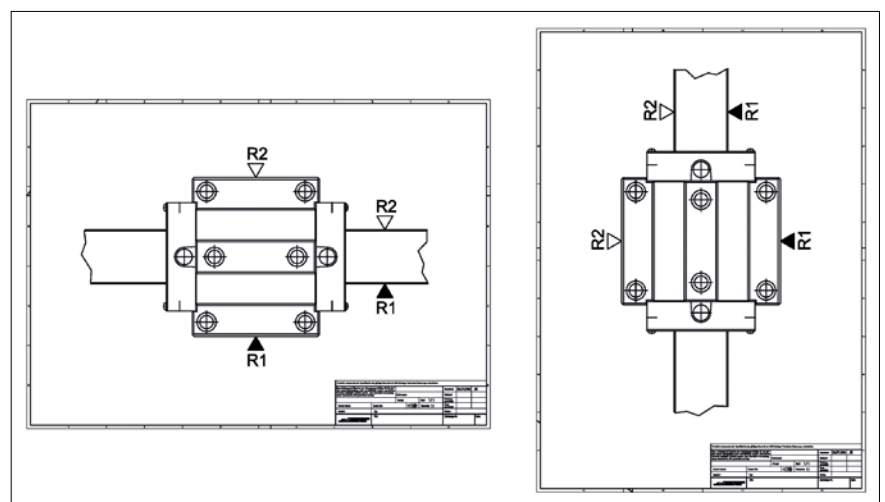
Vorspannklassen			
V0	V1	V2	V3
<b>Vorspannung</b>			
0 - 0.02 x C <sub>100</sub>	0.03 x C <sub>100</sub>	0.08 x C <sub>100</sub>	0.13 x C <sub>100</sub>
<b>Einsatzbedingungen</b>			
Sehr leichtgängige Föhrungen für gleichmässige Belastungen und geringste Vibrationen	Leichtgängige Föhrungen für gleichmässige Belastungen, und leichte Vibrationen	Für hohe Steifigkeit, mittlere wechselnde Belastungen und Vibrationen	Für höchste Steifigkeit, hohe Stossbelastungen und Vibrationen, stark wechselnde, hohe Belastungen und Momente
<b>Einsatzbedingungen</b>			
			
 Steifigkeit		 Lebensdauer	 Verschleibewiderstand

#### Referenzseiten

Je nach Einbaubedingung der Produkte müssen die Referenzseiten (Anschlagseite) der Wagen und der Profilschienen bei der Bestellung angegeben werden.

Grundlage dafür ist eine zeichnerische Darstellung der Produkte. R1 bedeutet unten oder rechts, R2 oben oder links.

-  R1 Anschlag unten
-  R2 Anschlag oben

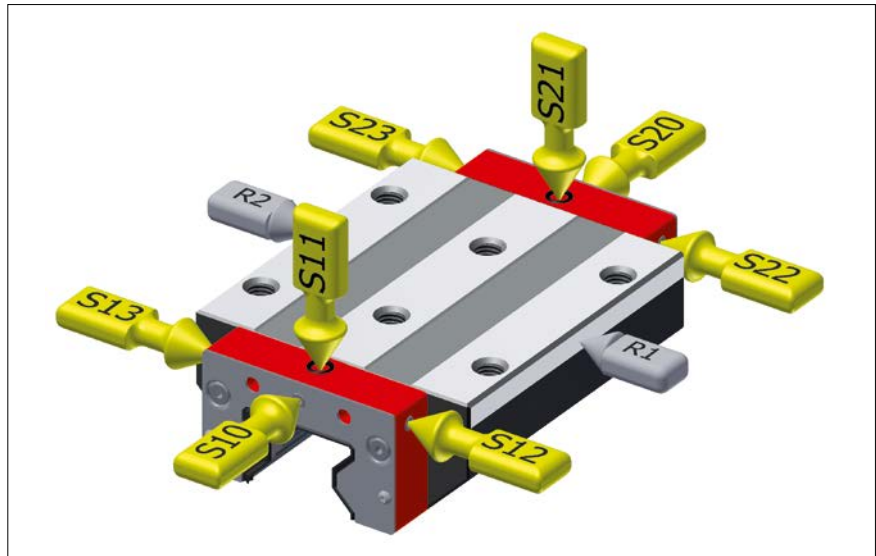


## 2.1 Führen

### Eigenschaften und Optionen

#### Schmieranschlüsse, normale Einbaulage

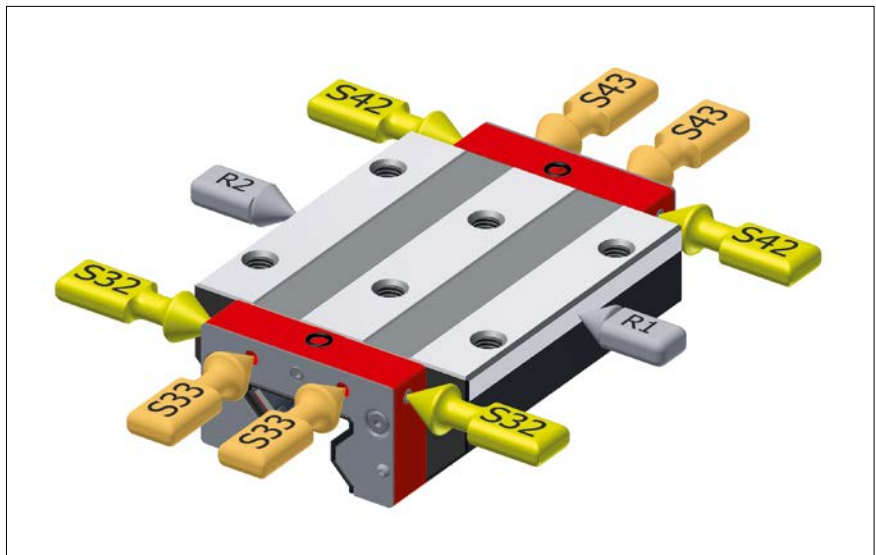
Die Stirnplatten sowie die Wagengrundkörper verfügen über eine Vielzahl von Schmieranschlussmöglichkeiten. Es ist so möglich, die Schmierstoffversorgung des Führungswagens den konstruktiven Gegebenheiten optimal anzupassen. An jeden Anschluss kann entweder ein Schmiernippel eingeschraubt oder die Zentralschmierung angeschlossen werden. Standardmässig werden alle vier Laufbahnen durch einen Anschluss mit Schmierstoff versorgt.

















#### Schmieranschlüsse getrennt für besondere Einbaulage

Als Besonderheit bieten die SCHNEEBERGER-Systeme die Möglichkeit für bestimmte Einbaulagen die Schmierung der beiden Laufbahnseiten unabhängig voneinander zu gestalten (S32, S42). Dies erhöht die Schmier-sicherheit der Führung und damit die Lebensdauer der Maschine.

Lage der Schmieranschlüsse ist definiert mit Blickrichtung auf Anschlagseite R1 gemäss nebenstehenden Bildern.



-  Mittig links
-  Mittig rechts
-  Oben links
-  Oben rechts
-  Seitlich unten links
-  Seitlich unten rechts
-  Seitlich oben links
-  Seitlich oben rechts
-  Seitlich links
-  Seitlich rechts

-  S10+S12+S13+S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen
-  S32+S33+S42+S43 mit Gewindestiften verschlossen (nur bei MR möglich)
-  Bei AMS mit Position des Anbaugeschüsses P1: S10+S12+S13 mit Gewindestiften verschlossen
-  Bei AMS mit Position des Anbaugeschüsses P3: S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen



**Schmierung Auslieferungszustand**

Die Wagen der Profilschieneführungen können je nach Anforderungen der Anwendung, der notwendigen Lagerdauer und der endgültigen Schmierart mit unterschiedlichen Schmierstoffen geliefert werden.

Für Anwendungen, die eine kontinuierliche Schmierung in der Montage- und Betriebsphase sicherstellen, reicht eine Beölung (LN) oder eine leichte Befettung (LG) aus.

Bei Anwendungen mit manueller Nachschmierung wird eine Vollbefettung (LV) empfohlen.



Öl-Schutz



Fett-Schutz



Vollfettung

**Reibung**

Die Verschiebekraft ist ein wichtiger Kennwert innerhalb der Systemeigenschaften einer Führung. Bei Profilschieneführungen hängt diese in erster Linie von der Reibung der Dichtsysteme ab. Hinzu kommen Reibungen aus dem Wälzkontakt und Gleitreibung in der Umlenkung und Rückführung.

Ausserdem treten anwendungsspezifische Reibungskräfte auf, die z.B. durch die Art der Schmierung, die Höhe der äusseren Belastung sowie durch die Geschwindigkeit beeinflusst werden.

SCHNEEBERGER Profilschieneführungen werden zur Reduzierung der Reibung mit speziellen Kunststoffen hergestellt. Zur Anpassung der Dichtungsreibung stehen an die Anwendung angepasste Dichtsysteme zur Verfügung.

**Beschichtung**

Für Anwendungen, bei denen ein besonderer Korrosionsschutz erforderlich ist, wie z.B. im Reinraumeinsatz oder aufgrund erhöhter Luftfeuchtigkeit bzw. wenn eine erhöhte Verschleissfestigkeit der Oberflächen gefordert wird, sind MONORAIL Schienen und Wagen in hartverchromter Ausführung lieferbar.

Die wesentlichen Vorteile dieser galvanisch aufgetragenen Beschichtung sind:

- Sehr guter Korrosionsschutz
- Sehr hohe Verschleissfestigkeit und Oberflächenbelastbarkeit
- Gute Gleit- und somit Notlaufeigenschaften durch Mikroperlstruktur
- Aussergewöhnliche Haftfestigkeit
- Gleichmässige Schichtdickenverteilung

Zu beachten ist, dass Bohrungen, Gewinde und Funktionselemente nicht verchromt werden.



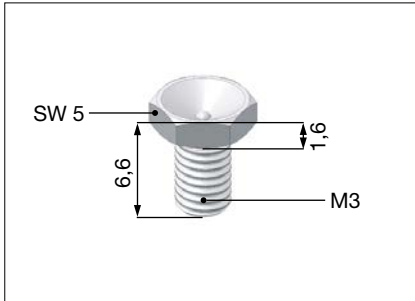
Keine



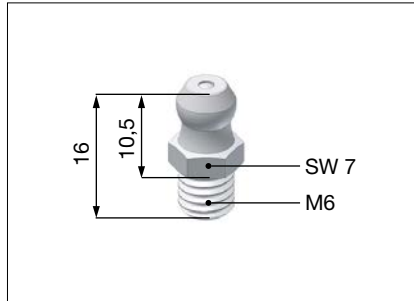
Hartverchromt

Schmiernippel

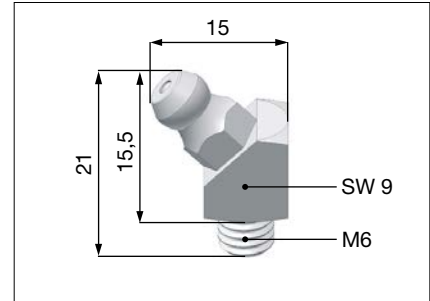
**Schmiernippel SN 3-T**  
Trichterschmiernippel M3



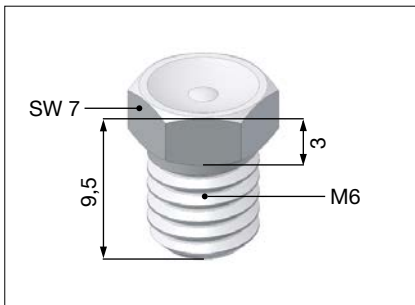
**Schmiernippel SN 6**  
Kegelschmiernippel gerade



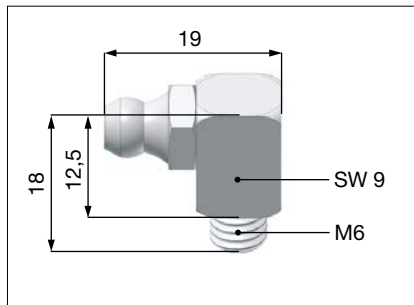
**Schmiernippel SN 6-45**  
Kegelschmiernippel 45°



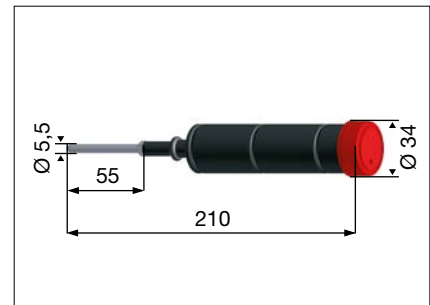
**Schmiernippel SN 6-T**  
Trichterschmiernippel M6



**Schmiernippel SN 6-90**  
Kegelschmiernippel 90°



**Fettpresse SFP-T3**  
Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T



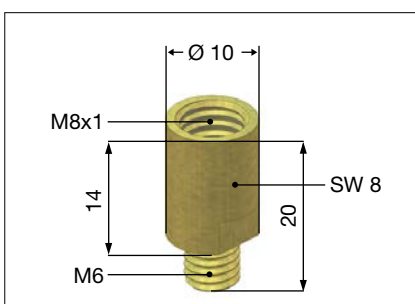
Es existieren Produkte mit Schmiernippeln, die in der Applikation nicht demontiert werden können. Dabei kommt es zur Kollision des Schmiernippels beim Drehen mit:

- Dem Führungswagen
- Der Führungsschiene
- Der Anschlusskonstruktion

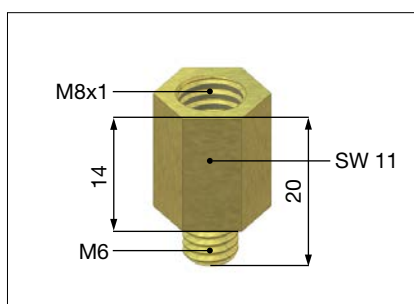
Ist das der Fall, muss der Führungswagen zum Wechsel des Schmiernippels von der Führungsschiene entfernt werden.

Schmieradapter

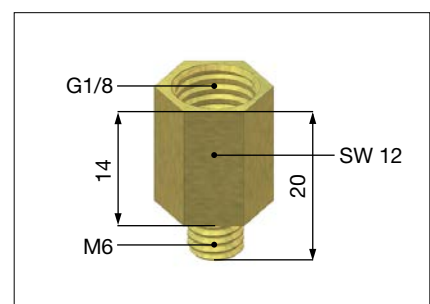
**Schmieradapter SA 6-RD-M8x1**  
Schmieradapter M8, aussen rund



**Schmieradapter SA 6-6KT-M8x1**  
Schmieradapter mit Aussensechskant M8



**Schmieradapter SA 6-6KT-G1/8**  
Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8

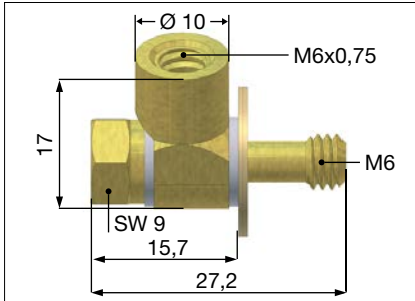


## 2.1 Führen

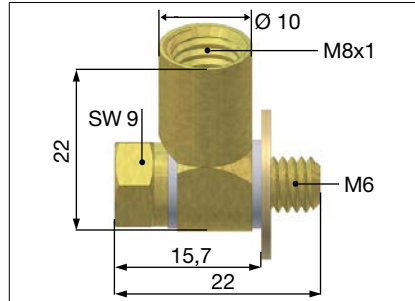
## Zubehör für Schmierung

### Rohranschluss

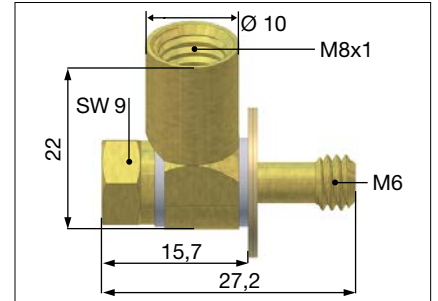
**Schwenkverschraubung SV 6-M6-L**  
Schwenkverschraubung M6 lang  
(Alu-Dichtung)



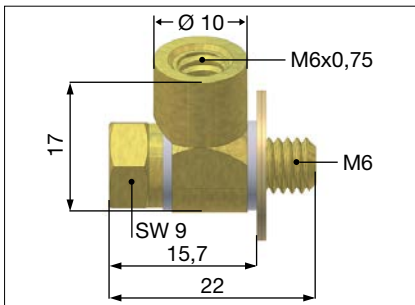
**Schwenkverschraubung SV 6-M8**  
Schwenkverschraubung M8 (Alu-Dichtung)



**Schwenkverschraubung SV 6-M8-L**  
Schwenkverschraubung M8 lang  
(Alu-Dichtung)

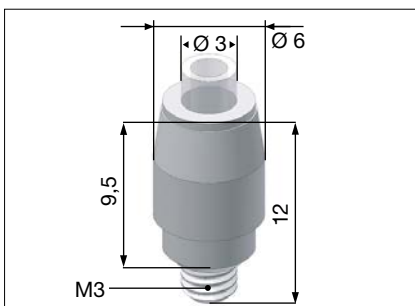


**Schwenkverschraubung SV 6-M6**  
Schwenkverschraubung M6 (Alu-Dichtung)

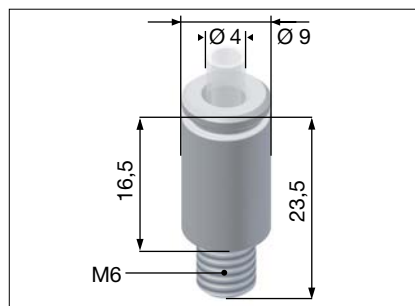


### Schlauchanschluss

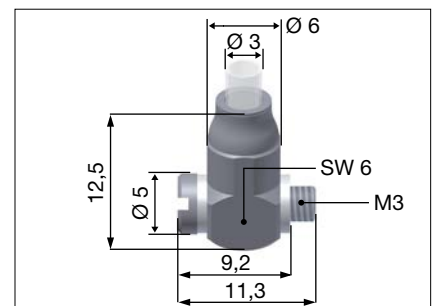
**Einschraubanschluss SA 3-D3**  
Gerader Einschraubanschluss M3



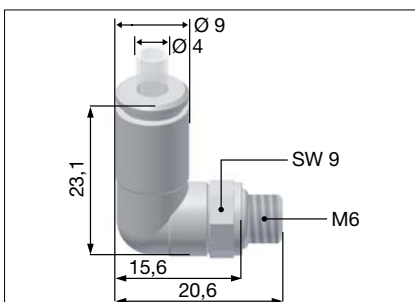
**Einschraubanschluss SA 6-D4-RD**  
Gerader Einschraubanschluss M6



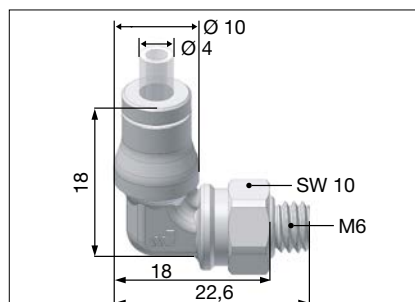
**Schwenkverschraubung SV 3-D3**  
Schwenkverschraubung für  
Schlauchanschluss 3 mm



**Schwenkverschraubung SV 6-D4-SW9**  
Schwenkverschraubung für  
Schlauchanschluss 4 mm



**Schwenkverschraubung SV 6-D4-SW10**  
Schwenkverschraubung für  
Schlauchanschluss 4 mm



**Allgemeiner Einsatzbereich unter normalen Einsatzbedingungen**

Bewegung	MR	BM
Maximale Geschwindigkeit	3 m/s	5 m/s
Maximale Beschleunigung	50 m/s <sup>2</sup>	100 m/s <sup>2</sup>

Höhere Werte sind möglich. Diese sind abhängig von Wagentyp, Schmierung, Einbaulage, Vorspannung und Belastung. In solchen Fällen ist Rücksprache mit einer SCHNEEBERGER-Vertretung zu halten.

Umgebung	MR	BM
Arbeitstemperatur	-40 °C - +80 °C	-40 °C - +80 °C
Transporttemperatur	-40 °C - +80 °C	-40 °C - +80 °C
Lagerfähigkeit unter folgenden Lagerbedingungen	3 Jahre	3 Jahre
Lagerbedingungen	0° - 40° Lagertemperatur < 75% Luftfeuchtigkeit Keine chemischen Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten	0° - 40° Lagertemperatur < 75% Luftfeuchtigkeit Keine chemischen Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten

**Werkstoffe**

Schiene	Wälzlagerstahl, Laufbahnen gehärtet
Wagen	Wälzlagerstahl, durchgehärtet
Wälzkörper	Wälzlagerstahl, durchgehärtet
Kunststoffteile	POM, PAPA, TPU spritzgegossen

**Sicherheitshinweise!**

Vorsicht Führungswagen können sich bei Überlast, Mangelschmierung oder unsachgemäß durchgeführten Wartungsarbeiten von der Führungsschiene lösen.

Durch den Anwender sind entsprechende konstruktive und sicherheitstechnische Massnahmen zu ergreifen die ein Trennen von Führungswagen und Führungsschiene im Fehlerfall (z.B. durch Wälzkörperverlust) verhindern. Eine mögliche Variante einer konstruktiven Massnahme ist ein Sicherungsbügel um die Führungsschiene. Darüber hinaus sind die Vorgaben der Berufsgenossenschaften, der einschlägigen Richtlinien und Normen für den jeweiligen Anwendungsfall zu beachten.

**Besondere Merkmale**

Das Produktkonzept der MONORAIL BZ Führung sieht vor, einteilige Profilschienenführungen mit integrierter Zahnstange bis 6 m herzustellen. Diese einteiligen Module lassen sich aneinanderreihen, um beliebig lange Achsen zu realisieren. Voraussetzung hierfür ist, dass die Stossübergänge in einem speziell entwickelten Verfahren bearbeitet werden. Die Montage und Ausrichtung der einzelnen Stücke erfolgt mit separat lieferbaren Montagehilfen.

Für den sicheren Transport der langen Einzelschienen stehen spezielle Transporttraversen zur Verfügung. Diese Aluminiumbalken sind so konstruiert, dass sie bei der Montage und Ausrichtung der verzahnten Schienen am Bauteil verbleiben können und erst nach der endgültigen Fixierung entfernt werden. Dadurch wird erreicht, dass die Schienen ohne Deformationen sicher transportiert, montiert und ausgerichtet werden können.

Im Vergleich zu anderen verschraubten Systemen verfügt BZ durch die Verwendung der MONORAIL Führungen BM mit halbem Lochabstand über eine grosse Anzahl von Verbindungen zwischen der Zahnstange und der Führungsschiene. Dies bedeutet, dass sehr hohe Seitenkräfte aufgenommen werden können und kompakte Konstruktionen mit hoher Leistungsdichte möglich sind.

Details siehe SCHNEEBERGER Applikationskatalog.

**Verzahnungsqualität**

MONORAIL BZ Führungen sind mit einer integrierten Zahnstange ausgestattet. Die Verzahnung ist speziell für Anwendungen im Maschinenbau ausgerichtet. Es wird zur Geräuschreduzierung und zur Erzielung eines ruhigen Laufs eine Schrägverzahnung mit 19°31'42" Schrägungswinkel und Modul 2.0 bzw. 2.5 eingesetzt.

Je nach Kundenforderung ist die Verzahnung in zwei verschiedenen Qualitäten lieferbar.

Details siehe SCHNEEBERGER Applikationskatalog.

Bestellcode:

DIN-Qualität 5, gehärtet, geschliffen -**Q5H**-

DIN-Qualität 6, weich, gefräst -**Q6S**-

**Vergleich mit anderen Antriebssystemen**

Die Zahnstangenantriebe mit MONORAIL BZ bieten gegenüber anderen Antriebslösungen für Linearbewegungen eine Reihe von Vorteilen. Im Bezug auf Kugelgewindetriebe ist dies die Möglichkeit, auf einem Führungssystem mehrere unabhängige Bewegungsaufgaben zu realisieren.

Die MONORAIL BZ besitzen eine höhere Antriebssteifigkeit, die durch die Modulbauweise unabhängig von der Länge der Achse und unabhängig von der Temperatur ist. Die Zahnstangenelemente sind bei Verschleiss einzeln austauschbar.

Durch die exakt gefertigten Profilschienenführungen und durch die hochpräzisen Zahnstangensegmente ergibt sich eine sehr gute Ablaufgenauigkeit der Ritzel. Die eingestellte Vorspannung des Antriebssystems bleibt so über die Länge konstant und verändert sich im Betrieb über die Zeit nicht. In Kombination mit geeigneten Motoren bzw. Getrieben können bei Stromausfall selbsthemmende vertikale Antriebe realisiert werden.

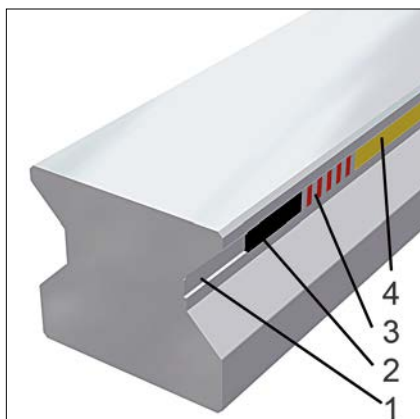
Im Vergleich zu Linearmotoren stellen die MONORAIL BZ eine wirtschaftliche und leichte Alternative mit sehr gutem Wirkungsgrad dar. Sie sind die ideale Lösung für die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstoffe auf langen Achsen und bei rauen Umgebungsbedingungen.

**Allgemeine technische Daten**

Allgemeine technische Daten siehe Kapitel 2.1 Technische Grundlagen Führen.

## 2.3 Führen und Messen

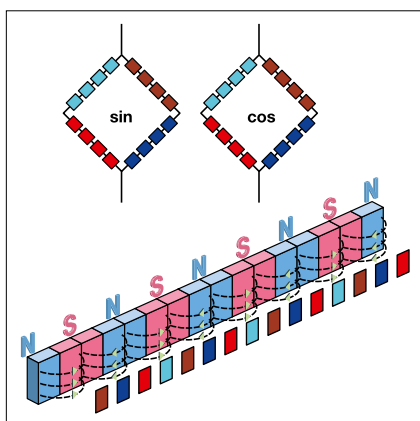
### Magneto-resistives Messverfahren



#### Aufbau Massverkörperung

Das Massband enthält zwei magnetische Spuren. Die feingeteilte Inkrementalspur besteht aus 200 µm breiten Polen, die abwechselnd in Längsrichtung angeordnet sind. Die Referenzspur zur Bestimmung der absoluten Position wird mit abstandscodierten Referenzmarken oder regelmäßigen Mustern von Referenzmarken oder auch mit nur einer einzelnen Referenzmarke versehen.

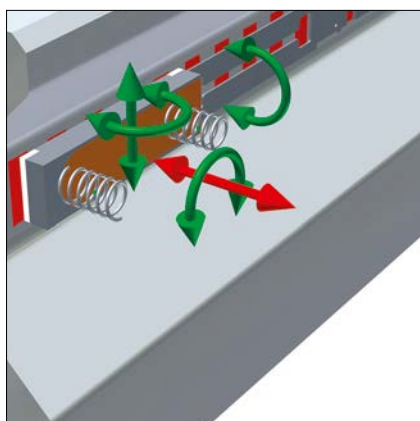
Das Massband ist vollständig in das Schienenprofil integriert. Für die Herstellung wird zunächst eine Nut (1) ins fertige Schienenprofil geschliffen, in die ein magnetisches Material (2) eingebracht wird. Dieses Magnetmaterial wird überschleift und magnetisiert (3). Zum Schutz der Massverkörperung wird ein sehr hartes, für die Abtastung magnetisch durchlässiges Material verwendet und mit der Schiene verschweisst (4).



#### Magneto-resistiver Positionssensor

Bei einer Relativbewegung zwischen Sensor und Massverkörperung führt die Änderung der Feldstärke in dem magneto-resistiven Sensormaterial zu einer gut messbaren Änderung des elektrischen Widerstandes. Durch die elektrische Schaltung der Sensorelemente als Wheatstone'sche Brücke sind die Störeinflüsse durch Temperaturschwankungen, Alterung und magnetische Störfelder minimal.

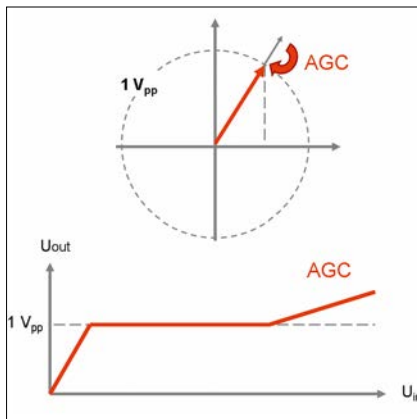
Durch die gezeigte Anordnung der sichelförmigen Sensorelemente werden aus der inkrementalen Magnetisierung zwei sinusförmige Signale mit 90° Phasenverschiebung gewonnen. Zur Erhöhung der Genauigkeit werden die Signale von 104 Einzellelementen, die in Messrichtung aufgereiht sind, gemittelt. Da die Struktur des Sensors auf die magnetische Teilungsperiode angepasst ist, wird der Einfluss von Störmagnetisierungen stark unterdrückt.



#### Lageunabhängigkeit des Sensors

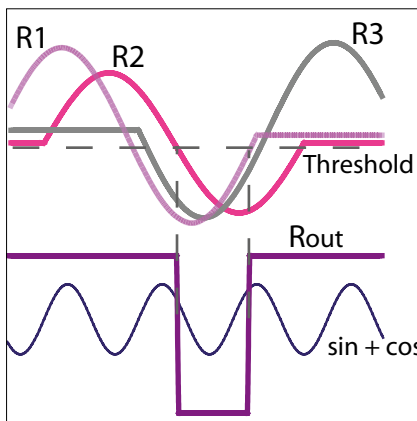
Alle genauigkeitsbestimmenden Eigenschaften der Messsignale (Phase, Amplitudendifferenzen, Oberwelleneigenschaften) sind im Sensor verankert. So führen selbst grössere Lageabweichungen und Verdrehungen des Sensors zu keiner Verschlechterung der Signalqualität: „Der Kreis bleibt stabil.“

Die direkten Folgen sind einfacher Lesekopfwechsel ohne Justage, erhöhte Vibrations- und Stossbeständigkeit sowie ein breites Toleranzfeld für den Betrieb der Leseköpfe.



**Funktionsweise der automatischen Amplitudenanpassung (AGC)**

Die aktuelle Amplitude (repräsentiert durch die periodischen Signale) wird fortwährend in der Messelektronik bestimmt. Bei Abweichungen wird die Amplitude nachgeregelt. So wird auch im Ausnahmefall (Einbaufehler, Fremdfelder, Abheben des Gleiters) ein normiertes Ausgangssignal zur Verfügung gestellt.



**Referenzpunkterkennung**

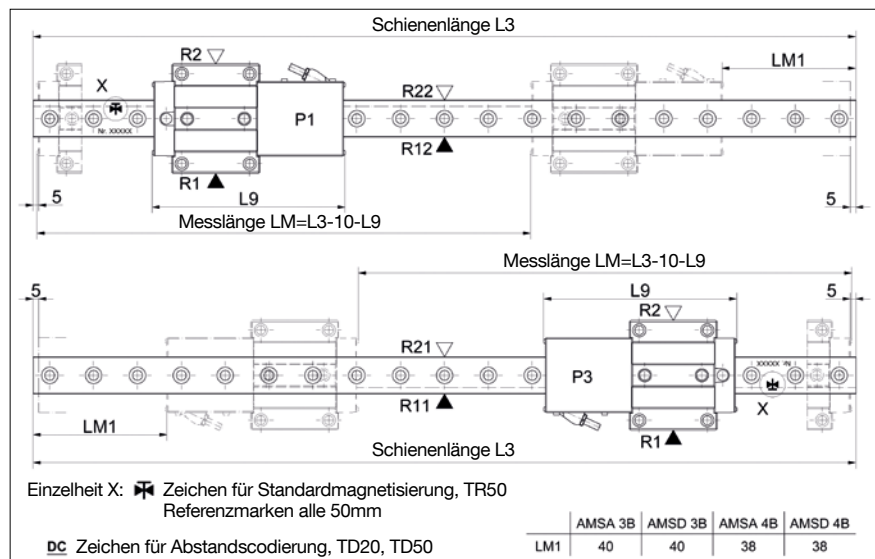
Die zweite Spur trägt die Referenzpunkte des AMS zur Bestimmung der absoluten Position. Die Genauigkeit der Referenzpunkte ist entscheidend für den Maschinen-nullpunkt. Ein Referenzpunkt wird auf der Referenzpunktmagnetisierung mit drei magnetischen Referenzmarken repräsentiert. Eine Referenzinformation repräsentiert die steigende, eine weitere die fallende Flanke des Referenzimpulses. Die dritte Referenzinformation ist redundant und dient der Steigerung der Funktionssicherheit der Referenzpunkterkennung. Dieses Wirkprinzip unterdrückt somit einzelne zusätzliche Störmagnetisierungen und liefert bei Störungen im Zweifelsfall kein Referenzsignal.

## 2.3 Führen und Messen

## Eigenschaften und Optionen

### Magnetisierung

Die MONORAIL AMS Produkte sind mit unterschiedlichen Referenzmarken erhältlich, die mit einer Lasergravur an der Oberfläche gekennzeichnet sind. Die Abbildung zeigt die Position des Messwagens bei der Erfassung der ersten Referenzmarke.



**TR50** AMS mit Referenzmarkenraster von 50 mm.

**TD50** AMS mit abstandscodierten Referenzmarken  
Referenzmarken im Abstand von 50,2 / 49,8 / 50,4 / 49,6 / 50,6 / 49,4 / .. / ... mm.



Referenzpunkte Raster 50mm



Abstandscode 50mm

### Lesekopfposition und Anschlagseiten

SCHNEEBERGER codiert in der Bestellbezeichnung die Anbauposition des Lesekopfes, die Lage des Massstabes und die Referenzseiten von Schiene und Wagen, wie sie in der Zeichnung oben dargestellt sind. Für Zeichnungen im Hochformat muss die dargestellte Zeichnung um 90° gegen den Uhrzeigersinn gedreht werden. Bei der Bestellung müssen folgende Angaben gemacht werden:

Anschlagseite Schiene und Massstablage:



Anschlagseite unten, Massstab unten



Anschlagseite unten, Massstab oben



Anschlagseite oben, Massstab unten



Anschlagseite oben, Massstab oben

Lesekopfposition:



Anbaugehäuse rechts, Lesekopf oben



Anbaugehäuse links, Lesekopf unten

Anschlagseite Wagen:



Anschlag unten



Anschlag oben



## 2.3 Führen und Messen

### Lesekopfschnittstellen

#### Schnittstelle TSU / TSD

12-poliger Rundsteckverbinder mit Kontaktstiften und Überwurfmutter mit Innengewinde.

Kabellänge: 3m



#### Schnittstelle TRU / TRD

12-poliger Rundsteckverbinder mit Kontaktstiften und Aussengewinde

Kabellänge: 3m



#### Schnittstelle TRH

17-poliger Rundsteckverbinder mit Kontaktstiften und Aussengewinde

Kabellänge: 3m



#### Schnittstelle TMU / TMD

12-poliger Rundsteckverbinder mit Kontaktstiften, eingebaut in einen Montagesockel

Kabellänge: 0,3m



#### Schnittstelle TMH

17-poliger Rundsteckverbinder mit Kontaktstiften, eingebaut in einen Montagesockel

Kabellänge: 0,3m



#### Schnittstelle TDC

8-poliger Rundsteckverbinder mit Kontaktstiften und Aussengewinde eingebaut im Elektronikgehäuse



## 2.3 Führen und Messen

### Lesekopfschnittstellen

#### Steckerbelegung



Kontakt	Schnittstellen TSU / TRU / TMU		Schnittstellen TSD / TRD / TMD	
	Signal	Signalart	Signal	Signalart
1	-Ua2	- Cosinus	- Ua2	Quadratursignal
2	+5V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	+5V Sensor	Speisespannungs-Rückführung
3	+Ua0	Referenzsignal	+Ua0	Referenzsignal synchronisiert
4	-Ua0	Referenzsignal	- Ua0	Referenzsignal synchronisiert
5	+Ua1	+ Sinus	+Ua1	Quadratursignal
6	-Ua1	- Sinus	- Ua1	Quadratursignal
7	-Uas	NC	- Oas	Störungssignal aktiv low, Mindestdauer 20 ms
8	+Ua2	+ Cosinus	+ Ua2	Quadratursignal
9	-	NC	-	NC
10	0V (GND)	Speisespannung	0V (GND)	Speisespannung
11	0V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	0V Sensor	Speisespannungs-Rückführung
12	+5 V	Speisespannung	+5 V	Speisespannung

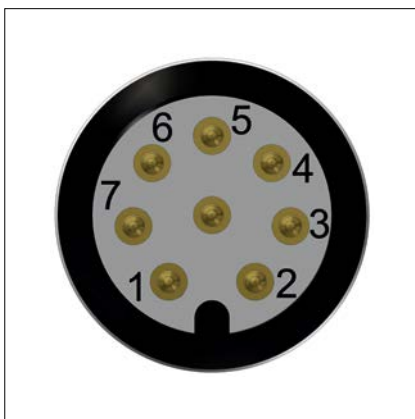


Kontakt	TRH / TMH / TSH (Schnittstelle SSI / Fanuc / Mitsubishi)	
	Signal	Signalart
1 1,2	+5V Sensor	Speisespannungs-Rückführung
2	-	NC
3	-	NC
4 1,3	0V Sensor	Speisespannungs-Rückführung
5	RxD	interne Parametrierung
6	TxD	interne Parametrierung
7 1,2	+5V bis 24V	Speisespannung
8	+CLK	+ Takt
9	-CLK	- Takt
10 1,3	0V (GND)	Speisespannung
11	-	Innenschirm
12	+Ua2	+ Cosinus
13	- Ua2	- Cosinus
14	+DATA	+ Daten
15	+Ua1	+ Sinus
16	- Ua1	- Sinus
17	- DATA	- Daten

<sup>1</sup> Sofern die Steuerung die Leitung nicht zur Speisespannungsrückführung benutzt, können die Leitungen 1 und 4 und die Leitungen 7 und 10 kombiniert werden, um den Spannungsabfall zu reduzieren bzw. längere Kabellängen zu ermöglichen.

<sup>2</sup> Die Kontakte 1 und 7 sind AMS seitig miteinander verbunden

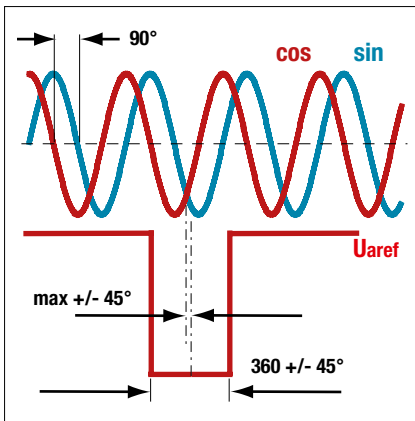
<sup>3</sup> Die Kontakte 4 und 10 sind AMS seitig miteinander verbunden



Kontakt	Schnittstelle TDC	
	Signal	Funktion
1	+24 V	Speisung (positiv)
2	(TXD nur für Service)	Kommunikation mit Serviceprogramm
3	RXP	Empfangene Daten +
4	RXN	Empfangene Daten -
5	GND (0V)	Speisung (negativ)
6	TXN	Gesendete Daten -
7	TXP	Gesendete Daten +
8	(RXD nur für Service)	Kommunikation mit Serviceprogramm

## 2.3 Führen und Messen

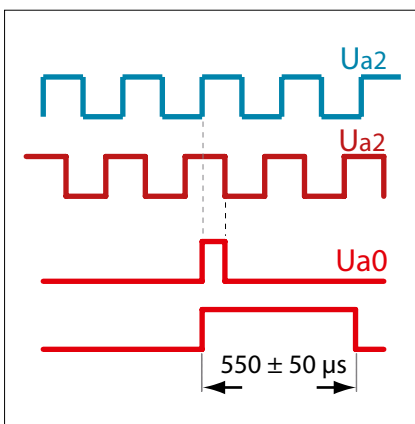
### Lesekopfschnittstellen



#### Analoge Spannungsschnittstellen TSU / TRU / TMU

Die Signale sind nach Differenzverstärkung invertiert dargestellt. Die Inkrementalsignale sind exakt um 90° in der Phasenlage verschoben. Die Pegel nach Differenzverstärkung der Inkrementalsignale und des Referenzsignals betragen  $1 \pm 0,1 V_{SS}$ . Die Inkrementalsignale liefern zwischen  $0,6 V_{SS}$  und  $1,2 V_{SS}$  gültige Werte. Der Referenzimpuls wird auf Produktionsnormalen symmetrisch zum Schnittpunkt von Sinus und Cosinus (bei 45°) eingestellt. Die Breite und die Phasenlage des Referenzimpulses wird wie im Bild angegeben limitiert. Dadurch kann auf Empfängerseite die Genauigkeit des Referenzpunkts durch die zusätzliche Verwendung der Inkrementalinformation gesteigert werden.

Diese Schnittstelle funktioniert mit allen gängigen Steuerungen, die eine 1 Vss Spannungsschnittstelle unterstützen.



#### Digitale Schnittstellen TSD / TRD / TMD

Die Inkrementalsignale A+, A-, B+, B- und die Referenzsignale R+, R- übertragen die Informationen komplementär nach RS 422. Im Bild sind die positiven Signale dargestellt. Die Pegel der Einzelsignale betragen:

High > 2,5 V      Low < 0,5 V

Die Anstiegs- und Abfallzeiten sind kürzer als 20 ns. Die minimalen Flankenabstände errechnen sich aus der maximalen Ausgangsfrequenz. Die Folgeelektronik muss die maximale Ausgangsfrequenz sicher verarbeiten können.

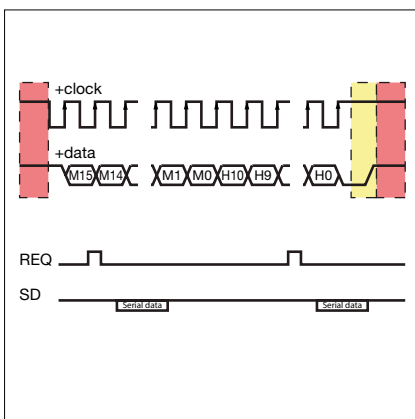
Option **ZN**: Der Referenzimpuls ist streng mit den Inkrementalsignalen synchronisiert.  
Option **ZF**: Der Referenzimpuls ist auf  $550 \mu s \pm 50 \mu s$  verlängert. Diese Option wird bei Auswertelektroniken verwendet, die mehrfache kurzzeitige Referenzimpulse nicht verarbeiten können.

Folgende Kombinationen von Auflösung und Interpolationsfaktor, maximaler Ausgangsfrequenz und Referenzimpulsausführung sind für alle Lesekopfschnittstellen verfügbar:

- 010-80-ZN 5  $\mu m$ , Interpolation 10fach, max. Ausgangsfrequenz 8 MHz
- 050-80-ZN 1  $\mu m$ , Interpolation 50fach, max. Ausgangsfrequenz 8 MHz
- 250-80-ZN 0,2  $\mu m$ , Interpolation 250fach, max. Ausgangsfrequenz 8 MHz
- 010-80-ZF 5  $\mu m$ , Interpolation 10fach, max. Ausgangsfrequenz 8 MHz
- 050-80-ZF 1  $\mu m$ , Interpolation 50fach, max. Ausgangsfrequenz 8 MHz
- 250-80-ZF 0,2  $\mu m$ , Interpolation 250fach, max. Ausgangsfrequenz 8 MHz

Bestellcode:

-010-80-ZN- Interpolation 10fach, max. Ausgangsfrequenz 8 MHz, Referenzimpuls Standard



#### Absolute Schnittstellen TRH / TMH / TSH

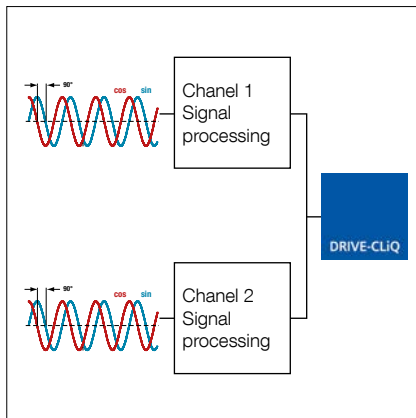
Die absoluten Informationen können über voll digitale oder hybride Schnittstellen übertragen werden.

Bei der voll digitalen Schnittstelle „SSI“ beispielsweise, überträgt der erste Kanal (+clock) ein Taktsignal vom Empfänger zum Messsystem und der zweite Kanal (+data) dazu synchron die absoluten Positionswerte vom Messsystem zur Folgeelektronik.

Ein anderes Beispiel wäre die voll digitale Schnittstelle „FANUC Serial Interface“. Hier sendet der Motorregler keinen Takt, sondern nur ein Request-Signal (REQ). Hieraus errechnet das Messsystem die Taktrate mit der es Positionsdaten und Zusatzinformationen (SD) an den Empfänger sendet.

Die hybrid Schnittstelle SSI+SinCos überträgt nur beim Einschalten die digitale absolute Anfangsposition und zählt von da aus mit den zusätzlichen 1 Vss Signalen inkrementell weiter.

Die Schnittstelle „SSI“ kann an jede handelsübliche Steuerung mit SSI-Schnittstelle angeschlossen werden. Das „FANUC Serial Interface“ ist für eine Fanuc-Steuerung und die SSI+SinCos Schnittstelle für eine Siemens-Steuerung konzipiert.



### Absolute Schnittstelle TDC

Die absoluten Informationen des Messsystems werden über die Kommunikationsschnittstelle Drive CliQ® übertragen. Es handelt sich dabei um eine echtzeitfähige serielle Schnittstelle für den bidirektionalen Datenaustausch mit Siemens Steuerungen. Die Anbindung des Messsystems ist für sicherheitsgerichtete Anwendungen geeignet und ermöglicht die Verwendung der bei den Siemens-Steuerungen SINAMCS und SINUMERIK verfügbaren Sicherheitsfunktionen SAFETY INTERGRATED. Das System erfüllt die Anforderungen für funktionale Sicherheit nach IEC 61508-1:2010 und ist für Anwendungen bis SIL 2 geeignet.

®Drive CLiQ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Siemens

## 2.3 Führen und Messen Zubehör – Kabel

### KAO 12

Verbindungskabel, 12-polig, Buchse Innengewinde – Stecker Innengewinde

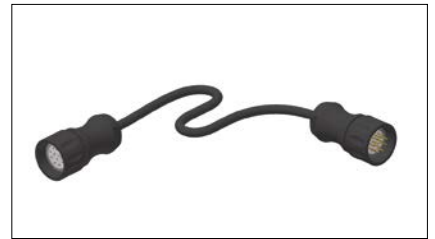
Für Lesekopf:



Bestellcode: **KAO 12-xx** (xx = Länge in m)

Lieferbare Längen: 3, 5, 10, 15 und 20 m

Bestellbeispiel: KAO 12-5



### KAO 13

Verbindungskabel, 12-polig, Buchse Innengewinde – Ende offen

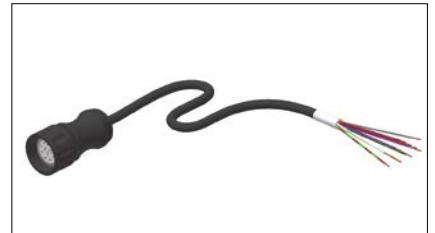
Für Lesekopf:



Bestellcode: **KAO 13-xx** (xx = Länge in m)

Lieferbare Längen: 3, 5, 10, 15 und 20 m

Bestellbeispiel: KAO 13-5



### KAO 14

Verlängerungskabel, 12-polig, Buchse Aussengewinde – Stecker Innengewinde

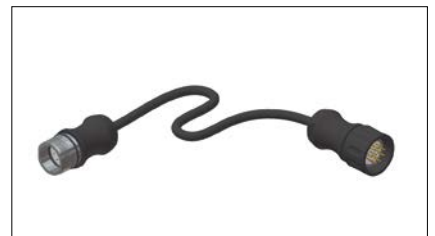
Für Lesekopf:



Bestellcode: **KAO 14-xx** (xx = Länge in m)

Lieferbare Längen: 3, 5, 10, 15 und 20 m

Bestellbeispiel: KAO 14-5



### KAO 15

Verlängerungskabel, 12-polig, Buchse Innengewinde – Stecker Aussengewinde

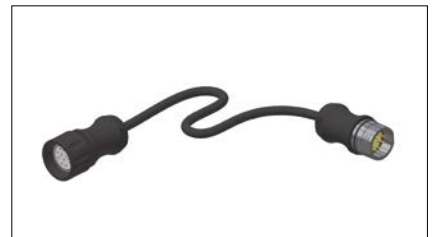
Für Lesekopf:



Bestellcode: **KAO 15-xx** (xx = Länge in m)

Lieferbare Längen: 3, 5, 10, 15 und 20 m

Bestellbeispiel: KAO 15-5



### KAO 16

Verbindungskabel, 12-polig, Buchse Innengewinde – FANUC-Stecker

Für Lesekopf:



Bestellcode: **KAO 16-xx** (xx = Länge in m)

Lieferbare Längen: 3, 5, 10, 15 und 20 m

Bestellbeispiel: KAO 16-5



### KAO 20

Verbindungskabel, 17-polig, einfach geschirmt, Buchse Innengewinde – FANUC-Stecker

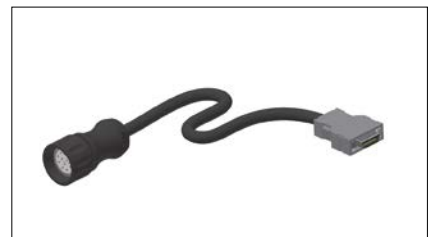
Für Lesekopf:



Bestellcode: **KAO 20-xx** (xx = Länge in m)

Lieferbare Längen: 3, 5, 10, 15 und 20 m

Bestellbeispiel: KAO 20-5



### KAO 23

Verbindungskabel, 17-polig, doppelt geschirmt, Buchse Innengewinde – Ende offen

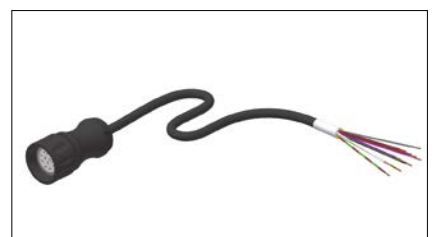
Für Lesekopf:



Bestellcode: **KAO 23-xx** (xx = Länge in m)

Lieferbare Längen: 3, 5, 10, 15 und 20 m

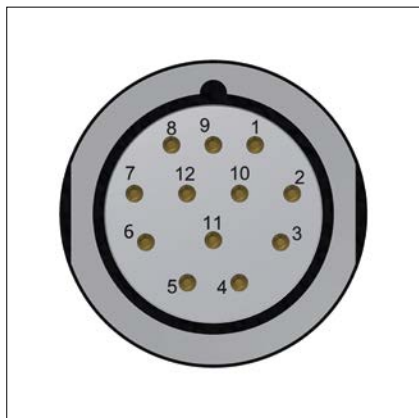
Bestellbeispiel: KAO 23-5



## 2.3 Führen und Messen

### Zubehör – Kabel

#### Steckerbelegung Verbindungskabel KAO 13

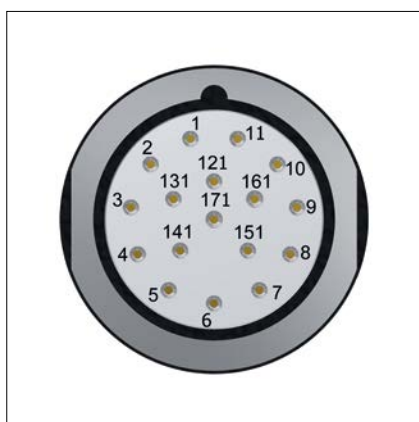


Kontakt	Schnittstellen TRU / TMU		Ende offen
	Signal	Signalart	Farbe der Kabel
1	-Ua2	- Cosinus	rosa
2	+5V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	blau
3	+Ua0	Referenzsignal	rot
4	-Ua0	Referenzsignal	schwarz
5	+Ua1	+ Sinus	braun
6	-Ua1	- Sinus	grün
7	-Uas	NC	violett
8	+Ua2	+ Cosinus	grau
9	-	NC	-
10	0V (GND)	Speisespannung	weiss / grün
11	0V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	weiss
12	+5 V	Speisespannung	braun / grün



Kontakt	Schnittstellen TRD / TMD		Ende offen
	Signal	Signalart	Farbe der Kabel
1	- Ua2	Quadratursignal	rosa
2	+5V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	blau
3	+Ua0	Referenzsignal synchronisiert	rot
4	- Ua0	Referenzsignal synchronisiert	schwarz
5	+Ua1	Quadratursignal	braun
6	- Ua1	Quadratursignal	grün
7	- Oas	Störungssignal aktiv low, Mindestdauer 20 ms	violett
8	+ Ua2	Quadratursignal	grau
9	-	NC	-
10	0V (GND)	Speisespannung	weiss / grün
11	0V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	weiss
12	+5 V	Speisespannung	braun / grün

#### Steckerbelegung Verbindungskabel KAO 23

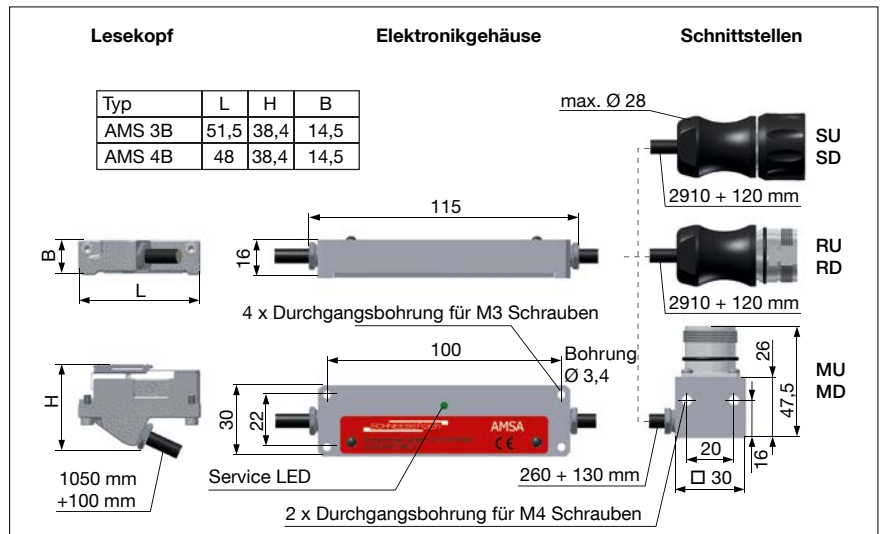


Kontakt	Schnittstellen TRH / TMH		Ende offen
	Signal	Signalart	Farbe der Kabel
1	+5V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	blau
2	-	NC	-
3	-	NC	-
4	0V Sensor	Speisespannungs-Rückführung	weiss
5	RxD	interne Parametrierung	-
6	TxD	interne Parametrierung	-
7	+5V bis 24V	Speisespannung	braun / grün
8	+CLK	+ Takt	grau
9	-CLK	- Takt	rosa
10	0V (GND)	Speisespannung	weiss / grün
11	-	Innenschirm	-
12	+Ua2	+ Cosinus	braun
13	- Ua2	- Cosinus	grün
14	+DATA	+ Daten	rot
15	+Ua1	+ Sinus	violett
16	- Ua1	- Sinus	gelb
17	- DATA	- Daten	schwarz

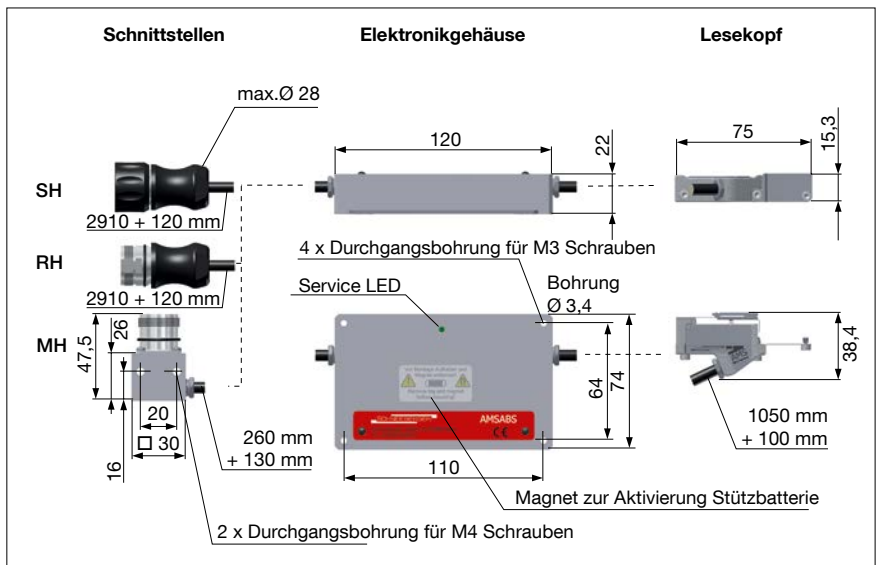
2.3 Führen und Messen

Abmessungen Leseköpfe

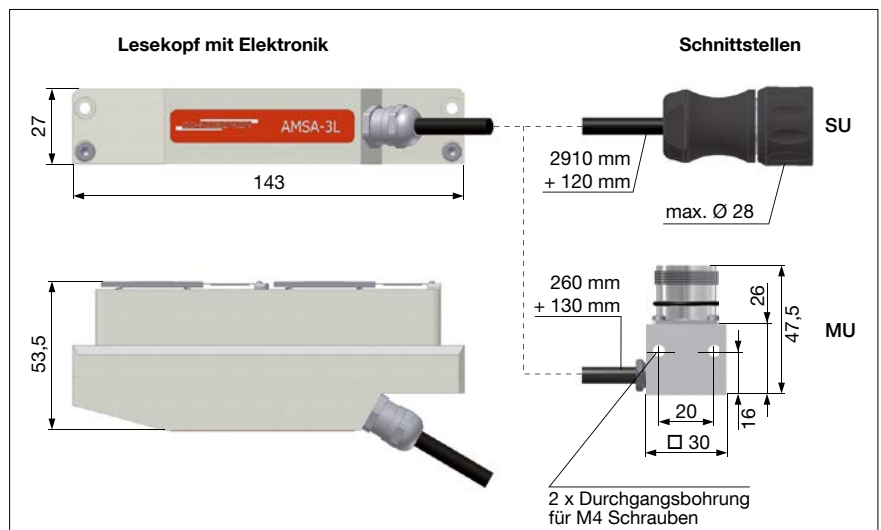
AMS 3B/4B



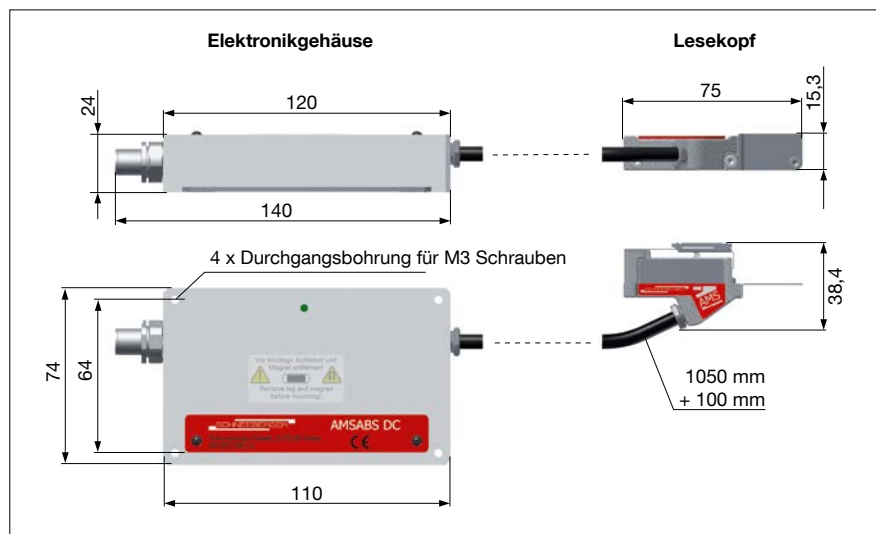
AMSABS 3B/4B



AMSA 3L



AMSABS-DC





**Systemeigenschaften**

Massverkörperung	Hartmagnetische periodische N-S Teilung
Signalperiode	200 µm
Arbeitstemperatur	0 °C - +70 °C
<b>Umgebung</b>	
Schutzart	IP 68 (IP 67 für AMSA 3L)
Transporttemperatur	-20 °C - +70 °C
Lagerfähigkeit unter folgenden Lagerbedingungen	3 Jahre
Lagerbedingungen	0° - 40° Lagertemperatur < 75% Luftfeuchtigkeit Keine chemischen Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten

	AMSA 3B AMSA 4B	AMSD 3B AMSD 4B	AMSA 3L
Genauigkeitsklasse	+/- 5 µm / 1000 mm +/- 2 µm / 40 mm	+/- 5 µm / 1000 mm +/- 2 µm / 40 mm	+/- 5 µm / 1000 mm +/- 2 µm / 40 mm
Genauigkeit am Stoss	-	-	$\Delta X_{pp} = \pm 7 \mu\text{m}$ , $\Delta X_{StSz} = \pm 5 \mu\text{m}$
Periodische Abweichung	+/- 0,7 µm	+/- 0,7 µm	+/- 0,7 µm
Auflösung	max. 0,0625 µm	0,2 / 1,0 / 5,0 µm	max. 0,0625 µm
Hysterese	< 0,5 µm	< 0,5 µm oder digital einstellbar	< 0,5 µm
Schnittstelle	Analog; 1 Vss	Digital; Quadratursignale RS 422 mit Referenz und Fehlerring; Referenzim- pulsbreite 90° oder 500 µs	Analog; 1 Vss
Versorgungsspannung	5 V +/- 0,25 V	5 V +/- 0,25 V	5 V +/- 0,25 V
Stromaufnahme	40 mA	110 mA	92 mA
Geschwindigkeit max.	AMSA 3B 3 m/s; AMSA 4B 5 m/s	3 m/s; Bei Auflösung 0,2 µm max. 1 m/s	1 m/s

$\Delta X_{pp}$  = Maximale Abweichung (Summe aller Abweichungen)

$\Delta X_{StSz}$  = Eigenschaften des Lesekopfes

	AMSABS 3B TSS;TF1;TM1 AMSABS 4B TSS; TF1;TM1	AMSABS 3B TS1 AMSABS 4B TS1	AMSABS 3B TS2 AMSABS 4B TS2
Genauigkeitsklasse	+/- 5 µm / 1000 mm +/- 2 µm / 40 mm	+/- 5 µm / 1000 mm +/- 2 µm / 40 mm	+/- 5 µm / 1000 mm +/- 2 µm / 40 mm
Periodische Abweichung	+/- 0,7 µm	+/- 0,7 µm	+/- 0,7 µm
Auflösung	max. 0,09765625 µm; TM1 0,05 µm	max. 0,09765625 µm	0,050 µm
Hysterese	< 0,5 µm	< 0,5 µm	< 0,5 µm
Schnittstelle	Digital; TSS serielle taktsynchronisierte Schnittstelle (SSI); TF1 FANUC Serial Interface; TM1 Mitsubishi Serial Interface	Hybrid; Serielle taktsynchronisierte und analoge 1Vss Schnittstelle	Kommunikationsprotokoll Siemens Drive CliQ®
Versorgungsspannung	5 V ± 10% oder 24 V ± 10%	5 V ± 10% oder 24 V ± 10%	24 V (19VDC..31VDC) (PELV EN50178)
Stromaufnahme	< 200 mA Ausgänge unbelastet	< 200 mA Ausgänge unbelastet	<50 mA (typisch bei 24 V)
Geschwindigkeit max.	3 m/s	3 m/s	3 m/s

## 2.4 Bestellinformationen Bestellcode und Beispiele

Schienen, Wagen und Zubehör werden stets mit getrennten Bestellcodes beschrieben. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Die Bestellcodes für einzelne Schienen, Wagen und Zubehör finden Sie im Datenteil dieses Katalogs ab Kapitel 3. Hier wurde versucht, alle Ausführungsvarianten lagerichtig zu codieren, um die Fehlerrate in der Bestellabwicklung zu reduzieren.

Für Bestellungen, die vormontiert geliefert werden sollen, verwenden Sie bitte folgendes Bestellschema:

### Bestellcode MONORAIL-Systeme

#### Satz bestehend aus:

/ n x S  
/ n x W  
/ n x W (optional)  
/ n x S (optional)  
/ n x W (optional)  
/ n x Z

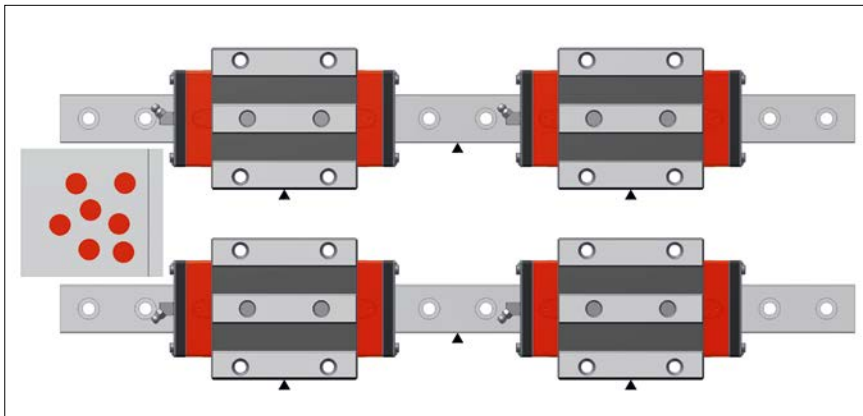
#### Anmerkungen:

S = vollständiger Bestellcode für eine Schiene  
W = vollständiger Bestellcode für einen Wagen  
Z = vollständiger Bestellcode für ein Zubehör  
"/" = kennzeichnet in einer Bestellung, was alles zu einem Satz gehört  
n = Anzahl, kennzeichnet gleichartige Produkte

Wenn keine kundenspezifischen Angaben vorliegen, werden Schienen und Wagen gemäss der Reihenfolge der Bestellpositionen montiert, das heisst erste Schiene oben, danach die Wagen der ersten Schiene von links nach rechts, danach die zweite Schiene darunter mit den Wagen von links nach rechts und so weiter, siehe Bestellbeispiel 2.

Dies bedeutet, dass bei unterschiedlichen Schienen- oder Wagentypen in der Bestellung die Wagen immer direkt unter der zugehörigen Schiene stehen und zwar in der Reihenfolge der Montage von links nach rechts.

#### Beispiel 1: Bestellung ohne Zeichnung - gleichartige Komponenten



2 gleiche Schienen mit jeweils 2 gleichen Wagen, Zubehör (Zusatzabstreifer) kann aufgrund der Anzahl eindeutig zugeordnet werden.

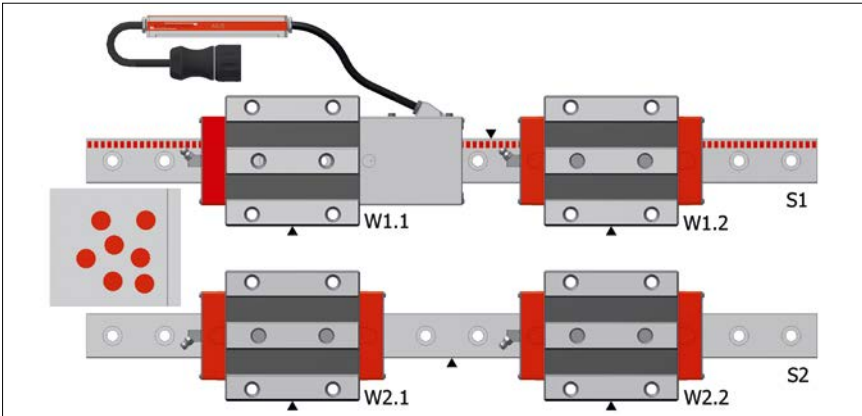
Stopfen für die Schiene werden stets unmontiert geliefert.

#### Satz bestehend aus:

/ 2 x MR S 35-N-G1-KC-R1-918-19-19-CN  
/ 4 x MR W 35-B-G1-V3-R1-CN-S10-LN  
/ 2 x MRK 35 (50 Stück)  
/ 8 x ZCV 35  
/ 4 x SN 6-45

## 2.4 Bestellinformationen Bestellcode und Beispiele

### Beispiel 2: Bestellung ohne Zeichnung - unterschiedliche Komponenten

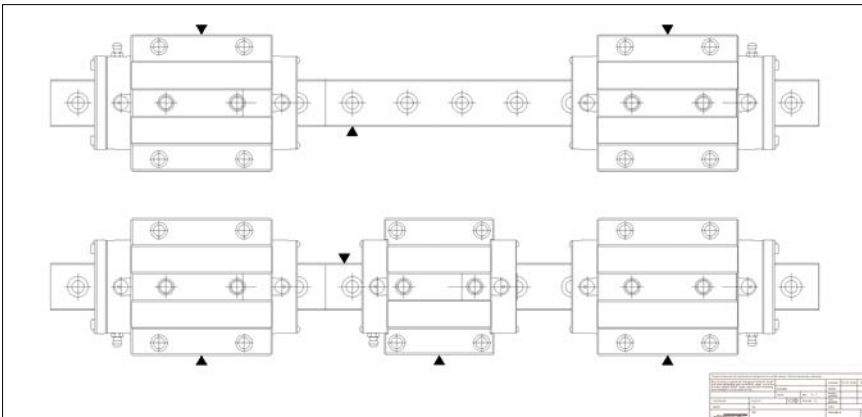


2 unterschiedliche Schienen und 2 unterschiedliche Wagentypen, einheitliches Schmierzubehör, Zuordnung und Reihenfolge von Schienen und Wagen gemäss Reihenfolge der Positionen in der Bestellung.

#### Satz bestehend aus:

- / 1 x AMSA 3B S 35-N-G1-KC-R22-918-19-19-CN-TR50 (S1)
- / 1 x AMSA 3B W 35-B-P1-G1-V3-R1-CN-S10-LN-TSU (W1.1)
- / 1 x MR W 35-B-G1-V3-R1-CN-S10-LN (W1.2)
- / 1 x MR S 35-N-G1-KC-R1-918-19-19-CN (S2)
- / 2 x MR W 35-B-G1-V3-R1-CN-S10-LN (W2.1 + W2.2)
- / 2 x MRK 35 (50 Stück)
- / 4 x SN 6-45

### Beispiel 3: Bestellung nach Kundenzeichnung - unterschiedliche Komponenten



2 unterschiedliche Schienen, jeweils 2-teilig, 5 verschiedene Wagen. Schienen, Wagen und Zubehör ohne Zeichnung nicht eindeutig zugeordnet werden.

#### Satz bestehend aus:

- / 1 x MR S 35-ND-G1-KC-R1-2478-19-19-CN (Teillängen L3 = 999mm/1479mm)
- / 1 x MR W 35-B-G1-V3-R2-CN-S13-LN
- / 1 x MR W 35-B-G1-V3-R2-CN-S23-LN
- / 1 x MR S 35-ND-G1-KC-R2-2478-19-19-CN (Teillängen L3 = 999mm/1479mm)
- / 1 x MR W 35-B-G1-V3-R1-CN-S12-LN
- / 1 x MR W 35-A-G1-V3-R1-CN-S12-LN
- / 1 x MR W 35-B-G1-V3-R1-CN-S22-LN
- / 5 x MRK 35 (125 Stück)
- / 4 x ZCV 35
- / 5 x SN 6

#### Wichtiger Hinweis:

Bei besonderer Ausführung der MONORAIL Systeme werden für eine einwandfreie Auftragsabwicklung neben der Bestellbezeichnung weitere Informationen benötigt. Hierzu ist der Bestellung eine Zeichnung beizulegen, aus der folgende Informationen hervorgehen:

- Teillängen und Reihenfolge der Segmente bei mehrteiligen Schienen
- Typ und Position der Wagen bei unterschiedlichen Wagentypen auf einer Schiene
- Position von zusätzlichen Abstreifern, Schmierplatten und Schmierzubehör

## 2.5 Vorsichtsmassnahmen Allgemeine Hinweise

Zur Erhaltung der optimalen Funktionsfähigkeit der MONORAIL Führungen über die gesamte Lebensdauer beachten Sie bitte folgende Punkte:

Bei allen SCHNEEBERGER Führungen handelt es sich um Präzisionsbauteile die werkseitig optimal konserviert und verpackt werden. Bei Transport und Lagerung sind die Systeme vor Stössen und Feuchtigkeit zu schützen.

Die Messsysteme enthalten Hinweise für den Transport und die Montage, die beachtet werden müssen.

Die Montage der Führungen sowie die Abdeckung der Schienenbohrungen erfolgt fachgerecht. Hinweise zur Montage sind unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com) im Bereich Download erhältlich.

Die Führungen sind ausreichend mit einem dem Bewegungs- und Lastprofil sowie den Umgebungsbedingungen angepassten Schmierstoff zu versorgen. Für die Schmierstoffauswahl kontaktieren Sie direkt einen Schmierstoffhersteller. Schmierempfehlungen erhalten sie ausserdem unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com).

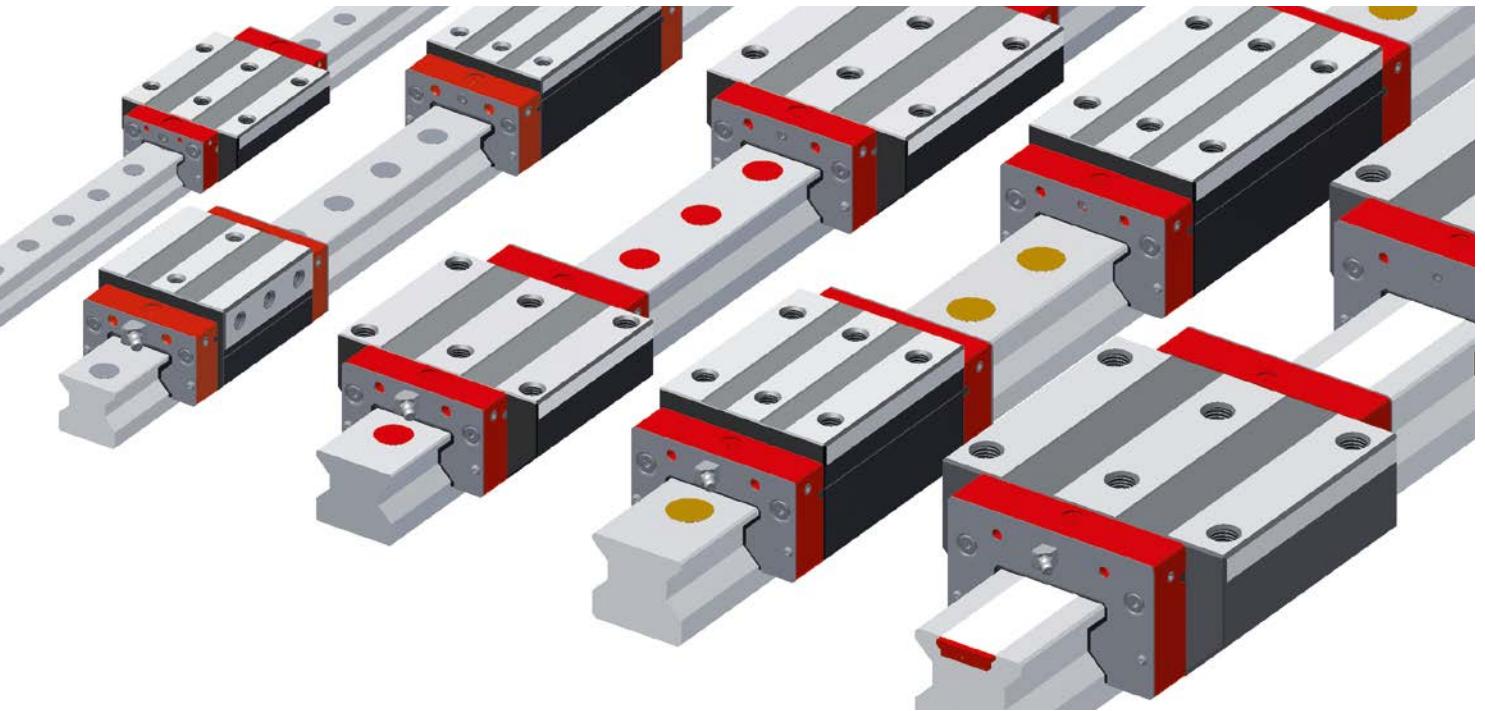
Die Verträglichkeit von Kühl- und Schmierstoffen ist vom Anwender vor Inbetriebnahme zu prüfen, um negative Einflüsse auf die Führung auszuschliessen.

Die Führungen sollten vor Verschmutzung, heissen Spänen und direktem Kontakt mit Kühlschmierstoffen durch Abdeckungen oder eine entsprechende Einbauposition geschützt werden.

Ist in der Betriebsphase der Produkte mit Schmutzanfall oder Kühlmittelkontakt zu rechnen, sollten unbedingt Zusatzabstreifer verwendet werden. Die Funktion dieser Bauteile auf Dauer ist durch angepasste Inspektionsintervalle sicherzustellen. Hinweise zu diesen Produkten finden Sie unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com).

Bei Kontakt der Führung mit heissen Spänen wird zusätzlich die Verwendung von Blechabstreifern empfohlen. Hinweise zu diesen Produkten finden Sie unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com).

Die stirnseitigen Abstreifer sowie die Zusatzabstreifer der MONORAIL Wagen müssen in regelmässigen Abständen auf Verschleiss untersucht und gegebenenfalls ausgetauscht werden.



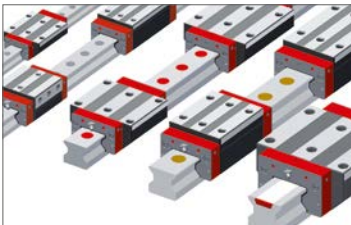
Hohe Steifigkeit, grosse dynamische und statische Tragfähigkeit, hohe Laufruhe sowie allseitige Abdichtung des Wagens sind die Hauptmerkmale der Rollenführung MONORAIL MR. Diese speziell für die Werkzeugmaschine ausgelegten Eigenschaften ermöglichen höhere Bearbeitungsleistungen bei gleichzeitig besserer Formgenauigkeit und Oberflächengüte der zu bearbeitenden Werkstücke. Die in allen Richtungen hohe Steifigkeit der Produkte und der Verbindungsstellen zur Umgebungskonstruktion ergeben ein besseres Schwingungsverhalten mit kleineren Schwingungsamplituden und als Folge längere Standzeiten der eingesetzten Werkzeuge.

Die MONORAIL Führungswagen MR 4S haben ein neues Design. Das Produkt bleibt als Komplettsystem (Wagen und Schiene) kompatibel. Auf den durch das neue Wagendesign unverändert gebliebenen Führungsschienen können sowohl Wagen im Design 4S, als auch Wagen in bisheriger Ausführung betrieben werden. Das Zubehör ist modifiziert und kann für 4S Wagen und für bisherige Wagen verwendet werden. Durch die wichtigsten Designänderungen wie neue Umlenkungen (grau) für pulsationsarmen Lauf, verbesserte Schmierstoffverteilung mit weniger Leckage, robustere Stirnplatte mit Edelstahlendplatten unterstützt und mit 4 Schraubenbefestigung, wechselbare Querabstreifer und optimierte Längs-/ und Querabstreifer für weiter optimierte Abdichtung.

#### Eigenschaften des Systems MONORAIL MR

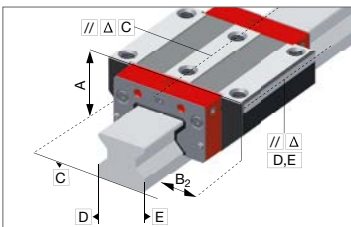


### 3.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 38



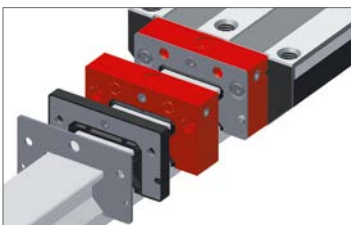
Produktübersicht MR Schienen	38
Produktübersicht MR Wagen	39

### 3.2 Technische Daten und Optionen 40



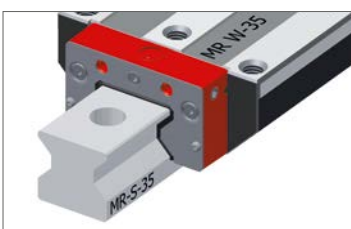
MR Baugrösse 25	40
MR Baugrösse 30	42
MR Baugrösse 35	44
MR Baugrösse 45	46
MR Baugrösse 55	48
MR Baugrösse 65	50
MR Baugrösse 100	52

### 3.3 Zubehör MONORAIL MR 54



Zubehör Übersicht	54
MR Schienen Zubehör im Einzelnen	55
MR Wagen Zubehör im Einzelnen	58

### 3.4 Bestellcode 61

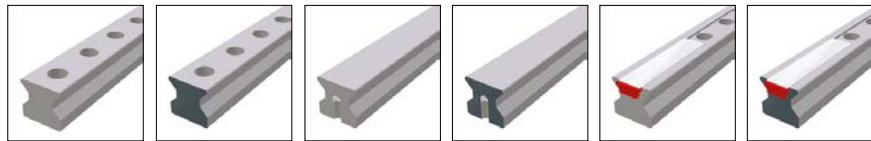


Bestellcode MR Schienen	61
Bestellcode MR Wagen	61

### 3.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## MR Schienen

#### Produktübersicht MR Schienen



	<b>N</b> standard	<b>ND</b> standard, durchgehärtet	<b>NU</b> mit Gewinde von unten	<b>NUD</b> mit Gewinde von unten durchgehärtet	<b>C</b> für Abdeckband	<b>CD</b> für Abdeckband, durchgehärtet
<b>Baugrössen / Schienenbauformen</b>						
Grösse 25	MR S 25-N	MR S 25-ND	MR S 25-NU		MR S 25-C	MR S 25-CD
Grösse 30	MR S 30-N		MR S 30-NU			
Grösse 35	MR S 35-N	MR S 35-ND	MR S 35-NU	MR S 35-NUD	MR S 35-C	
Grösse 45	MR S 45-N	MR S 45-ND	MR S 45-NU		MR S 45-C	
Grösse 55	MR S 55-N		MR S 55-NU		MR S 55-C	
Grösse 65	MR S 65-N		MR S 65-NU		MR S 65-C	
Grösse 100	MR S 100-N					
<b>Besondere Eigenschaften</b>						
Von oben anschraubbar	•	•			•	•
Von unten anschraubbar			•	•		
Geringer Montageaufwand			•	•	•	•
Grosse einteilige Systemlängen	•		•		•	
Für Einsatz mit Spänebeschuss				•		
Zur Abstützung von Abdeckungen		•		•		

#### Verfügbare Optionen für MR Schienen

Details siehe Kapitel 2

##### Genauigkeit

- G0** Hoch genau
- G1** Sehr genau
- G2** Genau
- G3** Standard

##### Geradheit

- KG** Standard

##### Referenzseite

- R1** Anschlag unten
- R2** Anschlag oben

##### Beschichtung

- CN** Keine
- CH** Hartchrom

#### Verfügbares Zubehör für MR Schienen

Details siehe Kapitel 3.3

Stopfen

Abdeckbänder

Montagewerkzeuge

# 3.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick MR Wagen

## Produktübersicht MR Wagen



	A standard	B standard, lang	C kompakt, hoch	D kompakt, hoch, lang	E kompakt, hoch, für Seitenmontage	F kompakt	G kompakt, lang
--	---------------	---------------------	--------------------	-----------------------------	--	--------------	--------------------

### Baugrössen / Wagenbauformen

Grösse 25	MR W 25-A	MR W 25-B	MR W 25-C	MR W 25-D	MR W 25-E	MR W 25-F	MR W 25-G
Grösse 30	MR W 30-A	MR W 30-B	MR W 30-C	MR W 30-D		MR W 30-F	MR W 30-G
Grösse 35	MR W 35-A	MR W 35-B	MR W 35-C	MR W 35-D	MR W 35-E	MR W 35-F	MR W 35-G
Grösse 45	MR W 45-A	MR W 45-B	MR W 45-C	MR W 45-D		MR W 45-F	MR W 45-G
Grösse 55	MR W 55-A	MR W 55-B	MR W 55-C	MR W 55-D		MR W 55-F	MR W 55-G
Grösse 65	MR W 65-A	MR W 65-B	MR W 65-C	MR W 65-D			
Grösse 100	MR W 100-A	MR W 100-B					

### Besondere Eigenschaften

Von oben anschraubbar	•	•	•	•		•	•
Von unten anschraubbar	•	•					
Von der Seite anschraubbar					•		
Für hohe Lasten und Momente		•		•			•
Für mittlere Lasten und Momente	•		•		•	•	
Für beengte Einbauverhältnisse						•	•

## Verfügbare Optionen für MR Wagen

Details siehe Kapitel 2

### Genauigkeit

- G0 Hoch genau
- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

### Vorspannung

- V1 Leicht
- V2 Mittel
- V3 Hoch

### Referenzseite

- R1 Anschlag unten
- R2 Anschlag oben

### Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

### Schmieranschlüsse

- S10 Mittig links
- S20 Mittig rechts
- S11 Oben links
- S21 Oben rechts
- S12 Seitlich unten links
- S22 Seitlich unten rechts

- S13 Seitlich oben links
- S23 Seitlich oben rechts
- S32 Seitlich links
- S42 Seitlich rechts
- S10+S12+S13+S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen
- S32+S33+S42+S43 mit Gewindestiften verschlossen

### Schmierung

- LN Öl-Schutz
- LG Fett-Schutz
- LV Vollfettung

## Verfügbares Zubehör für MR Wagen

Details siehe Kapitel 3.3 und 2.1

Zusatzabstreifer  
Blechabstreifer

Faltenbälge  
Schmiernippel

Montageschienen  
Schmieradapter

Schmierplatten

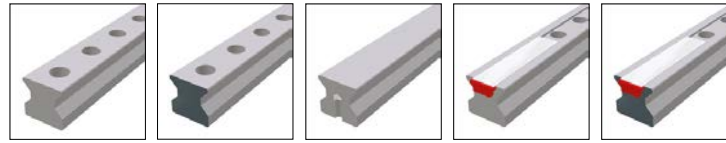




## 3.2 Technische Daten und Optionen

### MR Baugröße 25

#### MR S 25 Abmessungen



	MR S 25-N	MR S 25-ND	MR S 25-NU	MR S 25-C	MR S 25-CD
B1: Schienenbreite	23	23	23	23	23
J1: Schienenhöhe	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5
L3: Schienenlänge maximal	6000	1500	6000	3000	1500
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	30	30	30	30	30
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.4	3.4	3.8	3.3	3.3

#### Verfügbare Optionen für MR S 25



#### MR W 25 Abmessungen und Tragzahlen



	MR W 25-A	MR W 25-B	MR W 25-C	MR W 25-D	MR W 25-E	MR W 25-F	MR W 25-G
A: Systemhöhe	36	36	40	40	40	36	36
B: Wagenbreite	70	70	48	48	57	48	48
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5	17	12.5	12.5
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5
C3: Position Schmierbohrung seitlich	3.5	3.5	7.5	7.5	7.5	3.5	3.5
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13	24.2	18	21.7	18	18	21.7
C7: Position Schmierbohrung oben	12	23.2	17	20.7	17	17	20.7
J: Wagenhöhe	29.5	29.5	33.5	33.5	33.5	29.5	29.5
L: Wagenlänge	88	110	88	110	88	88	110
La: Abstand Querabstreifer*	83	106	83	106	83	83	106
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50	35	35	50
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-	35	-	-
L6: Länge Stahlkörper	60	79.4	57	79.4	57	57	79.4
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35	-	35	35
O: Höhe Anschlag Wagen	7.5	7.5	7.5	7.5	15	7.5	7.5
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	49800	70300	49800	70300	49800	49800	70300
C100: Dynamische Tragzahl (N)	27700	39100	27700	39100	27700	27700	39100
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	733	1035	733	1035	733	733	1035
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	476	936	476	936	476	476	936
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	408	576	408	576	408	408	576
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	265	521	265	521	265	265	521
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.7	0.9	0.6	0.7	0.7	0.5	0.6

Anmerkungen: \*Wird für die Ermittlung der Schienenlänge aus dem projektierten Verfahrenweg benötigt

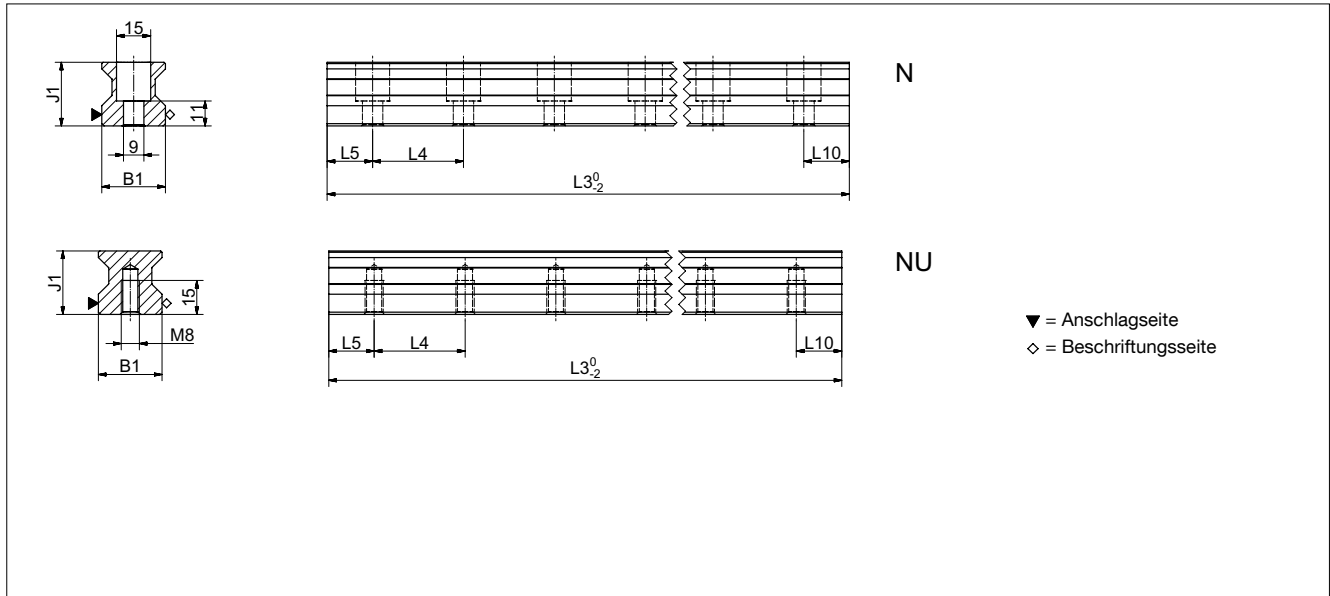
#### Verfügbare Optionen für MR W 25



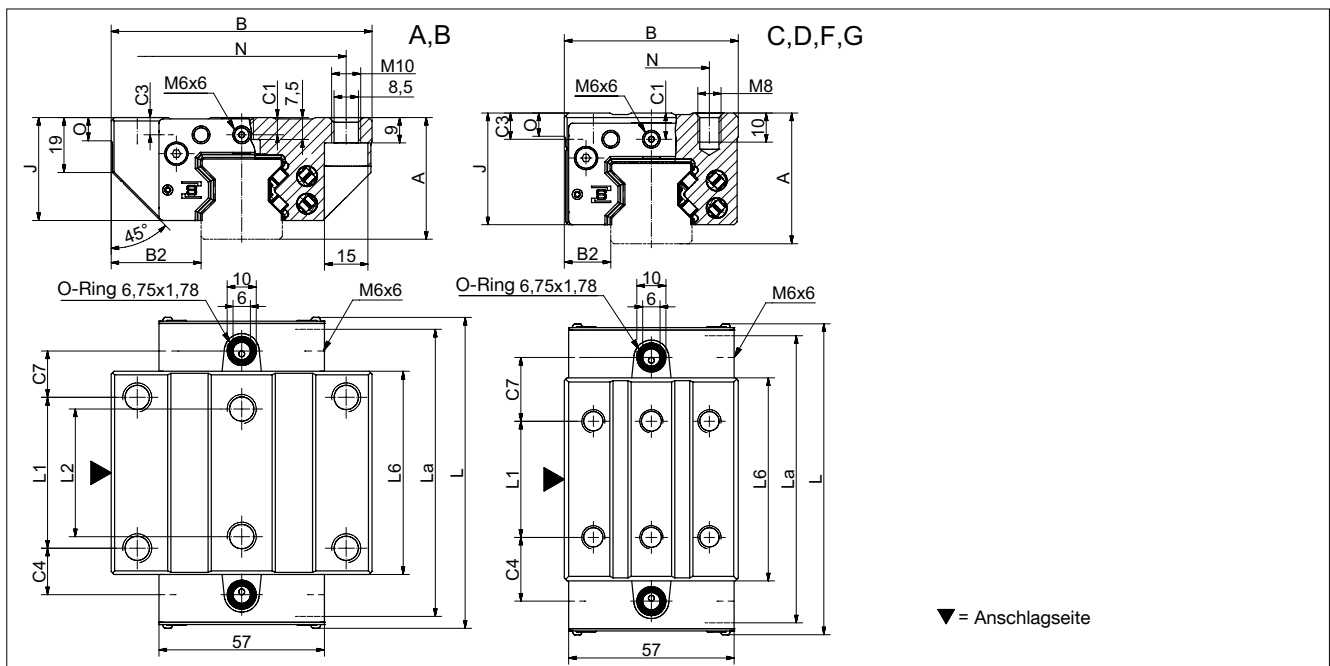
### 3.2 Technische Daten und Optionen

### MR Baugröße 30

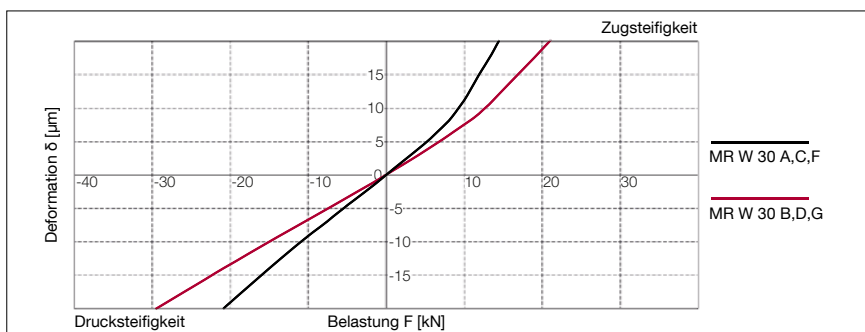
#### MR S 30 Masszeichnungen



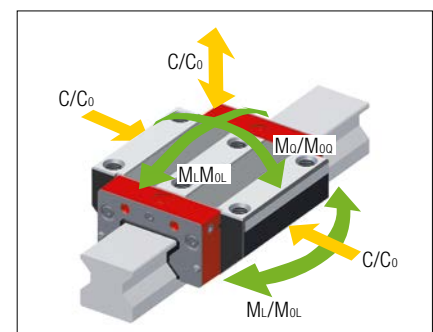
#### MR W 30 Masszeichnungen



#### MR W 30 Steifigkeitsdiagramm



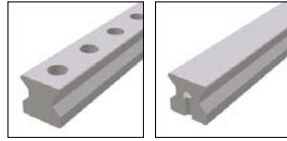
#### MR W 30 Tragzahlen



## 3.2 Technische Daten und Optionen

## MR Baugröße 30

### MR S 30 Abmessungen

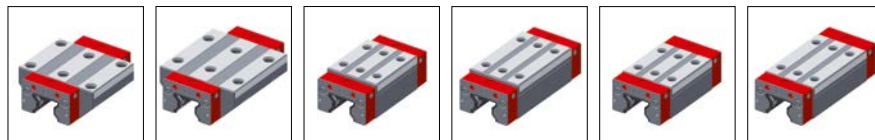


	MR S 30-N	MR S 30-NU				
B1: Schienenbreite	28	28				
J1: Schienenhöhe	28	28				
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	40	40				
L5/L10: Pos.erste/letzte Befestigungsbohrung	18.5	18.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	4.6	5.2				

### Verfügbare Optionen für MR S 30



### MR W 30 Abmessungen und Tragzahlen



	MR W 30-A	MR W 30-B	MR W 30-C	MR W 30-D	MR W 30-F	MR W 30-G	
A: Systemhöhe	42	42	45	45	42	42	
B: Wagenbreite	90	90	60	60	60	60	
B2: Abstand Anschlagflächen	31	31	16	16	16	16	
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	6	6	9	9	6	6	
C3: Position Schmierbohrung seitlich	6	6	9	9	6	6	
C4: Position Schmierbohrung seitlich	16	26.5	22	22.5	22	22.5	
C7: Position Schmierbohrung oben	16	26.5	22	22.5	22	22.5	
J: Wagenhöhe	35.5	35.5	38.5	38.5	35.5	35.5	
L: Wagenlänge	108	129	108	129	108	129	
La: Abstand Querabstreifer*	103	124	103	124	103	124	
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	52	52	40	60	40	60	
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	44	44	-	-	-	-	
L6: Länge Stahlkörper	70	91	70	91	70	91	
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	72	72	40	40	40	40	
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	8	8	8	8	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	74900	98500	74900	98500	74900	98500	
C100: Dynamische Tragzahl (N)	39500	48900	39500	48900	39500	48900	
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	1332	1751	1332	1751	1332	1751	
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	966	1614	966	1614	966	1614	
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	702	869	702	869	702	869	
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	510	801	510	801	510	801	
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.1	1.5	0.9	1.2	0.8	1.0	

Anmerkungen: \*Wird für die Ermittlung der Schienenlänge aus dem projektierten Verfahrenweg benötigt

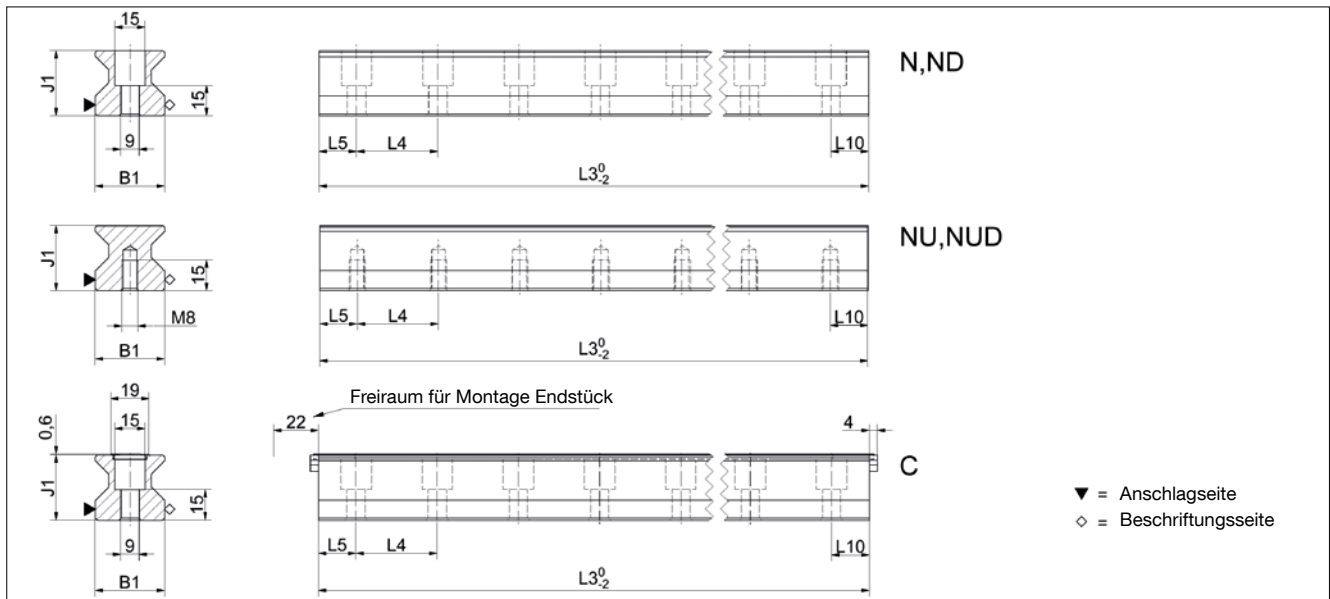
### Verfügbare Optionen für MR W 30



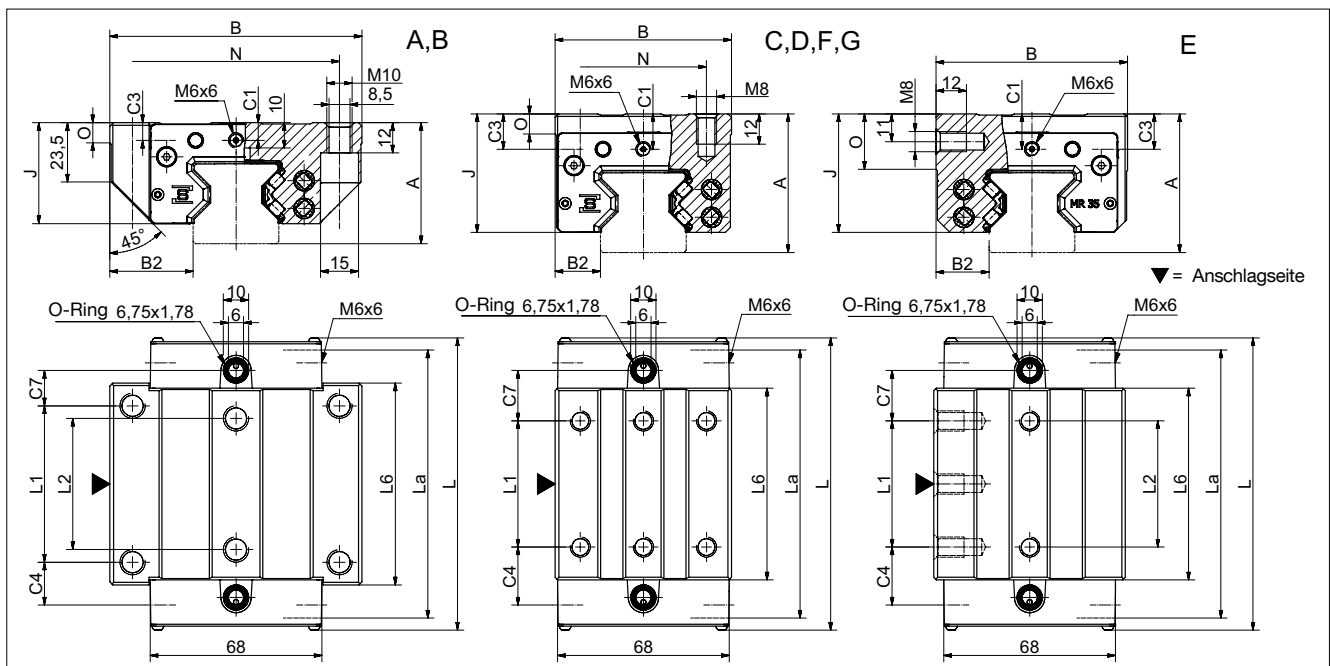
### 3.2 Technische Daten und Optionen

### MR Baugröße 35

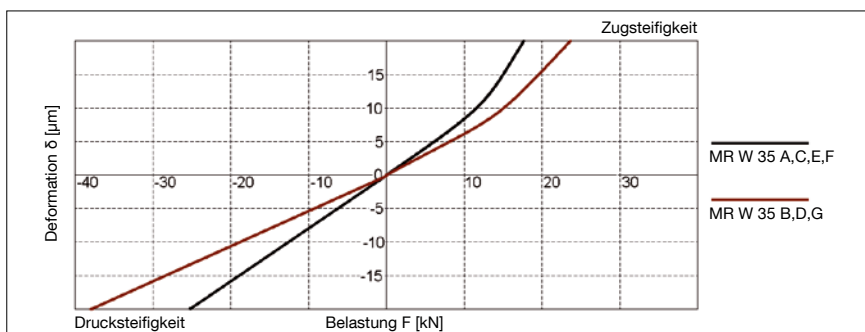
#### MR S 35 Mas Zeichnungen



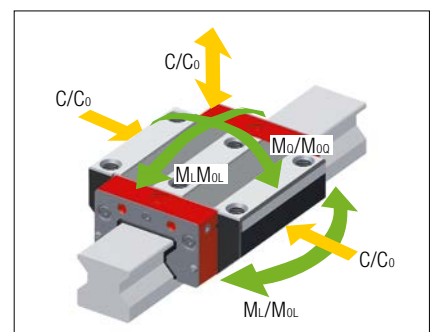
#### MR W 35 Mas Zeichnungen



#### MR W 35 Steifigkeitsdiagramm



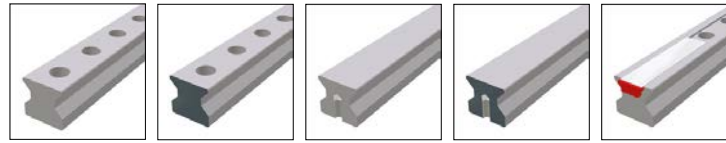
#### MR W 35 Tragzahlen



## 3.2 Technische Daten und Optionen

## MR Baugröße 35

### MR S 35 Abmessungen



	MR S 35-N	MR S 35-ND	MR S 35-NU	MR S 35-NUD	MR S 35-C
B1: Schienenbreite	34	34	34	34	34
J1: Schienenhöhe	32	32	32	32	32
L3: Schienenlänge maximal	6000	1500	6000	1500	6000
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	40	40	40	40	40
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	6.5	6.5	7.1	7.1	6.3

### Verfügbare Optionen für MR S 35



### MR W 35 Abmessungen und Tragzahlen



	MR W 35-A	MR W 35-B	MR W 35-C	MR W 35-D	MR W 35-E	MR W 35-F	MR W 35-G
A: Systemhöhe	48	48	55	55	55	48	48
B: Wagenbreite	100	100	70	70	76	70	70
B2: Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18	21	18	18
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	14	14	14	7	7
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	14	14	14	7	7
C4: Position Schmierbohrung seitlich	17	30.5	23	25.5	23	23	25.5
C7: Position Schmierbohrung oben	14	27.5	20	22.5	20	20	22.5
J: Wagenhöhe	40	40	47	47	47	40	40
L: Wagenlänge	116	143	116	143	116	116	143
La: Abstand Querabstreifer*	111	138	111	138	111	111	138
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72	50	50	72
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-	50	-	-
L6: Länge Stahlkörper	80	103	76	103	76	76	103
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50	-	50	50
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	8	8	22	8	8
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	93400	128500	93400	128500	93400	93400	128500
C100: Dynamische Tragzahl (N)	52000	71500	52000	71500	52000	52000	71500
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	2008	2762	2008	2762	2008	2008	2762
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	1189	2214	1189	2214	1189	1189	2214
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	1118	1537	1118	1537	1118	1118	1537
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	662	1232	662	1232	662	662	1232
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.6	2.2	1.5	2.0	1.8	1.2	1.6

Anmerkungen: \*Wird für die Ermittlung der Schienenlänge aus dem projektierten Verfahren benötigt

### Verfügbare Optionen für MR W 35

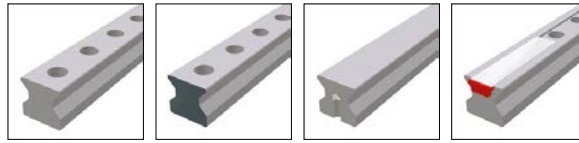




## 3.2 Technische Daten und Optionen

## MR Baugröße 45

### MR S 45 Abmessungen

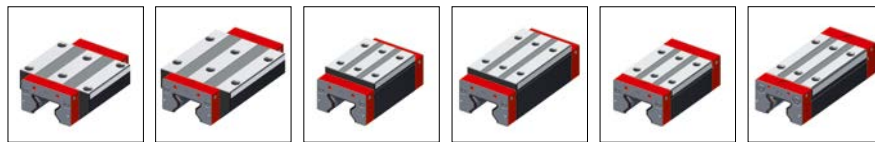


	MR S 45-N	MR S 45-ND	MR S 45-NU	MR S 45-C		
B1: Schienenbreite	45	45	45	45		
J1: Schienenhöhe	40	40	40	40		
L3: Schienenlänge maximal	6000	1500	6000	6000		
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	52,5	52,5	52,5	52,5		
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	25	25	25	25		
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	10,8	10,8	11,8	10,6		

### Verfügbare Optionen für MR S 45



### MR W 45 Abmessungen und Tragzahlen



	MR W 45-A	MR W 45-B	MR W 45-C	MR W 45-D	MR W 45-F	MR W 45-G	
A: Systemhöhe	60	60	70	70	60	60	
B: Wagenbreite	120	120	86	86	86	86	
B2: Abstand Anschlagflächen	37,5	37,5	20,5	20,5	20,5	20,5	
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	8	8	18	18	8	8	
C3: Position Schmierbohrung seitlich	8	8	18	18	8	8	
C4: Position Schmierbohrung seitlich	21,25	38,75	31,25	38,75	31,25	38,75	
C7: Position Schmierbohrung oben	17	34,5	27	34,5	27	34,5	
J: Wagenhöhe	50	50	60	60	50	50	
L: Wagenlänge	145	180	145	180	145	180	
La: Abstand Querabstreifer*	140	175	140	175	140	175	
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	80	80	60	80	60	80	
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	60	60	-	-	-	-	
L6: Länge Stahlkörper	100	135	100	135	100	135	
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	100	100	60	60	60	60	
O: Höhe Anschlag Wagen	10	10	10	10	10	10	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	167500	229500	167500	229500	167500	229500	
C100: Dynamische Tragzahl (N)	93400	127800	93400	127800	93400	127800	
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	4621	6333	4621	6333	4621	6333	
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	2790	5161	2790	5161	2790	5161	
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	2577	3527	2577	3527	2577	3527	
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	1556	2874	1556	2874	1556	2874	
Gew: Gewicht Wagen (kg)	3,2	4,3	3,0	4,0	2,3	3,1	

Anmerkungen: \*Wird für die Ermittlung der Schienenlänge aus dem projektierten Verfahrenweg benötigt

### Verfügbare Optionen für MR W 45

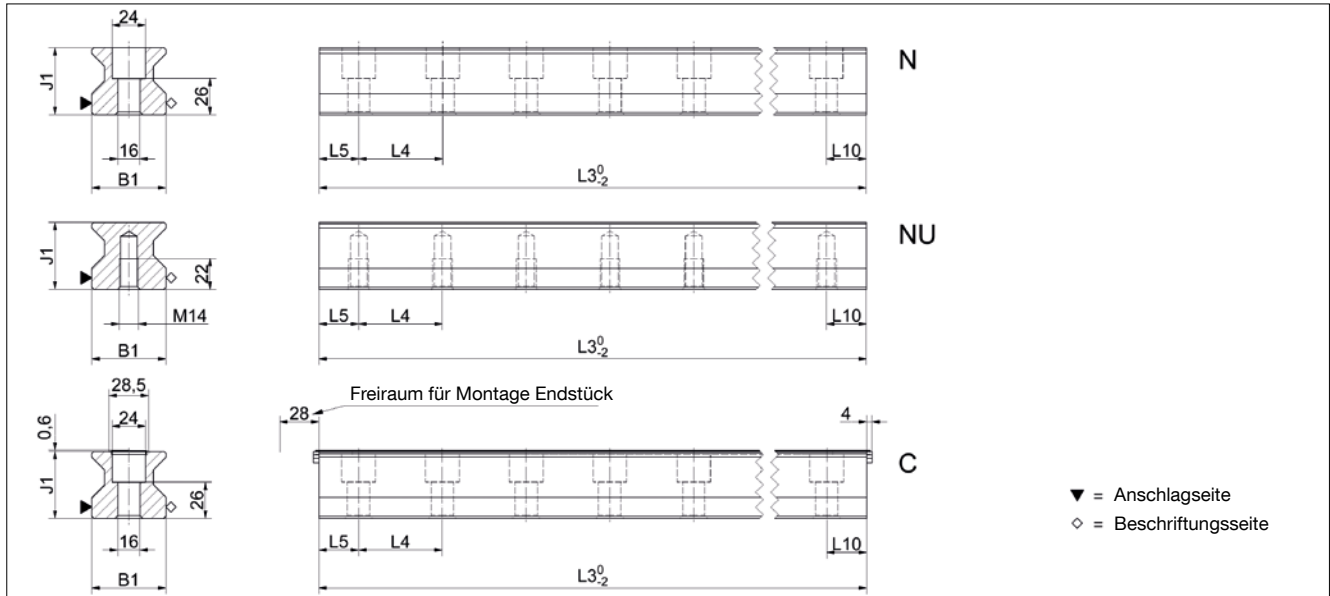




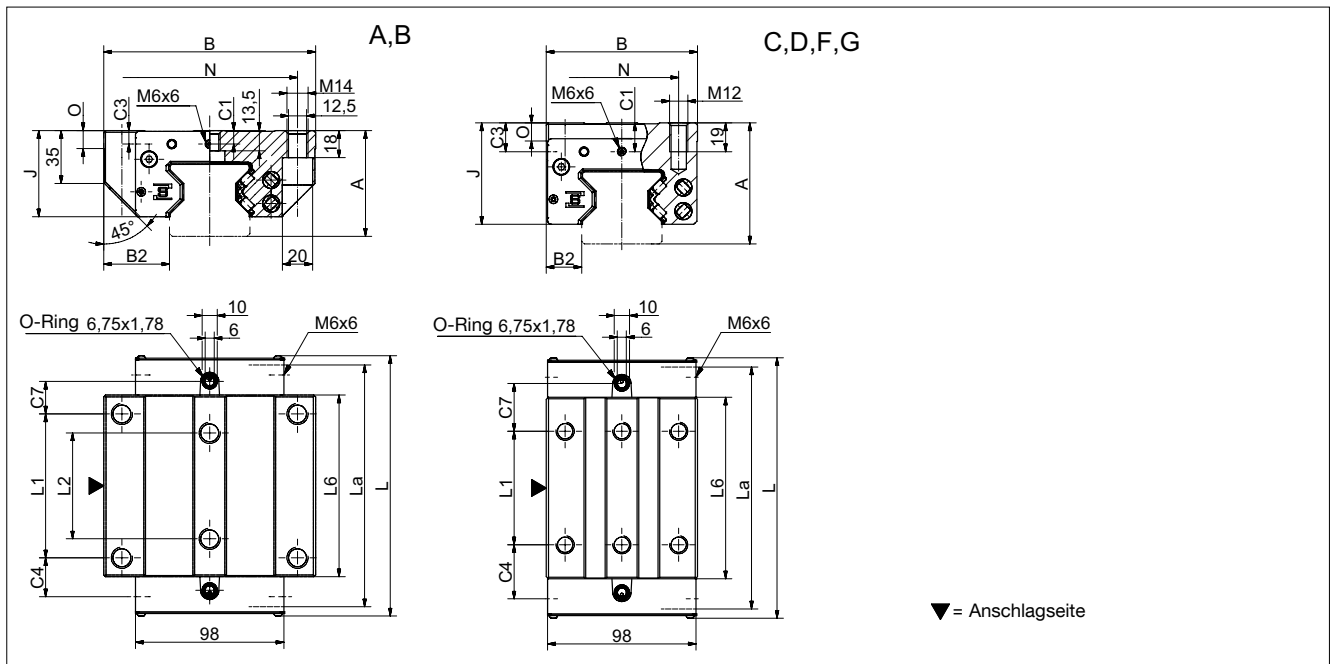
### 3.2 Technische Daten und Optionen

### MR Baugröße 55

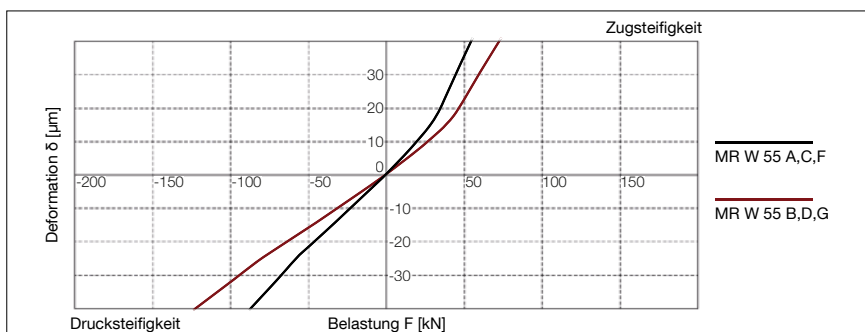
#### MR S 55 Maszeichnungen



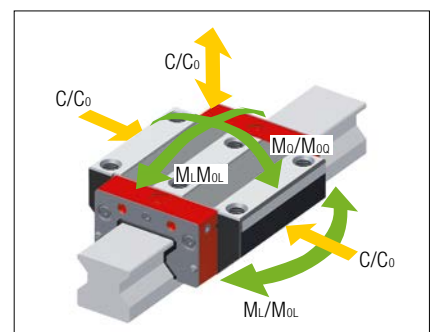
#### MR W 55 Maszeichnungen



#### MR W 55 Steifigkeitsdiagramm



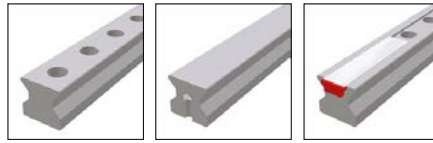
#### MR W 55 Tragzahlen



## 3.2 Technische Daten und Optionen

## MR Baugröße 55

### MR S 55 Abmessungen

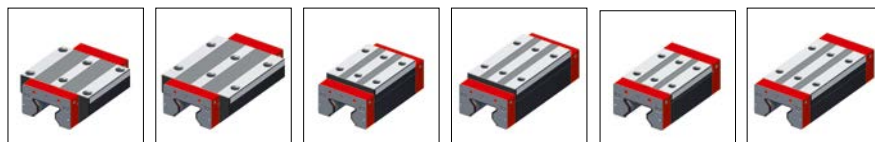


	MR S 55-N	MR S 55-NU	MR S 55-C			
B1: Schienenbreite	53	53	53			
J1: Schienenhöhe	48	48	48			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	15.2	16.6	14.9			

### Verfügbare Optionen für MR S 55



### MR W 55 Abmessungen und Tragzahlen



	MR W 55-A	MR W 55-B	MR W 55-C	MR W 55-D	MR W 55-F	MR W 55-G	
A: Systemhöhe	70	70	80	80	70	70	
B: Wagenbreite	140	140	100	100	100	100	
B2: Abstand Anschlagflächen	43.5	43.5	23.5	23.5	23.5	23.5	
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	9	9	19	19	9	9	
C3: Position Schmierbohrung seitlich	9	9	19	19	9	9	
C4: Position Schmierbohrung seitlich	25.75	46.75	35.75	46.75	35.75	46.75	
C7: Position Schmierbohrung oben	21.5	42.5	31.5	42.5	31.5	42.5	
J: Wagenhöhe	57	57	67	67	57	57	
L: Wagenlänge	172	214	172	214	172	214	
La: Abstand Querabstreifer*	167	208	167	208	167	208	
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	95	95	75	95	75	95	
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	70	70	-	-	-	-	
L6: Länge Stahlkörper	120	162	120	162	120	162	
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	116	116	75	75	75	75	
O: Höhe Anschlag Wagen	12	12	12	12	12	12	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	237000	324000	237000	324000	237000	324000	
C100: Dynamische Tragzahl (N)	131900	180500	131900	180500	131900	180500	
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	7771	10624	7771	10624	7771	10624	
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	4738	8745	4738	8745	4738	8745	
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	4325	5919	4325	5919	4325	5919	
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	2637	4872	2637	4872	2637	4872	
Gew: Gewicht Wagen (kg)	5.0	6.8	4.5	6.1	3.7	4.8	

Anmerkungen: \*Wird für die Ermittlung der Schienenlänge aus dem projektierten Verfahrenweg benötigt

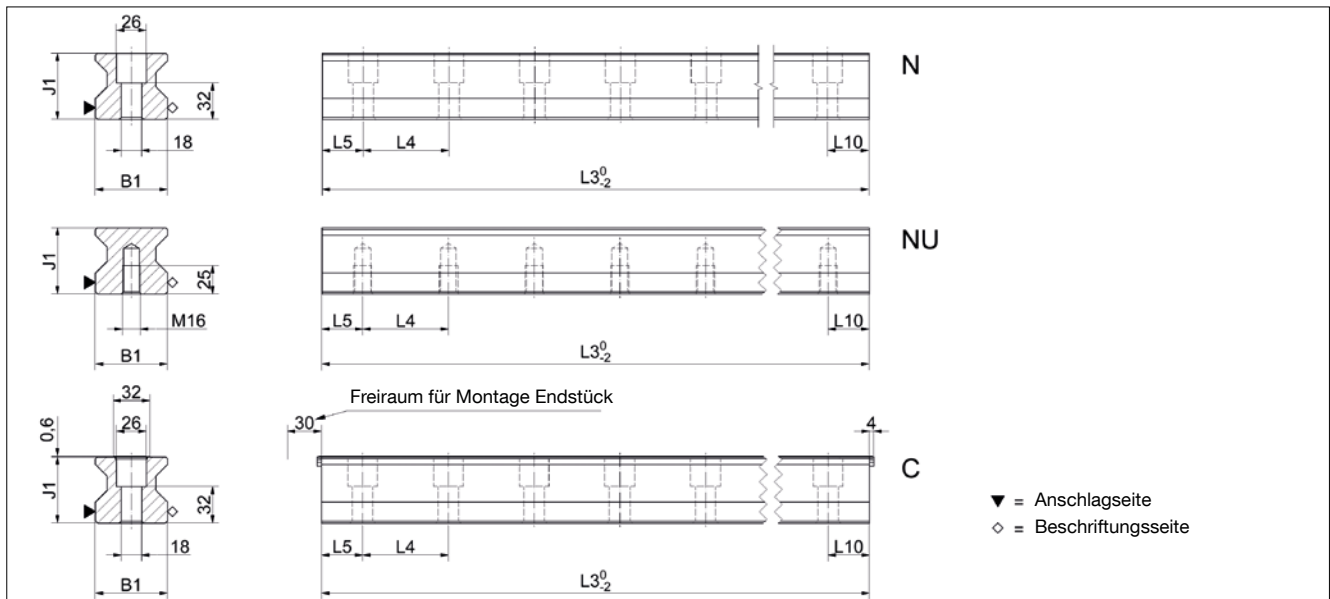
### Verfügbare Optionen für MR W 55



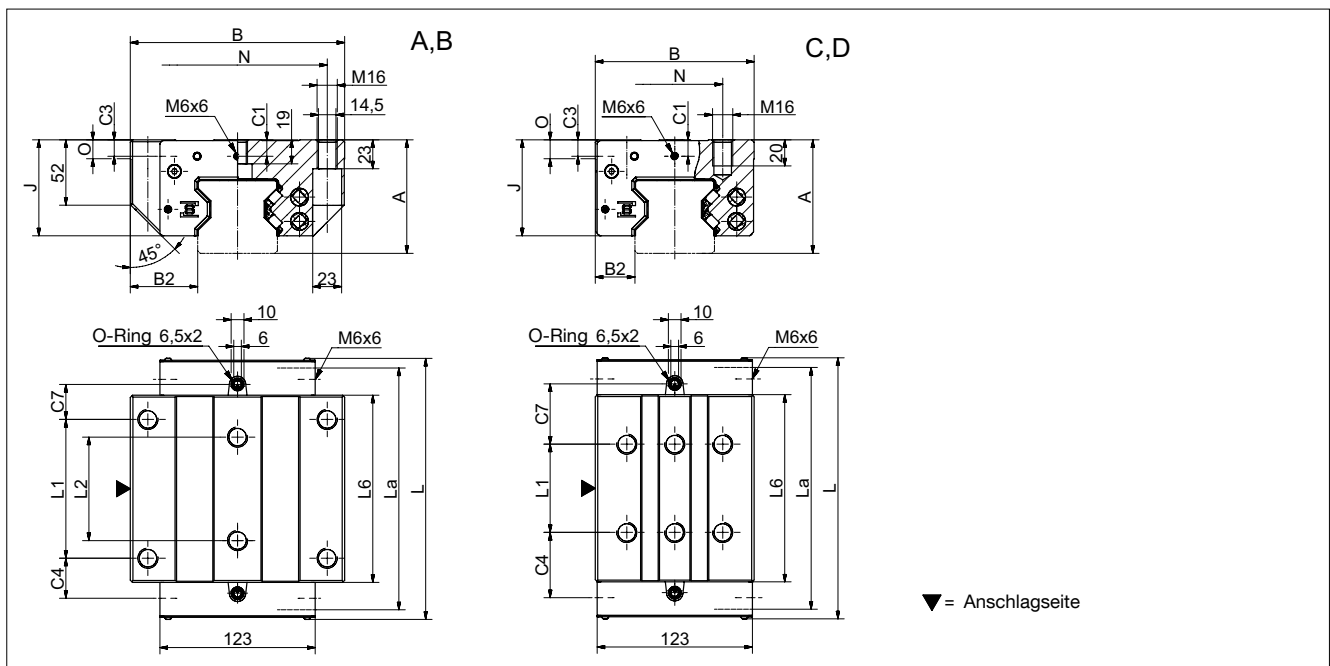
### 3.2 Technische Daten und Optionen

### MR Baugröße 65

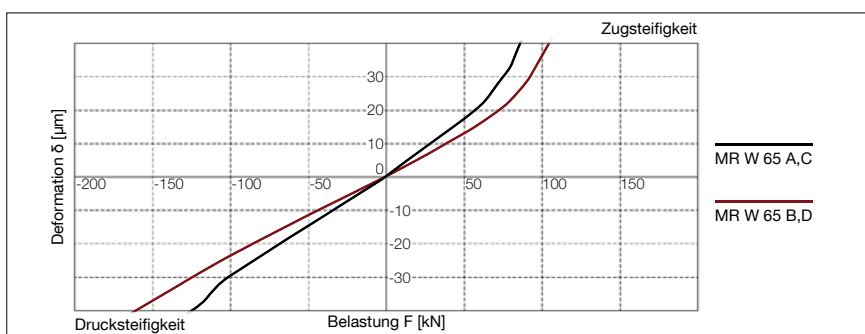
#### MR S 65 Masszeichnungen



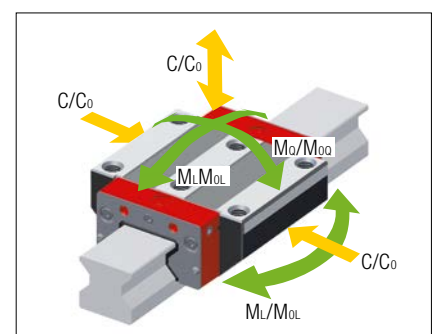
#### MR W 65 Masszeichnungen



#### MR W 65 Steifigkeitsdiagramm



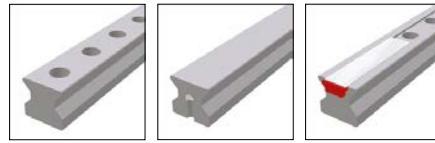
#### MR W 65 Tragzahlen



## 3.2 Technische Daten und Optionen

### MR Baugröße 65

#### MR S 65 Abmessungen

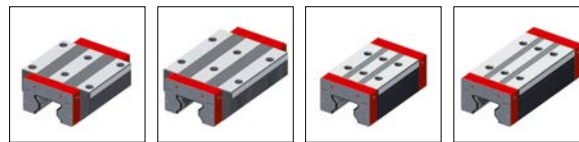


	MR S 65-N	MR S 65-NU	MR S 65-C			
B1: Schienenbreite	63	63	63			
J1: Schienenhöhe	58	58	58			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	75	75	75			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	36	36	36			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	22.8	24.5	22.5			

#### Verfügbare Optionen für MR S 65



#### MR W 65 Abmessungen und Tragzahlen



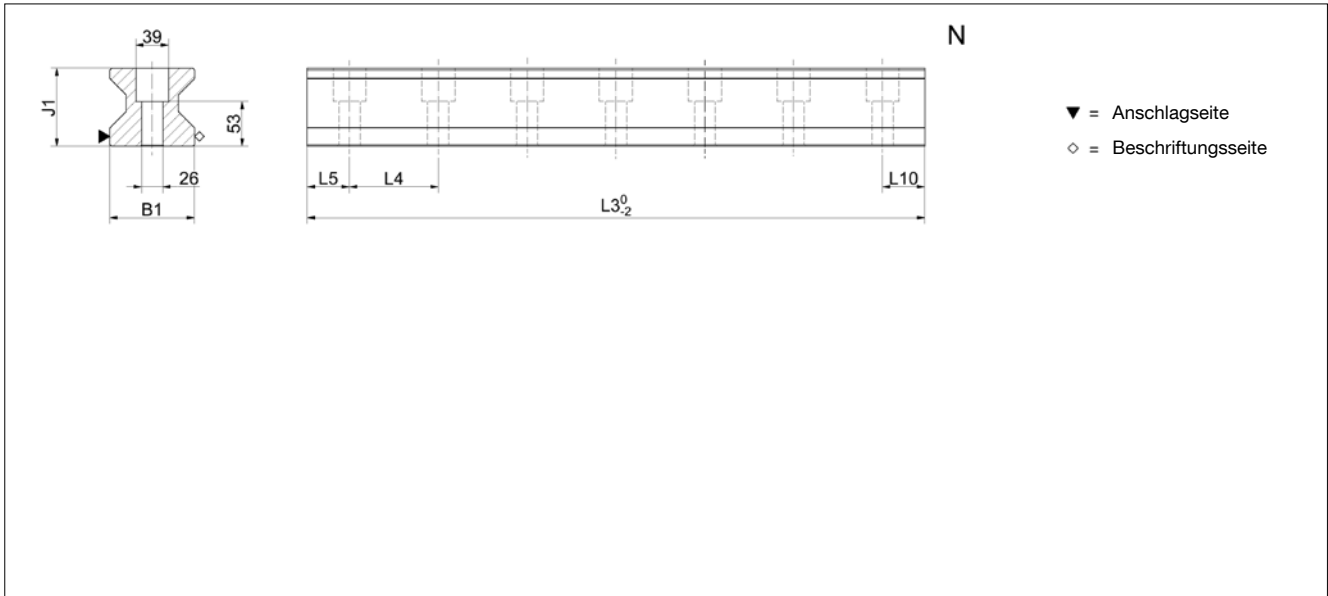
	MR W 65-A	MR W 65-B	MR W 65-C	MR W 65-D			
A: Systemhöhe	90	90	90	90			
B: Wagenbreite	170	170	126	126			
B2: Abstand Anschlagflächen	53.5	53.5	31.5	31.5			
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	13	13	13	13			
C3: Position Schmierbohrung seitlich	13	13	13	13			
C4: Position Schmierbohrung seitlich	31.75	58	51.75	53			
C7: Position Schmierbohrung oben	27.75	54	47.75	49			
J: Wagenhöhe	76	76	76	76			
L: Wagenlänge	207	260	207	260			
La: Abstand Querabstreifer*	201.5	254	201.5	254			
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	110	110	70	120			
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	82	82	-	-			
L6: Länge Stahlkörper	148.5	201	148.5	201			
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	142	142	76	76			
O: Höhe Anschlag Wagen	15	15	15	15			
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	419000	530000	419000	530000			
C100: Dynamische Tragzahl (N)	232000	295000	232000	295000			
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	16446	20912	16446	20912			
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	10754	17930	10754	17930			
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	9154	11640	9154	11640			
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	5954	9980	5954	9980			
Gew: Gewicht Wagen (kg)	10.2	13.5	8.0	10.4			

Anmerkungen: \*Wird für die Ermittlung der Schienenlänge aus dem projektierten Verfahren benötigt

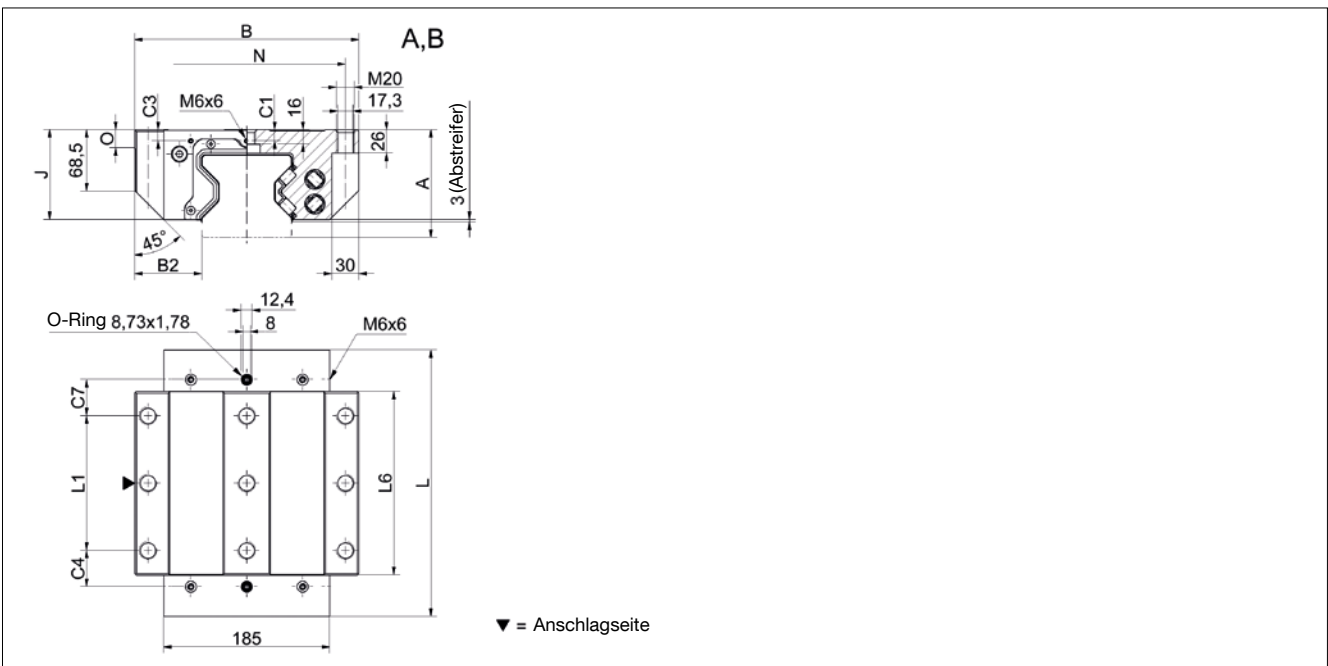
#### Verfügbare Optionen für MR W 65



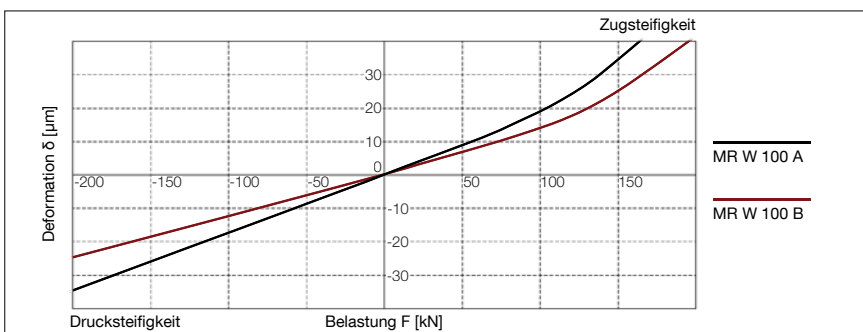
MR S 100 Masszeichnungen



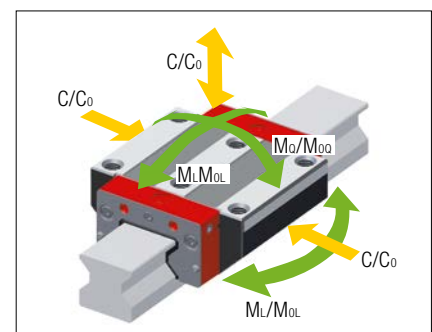
MR W 100 Masszeichnungen



MR W 100 Steifigkeitsdiagramm



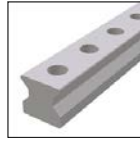
MR W 100 Tragzahlen



## 3.2 Technische Daten und Optionen

## MR Baugröße 100

### MR S 100 Abmessungen

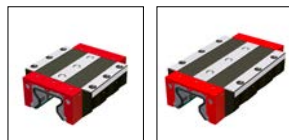


		MR S 100-N			
B1:	Schienenbreite	100			
J1:	Schienenhöhe	92			
L3:	Schienenlänge maximal	3000			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	105			
L5/L10:	Pos.erste/letzte Befestigungsbohrung	51			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	55.3			

### Verfügbare Optionen für MR S 100

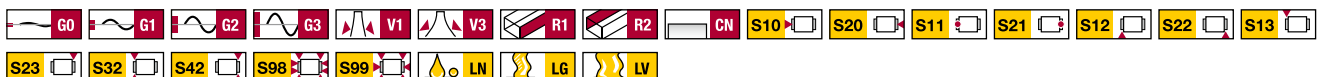


### MR W 100 Abmessungen und Tragzahlen



		MR W 100-A	MR W 100-B		
A:	Systemhöhe	120	120		
B:	Wagenbreite	250	250		
B2:	Abstand Anschlagflächen	75	75		
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	12.5	12.5		
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	12.5	12.5		
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	40.3	67		
C7:	Position Schmierbohrung oben	40.3	67		
J:	Wagenhöhe	100	100		
L:	Wagenlänge	296.5	400		
L1:	Abst. Befestigungsbohrungen aussen	150	200		
L2:	Abst. Befestigungsbohrungen innen	-	-		
L6:	Länge Stahlkörper	204.5	308		
N:	Abst. Befestigungsbohrungen quer	220	220		
O:	Höhe Anschlag Wagen	20	20		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0:	Statische Tragzahl (N)	976610	1470000		
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	401115	605000		
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	60645	91471		
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	26143	39432		
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	24959	37646		
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	10759	16229		
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	27.0	40.0		

### Verfügbare Optionen für MR W 100



### 3.3 Zubehör

## Übersicht

### MR Schienen Zubehör Übersicht

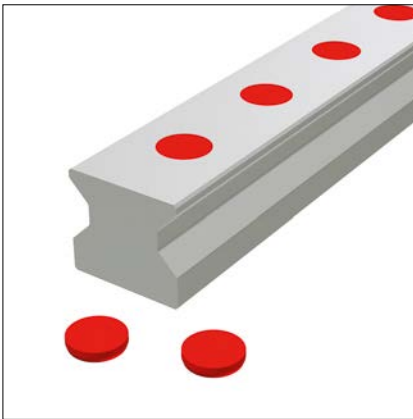
Zubehör	MR S 25	MR S 30	MR S 35	MR S 45	MR S 55	MR S 65	MR S 100
<b>Stopfen:</b>							
Kunststoffstopfen	MRK 25	MRK 30	MRK 35	MRK 45	MRK 55	MRK 65	MRK 100
Messingstopfen	MRS 25	MRS 30	MRS 35	MRS 45	MRS 55	MRS 65	MRS 100
Stahlstopfen	MRZ 25	MRZ 30	MRZ 35	MRZ 45	MRZ 55	MRZ 65	MRZ 100
<b>Abdeckbänder:</b>							
Abdeckband (Ersatzteil)	MAC 25	-	MAC 35	MAC 45	MAC 55	MAC 65	-
Bandsicherung für Abdeckband (Ersatzteil)	BSC 25-MAC	-	BSC 35-MAC	BSC 45-MAC	BSC 55-MAC	BSC 65-MAC	-
Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)	EST 25-MAC	-	EST 35-MAC	EST 45-MAC	EST 55-MAC	EST 65-MAC	-
<b>Montagewerkzeuge:</b>							
Montagewerkzeuge für Stahlstopfen	MWH 25	MWH 30	MWH 35	MWH 45	MWH 55	MWH 65	MWH 100
Hydraulikzylinder für MWH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH
Montagewerkzeug für Abdeckband	MWC 25	-	MWC 35	MWC 45	MWC 55	MWC 65	-

### MR Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	MR W 25	MR W 30	MR W 35	MR W 45	MR W 55	MR W 65	MR W 100
<b>Zusatzabstreifer:</b>							
Zusatzabstreifer Viton	ZCV 25	ZCV 30	ZCV 35	ZCV 45	ZCV 55	ZCV 65	ZCV 100
Blechabstreifer	ASM 25	ASM 30	ASM 35	ASM 45	ASM 55	ASM 65	ASM 100
<b>Faltenbälge:</b>							
Faltenbalg	FBM 25	-	FBM 35	FBM 45	FBM 55	FBM 65	-
Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	ZPL 25	-	ZPL 35	ZPL 45	ZPL 55	ZPL 65	-
Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	EPL 25	-	EPL 35	EPL 45	EPL 55	EPL 65	-
<b>Montageschienen:</b>							
Montageschiene	MRM 25	MRM 30	MRM 35	MRM 45	MRM 55	MRM 65	MRM 100
<b>Schmierplatten:</b>							
Schmierplatte	SPL 25-MR	-	SPL 35-MR	SPL 45-MR	SPL 55-MR	SPL 65-MR	-
<b>Stirnplatten:</b>							
Querabstreifer (Ersatzteil)	QAS 25-STR	QAS 30-STR	QAS 35-STR	QAS 45-STR	QAS 55-STR	QAS 65-STR	QAS 100-STR
<b>Schmiernippel:</b>							
Kegelschmiernippel gerade	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6
Kegelschmiernippel 45°	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45
Kegelschmiernippel 90°	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90
Trichterschmiernippel M3	SN 3-T	-	-	-	-	-	-
Trichterschmiernippel M6	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T
Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3
<b>Schmieradapter:</b>							
Schmieradapter M8 aussen rund	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant M8	-	-	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8	-	-	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=3 mm	SV 3-D3	-	-	-	-	-	-
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4 mm	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4
Schwenkverschraubung M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6
Schwenkverschraubung M6 lang	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L
Schwenkverschraubung M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8
Schwenkverschraubung M8 lang	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L

### 3.3 Zubehör

## MR Schienen Zubehör im Einzelnen



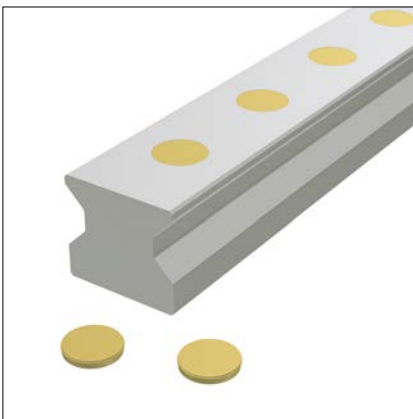
#### Kunststoffstopfen

Die Kunststoffstopfen MRK werden als wirtschaftliche Lösung zum Verschiessen der Schienenbefestigungsbohrungen eingesetzt. Ihre Montage kann mit relativ einfachen Mitteln manuell erfolgen. Kunststoffstopfen werden für den Einsatz bei geschützten Achsen oder in schmutzarmen Umgebung, wie z.B. im Handlingbereich, empfohlen.

Liefermenge: Beutel je 25 Stück

Bestellcode: **MRK xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 3 x MRK 65 (75 Stück)



#### Messingstopfen

Messingstopfen MRS finden Anwendung bei erhöhter mechanischer und thermischer Beanspruchung, z. B. bei Spänebeschuss oder wenn eine glatte und spaltfreie Schienenoberfläche gefordert wird.

Für die fachgerechte Montage wird das hydraulische Montagewerkzeug MWH empfohlen.

Bestellcode: **MRS xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 48 x MRS 65



#### Stahlstopfen

Die zweiteiligen Stahlstopfen MRZ aus rostfreiem Edelstahl eignen sich für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen an die mechanische Stabilität und Ebenheit der Schienenoberfläche, z.B. bei erhöhter mechanischer Beanspruchung oder im offenen Spanraum. Sie verbinden die Vorteile einer einfachen sehr präzisen Montage und hoher mechanischer Stabilität.

Funktion:

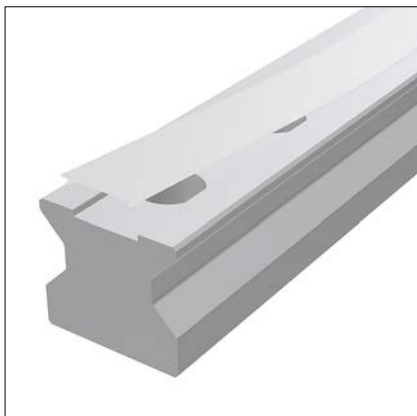
Der Klemmring liegt lose in der Schienenbohrung auf dem Schraubenkopf auf. Beim Einpressen des leicht konischen Stopfens wird der Ring geweitet, wodurch ein Kraftschluss zwischen Stopfen und Schienenbohrung entsteht. Der montierte Stopfen ist bündig mit der Schienenoberfläche und sichert so eine optimale Funktion und Lebensdauer der Abstreifer.

Für die fachgerechte Montage ist das hydraulische Montagewerkzeug MWH erforderlich.

Bestellcode: **MRZ xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 48 x MRZ 65





#### Abdeckband (Ersatzteil)

Das Abdeckband MAC verbindet technische Funktionalität mit einfacher Handhabung und ansprechender Ästhetik. Das Band aus nichtrostendem Federstahl ist geeignet für rauhe Anwendungen mit erhöhter mechanischer und thermischer Belastung.

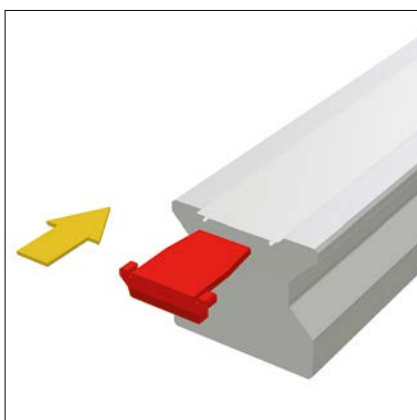
Es bietet folgende Vorteile:

- Sichere Funktion in allen Einbaulagen durch Verankerung in einer speziellen Nut
- Zusätzliche Sicherung der Bandenden durch Verschlussstücke (EST xx-MAC)
- Sehr robuste Ausführung durch grosse Materialstärke
- Zur Abstützung von Abdeckungen können die freibleibenden Randbereiche der Schienenoberfläche genutzt werden
- Mehrmalige Montage und Demontage ist möglich
- Schutz der Abstreifer während der Montage durch die in der Nut zurückversetzten Schienenbohrungen
- In beliebigen Längen bis 30m erhältlich

Bei der Bestellung von Führungsschienen für Abdeckband ist dieses im Lieferumfang bereits enthalten.

Bestellcode: **MAC xx-yy**

xx = Baugrösse, yy=Schienenlänge in mm, Bestellbeispiel: 1 x MAC 65-4320



#### Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)

Die Endstücke EST dienen zum Verschiessen der Enden der Abdeckbänder MAC. Die Kunststoffteile werden dazu beidseitig in den Spalt unter dem Abdeckband geschoben. Durch die spezielle Konstruktion wird ein Abheben der Enden des Abdeckbandes verhindert und die Verletzungsgefahr an den scharfen Enden des Abdeckbandes reduziert.

Bestellcode: **EST xx-MAC**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x EST 65-MAC



#### Bandsicherung für Abdeckband (Ersatzteil)

Die Bandsicherung BSC für Abdeckbänder dient zur Sicherung der Enden bei erhöhter mechanischer Beanspruchung. Hierzu müssen die überstehenden Bandenden rechtwinklig und gratfrei abgetrennt und ein Befestigungsgewinde in die Stirnseite der Schiene eingebracht werden.

Bandsicherungen finden Einsatz in Anwendungen mit starken Vibrationen, bei Schienen im offenen Spanraum, bei Schienenlängen kleiner 600mm oder bei vertikaler Einbaulage und der Gefahr, dass die Endstücke EST herausfallen könnten.

Ebenfalls verschliesst die Bandsicherung die Enden der Abdeckbänder und reduziert die Verletzungsgefahr an den scharfkantigen Enden.

Bestellcode: **BSC xx-MAC**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x BSC 65-MAC

### 3.3 Zubehör

## MR Schienen Zubehör im Einzelnen

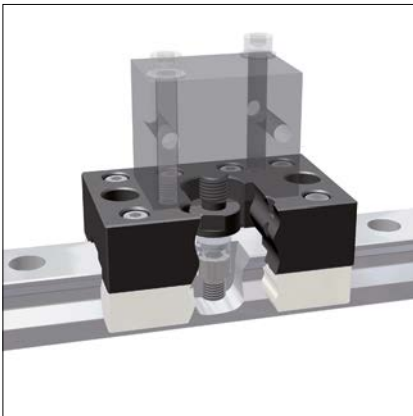


#### Montagewerkzeug für Abdeckband

Mit dem Montagewerkzeug MWC lässt sich das Abdeckband MAC ohne grossen Kraftaufwand montieren. Gleichzeitig wird mit ihm ein sicherer und spaltfreier Sitz des Abdeckbandes in der Schienennut gewährleistet.

Bestellcode: **MWC xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x MWC 65

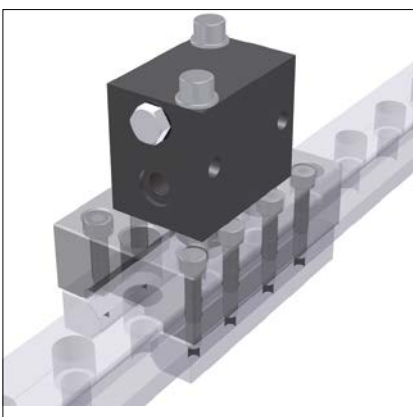


#### Montagewerkzeug für Stahlstopfen und Messingstopfen

Das Montagewerkzeug MWH dient zum hydraulischen Einpressen der zweiteiligen Stahlstopfen MRZ und Messingstopfen MRS. Es besteht aus einem grössenabhängigen Gleitschuh und Einpressstempel. Zur Komplettierung des Montagewerkzeuges ist der baugrössenunabhängige Hydraulikzylinder MZH notwendig. Zur Montage wird der Gleitschuh und der Einpressstempel mit dem Hydraulikzylinder verschraubt.

Bestellcode: **MWH xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x MWH 65



#### Hydraulikzylinder für MWH

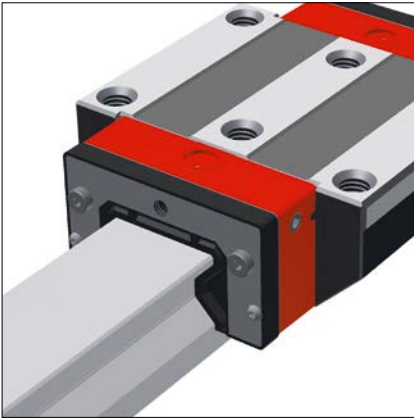
Der Hydraulikzylinder MZH ist ein einfach wirkender Blockzylinder zur Erzeugung der benötigten Einpresskraft. Zum Betrieb wird am Gewindeanschluss 1/4" ein handelsübliches Hydraulikaggregat angeschlossen, das den für den Einpressvorgang notwendigen Druck erzeugt. Der Hydraulikzylinder passt für alle Baugrössen des Montagewerkzeuges MWH und ist separat zu bestellen.

Bestellcode: **MZH**

Bestellbeispiel: 1 x MZH

### 3.3 Zubehör

## MR Wagen Zubehör im Einzelnen



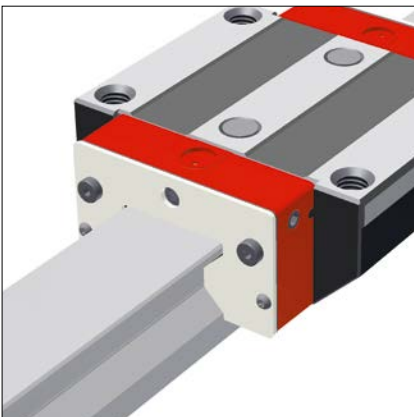
#### Zusatzabstreifer Viton

Die Zusatzabstreifer ZCV bieten zusätzlichen Schutz der Führungswagen in stark verschmutzter Umgebung. Sie bestehen aus Viton® (Fluorkautschuk) und sind daher auch für Anwendungen mit aggressiven Kühlschmierstoffen geeignet. Sie können aufgrund ihrer Flexibilität über den Schienenquerschnitt gestülpt werden, so dass auch eine nachträgliche Montage ohne ein Abfahren der Wagen von der Schiene möglich ist.

Die Abstreifer ZCV können auch in Kombination mit dem Blechabstreifer ASM eingesetzt werden.

Bestellcode: **ZCV xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x ZCV 65



#### Blechabstreifer

Die Blechabstreifer ASM aus rostfreiem Edelstahl werden verwendet wenn grosse und lose Schmutzpartikel auf der Schiene weggeschoben werden sollen. Der radiale Spalt zwischen Abstreifer und Schiene ist enger als beim Frontblech MR-4S und so ausgelegt, dass sich die Partikel nicht verklemmen können.

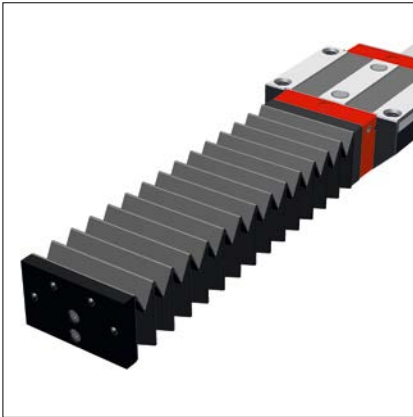
Die Blechabstreifer sind in Kombination mit Zusatzabstreifern ZCV besonders wirksam.

Bestellcode: **ASM xx**

xx= Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x ASM 65

### 3.3 Zubehör

## MR Wagen Zubehör im Einzelnen



#### Faltenbalg

Für die MONORAIL- Baugrößen MR 25 - MR 65 ist ein Standard-Faltenbalg FBM lieferbar, der vor allem als zusätzlicher Schutz vor Staub und Spritzwasser dient. Der Faltenbalg besteht aus synthetischem Gewebe mit beidseitiger Kunststoff-Beschichtung. Er wird über die ganze Länge der Schiene geführt, sein Querschnitt entspricht der jeweiligen Stirnplatte am Wagen und überschreitet somit nicht die Wagen-Aussenkontur.

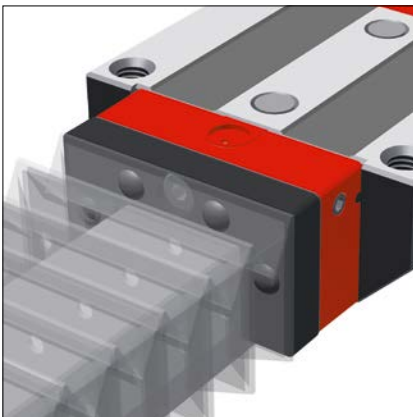
Die Montage erfolgt schnell und einfach. Zur Befestigung des Faltenbalgs am Wagen wird die Zwischenplatte ZPL benötigt, welche über eine zentrale Schraube an die Stirnplatte geschraubt wird. Am Schienenende wird stirnseitig die Endplatte EPL angeschraubt. Der Faltenbalg wird jeweils mit zwei Nietstopfen an der Zwischenplatte und Endplatte befestigt.

Ein nachträglicher Anbau wird nur bei induktiv gehärteten Schienen empfohlen, da für die Befestigung der Endplatte EPL stirnseitig Löcher gebohrt werden müssen.

Bei Bestellung einer Führung mit Faltenbalg sind die Befestigungsbohrungen für die Endplatte in der Schiene vorbereitet.

Bestellcode: **FBM xx-yy**

xx = Baugröße, yy = Anzahl Falten, Bestellbeispiel: 1 x FBM 65-137



#### Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)

Die Zwischenplatte ZPL wird zum Befestigen des Faltenbalgs FBM am Wagen eingesetzt und gehört bei Bestellung eines Faltenbalgs zum Lieferumfang. Sie besteht aus schwarz eloxiertem Aluminium. Bei der Baugröße MR 25 dient die Zwischenplatte ausserdem zum Anschluss einer seitlichen Schmierung.

Die Zwischenplatte entspricht in ihrer Aussenkontur der Stirnplatte des Wagens, dem Faltenbalg und der Endplatte. Im Lieferumfang ist die zentrale Befestigungsschraube enthalten.

Bestellcode: **ZPL xx**

xx = Baugröße, Bestellbeispiel: 2 x ZPL 65



#### Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)

Die Endplatte EPL aus schwarz eloxiertem Aluminium wird zum Befestigen des Faltenbalgs FBM am Ende der Schiene benötigt. Sie gehört bei Bestellung eines Faltenbalgs zum Lieferumfang. Bei nachträglichem Anbau müssen die Befestigungslöcher für die Endplatte in die Schiene gebohrt werden. Daher empfehlen wir für eine Nachrüstung die Verwendung induktiv gehärteter Schienen.

Die Endplatte entspricht in ihrer Aussenkontur der Stirnplatte des Wagens, dem Faltenbalg und der Zwischenplatte. Im Lieferumfang sind zwei Befestigungsschrauben enthalten.

Bestellcode: **EPL xx**

xx = Baugröße, Bestellbeispiel: 2 x EPL 65

### 3.3 Zubehör

## MR Wagen Zubehör im Einzelnen



### Montageschiene

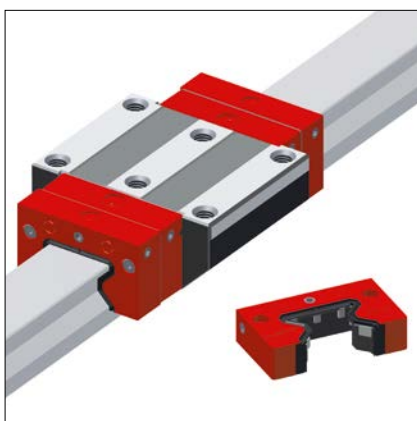
Die Montageschiene MRM ist erforderlich, wenn bei der Montage der MONORAIL-Führung der Wagen von der Schiene genommen und wieder aufgeschoben werden muss.

Zum Schutz vor Verschmutzung der Rollen wird empfohlen, die Montageschiene im Wagen zu belassen.

Durch die zwei Bohrungen in der Montageschiene können, wenn nötig, die inneren beiden Schrauben zur Befestigung des Wagens montiert und angezogen werden.

Bestellcode: **MRM xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x MRM 65



### Schmierplatte

Die Schmierplatte SPL wird überall dort benötigt, wo lange Schmierintervalle gefordert sind. Durch ein integriertes Öreservoir ermöglicht sie eine automatische und gleichmässige Versorgung der Wälzelemente mit Schmierstoff über einen langen Zeitraum. Idealerweise wird sie eingesetzt in trockener und sauberer Umgebung, wie z.B. in der Handhabungstechnik oder in Nebenachsen von Werkzeugmaschinen.

Die Vorteile sind:

- Sichere Schmierstoffversorgung in allen Einbaulagen
- Lange Schmierintervalle bis zu 5000km bzw. 12 Monate, abhängig von der Anwendung
- Mit Schrauben verschlossene Nachfüllöffnungen
- Reduzierter Aufwand für Schmier- und Verteilfunktionen
- Geringe Umweltbelastung durch minimalen Schmierstoffverbrauch
- Lange Lebensdauer der Abstreifer durch Ölabbgabe auch auf Schienenoberseite

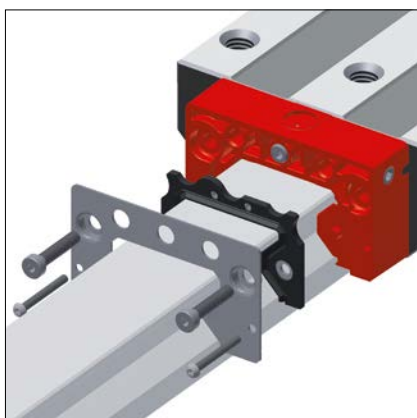
Für grösstmögliche Verfahrestrecken ohne Nachschmieren werden die Schmierplatten immer paarweise eingesetzt und die Führungswagen zusätzlich mit einer Fettfüllung versehen.

Die Schmierplatten besitzen die gleichen Abmessungen wie die Stirnplatten der Wagen und werden vor diese montiert. Ein nachträglicher Anbau ist möglich.

Bei Anwendungen, bei denen Schmutzpartikel zu den Führungen gelangen können, sind Zusatzabstreifer ZCV vorzusehen.

Bestellcode: **SPL xx-MR**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x SPL 65-MR



### Querabstreifer (Ersatzteil)

Die doppellippigen Querabstreifer unterliegen einem natürlichen Verschleiss und müssen daher regelmässig untersucht und gegebenenfalls ausgetauscht werden. Dazu wird das Frontblech gelöst und von der Stirnplatte abgezogen. Der Abstreifer kann nun entnommen und ersetzt werden.

Bestellcode: **QAS xx-STR**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x QAS 65-STR

## 3.4 Bestellcode

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2.1 und 3.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

### Bestellcode MR Schienen

	2x	MR S	35	-N	-G1	-KC	-R1	-918	-19	-19	-CN
Anzahl											
Führungsschiene											
Baugrösse											
Bauform											
Genauigkeit											
Geradheit											
Referenzseite											
Schienenlänge L3											
Position erste Befestigungsbohrung L5											
Position letzte Befestigungsbohrung L10											
Beschichtung											

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 3.1 bis 3.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 3.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

Standard  $L5 / L10 = (L4 / 2) - 1,5$

### Bestellcode MR Wagen

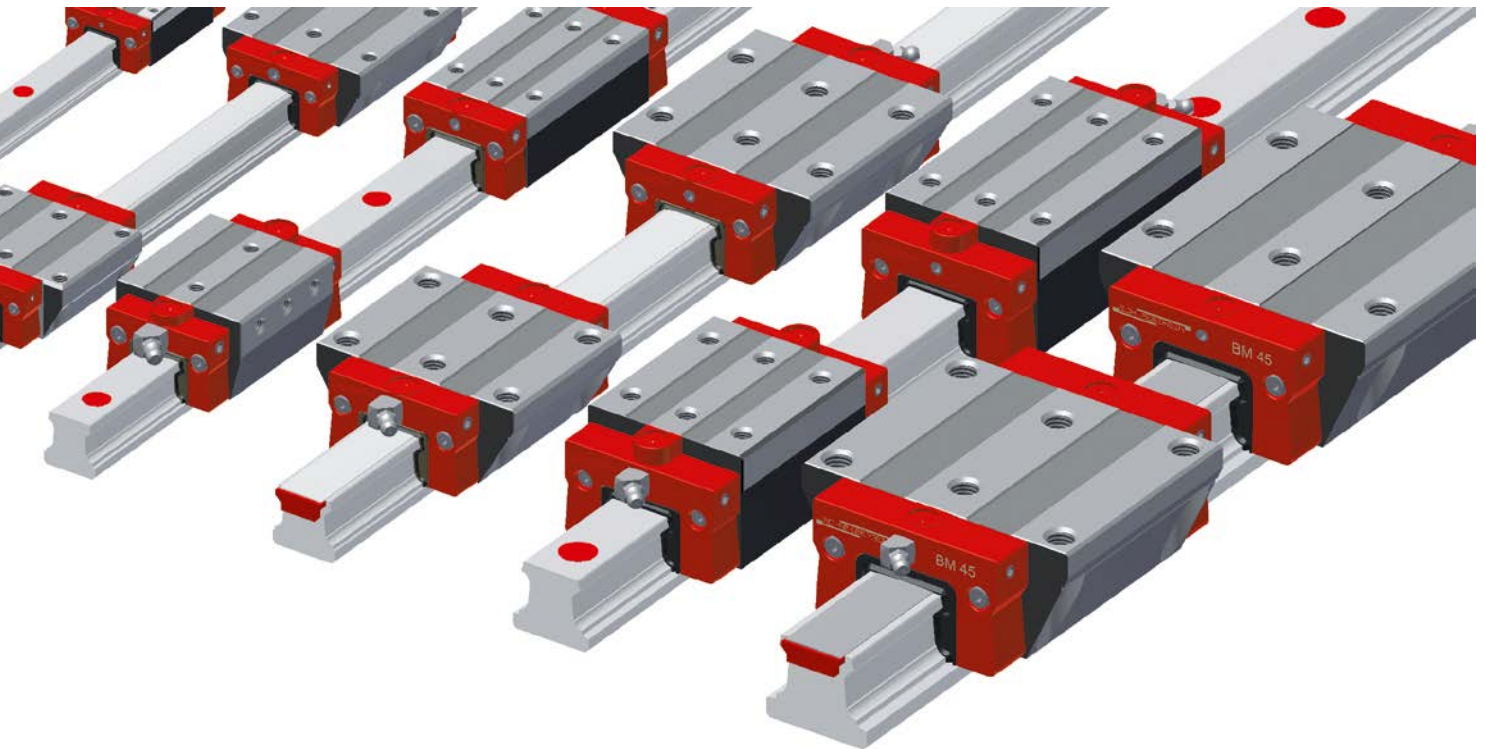
	4x	MR W	35	-A	-G1	-V3	-R1	-CN	-S10	-LN
Anzahl										
Führungswagen										
Baugrösse										
Bauform										
Genauigkeit										
Vorspannung										
Referenzseite										
Beschichtung										
Schmieranschluss										
Schmierung Auslieferungszustand										

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 3.1 bis 3.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Bei Bestellung von MR-Wagen der Version 4S wird „(4S)“ an den Bestellcode angehängt.



Sehr gute dynamische Eigenschaften und hohe Wirtschaftlichkeit sind die Kennzeichen der Kugelführung MONORAIL BM. Das neuartige Design mit wenigen aber optimal gestalteten Bauteilen ermöglicht durch die geringe Anzahl von Übergängen im Kugelumlauf hervorragende Laufeigenschaften, welche gekennzeichnet sind durch hohe Laufruhe, geringe Pulsation, niedere Reibwerte und hohe Verfahrgeschwindigkeiten.

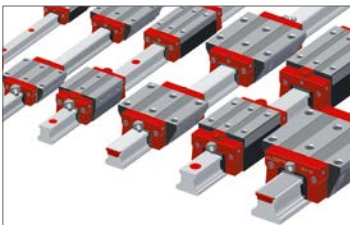
Durch das trapezförmige Schienenprofil wird eine hohe Steifigkeit der Führung erreicht und gleichzeitig der Wartungsaufwand erheblich reduziert, da Verschleissteile ohne Demontage der Führung gewechselt werden können. Die vollständige Abdichtung der Wagen gewährleistet eine hohe Zuverlässigkeit bei langer Lebensdauer. Diese robuste Führung ist somit vielseitig einsetzbar und eine ideale Ergänzung zu der Rollenführung MONORAIL MR.

#### Eigenschaften des Systems MONORAIL BM



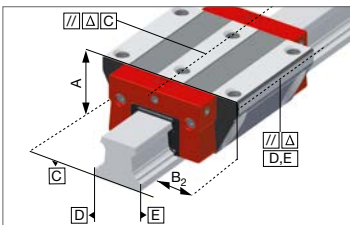
Details siehe Kapitel 1

## 4.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 66



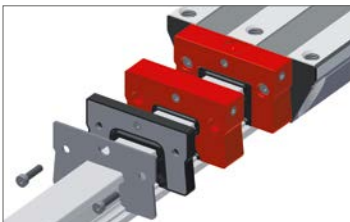
Produktübersicht BM Schienen	66
Produktübersicht BM Wagen	67

## 4.2 Technische Daten und Optionen 68



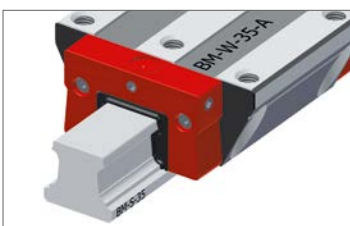
BM Baugrösse 15	68
BM Baugrösse 20	70
BM Baugrösse 25	72
BM Baugrösse 30	74
BM Baugrösse 35	76
BM Baugrösse 45	78

## 4.3 Zubehör MONORAIL BM 80



Zubehör Übersicht	80
BM Schienen Zubehör im Einzelnen	81
BM Wagen Zubehör im Einzelnen	83

## 4.4 Bestellcode 86

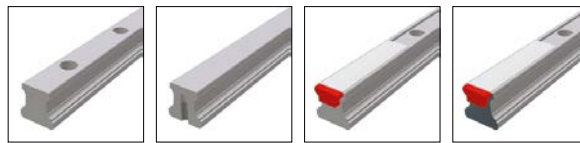


Bestellcode BM Schienen	86
Bestellcode BM Wagen	86



# 4.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick BM Schienen

## Produktübersicht BM Schienen



	<b>N</b> standard	<b>NU</b> mit Gewinde von unten	<b>C</b> für Abdeckband	<b>CD</b> für Abdeckband, durchgehärtet		
<b>Baugrössen / Schienenbauformen</b>						
Grösse 15	BM S 15-N	BM S 15-NU		BM S 15-CD		
Grösse 20	BM S 20-N	BM S 20-NU	BM S 20-C			
Grösse 25	BM S 25-N	BM S 25-NU	BM S 25-C			
Grösse 30	BM S 30-N	BM S 30-NU	BM S 30-C			
Grösse 35	BM S 35-N	BM S 35-NU	BM S 35-C			
Grösse 45	BM S 45-N	BM S 45-NU	BM S 45-C			
<b>Besondere Eigenschaften</b>						
Von oben anschraubbar	●		●	●		
Von unten anschraubbar		●				
Geringer Montageaufwand		●	●	●		
Hochgenaue Mont. ohne seitlichen Anschlag						
Grosse einteilige Systemlängen	●	●	●			

## Verfügbare Optionen für BM Schienen

Details siehe Kapitel 2

### Genauigkeit

- G0** Hoch genau
- G1** Sehr genau
- G2** Genau
- G3** Standard

### Geradheit

- KC** Standard

### Referenzseite

- R1** Anschlag unten
- R2** Anschlag oben

### Beschichtung

- CN** Keine
- CH** Hartchrom

## Verfügbares Zubehör für BM Schienen

Details siehe Kapitel 4.3









Stopfen

Abdeckbänder

Montagewerkzeuge

# 4.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick BM Wagen

## Produktübersicht BM Wagen

													
Baugrössen / Wagenbauformen	A standard	B standard, lang	C kompakt, hoch	D kompakt, hoch, lang	E kompakt, hoch, für Seitenmontage	F kompakt	G kompakt, lang	H standard, niedrig	J standard, niedrig, kurz	K kompakt, niedrig, kurz	L kompakt, niedrig	M standard, kurz	N kompakt, kurz
BM W 15-	A	B	C	D		F	G		J	K			
BM W 20-	A	B	C	D				H	J	K	L		N
BM W 25-	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L		
BM W 30-	A	B	C	D	E	F	G	H	J		L	M	N
BM W 35-	A	B	C	D	E	F	G	H	J		L	M	N
BM W 45-	A	B	C	D		F	G						
<b>Besondere Eigenschaften</b>													
Von oben anschraubbar	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Von unten anschraubbar	●	●						●	●			●	
Von der Seite anschraubbar					●								
Für hohe Lasten und Momente		●		●			●						
Für mittlere Lasten und Momente	●		●		●	●		●	●	●	●	●	●
Für beengte Einbauverhältnisse						●	●		●	●	●	●	●

## Verfügbare Optionen für BM Wagen

Details siehe Kapitel 2



### Genauigkeit

-  G0 Hoch genau
-  G1 Sehr genau
-  G2 Genau
-  G3 Standard

### Vorspannung

-  V0 Sehr leicht
-  V1 Leicht
-  V2 Mittel
-  V3 Hoch







### Referenzseite

-  R1 Anschlag unten
-  R2 Anschlag oben









### Beschichtung

-  CN Keine
-  CH Hartchrom

### Schmieranschlüsse

-  S10 Mittig links
-  S20 Mittig rechts
-  S11 Oben links
-  S21 Oben rechts
-  S12 Seitlich unten links
-  S22 Seitlich unten rechts

### Schmierung

-  S13 Seitlich oben links
-  S23 Seitlich oben rechts
-  S32 Seitlich links
-  S42 Seitlich rechts
-  S99 S10+S12+S13+S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen
-  LN Öl-Schutz
-  LG Fett-Schutz
-  LV Vollfettung

## Verfügbares Zubehör für BM Wagen

Details siehe Kapitel 4.3 und 2.1

Zusatzabstreifer <sup>1, 2, 3, 4</sup>  
Blechabstreifer <sup>1, 2, 3, 4</sup>

Faltenbälge <sup>1, 2, 3, 4</sup>  
Schmiernippel

Montageschienen  
Schmieradapter

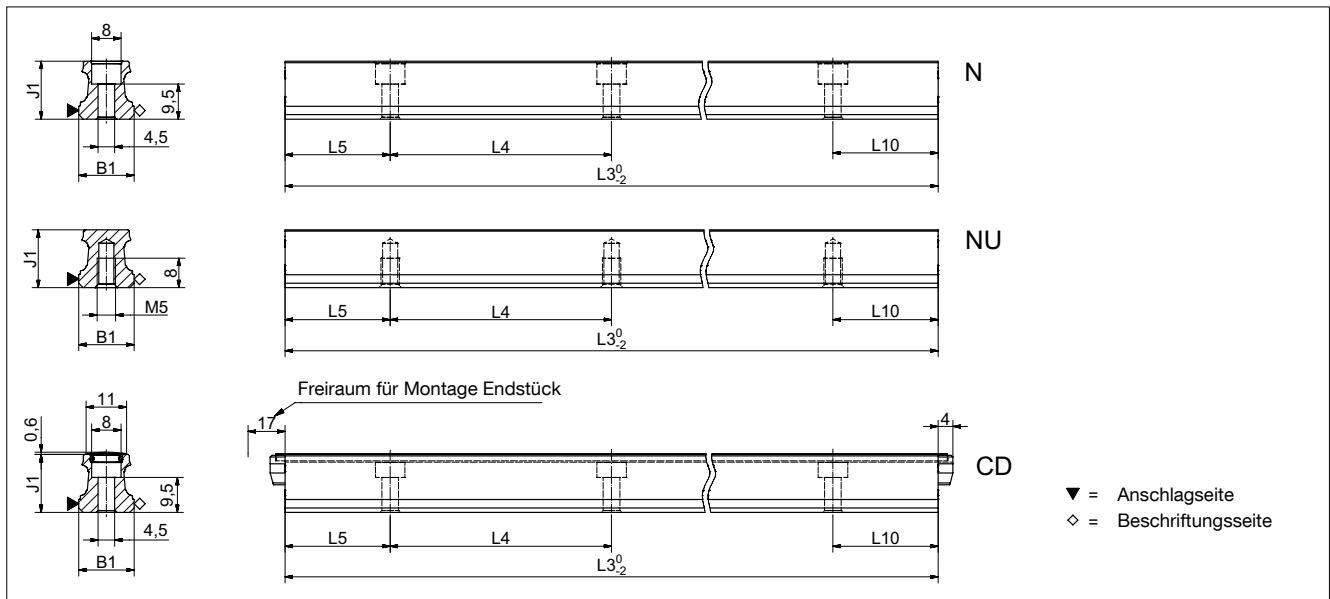
Schmierplatten <sup>1, 2, 3, 4</sup>  
Leichtlaufabstreifer

<sup>1</sup> gilt nicht für Typ H    <sup>2</sup> gilt nicht für Typ J    <sup>3</sup> gilt nicht für Typ K    <sup>4</sup> gilt nicht für Typ L

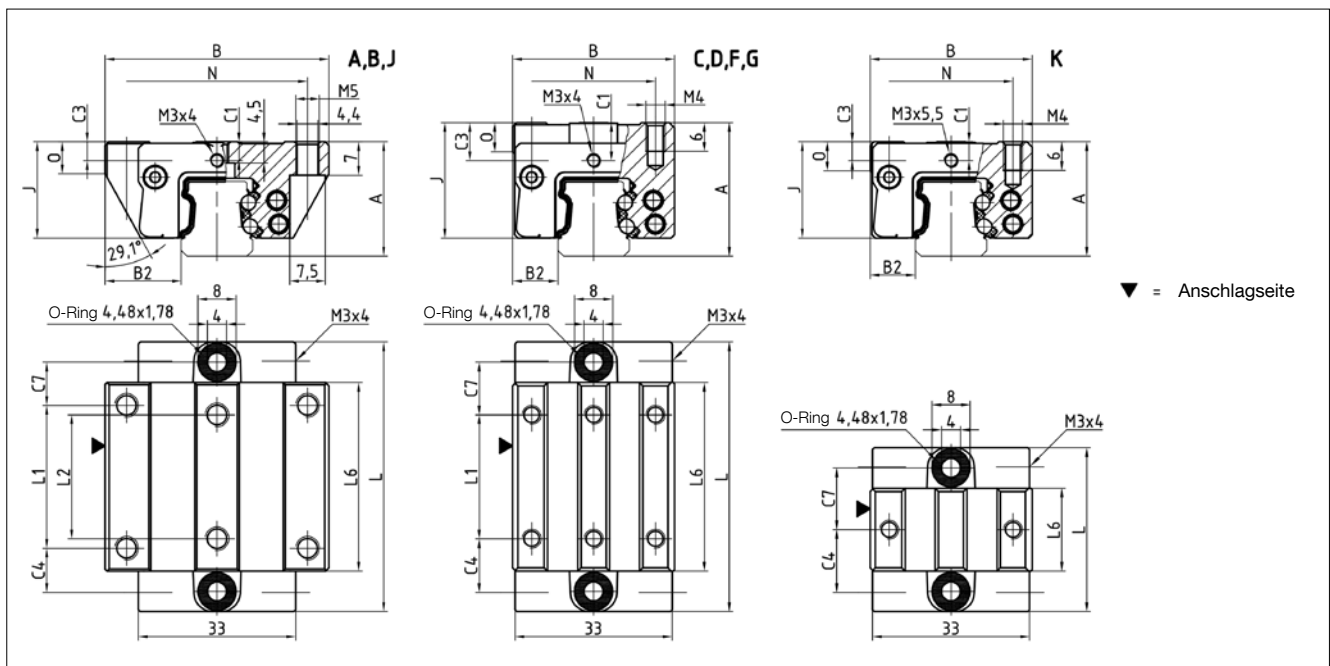
## 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 15

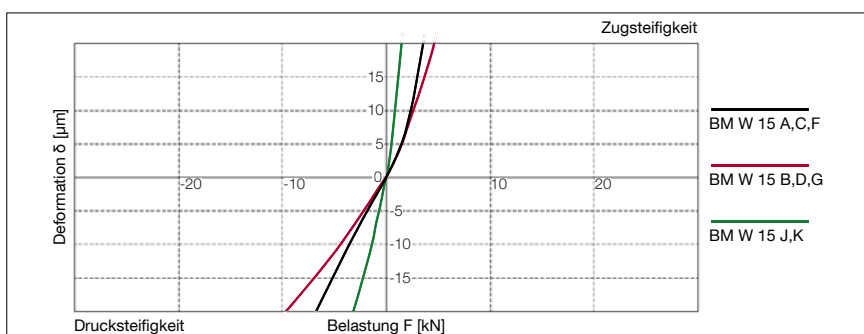
### BM S 15 Masszeichnungen



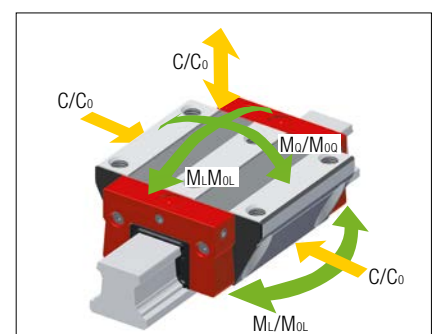
### BM W 15 Masszeichnungen



### BM W 15 Steifigkeitsdiagramm



### BM W 15 Tragzahlen



## 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 15

### BM S 15 Abmessungen



	BM S 15-N	BM S 15-NU	BM S 15-CD		
B1: Schienenbreite	15	15	15		
J1: Schienenhöhe	15.7	15.7	15.7		
L3: Schienenlänge maximal	3000	3000	1500		
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60	60		
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5	28.5		
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	1.4	1.4	1.3		

### Verfügbare Optionen für BM S 15



### BM W 15 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 15-A		BM W 15-B		BM W 15-C		BM W 15-D		BM W 15-F		BM W 15-G		BM W 15-J	BM W 15-K
A: Systemhöhe	24	24	28	28	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
B: Wagenbreite	47	47	34	34	34	34	34	34	52	34	34	34	52	34
B2: Abstand Anschlagflächen	16	16	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	18.5	9.5	9.5	18.5	9.5	9.5
C1: Pos Schmierbohrung vorne mittig	4	4	8	8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
C3: Position Schmierbohrung seitlich	4	4	8	8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
C4: Position Schmierbohrung seitlich	9.3	17.3	11.3	19.3	11.3	19.3	11.3	19.3	14.8	14.8	14.8	14.8	14.8	14.8
C7: Position Schmierbohrung oben	9.1	17	11.1	19	11.1	19	11.1	19	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6	14.6
J: Wagenhöhe	20.4	20.4	24.4	24.4	20.4	20.4	20.4	20.4	20.4	20.4	20.4	20.4	20.4	20.4
L: Wagenlänge	56.6	72.5	56.6	72.5	56.6	72.5	56.6	72.5	37.6	37.6	37.6	37.6	37.6	37.6
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	30	30	26	26	26	26	26	26	-	-	-	-	-	-
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	26	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L6: Länge Stahlkörper	39.6	55.5	39.6	55.5	39.6	55.5	39.6	55.5	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6	20.6
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	38	38	26	26	26	26	26	26	41	26	26	41	26	26
O: Höhe Anschlag Wagen	7	7	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>														
CO: Statische Tragzahl (N)	19600	22900	19600	22900	19600	22900	19600	22900	8500	8500	8500	8500	8500	8500
C100: Dynamische Tragzahl (N)	9000	11400	9000	11400	9000	11400	9000	11400	5200	5200	5200	5200	5200	5200
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	181	218	181	218	181	218	181	218	78	78	78	78	78	78
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	146	198	146	198	146	198	146	198	30	30	30	30	30	30
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	83	108	83	108	83	108	83	108	48	48	48	48	48	48
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	67	96	67	96	67	96	67	96	18	18	18	18	18	18
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.2	0.3	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2

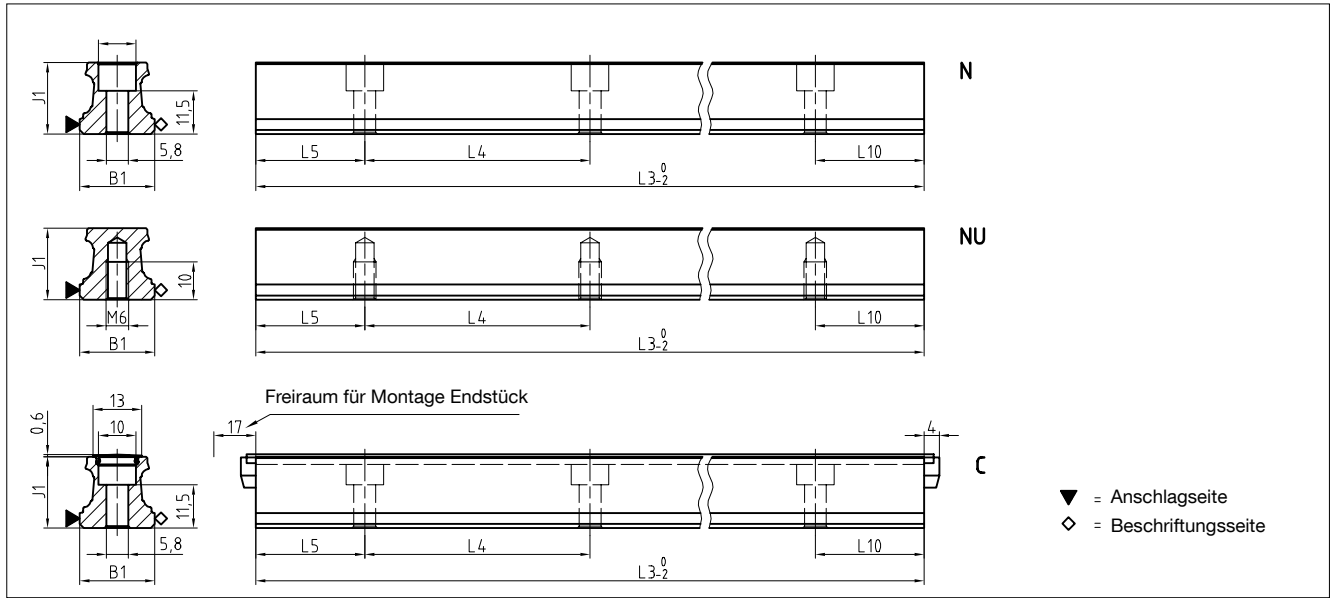
### Verfügbare Optionen für BM W 15



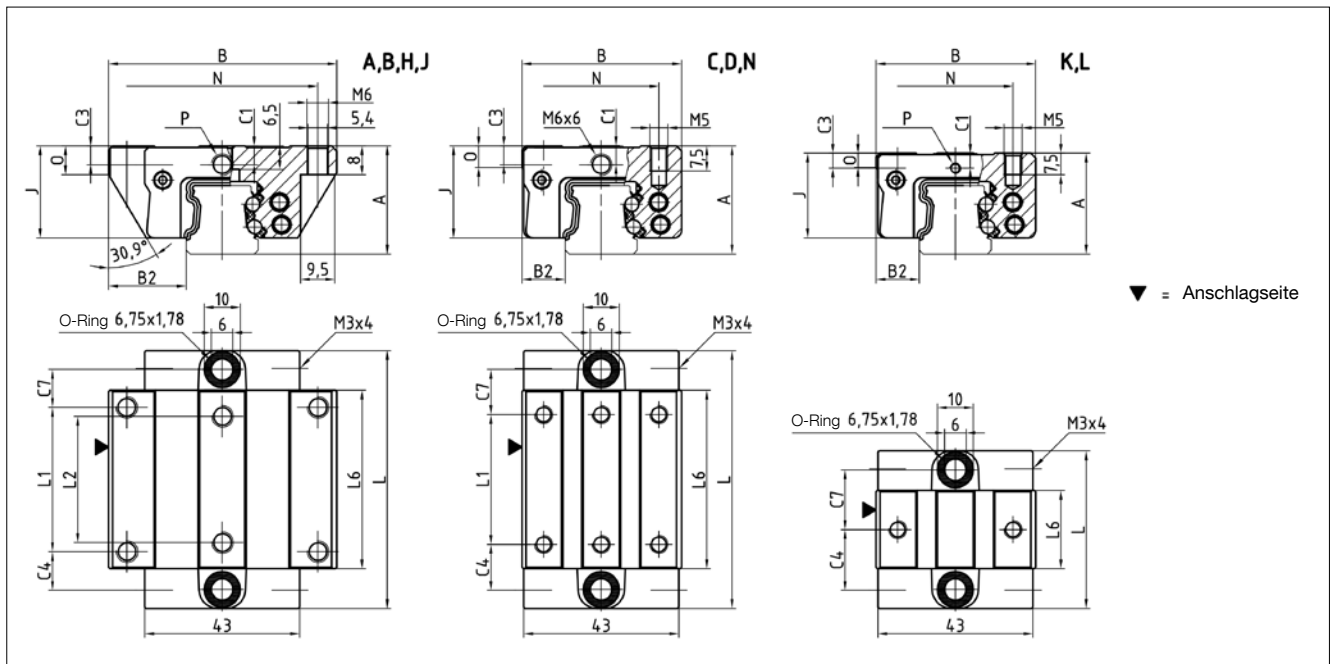
# 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 20

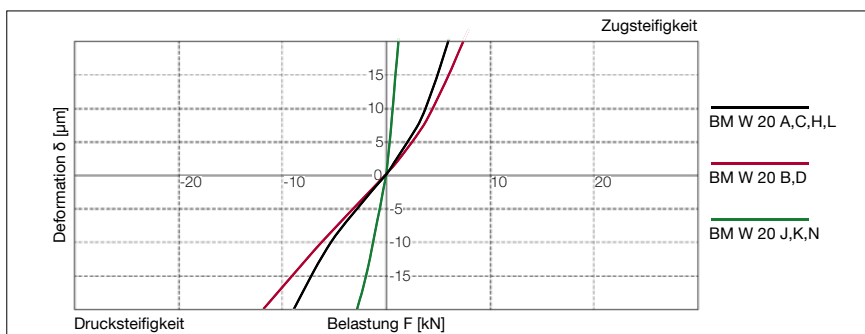
### BM S 20 Masszeichnungen



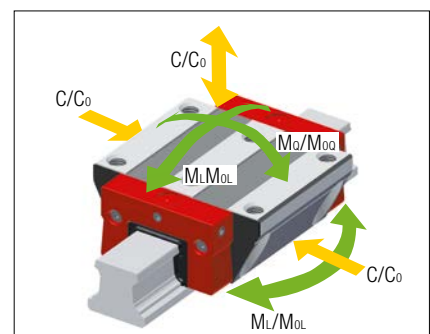
### BM W 20 Masszeichnungen



### BM W 20 Steifigkeitsdiagramm



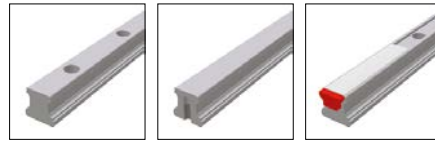
### BM W 20 Tragzahlen



## 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 20

### BM S 20 Abmessungen



	BM S 20-N	BM S 20-NU	BM S 20-C		
B1: Schienenbreite	20	20	20		
J1: Schienenhöhe	19	19	19		
L3: Schienenlänge maximal	3000	3000	3000		
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60	60		
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5	28.5		
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	2.2	2.3	2.1		

### Verfügbare Optionen für BM S 20

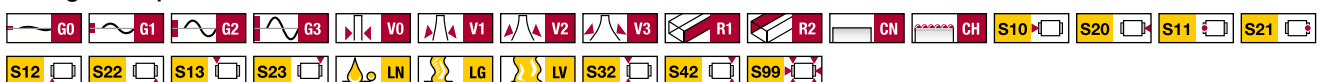


### BM W 20 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 20-A	BM W 20-B	BM W 20-C	BM W 20-D	BM W 20-H	BM W 20-J	BM W 20-K	BM W 20-L	BM W 20-N		
A: Systemhöhe	30	30	30	30	28	28	28	28	30		
B: Wagenbreite	63	63	44	44	59	59	44	42	44		
B2: Abstand Anschlagflächen	21.5	21.5	12	12	19.5	19.5	12	11	12		
C1: Pos Schmierbohrung vorne mittig	5.2	5.2	5.2	5.2	4	4	4	4	5.2		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	5.2	5.2	5.2	5.2	3.2	3.2	3.2	3.2	5.2		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	10.8	18.8	12.8	13.8	14.8	18.9	18.9	14.8	18.9		
C7: Position Schmierbohrung oben	10.3	18.3	12.3	13.3	14.3	18.4	18.4	14.3	18.4		
J: Wagenhöhe	25.5	25.5	25.5	25.5	23.5	23.5	23.5	23.5	25.5		
L: Wagenlänge	71.5	87.5	71.5	87.5	71.5	47.7	47.7	71.5	47.7		
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	40	40	36	50	32	-	-	32	-		
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	35	35	-	-	-	-	-	-	-		
L6: Länge Stahlkörper	49.5	65.5	49.5	65.5	49.5	25.7	25.7	49.5	25.7		
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	53	53	32	32	49	49	32	32	32		
O: Höhe Anschlag Wagen	8.5	8.5	6.5	6.5	10	10	6.5	6.5	6.5		
P: Anschlussgewinde (MxL)	6x6	6x6	6x6	6x6	3x5.5	3x5.5	3x5.5	3x5.5	6x6		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>											
C0: Statische Tragzahl (N)	31400	41100	31400	41100	31400	13100	13100	31400	13100		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	14400	17400	14400	17400	14400	8400	8400	14400	8400		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	373	490	373	490	373	150	150	373	150		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	292	495	292	495	292	58	58	292	58		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	171	206	171	206	171	99	99	171	99		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	134	208	134	208	134	37	37	134	37		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.5	0.6	0.4	0.5	0.4	0.3	0.3	0.4	0.3		

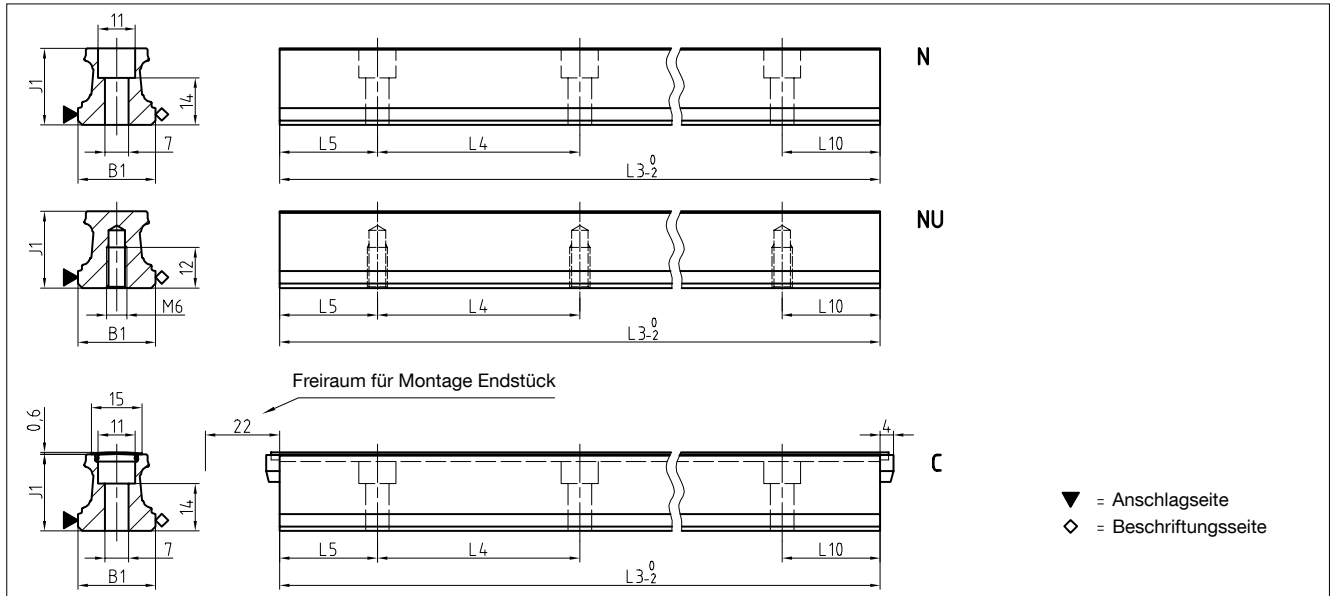
### Verfügbare Optionen für BM W 20



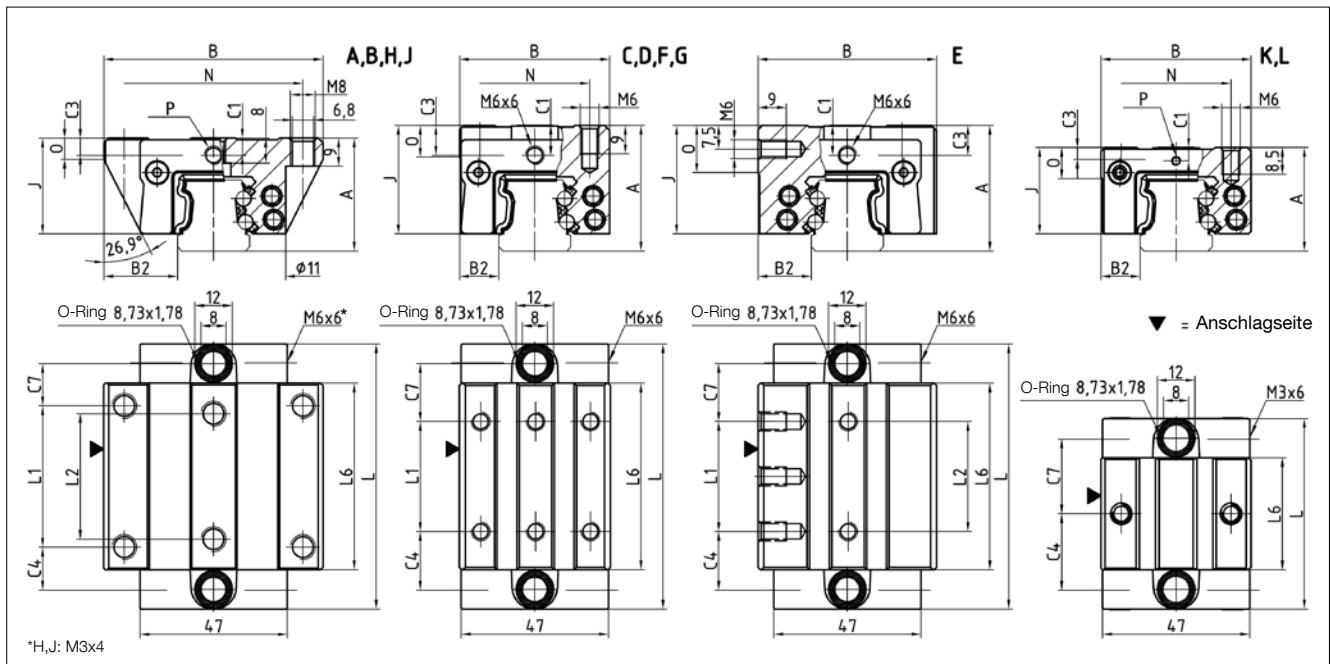
# 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 25

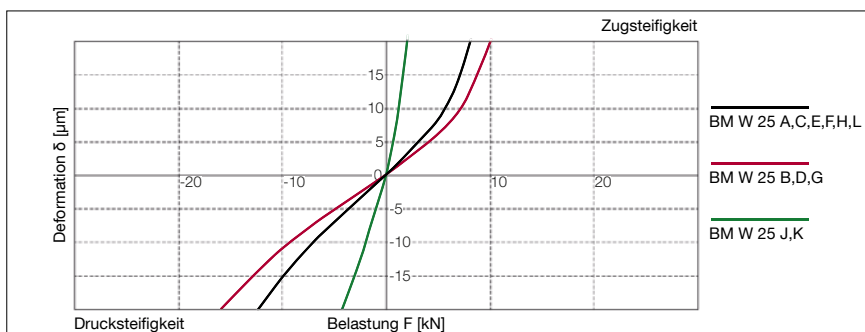
### BM S 25 Maszeichnungen



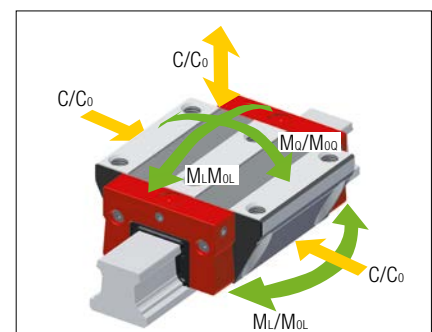
### BM W 25 Maszeichnungen



### BM W 25 Steifigkeitsdiagramm



### BM W 25 Tragzahlen



## 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 25

### BM S 25 Abmessungen



	BM S 25-N	BM S 25-NU	BM S 25-C			
B1: Schienenbreite	23	23	23			
J1: Schienenhöhe	22.7	22.7	22.7			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000	3000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.0	3.1	2.8			

### Verfügbare Optionen für BM S 25



### BM W 25 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 25-A	BM W 25-B	BM W 25-C	BM W 25-D	BM W 25-E	BM W 25-F	BM W 25-G	BM W 25-H	BM W 25-J	BM W 25-K	BM W 25-L	
A: Systemhöhe	36	36	40	40	40	36	36	33	33	33	33	
B: Wagenbreite	70	70	48	48	57	48	48	73	73	48	48	
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5	17	12.5	12.5	25	25	12.5	12.5	
C1: Pos Schmierbohrung vorne mittig	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5	4.3	4.3	4.3	4.3	
C3: Position Schmierbohrung seitlich	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5	3.8	3.8	3.8	3.8	
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13.8	23.3	18.8	20.8	18.8	18.8	20.8	18.8	24.4	24.4	18.8	
C7: Position Schmierbohrung oben	13.5	23	18.5	20.5	18.5	18.5	20.5	18.5	24.1	24.1	18.5	
J: Wagenhöhe	30.5	30.5	34.5	34.5	34.5	30.5	30.5	27.5	27.5	27.5	27.5	
L: Wagenlänge	84.5	103.5	84.5	103.5	84.5	84.5	103.5	84.5	60.7	60.7	84.5	
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50	35	35	50	35	-	-	35	
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-	35	-	-	-	-	-	-	
L6: Länge Stahlkörper	59.5	78.5	59.5	78.5	59.5	59.5	78.5	59.5	35.7	35.7	59.5	
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35	-	35	35	60	60	35	35	
O: Höhe Anschlag Wagen	7	7	10	10	15	10	10	8	8	9.5	9.5	
P: Anschlussgewinde (MxL)	6x6	6x6	6x6	6x6	6x6	6x6	6x6	3x6	3x6	3x6	3x6	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>												
C0: Statische Tragzahl (N)	46100	60300	46100	60300	46100	46100	60300	46100	18200	18200	46100	
C100: Dynamische Tragzahl (N)	21100	25500	21100	25500	21100	21100	25500	21100	12800	12800	21100	
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	631	825	631	825	631	631	825	631	251	251	631	
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	513	863	513	863	513	513	863	513	101	101	513	
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	289	349	289	349	289	289	349	289	176	176	289	
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	235	365	235	365	235	235	365	235	71	71	235	
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.7	0.9	0.6	0.8	0.7	0.6	0.7	0.6	0.4	0.3	0.4	

### Verfügbare Optionen für BM W 25

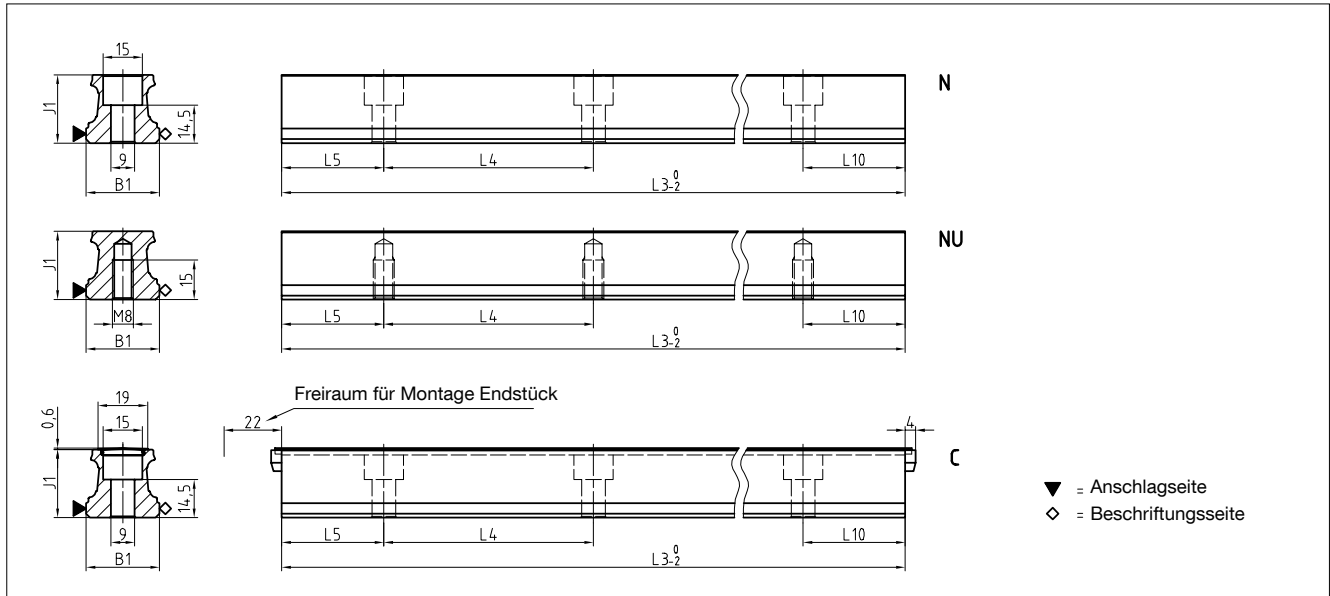




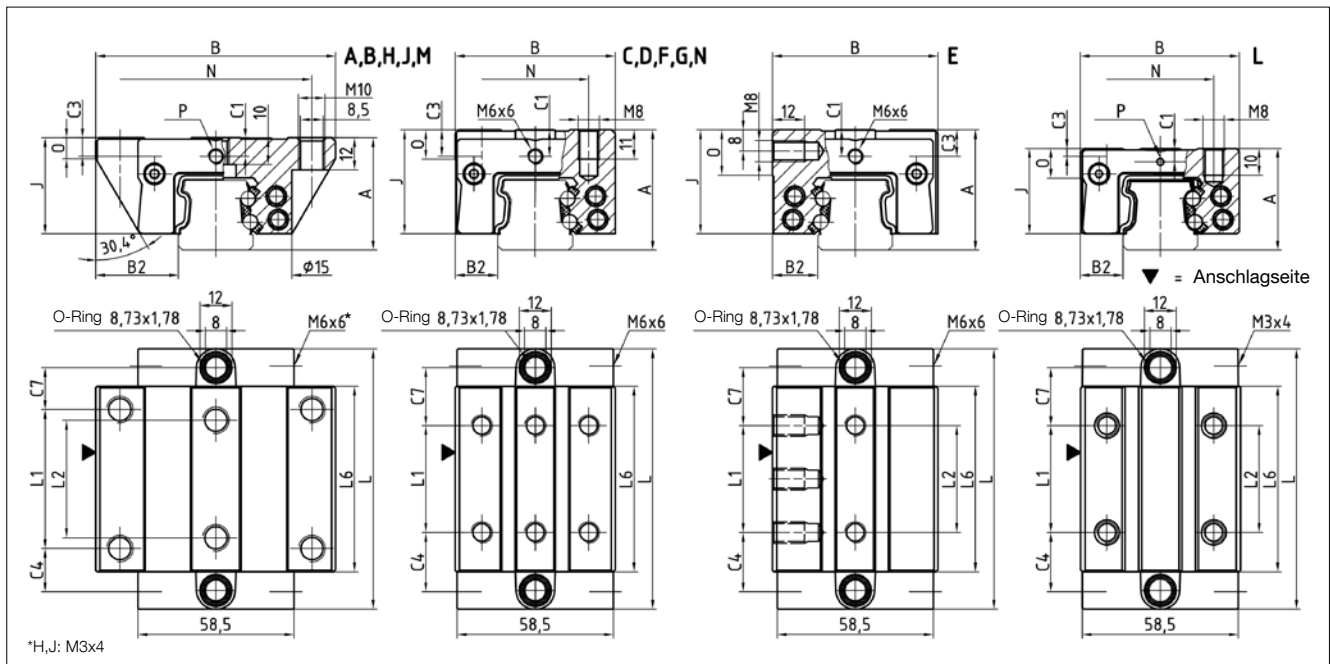
# 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 30

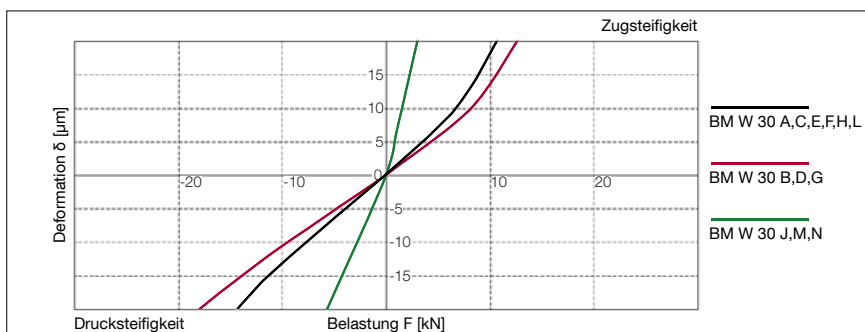
### BM S 30 Masszeichnungen



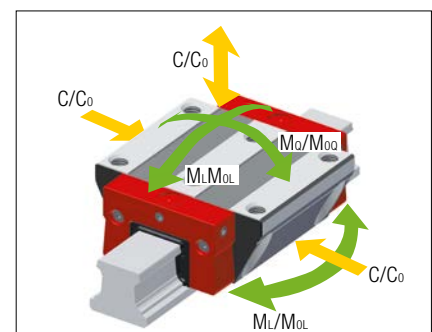
### BM W 30 Masszeichnungen



### BM W 30 Steifigkeitsdiagramm



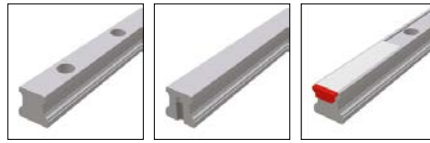
### BM W 30 Tragzahlen



## 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 30

### BM S 30 Abmessungen



	BM S 30-N	BM S 30-NU	BM S 30-C			
B1: Schienenbreite	28	28	28			
J1: Schienenhöhe	26	26	26			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	80	80	80			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	38.5	38.5	38.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	4.3	4.5	4.1			

### Verfügbare Optionen für BM S 30



### BM W 30 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 30-A	BM W 30-B	BM W 30-C	BM W 30-D	BM W 30-E	BM W 30-F	BM W 30-G	BM W 30-H	BM W 30-J	BM W 30-L	BM W 30-N	BM W 30-M
A: Systemhöhe	42	42	45	45	42	42	42	38	38	38	42	42
B: Wagenbreite	90	90	60	60	62	60	60	90	90	60	60	90
B2: Abstand Anschlagflächen	31	31	16	16	17	16	16	31	31	16	16	31
C1: Pos Schmierbohrung vorne mittig	7	7	10	10	10	7	7	5.2	5.2	5.2	7	7
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	10	10	10	7	7	4.7	4.7	4.7	7	7
C4: Position Schmierbohrung seitlich	16.2	27.2	22.2	23.2	22.2	22.2	23.2	16.2	28.3	22.2	28.3	28.3
C7: Position Schmierbohrung oben	15.7	26.7	21.7	22.7	21.7	21.7	22.7	15.7	27.8	21.7	27.8	27.8
J: Wagenhöhe	35.9	35.9	38.9	38.9	38.9	35.9	35.9	31.9	31.9	31.9	35.9	35.9
L: Wagenlänge	97.4	119.4	97.4	119.4	97.4	97.4	119.4	97.4	69.6	97.4	69.6	69.6
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	52	52	40	60	40	40	60	52	-	40	-	-
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	44	44	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-
L6: Länge Stahlkörper	69.4	91.4	69.4	91.4	69.4	69.4	91.4	69.4	41.6	69.4	41.6	41.6
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	72	72	40	40	-	40	40	72	72	40	40	72
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	11	11	17	11	11	8	8	11	11	8
P: Anschlussgewinde (MxL)	6x6	6x6	6x6	6x6	6x6	6x6	6x6	3x5.5	3x5.5	3x5.5	6x6	6x6
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>												
C0: Statische Tragzahl (N)	63700	83300	63700	83300	63700	63700	83300	63700	24700	63700	24700	24700
C100: Dynamische Tragzahl (N)	29200	35300	29200	35300	29200	29200	35300	29200	17500	29200	17500	17500
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	1084	1414	1084	1414	1084	1084	1414	1084	434	1084	434	434
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	829	1390	829	1390	829	829	1390	829	161	829	161	161
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	497	599	497	599	497	497	599	497	308	497	308	308
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	380	589	380	589	380	380	589	380	113	380	113	113
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.2	1.5	1.0	1.3	1.0	0.9	1.2	1.0	0.8	1.0	0.6	0.8

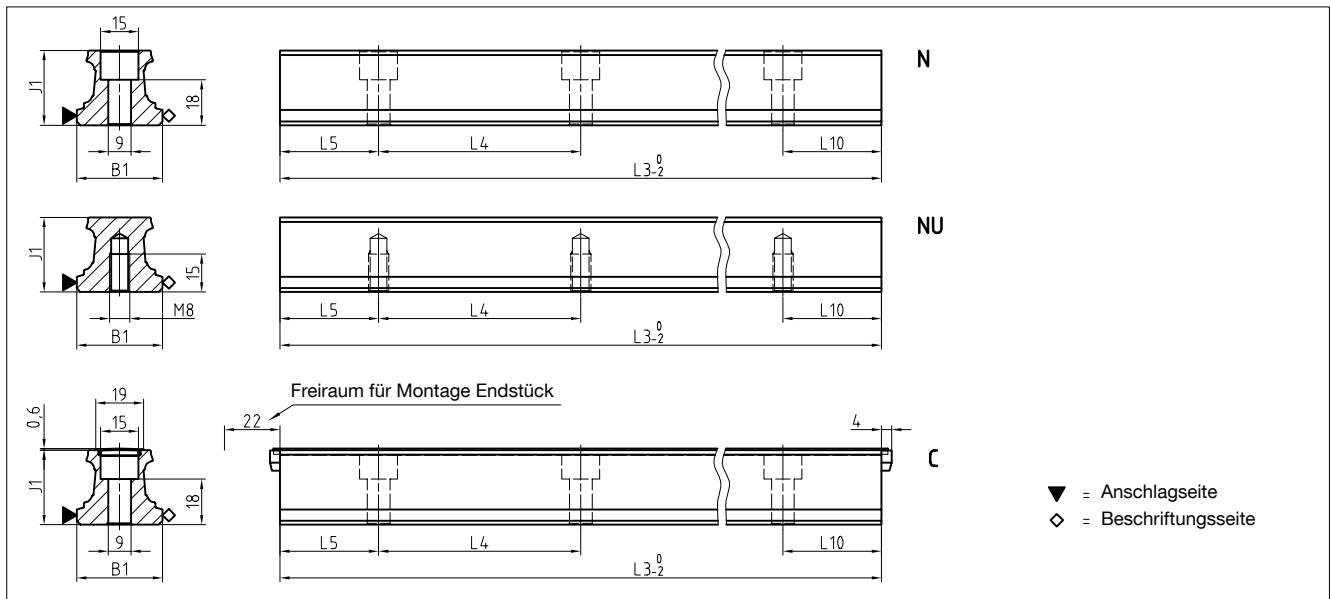
### Verfügbare Optionen für BM W 30



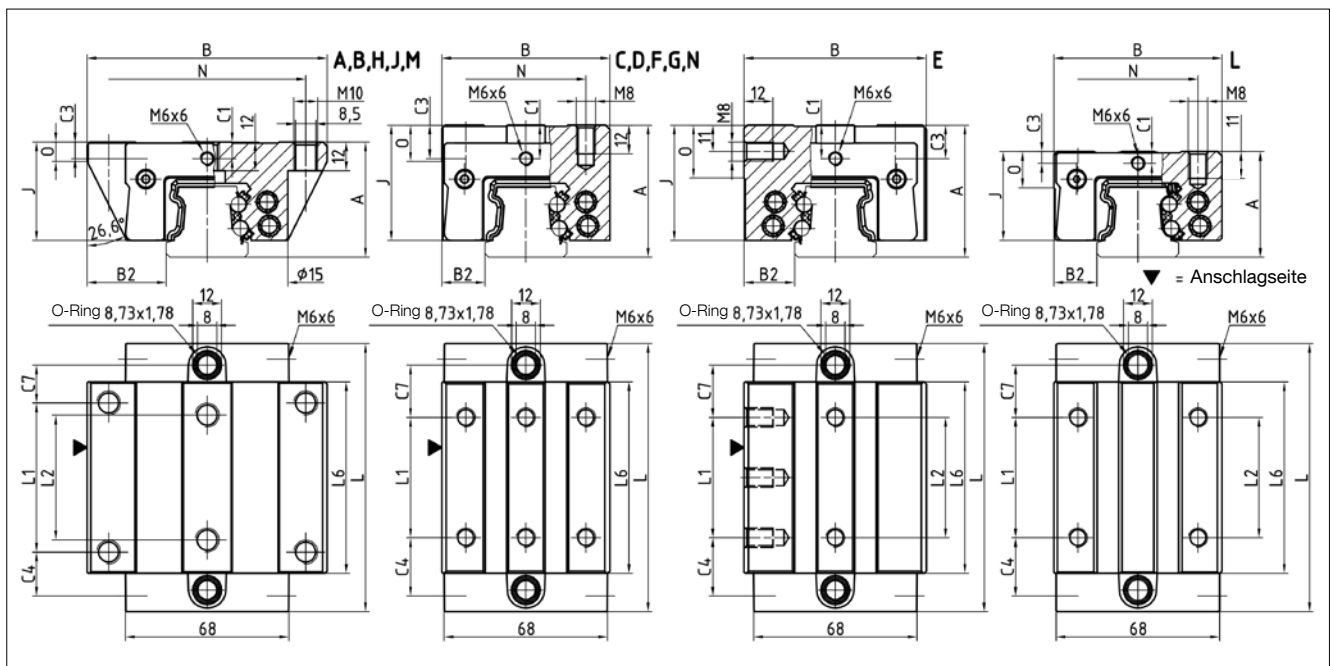
# 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 35

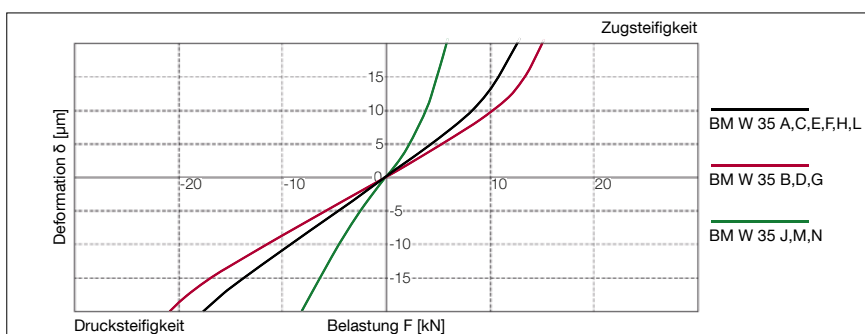
### BM S 35 Masszeichnungen



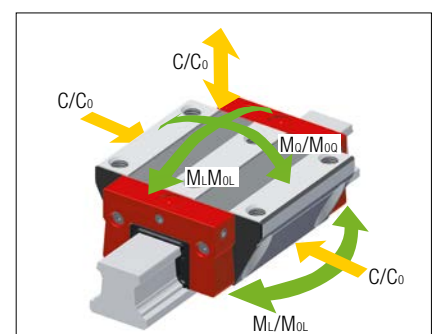
### BM W 35 Masszeichnungen



### BM W 35 Steifigkeitsdiagramm



### BM W 35 Tragzahlen



## 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 35

### BM S 35 Abmessungen



	BM S 35-N	BM S 35-NU	BM S 35-C			
B1: Schienenbreite	34	34	34			
J1: Schienenhöhe	29.5	29.5	29.5			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	80	80	80			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	38.5	38.5	38.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	5.4	5.7	5.7			

### Verfügbare Optionen für BM S 35



### BM W 35 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 35-A	BM W 35-B	BM W 35-C	BM W 35-D	BM W 35-E	BM W 35-F	BM W 35-G	BM W 35-H	BM W 35-J	BM W 35-L	BM W 35-N	BM W 35-M
A: Systemhöhe	48	48	55	55	55	48	48	44	44	44	48	48
B: Wagenbreite	100	100	70	70	76	70	70	100	100	70	70	100
B2: Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18	21	18	18	33	33	18	18	33
C1: Pos Schmierbohrung vorne mittig	7	7	14	14	14	7	7	5.3	5.3	5.3	7	7
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	14	14	14	7	7	5.3	5.3	5.3	7	7
C4: Position Schmierbohrung seitlich	18.3	31.1	24.3	26.1	24.3	24.3	26.1	18.3	33.5	24.3	33.5	33.5
C7: Position Schmierbohrung oben	15.8	28.6	21.8	23.6	21.8	21.8	23.6	15.8	31.0	21.8	31.0	31.0
J: Wagenhöhe	41	41	48	48	48	41	41	37	37	37	41	41
L: Wagenlänge	111.6	137.1	111.6	137.1	111.6	111.6	137.1	111.6	79.9	111.6	79.9	79.9
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72	50	50	72	62	-	50	-	-
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-
L6: Länge Stahlkörper	79.6	105.1	79.6	105.1	79.6	79.6	105.1	79.6	47.9	79.6	47.9	47.9
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50	-	50	50	82	82	50	50	82
O: Höhe Anschlag Wagen	8.5	8.5	15	15	22	8.5	8.5	8.5	8.5	15	15	8.5
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>												
C0: Statische Tragzahl (N)	84400	110300	84400	110300	84400	84400	110300	84400	37700	84400	37700	37700
C100: Dynamische Tragzahl (N)	38700	46700	38700	46700	38700	38700	46700	38700	25800	38700	25800	25800
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	1566	2048	1566	2048	1566	1566	2048	1566	717	1566	717	717
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	1252	2104	1252	2104	1252	1252	2104	1252	240	1252	240	240
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	718	867	718	867	718	718	867	718	492	718	492	492
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	574	891	574	891	574	574	891	574	172	574	172	172
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.8	2.3	1.7	2.2	1.9	1.4	1.8	1.5	1.2	1.2	0.9	1.2

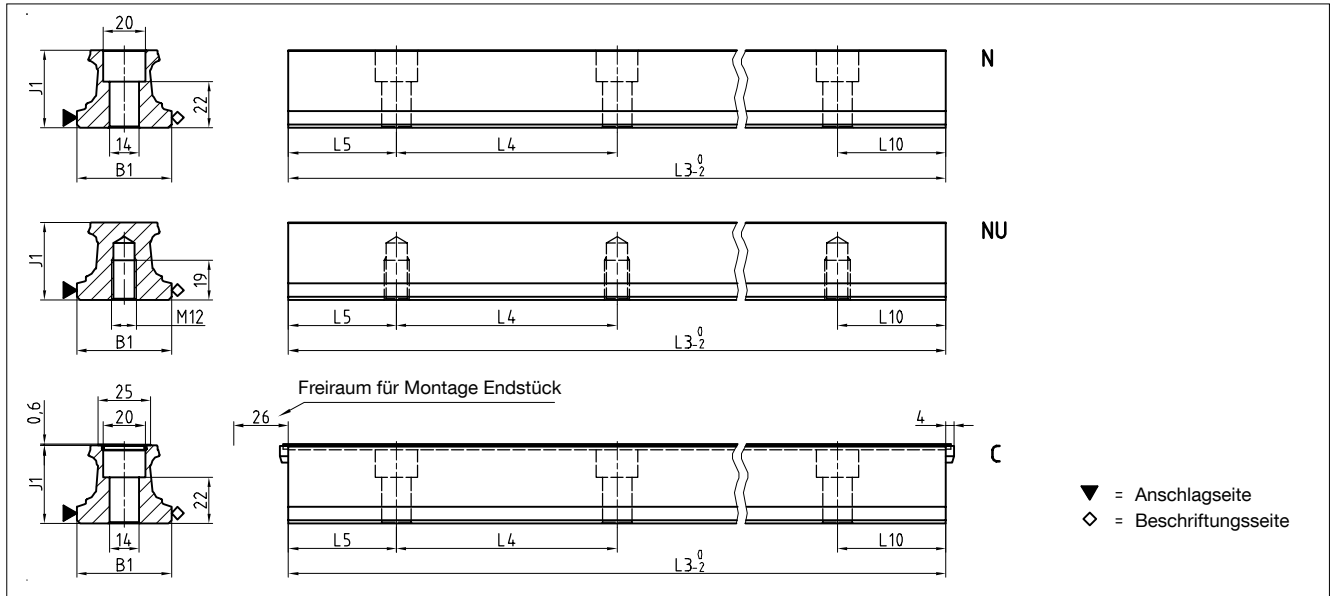
### Verfügbare Optionen für BM W 35



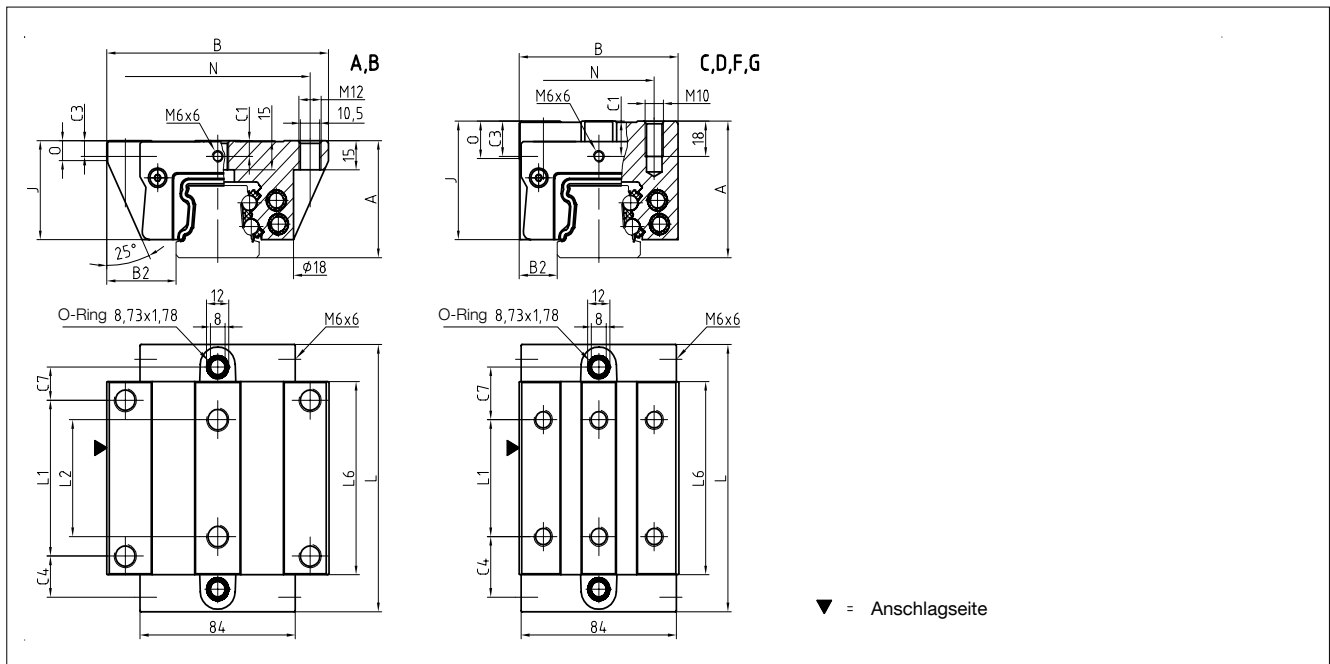
# 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 45

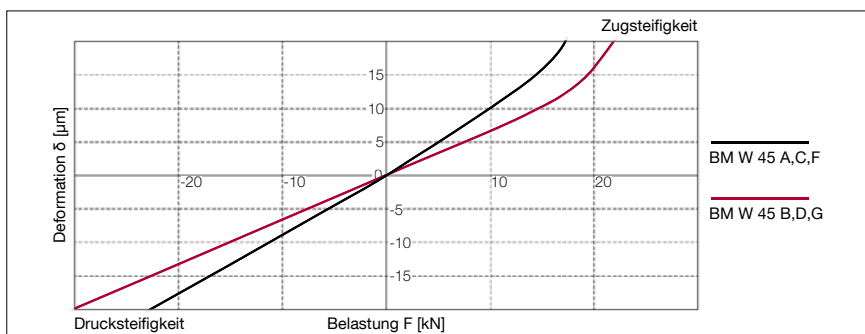
### BM S 45 Maszeichnungen



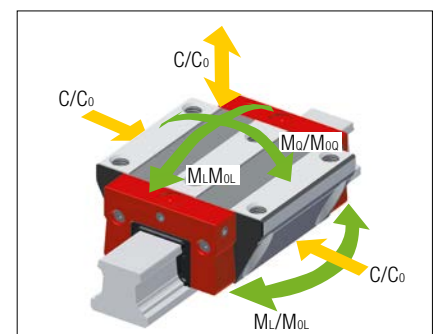
### BM W 45 Maszeichnungen



### BM W 45 Steifigkeitsdiagramm



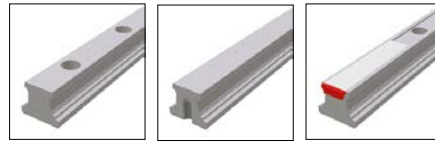
### BM W 45 Tragzahlen



## 4.2 Technische Daten und Optionen

## BM Baugröße 45

### BM S 45 Abmessungen



	BM S 45-N	BM S 45-NU	BM S 45-C			
B1: Schienenbreite	45	45	45			
J1: Schienenhöhe	37	37	37			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	105	105	105			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	51	51	51			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	8.8	9.3	8.6			

### Verfügbare Optionen für BM S 45



### BM W 45 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 45-A	BM W 45-B	BM W 45-C	BM W 45-D	BM W 45-F	BM W 45-G	
A: Systemhöhe	60	60	70	70	60	60	
B: Wagenbreite	120	120	86	86	86	86	
B2: Abstand Anschlagflächen	37.5	37.5	20.5	20.5	20.5	20.5	
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	8	8	18	18	8	8	
C3: Position Schmierbohrung seitlich	8	8	18	18	8	8	
C4: Position Schmierbohrung seitlich	21.1	36.8	31.1	36.8	31.1	36.8	
C7: Position Schmierbohrung oben	17.1	32.8	27.1	32.8	27.1	32.8	
J: Wagenhöhe	50.8	50.8	60.8	60.8	50.8	50.8	
L: Wagenlänge	137.1	168.6	137.1	168.6	137.1	168.6	
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	80	80	60	80	60	80	
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	60	60	-	-	-	-	
L6: Länge Stahlkörper	99.1	130.6	99.1	130.6	99.1	130.6	
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	100	100	60	60	60	60	
O: Höhe Anschlag Wagen	10	10	19	19	10	10	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	134800	176300	134800	176300	134800	176300	
C100: Dynamische Tragzahl (N)	61900	74700	61900	74700	61900	74700	
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	3193	4175	3193	4175	3193	4175	
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	2498	4199	2498	4199	2498	4199	
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	1466	1769	1466	1769	1466	1769	
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	1147	1779	1147	1779	1147	1779	
Gew: Gewicht Wagen (kg)	3.3	4.2	3.3	4.3	2.7	3.5	

### Verfügbare Optionen für BM W 45



## 4.3 Zubehör

## Übersicht

### BM Schienen Zubehör Übersicht

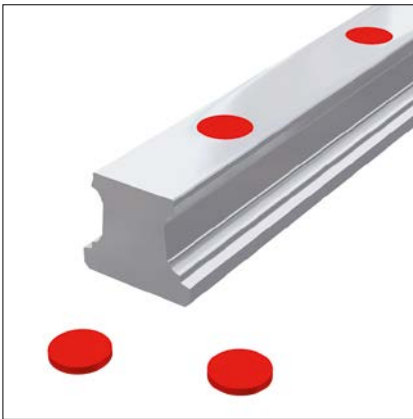
Zubehör	BM S 15	BM S 20	BM S 25	BM S 30	BM S 35	BM S 45
<b>Stopfen:</b> Kunststoffstopfen	BRK 15	BRK 20	BRK 25	BRK 30	BRK 35	BRK 45
<b>Abdeckbänder:</b> Abdeckband (Ersatzteil) Bandsicherung für Abdeckband (Ersatzteil) Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)	BAC 15 BSC 15-BAC EST 15-BAC	BAC 20 BSC 20-BAC EST 20-BAC	BAC 25 BSC 25-BAC EST 25-BAC	BAC 30 BSC 30-BAC EST 30-BAC	BAC 35 BSC 35-BAC EST 35-BAC	BAC 45 BSC 45-BAC EST 45-BAC
<b>Montagewerkzeuge:</b> Montagewerkzeug für Abdeckband	BWC 15	BWC 20	BWC 25	BWC 30	BWC 35	BWC 45

### BM Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	BM W 15	BM W 20	BM W 25	BM W 30	BM W 35	BM W 45
<b>Zusatzabstreifer:</b> Zusatzabstreifer Viton Blechabstreifer	ZBV 15 ABM 15	ZBV 20 ABM 20	ZBV 25 ABM 25	ZBV 30 ABM 30	ZBV 35 ABM 35	ZBV 45 ABM 45
<b>Faltenbälge:</b> Faltenbalg Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil) Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	- - -	FBB 20 ZPB 20 EPB 20	FBB 25 ZPB 25 EPB 25	FBB 30 ZPB 30 EPB 30	FBB 35 ZPB 35 EPB 35	FBB 45 ZPB 45 EPB 45
<b>Montageschienen:</b> Montageschiene	MBM 15	MBM 20	MBM 25	MBM 30	MBM 35	MBM 45
<b>Schmierplatten:</b> Schmierplatte	SPL 15-BM	SPL 20-BM	SPL 25-BM	SPL 30-BM	SPL 35-BM	SPL 45-BM
<b>Stirnplatten:</b> Querabstreifer für Stirnplatte (Ersatzteil) Leichtlaufabstreifer mit Stirnplatte	QAS 15-STB QL 15-STB	QAS 20-STB QL 20-STB	QAS 25-STB QL 25-STB	QAS 30-STB QL 30-STB	QAS 35-STB QL 35-STB	QAS 45-STB QL 45-STB
<b>Schmiernippel:</b> Kegelschmiernippel gerade Kegelschmiernippel 45° Kegelschmiernippel 90° Trichterschmiernippel M3 Trichterschmiernippel M6 Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	- - - SN 3-T - SFP-T3	SN 6 SN 6-45 SN 6-90 SN 3-T SN 6-T SFP-T3	SN 6 SN 6-45 SN 6-90 - SN 6-T SFP-T3	SN 6 SN 6-45 SN 6-90 - SN 6-T SFP-T3	SN 6 SN 6-45 SN 6-90 - SN 6-T SFP-T3	SN 6 SN 6-45 SN 6-90 - SN 6-T SFP-T3
<b>Schmieradapter:</b> Gerader Einschraubanschluss M3 Schmieradapter M8 aussen rund Schmieradapter mit Aussensechskant M8 Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8 Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4mm Schwenkverschraubung M3 Schwenkverschraubung M6 Schwenkverschraubung M6 lang Schwenkverschraubung M8 Schwenkverschraubung M8 lang	SA 3-D3 - - - - SV 3-D3 - - - - -	SA 3-D3 SA 6-RD-M8 - - SV 6-D4 SV 3-D3 SV 6-M6 SV 6-M6-L SV 6-M8 SV 6-M8-L	- SA 6-RD-M8 - - SV 6-D4 - SV 6-M6 SV 6-M6-L SV 6-M8 SV 6-M8-L	- SA 6-RD-M8 SA 6-6KT-M8 SA 6-6KT-G1/8 SV 6-D4 - SV 6-M6 SV 6-M6-L SV 6-M8 SV 6-M8-L	- SA 6-RD-M8 SA 6-6KT-M8 SA 6-6KT-G1/8 SV 6-D4 - SV 6-M6 SV 6-M6-L SV 6-M8 SV 6-M8-L	- SA 6-RD-M8 SA 6-6KT-M8 SA 6-6KT-G1/8 SV 6-D4 - SV 6-M6 SV 6-M6-L SV 6-M8 SV 6-M8-L

## 4.3 Zubehör

### BM Schienen Zubehör im Einzelnen



#### Kunststoffstopfen

Die Kunststoffstopfen BRK werden als wirtschaftliche Lösung zum Verschliessen der Schienenbefestigungsbohrungen eingesetzt. Ihre Montage kann mit relativ einfachen Mitteln manuell erfolgen. Kunststoffstopfen werden für den Einsatz bei geschützten Achsen oder in schmutzarmen Umgebung, wie z.B. im Handlingbereich, empfohlen.

Liefermenge: Beutel je 25 Stück

Bestellcode: **BRK xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 3 x BRK 35 (75 Stück)



#### Abdeckband (Ersatzteil)

Das Abdeckband BAC verbindet technische Funktionalität mit einfacher Handhabung und ansprechender Ästhetik. Das Band aus nichtrostendem Federstahl ist geeignet für raue Anwendungen mit erhöhter mechanischer und thermischer Belastung.

Es bietet folgende Vorteile:

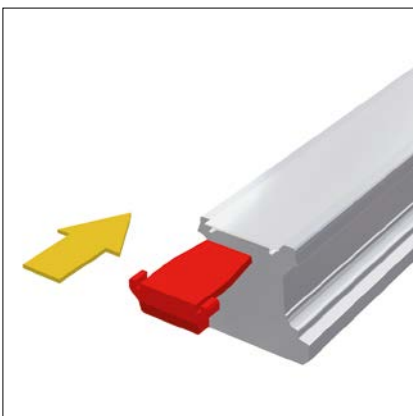
- Sichere Funktion in allen Einbaulagen durch Verankerung in einer speziellen Nut
- Zusätzliche Sicherung der Bandenden durch Verschlussstücke (EST xx-BAC)
- Sehr robuste Ausführung durch grosse Materialstärke
- Mehrmalige Montage und Demontage ist möglich
- Schutz der Abstreifer während der Montage durch die in der Nut zurückversetzten Schienenbohrungen
- In beliebigen Längen bis 30m erhältlich

Bei der Bestellung von Führungsschienen für Abdeckband ist dieses im Lieferumfang bereits enthalten.

Bestellcode: **BAC xx-yy**

xx = Baugrösse, yy=Schienenlänge in mm

Bestellbeispiel: 1 x BAC 35-4560



#### Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)

Die Endstücke EST dienen zum Verschliessen der Enden der Abdeckbänder BAC. Die Kunststoffteile werden dazu beidseitig in den Spalt unter dem Abdeckband geschoben. Durch die spezielle Konstruktion wird ein Abheben der Enden des Abdeckbandes verhindert und die Verletzungsgefahr an den scharfen Enden des Abdeckbandes reduziert.

Bestellcode: **EST xx-BAC**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x EST 35-BAC





**Bandsicherung für Abdeckband (Ersatzteil)**

Die Bandsicherung BSC für Abdeckbänder dient zur Sicherung der Enden bei erhöhter mechanischer Beanspruchung. Hierzu müssen die überstehenden Bandenden rechtwinklig und gratfrei abgetrennt und ein Befestigungsgewinde in die Stirnseite der Schiene eingebracht werden.

Bandsicherungen finden Einsatz in Anwendungen mit starken Vibrationen, bei Schienen im offenen Spanraum, bei Schienenlängen kleiner 600mm oder bei vertikaler Einbaulage und der Gefahr, dass die Endstücke EST herausfallen könnten.

Ebenfalls verschliesst die Bandsicherung die Enden der Abdeckbänder und reduziert die Verletzungsgefahr an den scharfkantigen Enden.

Bestellcode: **BSC xx-BAC**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x BSC 35-BAC

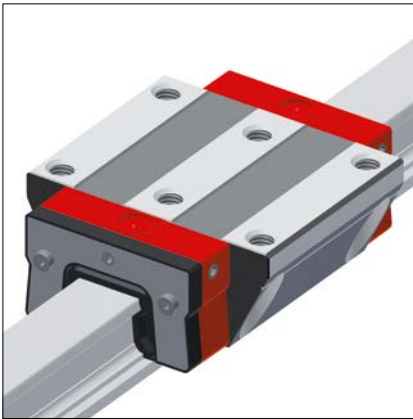


**Montagewerkzeug für Abdeckband**

Mit dem Montagewerkzeug BWC lässt sich das Abdeckband BAC ohne grossen Kraftaufwand montieren. Gleichzeitig wird mit ihm ein sicherer und spaltfreier Sitz des Abdeckbandes in der Schienennut gewährleistet.

Bestellcode: **BWC xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x BWC 35



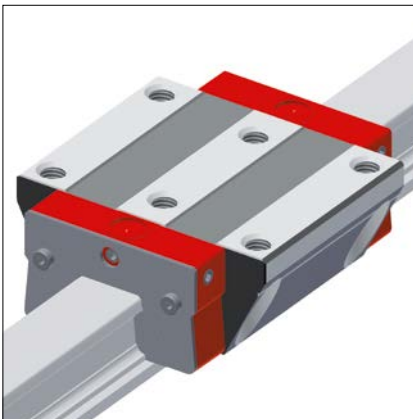
#### Zusatzabstreifer Viton

Die Zusatzabstreifer ZBV bieten zusätzlichen Schutz der Führungswagen in stark verschmutzter Umgebung. Sie bestehen aus Viton® (Fluorkautschuk) und sind daher auch für Anwendungen mit aggressiven Kühlschmierstoffen geeignet. Sie können aufgrund ihrer Flexibilität über den Schienenquerschnitt gestülpt werden, so dass auch eine nachträgliche Montage ohne ein Abfahren der Wagen von der Schiene möglich ist.

Die Abstreifer ZBV können auch in Kombination mit dem Blechabstreifer ABM eingesetzt werden.

Bestellcode: **ZBV xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x ZBV 35



#### Blechabstreifer

Die Blechabstreifer ABM aus rostfreiem Edelstahl dienen zum Schutz der Dichtlippen von Wagen und Zusatzabstreifern vor heissen Spänen. Grosse und lose Schmutzpartikel werden weggeschoben und können sich durch den grossen radialen Spalt zur Schiene nicht verklemmen.

Für Schienen mit AMS-Messsystem sind speziell angepasste Typen lieferbar.

Die Blechabstreifer werden idealerweise in Kombination mit Zusatzabstreifern ZBV eingesetzt.

Bestellcode: **ABM xx**

xx= Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x ABM 35

## 4.3 Zubehör

### BM Wagen Zubehör im Einzelnen



#### Faltenbalg

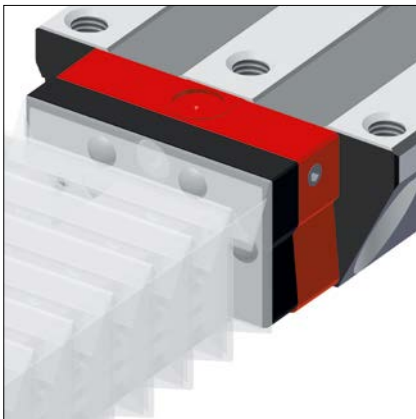
Für die MONORAIL Baugrößen BM 20 - BM 45 ist ein Standard-Faltenbalg FBB lieferbar, der vor allem als zusätzlicher Schutz vor Staub und Spritzwasser dient. Der Faltenbalg besteht aus synthetischem Gewebe mit beidseitiger Kunststoff-Beschichtung. Er wird über die ganze Länge der Schiene geführt, sein Querschnitt entspricht der jeweiligen Stirnplatte am Wagen und überschreitet somit nicht die Wagen-Aussenkontur.

Die Montage erfolgt schnell und einfach. Zur Befestigung des Faltenbalgs am Wagen wird die Zwischenplatte ZPB benötigt, welche über eine zentrale Schraube an die Stirnplatte geschraubt wird. Am Schienenende wird stirnseitig die Endplatte EPB angeschraubt. Der Faltenbalg wird jeweils mit zwei Nietstopfen an der Zwischenplatte und Endplatte befestigt.

Bei Bestellung einer Führung mit Faltenbalg sind die Befestigungsbohrungen für die Endplatte in der Schiene vorbereitet.

Bestellcode: **FBB xx-yy**

xx = Baugröße, yy = Anzahl Falten, Bestellbeispiel: 1 x FBB 35-146



#### Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)

Die Zwischenplatte ZPB wird zum Befestigen des Faltenbalgs FBB am Wagen eingesetzt und gehört bei Bestellung eines Faltenbalgs zum Lieferumfang. Sie besteht aus schwarz eloxiertem Aluminium. Die Zwischenplatte entspricht in ihrer Aussenkontur der Stirnplatte des Wagens, dem Faltenbalg und der Endplatte. Im Lieferumfang ist die zentrale Befestigungsschraube enthalten.

Bestellcode: **ZPB xx**

xx = Baugröße, Bestellbeispiel: 2 x ZPB 35



#### Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)

Die Endplatte EPB aus schwarz eloxiertem Aluminium wird zum Befestigen des Faltenbalgs FBB am Ende der Schiene benötigt. Sie gehört bei Bestellung eines Faltenbalgs zum Lieferumfang. Bei nachträglichem Anbau müssen die Befestigungslöcher für die Endplatte in die Schiene gebohrt werden.

Die Endplatte entspricht in ihrer Aussenkontur der Stirnplatte des Wagens, dem Faltenbalg und der Zwischenplatte. Im Lieferumfang sind zwei Befestigungsschrauben enthalten.

Bestellcode: **EPB xx**

xx = Baugröße, Bestellbeispiel: 2 x EPB 35



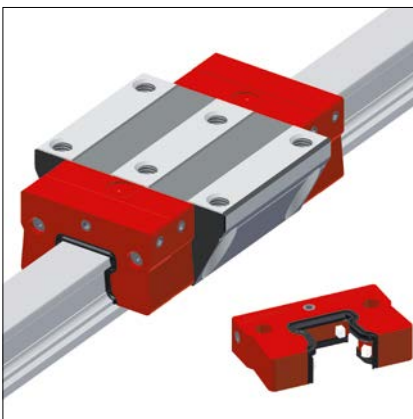
#### Montageschiene

Die Montageschiene MBM ist erforderlich, wenn bei der Montage der MONORAIL-Führung der Wagen von der Schiene genommen und wieder aufgeschoben werden muss.

Zum Schutz vor Verschmutzung der Kugeln wird empfohlen, die Montageschiene im Wagen zu belassen. Durch die zwei Bohrungen in der Montageschiene können, falls erforderlich, die beiden inneren Schrauben zur Befestigung des Wagens montiert und angezogen werden.

Bestellcode: **MBM xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x MBM 35



#### Schmierplatte

Die Schmierplatte SPL wird überall dort benötigt, wo lange Schmierintervalle gefordert sind. Durch ein integriertes Ölreservoir ermöglicht sie eine automatische und gleichmässige Versorgung der Wälzelemente mit Schmierstoff über einen langen Zeitraum. Idealerweise wird sie eingesetzt in trockener und sauberer Umgebung, wie z.B. in der Handhabungstechnik oder in Nebenachsen von Werkzeugmaschinen.

Die Vorteile sind:

- Sichere Schmierstoffversorgung in allen Einbautagen
- Lange Schmierintervalle bis zu 5000km bzw. 12 Monate, abhängig von der Anwendung
- Mit Schrauben verschlossene Nachfüllöffnungen
- Reduzierter Aufwand für Schmier- und Verteilfunktionen
- Geringe Umweltbelastung durch minimalen Schmierstoffverbrauch
- Lange Lebensdauer der Abstreifer durch Ölabgabe auch auf Schienenoberseite

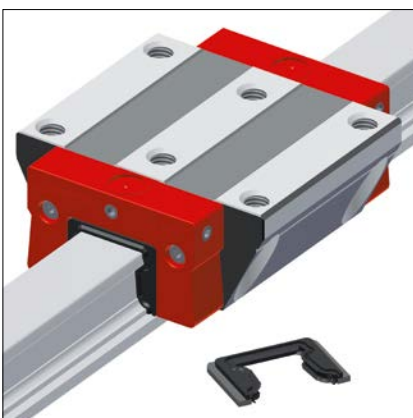
Für grösstmögliche Verfahrestrecken ohne Nachschmieren werden die Schmierplatten immer paarweise eingesetzt und die Führungswagen zusätzlich mit einer Fettfüllung versehen.

Die Schmierplatten besitzen die gleichen Abmessungen wie die Stirnplatten der Wagen und werden vor diese montiert. Ein nachträglicher Anbau ist möglich.

Bei Anwendungen, bei denen Schmutzpartikel zu den Führungen gelangen können, sind Zusatzabstreifer ZBV vorzusehen.

Bestellcode: **SPL xx-BM**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 2 x SPL 35-BM



#### Querabstreifer für Stirnplatte (Ersatzteil)

Die in die Stirnplatte integrierten doppellippigen Querabstreifer QAS dichten den Wagen stirnseitig ab und verhindern somit das Eindringen von Schmutz und den Verlust von Schmierstoff.

Da die Querabstreifer natürlichem Verschleiss unterliegen, müssen sie regelmässig untersucht und gegebenenfalls ausgetauscht werden.

Bestellcode: **QAS xx-STB**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x QAS 35-STB

## 4.4 Bestellcode

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2.1 und 4.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

### Bestellcode BM Schienen

	2x	BM S	25	-N	-G3	-KC	-R1	-958	-29	-29	-CN
Anzahl											
Führungsschiene											
Baugrösse											
Bauform											
Genauigkeit											
Geradheit											
Referenzseite											
Schienenlänge L3											
Position erste Befestigungsbohrung L5											
Position letzte Befestigungsbohrung L10											
Beschichtung											

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 4.1 bis 4.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 4.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

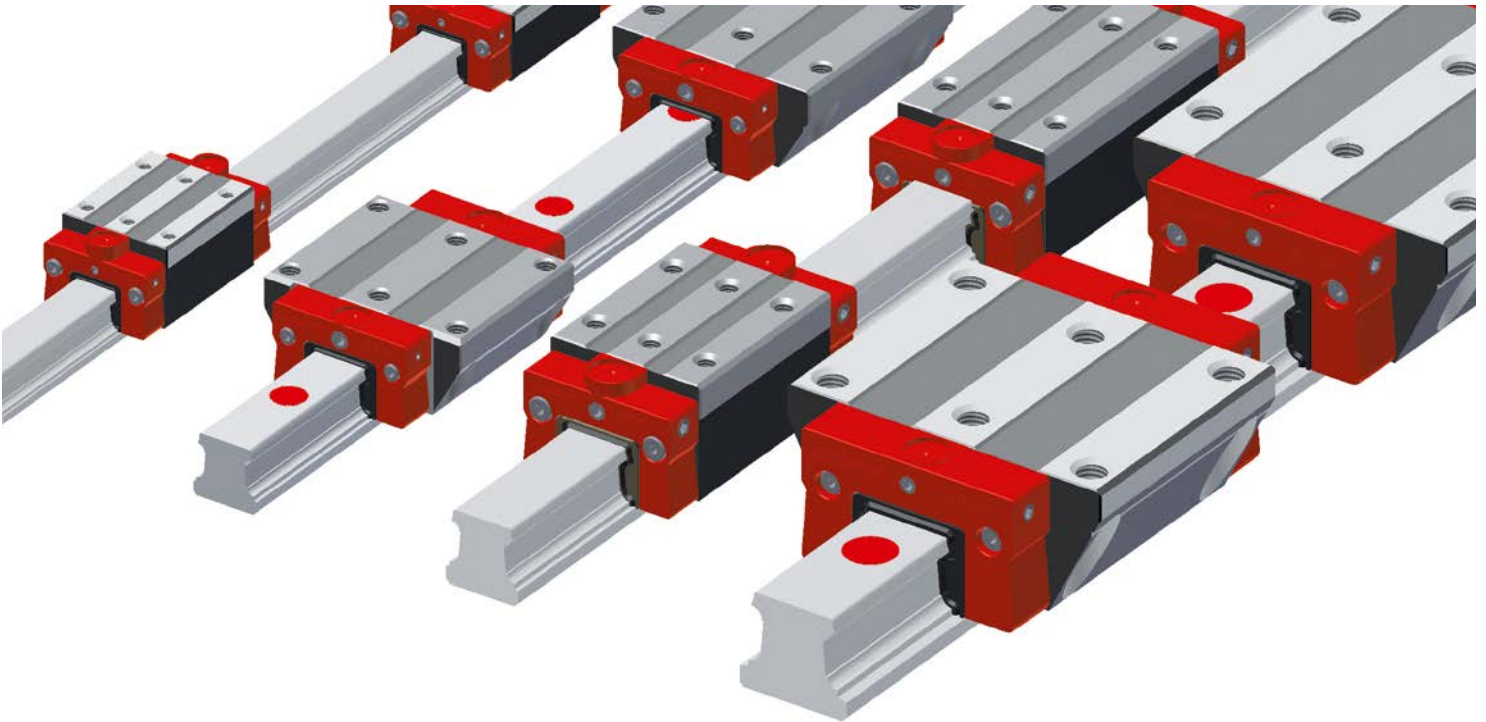
### Bestellcode BM Wagen

	4x	BM W	25	-A	-G3	-V1	-R1	-CN	-S10	-LN
Anzahl										
Führungswagen										
Baugrösse										
Bauform										
Genauigkeit										
Vorspannung										
Referenzseite										
Beschichtung										
Schmieranschluss										
Schmierung Auslieferungszustand										

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 4.1 bis 4.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

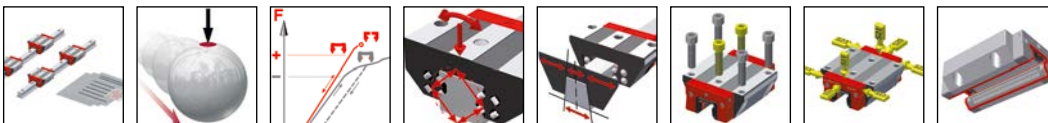


Die MONORAIL BM WR/SR Systeme sind Linearführungen aus korrosionsbeständigem Stahl auf Basis der Kugelprofilschienenführung MONORAIL BM. Sie wurden speziell für Anforderungen entwickelt, bei denen übliche Beschichtungen der Linearführungen an ihre Grenzen stossen. Dies ist immer dann der Fall, wenn in Prozessen die Leistung der Produkte durch Korrosion beeinträchtigt wird.

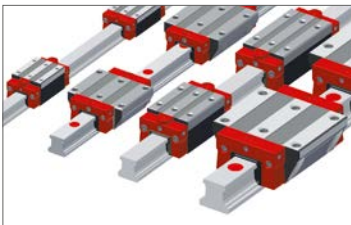
In Anwendungen, wie zum Beispiel Maschinen für Nahrungsmittel, Medizintechnik und Reinraumanwendungen sorgen die MONORAIL BM WR/SR Produkte für einen problemlosen, sauberen, präzisen und langen Betrieb der Linearachsen.

Zudem besitzt das MONORAIL WR/SR die bewährten Eigenschaften des MONORAIL BM, wie beste Laufeigenschaften, hohe Verfahrgeschwindigkeit sowie lange Lebensdauer.

#### Eigenschaften des Systems MONORAIL BM WR / BM SR

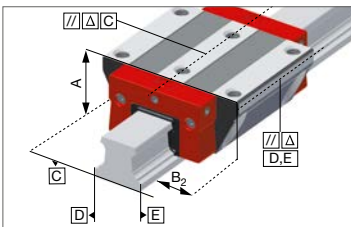


## 5.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 90



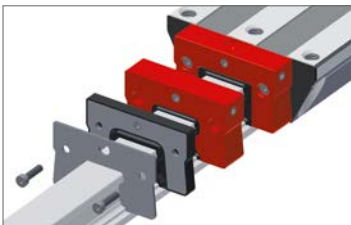
Produktübersicht BM SR Schienen	90
Produktübersicht BM WR Wagen	91

## 5.2 Technische Daten und Optionen 92



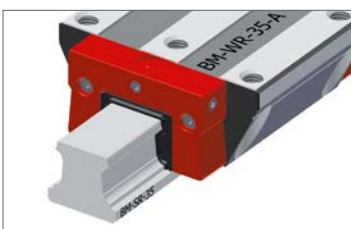
BM WR / BM SR Baugrösse 15	92
BM WR / BM SR Baugrösse 20	94
BM WR / BM SR Baugrösse 25	96
BM WR / BM SR Baugrösse 30	98
BM WR / BM SR Baugrösse 35	100

## 5.3 Zubehör MONORAIL BM WR / BM SR 102



Zubehör Übersicht	102
-------------------	-----

## 5.4 Bestellcode 103



Bestellcode BM SR Schienen	103
Bestellcode BM WR Wagen	103

## 5.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

### BM SR Schienen

#### Produktübersicht BM SR Schienen



**ND**  
standard,  
durchgehärtet

**NUD**  
mit Gewinde  
von unten,  
durchgehärtet

#### Baugrössen / Schienenbauformen

	ND standard, durchgehärtet	NUD mit Gewinde von unten, durchgehärtet			
Grösse 15	BM SR 15-ND	BM SR 15-NUD			
Grösse 20	BM SR 20-ND	BM SR 20-NUD			
Grösse 25	BM SR 25-ND	BM SR 25-NUD			
Grösse 30	BM SR 30-ND	BM SR 30-NUD			
Grösse 35	BM SR 35-ND	BM SR 35-NUD			
<b>Besondere Eigenschaften</b>					
Von oben anschraubbar	●				
Von unten anschraubbar		●			
Geringer Montageaufwand		●			

#### Verfügbare Optionen für BM SR Schienen

Details siehe Kapitel 2



##### Genauigkeit

-  **G1** Sehr genau
-  **G2** Genau
-  **G3** Standard

##### Geradheit

-  **KC** Standard

##### Referenzseite

-  **R1** Anschlag unten
-  **R2** Anschlag oben

##### Beschichtung

-  **CN** Keine

#### Verfügbares Zubehör für BM SR Schienen

Details siehe Kapitel 5.3

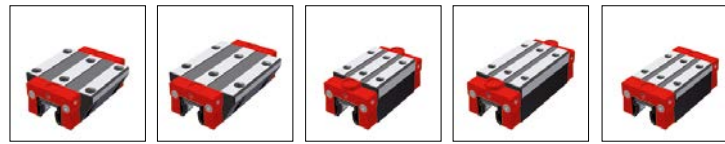
Stopfen



# 5.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## BM WR Wagen

### Produktübersicht BM WR Wagen



	A standard	B standard, lang	C kompakt, hoch	D kompakt, hoch, lang	F kompakt
<b>Baugrössen / Wagenbauformen</b>					
Grösse 15	BM WR 15-A		BM WR 15-C		BM WR 15-F
Grösse 20	BM WR 20-A	BM WR 20-B	BM WR 20-C	BM WR 20-D	
Grösse 25	BM WR 25-A	BM WR 25-B	BM WR 25-C	BM WR 25-D	
Grösse 30	BM WR 30-A	BM WR 30-B	BM WR 30-C	BM WR 30-D	BM WR 30-F
Grösse 35	BM WR 35-A	BM WR 35-B	BM WR 35-C	BM WR 35-D	
<b>Besondere Eigenschaften</b>					
Von oben anschraubbar	●	●	●	●	●
Von unten anschraubbar	●	●			
Für hohe Lasten und Momente		●		●	
Für mittlere Lasten und Momente	●		●		●
Für beengte Einbauverhältnisse					●

### Verfügbare Optionen für BM WR Wagen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

#### Vorspannung

- V0 Sehr leicht
- V1 Leicht
- V2 Mittel

#### Referenzseite

- R1 Anschlag unten
- R2 Anschlag oben

#### Beschichtung

- CN Keine

#### Schmieranschlüsse

- S10 Mittig links
- S20 Mittig rechts
- S11 Oben links
- S21 Oben rechts
- S12 Seitlich unten links
- S22 Seitlich unten rechts

#### Schmierung

- S13 Seitlich oben links
- S23 Seitlich oben rechts
- S32 Seitlich links
- S42 Seitlich rechts
- S99 S10+S12+S13+S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen
- LN Öl-Schutz
- LK Kundenspezifisch

### Verfügbares Zubehör für BM WR Wagen

Details siehe Kapitel 5.3 und 2.1

Zusatzabstreifer  
Blechabstreifer

Faltenbälge  
Schmiernippel

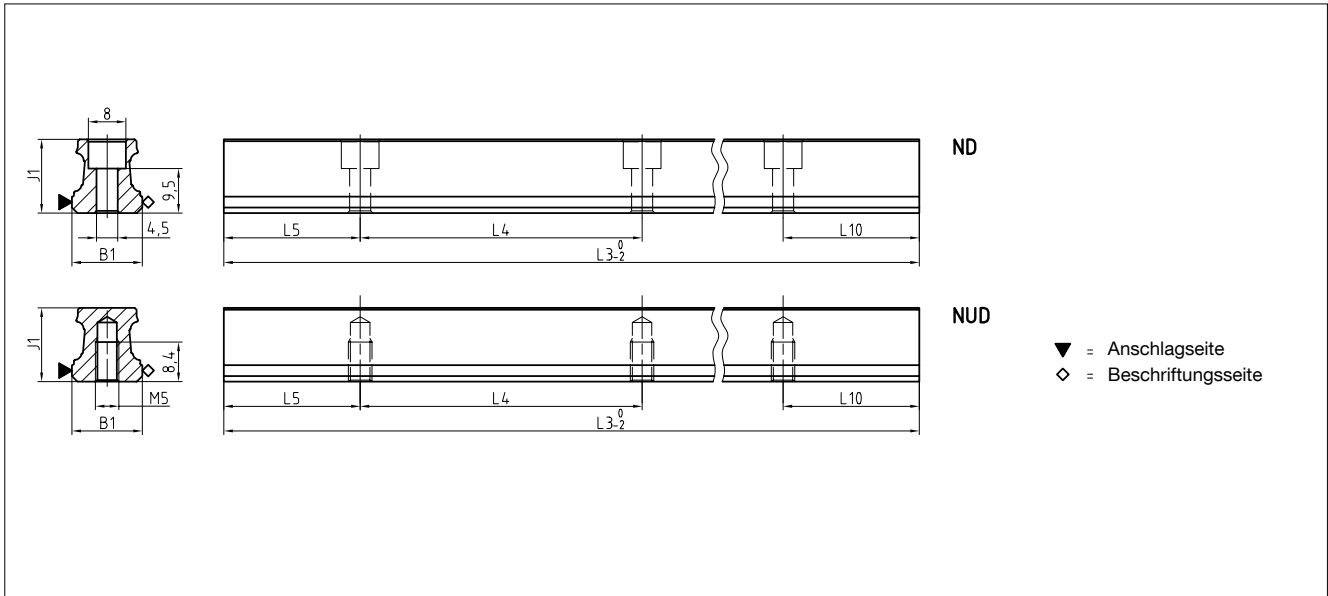
Montageschienen  
Schmieradapter

Schmierplatten

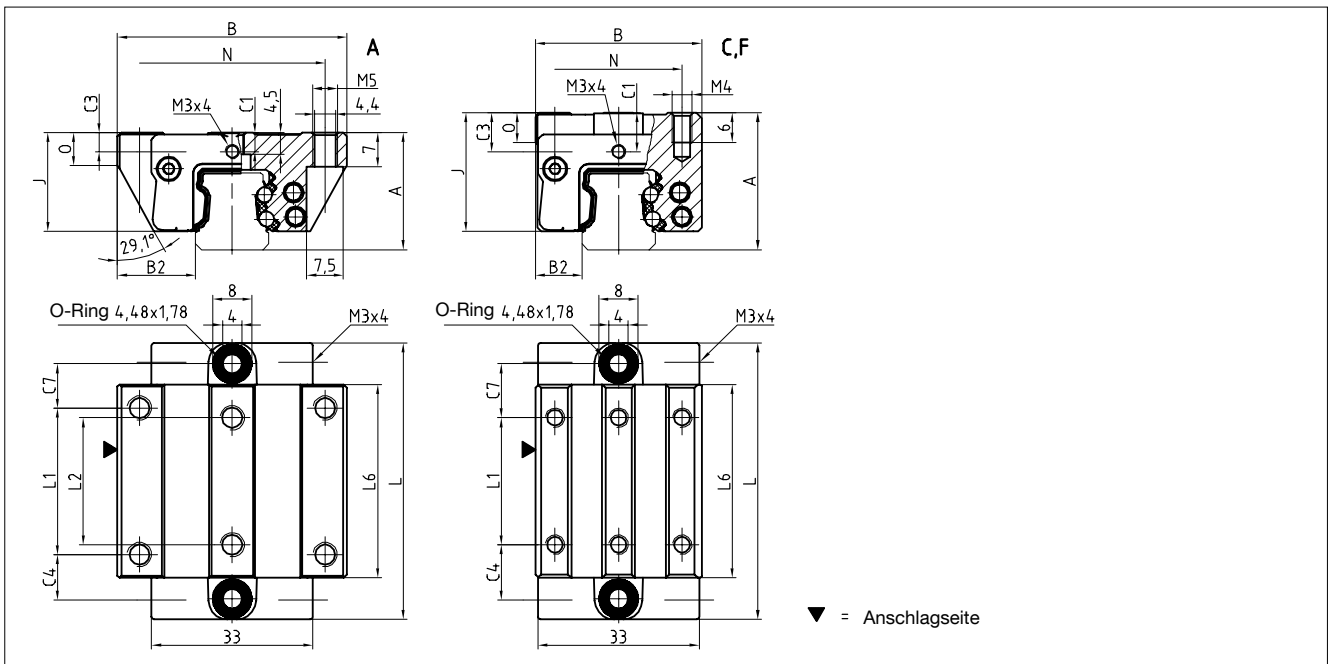
## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 15

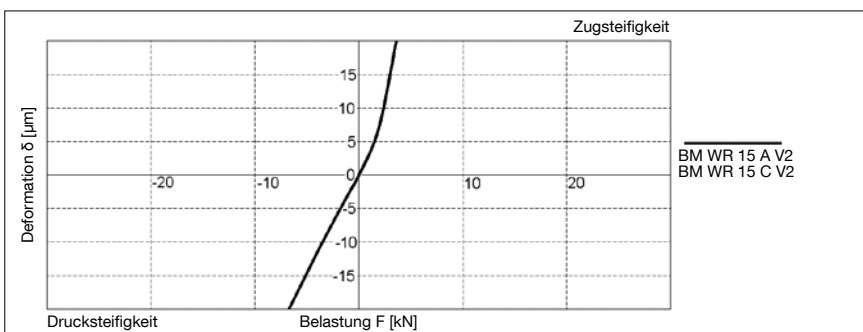
### BM SR 15 Masszeichnungen



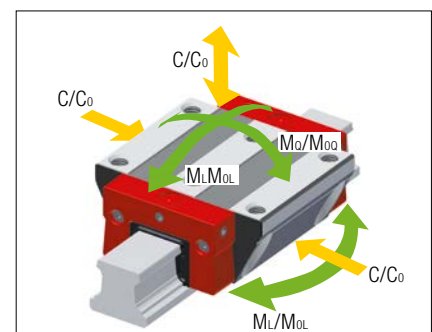
### BM WR 15 Masszeichnungen



### BM WR 15 Steifigkeitsdiagramm



### BM WR 15 Tragzahlen



## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 15

### BM SR 15 Abmessungen



	BM SR 15-ND	BM SR 15-NUD			
B1: Schienenbreite	15	15			
J1: Schienenhöhe	15.7	15.7			
L3: Schienenlänge maximal	3000	3000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	1.4	1.4			

### Verfügbare Optionen für BM SR 15

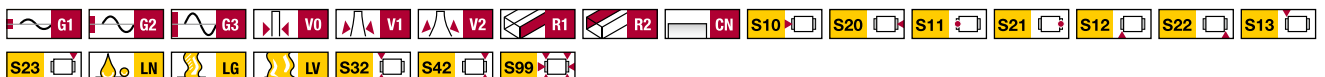


### BM WR 15 Abmessungen und Tragzahlen



	BM WR 15-A	BM WR 15-C	BM WR 15-F		
A: Systemhöhe	24	28	24		
B: Wagenbreite	47	34	34		
B2: Abstand Anschlagflächen	16	9.5	9.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	4	8	4		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	4	8	4		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	9.3	11.3	11.3		
C7: Position Schmierbohrung oben	9.05	11.05	11.05		
J: Wagenhöhe	20.4	24.4	20.4		
L: Wagenlänge	56.6	56.6	56.6		
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	30	26	26		
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	26	-	-		
L6: Länge Stahlkörper	39.6	39.6	39.6		
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	38	26	26		
O: Höhe Anschlag Wagen	7	6	5.5		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0: Statische Tragzahl (N)	16660	16660	16660		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	7650	7650	7650		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	154	154	154		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	124	124	124		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	71	71	71		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	57	57	57		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.2	0.3	0.2		

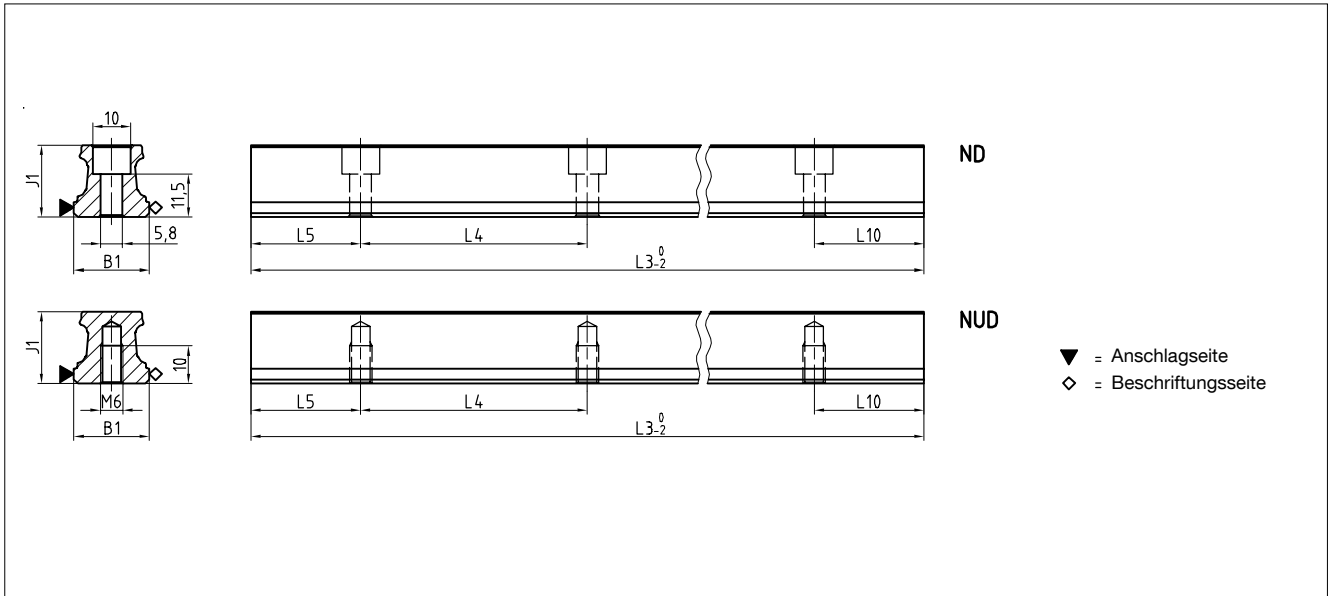
### Verfügbare Optionen für BM WR 15



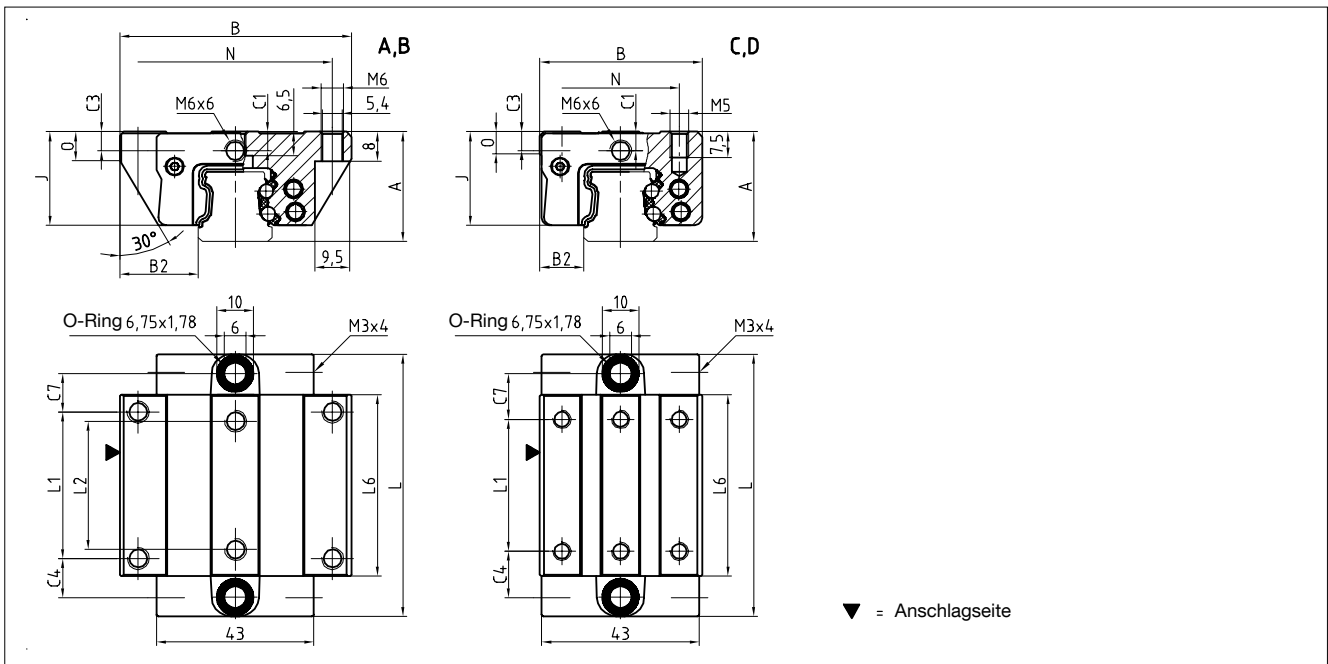
## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 20

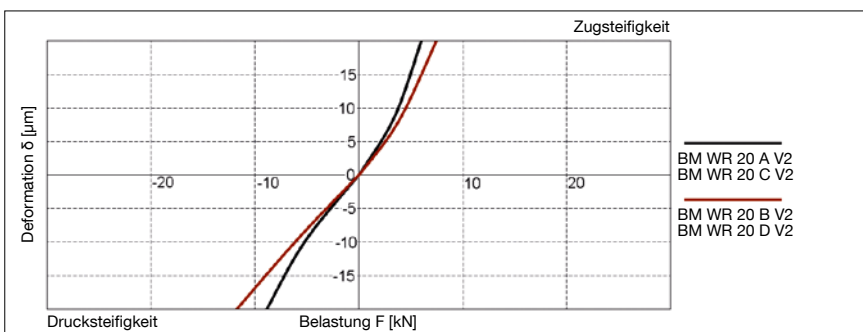
### BM SR 20 Masszeichnungen



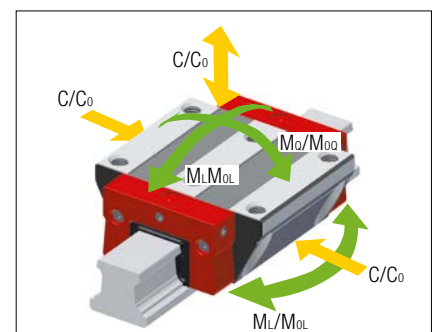
### BM WR 20 Masszeichnungen



### BM WR 20 Steifigkeitsdiagramm



### BM WR 20 Tragzahlen



## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 20

### BM SR 20 Abmessungen



	BM SR 20-ND	BM SR 20-NUD			
B1: Schienenbreite	20	20			
J1: Schienenhöhe	19	19			
L3: Schienenlänge maximal	3000	3000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	2.2	2.3			

### Verfügbare Optionen für BM SR 20

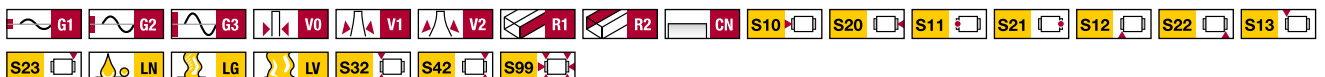


### BM WR 20 Abmessungen und Tragzahlen



	BM WR 20-A	BM WR 20-B	BM WR 20-C	BM WR 20-D		
A: Systemhöhe	30	30	30	30		
B: Wagenbreite	63	63	44	44		
B2: Abstand Anschlagflächen	21.5	21.5	12	12		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.2	5.2	5.2	5.2		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	5.2	5.2	5.2	5.2		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	10.75	18.75	12.75	13.75		
C7: Position Schmierbohrung oben	10.25	18.25	12.25	13.25		
J: Wagenhöhe	25.5	25.5	25.5	25.5		
L: Wagenlänge	71.5	87.5	71.5	87.5		
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	40	40	36	50		
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	35	35	-	-		
L6: Länge Stahlkörper	49.5	65.5	49.5	65.5		
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	53	53	32	32		
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	6	6		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	26690	34935	26690	34935		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	12240	14790	12240	14790		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	317	417	317	417		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	248	421	248	421		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	145	175	145	175		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	114	177	114	177		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.5	0.6	0.4	0.5		

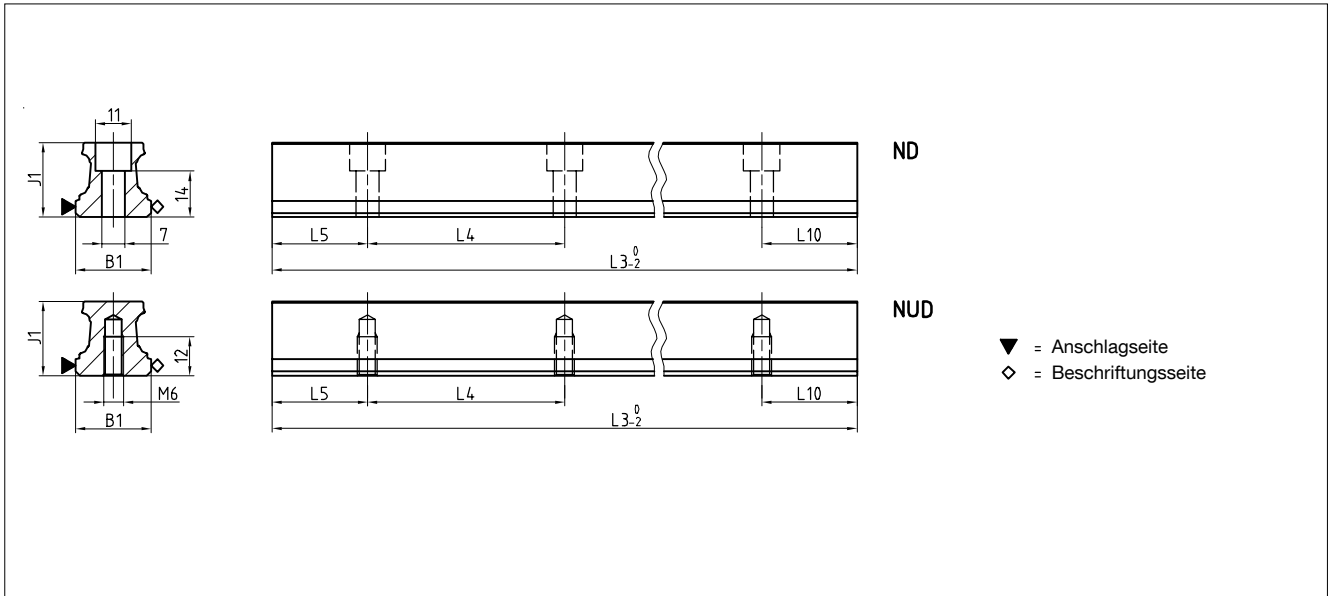
### Verfügbare Optionen für BM WR 20



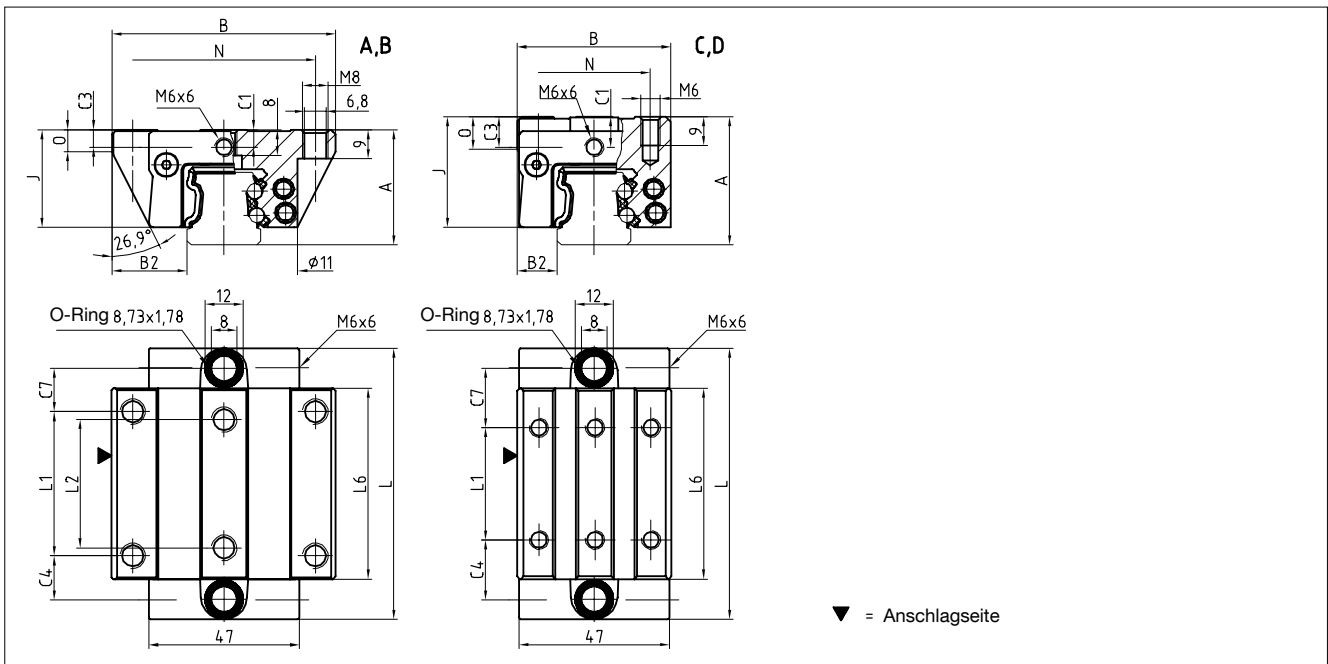
## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 25

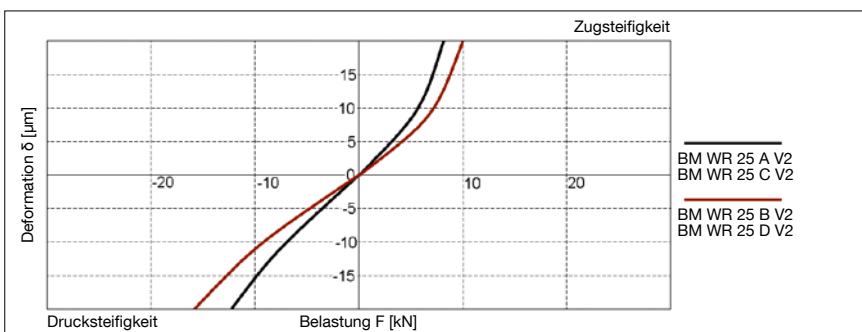
### BM SR 25 Masszeichnungen



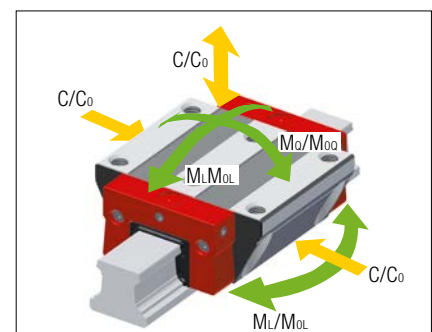
### BM WR 25 Masszeichnungen



### BM WR 25 Steifigkeitsdiagramm



### BM WR 25 Tragzahlen



## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 25

### BM SR 25 Abmessungen



	BM SR 25-ND	BM SR 25-NUD			
B1: Schienenbreite	23	23			
J1: Schienenhöhe	22.7	22.7			
L3: Schienenlänge maximal	3000	3000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.0	3.1			

### Verfügbare Optionen für BM SR 25

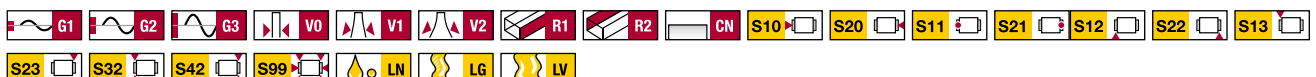


### BM WR 25 Abmessungen und Tragzahlen



	BM WR 25-A	BM WR 25-B	BM WR 25-C	BM WR 25-D		
A: Systemhöhe	36	36	40	40		
B: Wagenbreite	70	70	48	48		
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.5	5.5	9.5	9.5		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	5.5	5.5	9.5	9.5		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13.75	23.35	18.75	20.75		
C7: Position Schmierbohrung oben	13.5	23	18.5	20.5		
J: Wagenhöhe	30.5	30.5	34.5	34.5		
L: Wagenlänge	84.5	103.5	84.5	103.5		
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50		
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-		
L6: Länge Stahlkörper	59.5	78.5	59.5	78.5		
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35		
O: Höhe Anschlag Wagen	7	7	11	11		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	39185	51255	39185	51255		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	17935	21675	17935	21675		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	536	701	536	701		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	436	734	436	734		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	246	297	246	297		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	200	310	200	310		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.7	0.9	0.6	0.8		

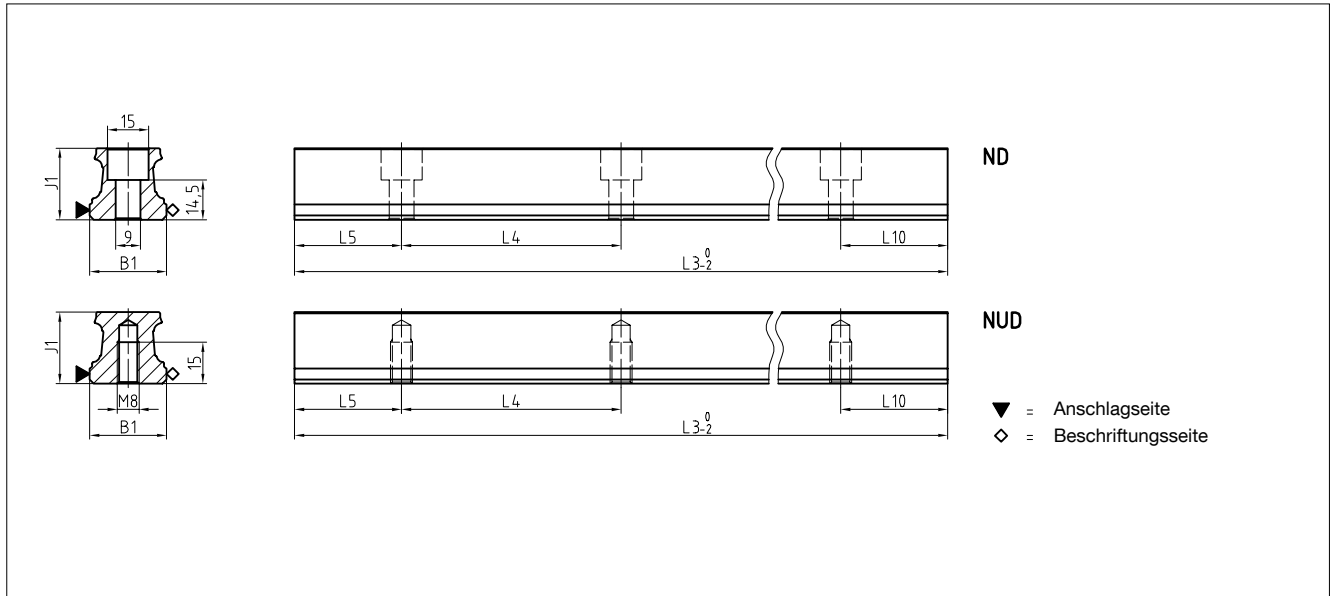
### Verfügbare Optionen für BM WR 25



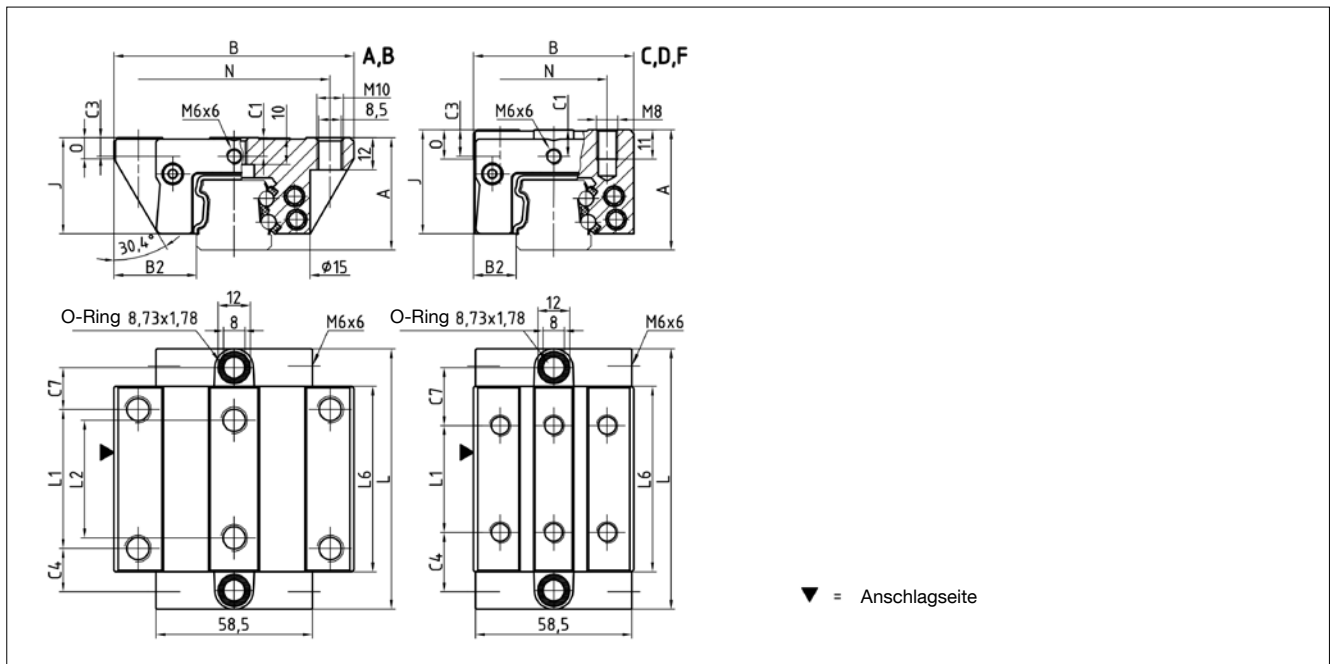
## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 30

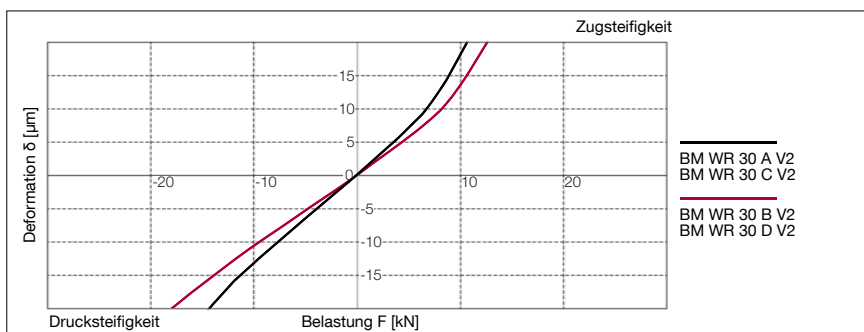
### BM SR 30 Masszeichnungen



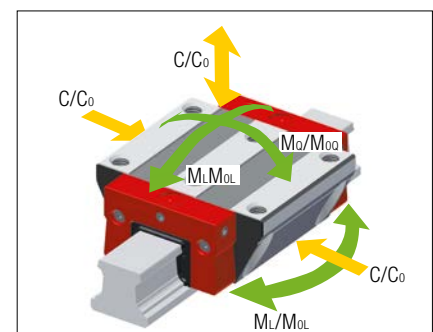
### BM WR 30 Masszeichnungen



### BM WR 30 Steifigkeitsdiagramm



### BM WR 30 Tragzahlen





## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 30

### BM SR 30 Abmessungen



	BM SR 30-ND	BM SR 30-NUD			
B1: Schienenbreite	28	28			
J1: Schienenhöhe	26	26			
L3: Schienenlänge maximal	3000	3000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	80	80			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	38.5	38.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	4.3	4.5			

### Verfügbare Optionen für BM SR 30

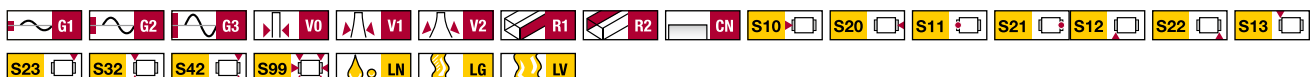


### BM WR 30 Abmessungen und Tragzahlen



	BM WR 30-A	BM WR 30-B	BM WR 30-C	BM WR 30-D	BM WR 30-F
A: Systemhöhe	42	42	45	45	42
B: Wagenbreite	90	90	60	60	60
B2: Abstand Anschlagflächen	31	31	16	16	16
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	10	10	7
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	10	10	7
C4: Position Schmierbohrung seitlich	16.2	27.2	22.2	23.2	22.2
C7: Position Schmierbohrung oben	15.7	26.7	21.7	22.7	21.7
J: Wagenhöhe	35.9	35.9	38.9	38.9	35.9
L: Wagenlänge	97.4	119.4	97.4	119.4	97.4
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	52	52	40	60	40
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	44	44	-	-	-
L6: Länge Stahlkörper	69.4	91.4	69.4	91.4	69.4
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	72	72	40	40	40
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	11	11	11
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0: Statische Tragzahl (N)	54145	70805	54145	70805	54145
C100: Dynamische Tragzahl (N)	24820	30005	24820	30005	24820
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	921	1202	921	1202	921
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	705	1182	705	1182	705
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	422	509	422	509	422
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	323	501	323	501	323
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.2	1.5	1.0	1.3	0.9

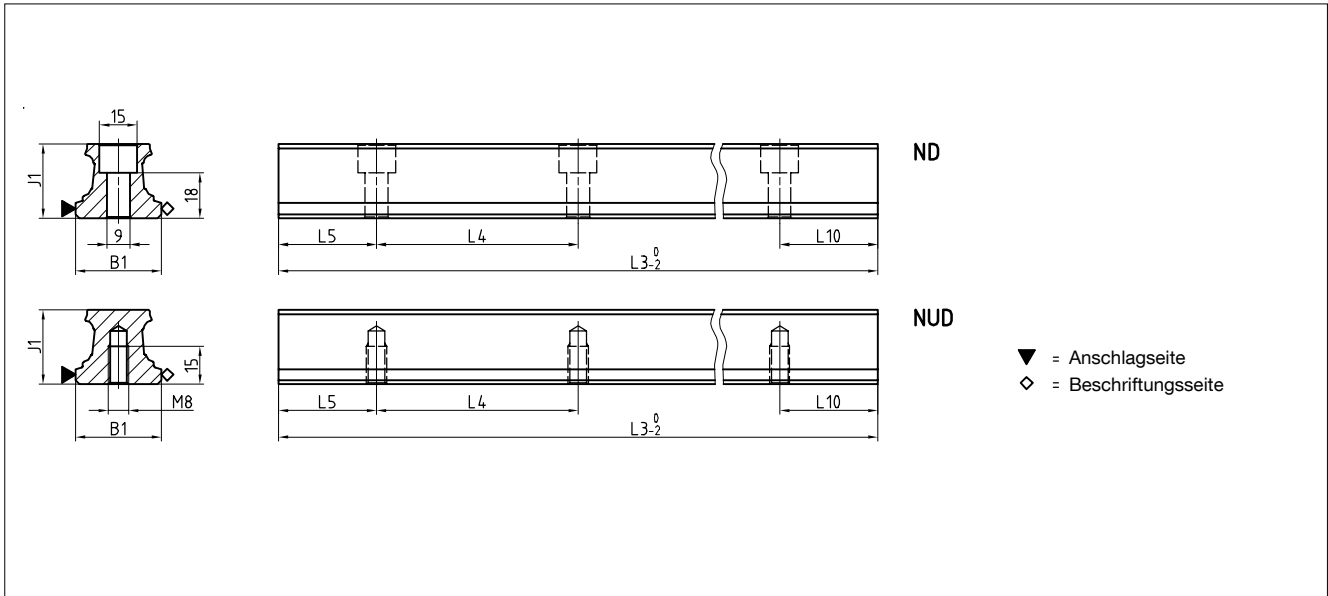
### Verfügbare Optionen für BM WR 30



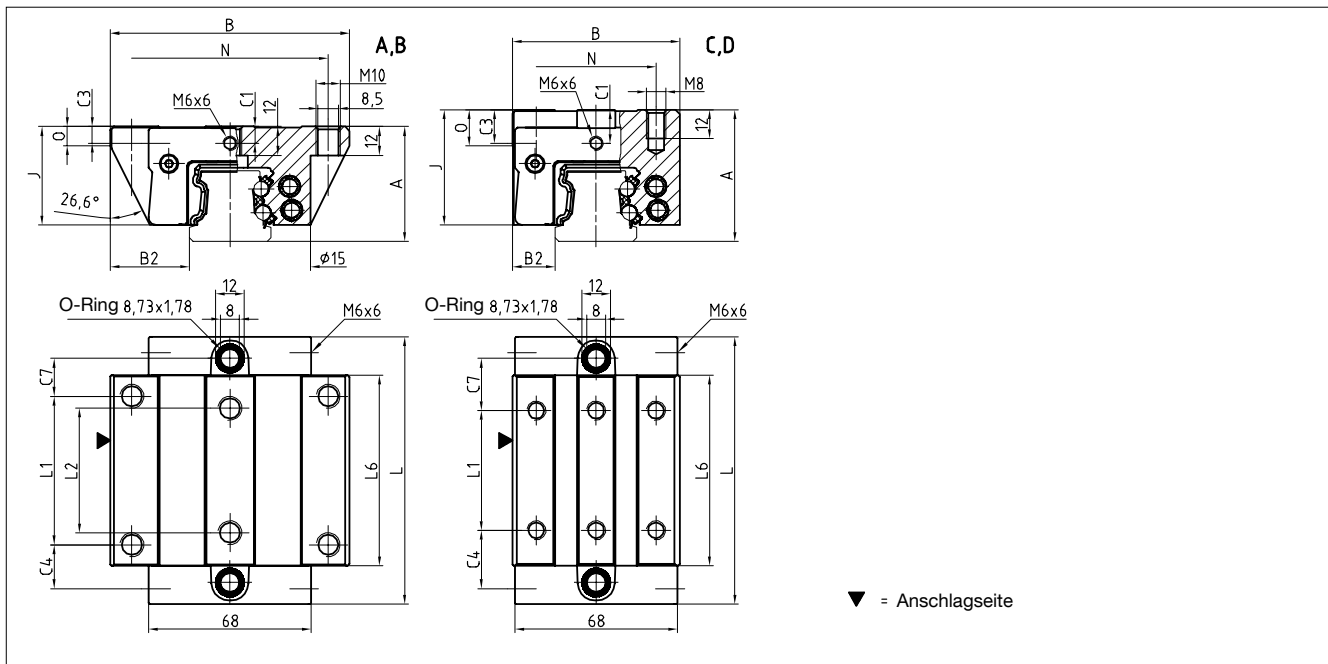
## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 35

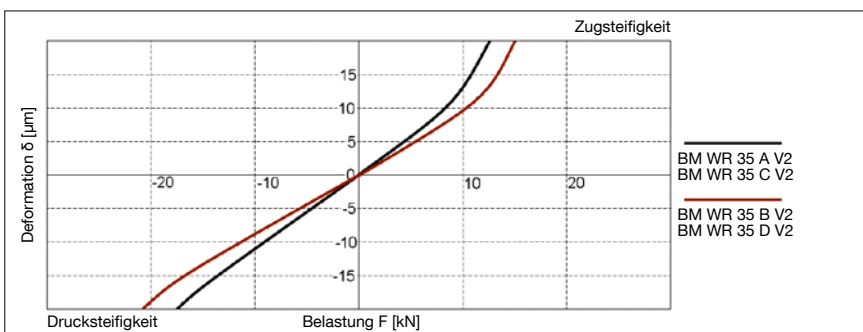
### BM SR 35 Masszeichnungen



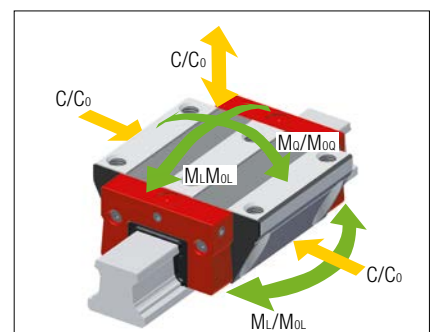
### BM WR 35 Masszeichnungen



### BM WR 35 Steifigkeitsdiagramm



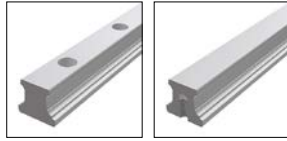
### BM WR 35 Tragzahlen



## 5.2 Technische Daten und Optionen

## BM WR / BM SR Baugröße 35

### BM SR 35 Abmessungen



	BM SR 35-ND	BM SR 35-NUD			
B1: Schienenbreite	34	34			
J1: Schienenhöhe	29.5	29.5			
L3: Schienenlänge maximal	3000	3000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	80	80			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	38.5	38.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	5.4	5.7			

### Verfügbare Optionen für BM SR 35

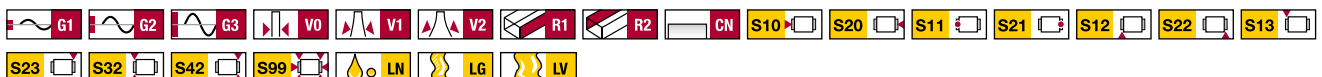


### BM WR 35 Abmessungen und Tragzahlen



	BM WR 35-A	BM WR 35-B	BM WR 35-C	BM WR 35-D		
A: Systemhöhe	48	48	55	55		
B: Wagenbreite	100	100	70	70		
B2: Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	14	14		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	14	14		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	18.3	31.05	24.3	26.05		
C7: Position Schmierbohrung oben	15.8	28.55	21.8	23.55		
J: Wagenhöhe	41	41	48	48		
L: Wagenlänge	111.6	137.1	111.6	137.1		
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72		
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-		
L6: Länge Stahlkörper	79.6	105.1	79.6	105.1		
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50		
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	15	15		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	71740	93755	71740	93755		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	32895	39695	32895	39695		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	1331	1741	1331	1741		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	1064	1788	1064	1788		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	610	737	610	737		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	488	757	488	757		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.8	2.3	1.7	2.2		

### Verfügbare Optionen für BM WR 35



**BM SR Schienen Zubehör Übersicht**

Zubehör	BM SR 15	BM SR 20	BM SR 25	BM SR 30	BM SR 35
<b>Stopfen:</b> Kunststoffstopfen	BRK 15	BRK 20	BRK 25	BRK 30	BRK 35

**BM WR Wagen Zubehör Übersicht**

Zubehör	BM WR 15	BM WR 20	BM WR 25	BM WR 30	BM WR 35
<b>Zusatzabstreifer:</b> Zusatzabstreifer Viton Blechabstreifer	ZBV 15 ABM 15	ZBV 20 ABM 20	ZBV 25 ABM 25	ZBV 30 ABM 30	ZBV 35 ABM 35
<b>Faltenbälge:</b> Faltenbalg Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil) Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	- - -	FBB 20 ZPB 20 EPB 20	FBB 25 ZPB 25 EPB 25	FBB 30 ZPB 30 EPB 30	FBB 35 ZPB 35 EPB 35
<b>Montageschienen:</b> Montageschiene	MBM 15	MBM 20	MBM 25	MBM 30	MBM 35
<b>Schmierplatten:</b> Schmierplatte	SPL 15-BM	SPL 20-BM	SPL 25-BM	SPL 30-BM	SPL 35-BM
<b>Stirnplatten:</b> Querabstreifer für Stirnplatte (Ersatzteil)	QAS 15-STB	QAS 20-STB	QAS 25-STB	QAS 30-STB	QAS 35-STB
<b>Korrosionsbeständige Schmiernippel:</b> Kegelschmiernippel gerade M3 Kegelschmiernippel gerade M6 Kegelschmiernippel 45° Kegelschmiernippel 90° Trichterschmiernippel M3 45° Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	- - - - SN 3-T-45 SFP-T3	- SN 6-V2A SN 6-45-V2A SN 6-90-V2A SN 3-T-45 SFP-T3	- SN 6-V2A SN 6-45-V2A SN 6-90-V2A - SFP-T3	- SN 6-V2A SN 6-45-V2A SN 6-90-V2A - SFP-T3	- SN 6-V2A SN 6-45-V2A SN 6-90-V2A - SFP-T3
<b>Korrosionsbeständige Schmieradapter:</b> Gerader Einschraubanschluss M3 Gerader Einschraubanschluss M6 Schm.adapt. mit Aussensechskant M8 lang Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=3mm Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4mm Schwenkverschraubung M8	SA 3-D3 - - SV 3-D3 - -	SA 3-D3 SA 6-D4 SA 6-6KT-M8x1-L SV 3-D3 SV 6-D4 SV 6-M8x1	- SA 6-D4 SA 6-6KT-M8x1-L - SV 6-D4 SV 6-M8x1	- SA 6-D4 SA 6-6KT-M8x1-L - SV 6-D4 SV 6-M8x1	- SA 6-D4 SA 6-6KT-M8x1-L - SV 6-D4 SV 6-M8x1

Weitere Schmieranschlüsse auf Anfrage

## 5.4 Bestellcode

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2.1 und 5.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

### Bestellcode BM SR Schienen

	2x	BM SR	25	-N	-G3	-KC	-R1	-958	-29	-29	-CN
Anzahl											
Führungsschiene											
Baugrösse											
Bauform											
Genauigkeit											
Geradheit											
Referenzseite											
Schienenlänge L3											
Position erste Befestigungsbohrung L5											
Position letzte Befestigungsbohrung L10											
Beschichtung											

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 5.1 bis 5.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 5.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

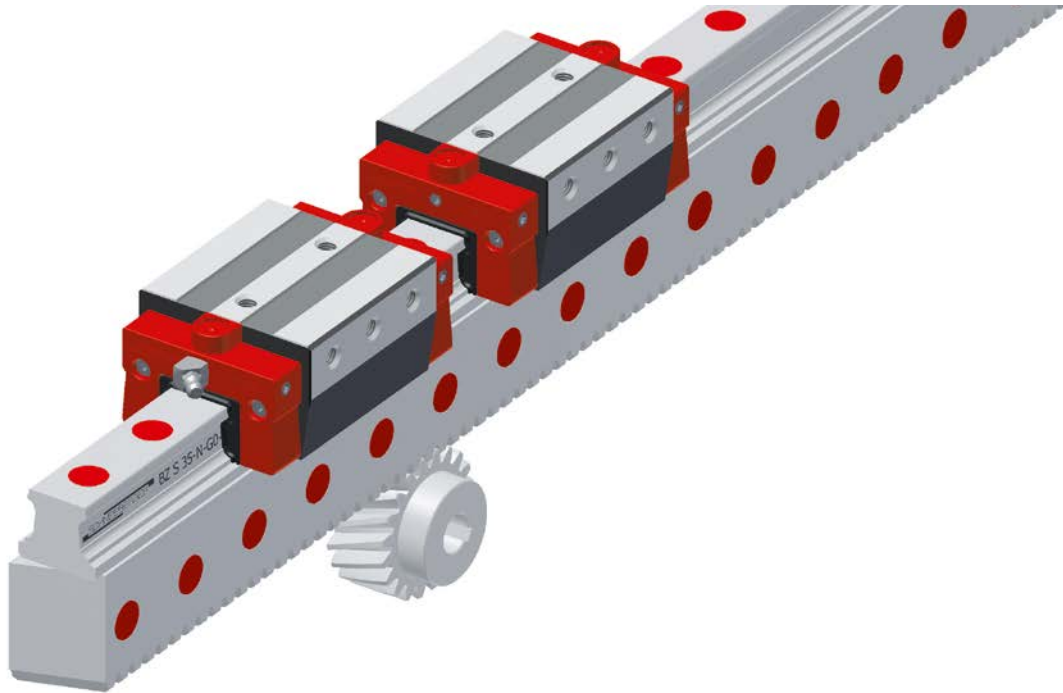
### Bestellcode BM WR Wagen

	4x	BM WR	25	-A	-G3	-V1	-R1	-CN	-S99	-LN
Anzahl										
Führungswagen										
Baugrösse										
Bauform										
Genauigkeit										
Vorspannung										
Referenzseite										
Beschichtung										
Schmieranschluss										
Schmierung Auslieferungszustand										

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 5.1 bis 5.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

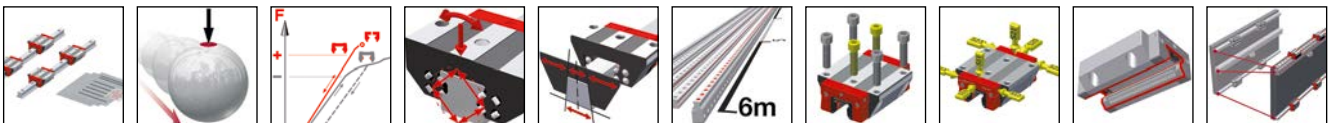


Mit den MONORAIL BZ bietet SCHNEEBERGER Linearführungssysteme an, die charakteristischen Leistungen der MONORAIL BM Profilschienenführungen um die Vorteile eines hochgenauen, integrierten Zahnstangenantriebs erweitern.

Sie bieten dem Kunden folgende entscheidende Vorteile:

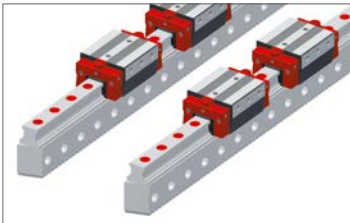
- Einteilige Systemlängen bis 6000mm
- Verzahnung in hoher Qualität (gehärtet und geschliffen)
- Kosteneinsparung bis zu 25 % durch Verringerung des Fertigungs- und Montageaufwandes
- Beste Laufeigenschaften, hohe Tragfähigkeit und Lebensdauer auf Basis der bewährten MONORAIL Linearführungen
- Ausrichtung auf die Kundenbedürfnisse durch den Einsatz der Kugelführung BM mit einer Vielzahl an Wagentypen, durch umfangreiches Zubehör und durch kundenspezifische Verzahnungsarten und -qualitäten.

#### Eigenschaften des Systems MONORAIL BZ



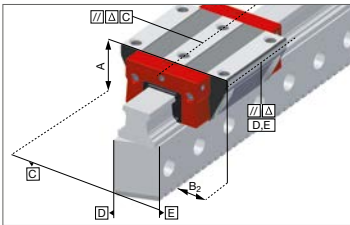
Details siehe Kapitel 1

## 6.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 108



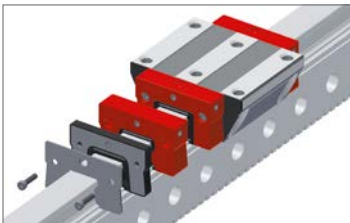
Produktübersicht BZ Schienen	108
Produktübersicht BM Wagen	109

## 6.2 Technische Daten und Optionen 110



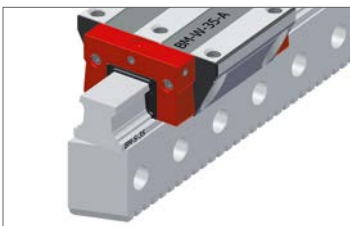
BZ Baugrösse 25	110
BZ Baugrösse 35	112

## 6.3 Zubehör MONORAIL BZ 114



Zubehör Übersicht	114
BZ Schienen Zubehör im Einzelnen	115
BM Wagen Zubehör im Einzelnen	83

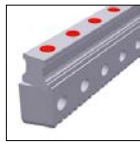
## 6.4 Bestellcode 118



Bestellcode BZ Schienen	118
Bestellcode BM Wagen	118

# 6.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick BZ Schienen

## Produktübersicht BZ Schienen



**NX**  
standard, halber  
Lochabstand

### Baugrössen / Schienenbauformen

Grösse 25	BZ S 25-NX
Grösse 35	BZ S 35-NX

### Besondere Eigenschaften

Von der Seite anschraubbar	●
Gute Zugänglichkeit der Bef.-Schrauben	●
Grosse einteilige Systemlängen	●

## Verfügbare Optionen für BZ Schienen

Details siehe Kapitel 2

### Verzahnungsqualität

- Q6, weich, gefräst
- Q5, hart, geschliffen

### Referenzseite

- R1 Anschlag unten
- R2 Anschlag oben

### Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

## Verfügbare Zubehör für MR Schienen

Details siehe Kapitel 6.3

- Stopfen
- Ritzel
- Sonstiges



# 6.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## BZ Wagen

### Produktübersicht BM Wagen



	A standard	B standard, lang	C kompakt, hoch	D kompakt, hoch, lang	E kompakt, hoch, für Seitenmontage	F kompakt	G kompakt, lang
--	---------------	---------------------	--------------------	-----------------------------	--	--------------	--------------------

#### Baugrössen / Wagenbauformen

Grösse 25	BM W 25-A	BM W 25-B	BM W 25-C	BM W 25-D	BM W 25-E	BM W 25-F	BM W 25-G
Grösse 35	BM W 35-A	BM W 35-B	BM W 35-C	BM W 35-D	BM W 35-E	BM W 35-F	BM W 35-G

#### Besondere Eigenschaften

Von oben anschraubbar	•	•	•	•		•	•
Von unten anschraubbar	•	•					
Von der Seite anschraubbar					•		
Für hohe Lasten und Momente		•		•			•
Für mittlere Lasten und Momente	•		•		•	•	
Für beengte Einbaueverhältnisse						•	•

### Verfügbare Optionen für BM Wagen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0 Hoch genau
- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

#### Vorspannung

- V0 Sehr leicht
- V1 Leicht
- V2 Mittel
- V3 Hoch

#### Referenzseite

- R1 Anschlag unten
- R2 Anschlag oben

#### Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

#### Schmieranschlüsse

- S10 Mittig links
- S20 Mittig rechts
- S11 Oben links
- S21 Oben rechts
- S12 Seitlich unten links
- S22 Seitlich unten rechts

#### Schmierung

- S13 Seitlich oben links
- S23 Seitlich oben rechts
- S32 Seitlich links
- S42 Seitlich rechts
- S99 S10+S12+S13+S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen

#### Schmierung

- LN Öl-Schutz
- LG Fett-Schutz
- LV Vollfettung

### Verfügbares Zubehör für BM Wagen

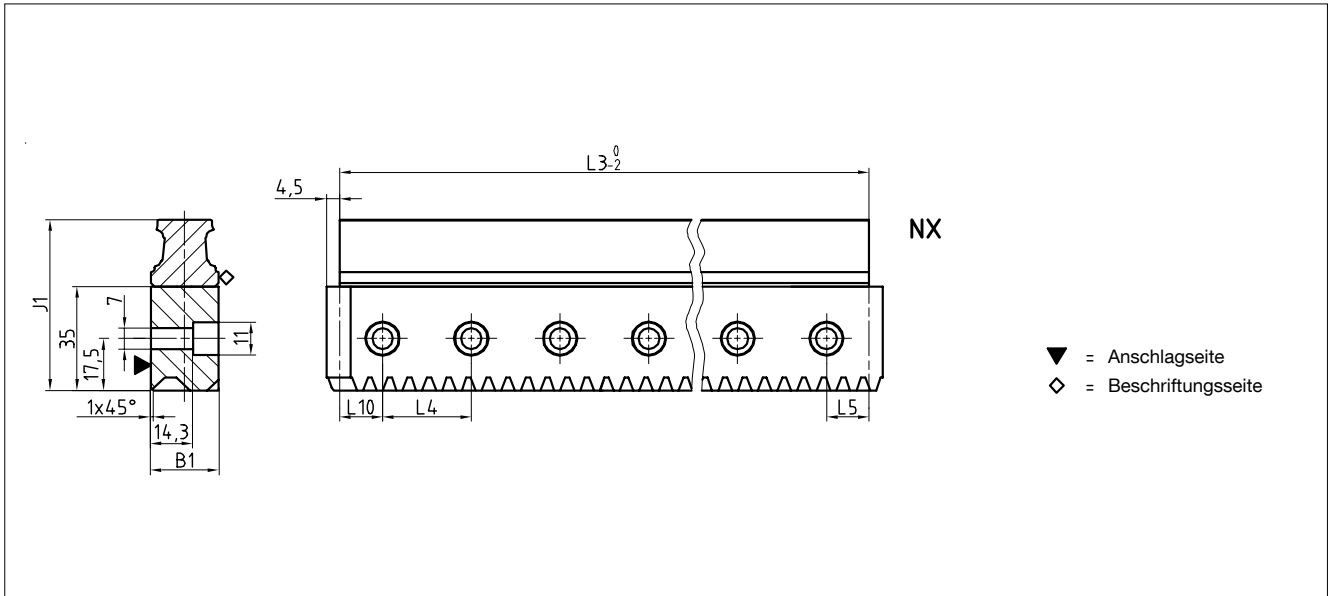
Details siehe Kapitel 4.3 und 2.1

- |                                     |                              |                                   |                |
|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| Zusatzabstreifer<br>Blechabstreifer | Faltenbälge<br>Schmiernippel | Montageschienen<br>Schmieradapter | Schmierplatten |
|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|----------------|

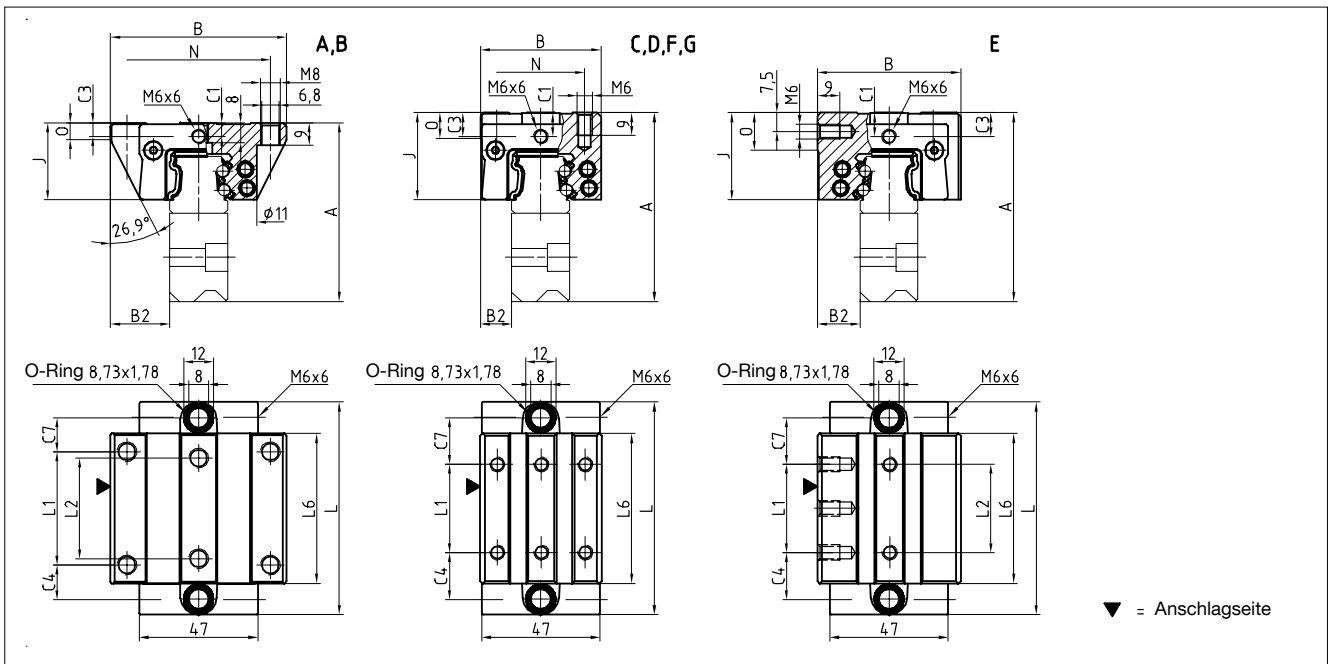
# 6.2 Technische Daten und Optionen

## BZ Baugröße 25

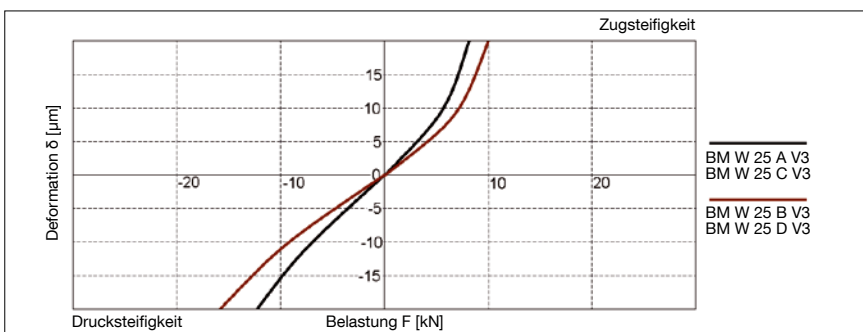
### BZ S 25 Masszeichnungen



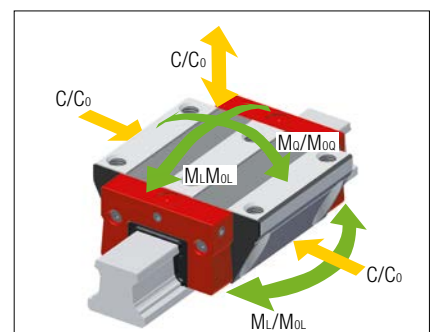
### BM W 25 Masszeichnungen – BZ



### BM W 25 Steifigkeitsdiagramm



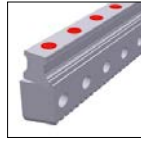
### BM W 25 Tragzahlen



## 6.2 Technische Daten und Optionen

## BZ Baugröße 25

### BZ S 25 Abmessungen



BZ S 25-NX					
B1: Schienenbreite	23				
J1: Schienenhöhe	57.7				
L3: Schienenlänge maximal	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	30				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	15				
m: Modul	2				
$\alpha$ : Schrägungswinkel	19°31'42"				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	8.9				

### Verfügbare Optionen für BZ S 25



### BM W 25 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 25-A	BM W 25-B	BM W 25-C	BM W 25-D	BM W 25-E	BM W 25-F	BM W 25-G
A: Systemhöhe	71	71	75	75	75	71	71
B: Wagenbreite	70	70	48	48	57	48	48
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5	17	12.5	12.5
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5
C3: Position Schmierbohrung seitlich	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13.75	23.25	18.75	20.75	18.75	18.75	20.75
C7: Position Schmierbohrung oben	13.5	23	18.5	20.5	18.5	18.5	20.5
J: Wagenhöhe	30.5	30.5	34.5	34.5	34.5	30.5	30.5
L: Wagenlänge	84.5	103.5	84.5	103.5	84.5	84.5	103.5
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50	35	35	50
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-	35	-	-
L6: Länge Stahlkörper	59.5	78.5	59.5	78.5	59.5	59.5	78.5
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35	-	35	35
O: Höhe Anschlag Wagen	7	7	11	11	15	7.1	7.1
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	46100	60300	46100	60300	46100	46100	60300
C100: Dynamische Tragzahl (N)	21100	25500	21100	25500	21100	21100	25500
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	631	825	631	825	631	631	825
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	513	836	513	863	513	513	863
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	289	349	289	349	289	289	349
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	235	365	235	365	235	235	365
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.7	0.9	0.6	0.8	0.7	0.6	0.7

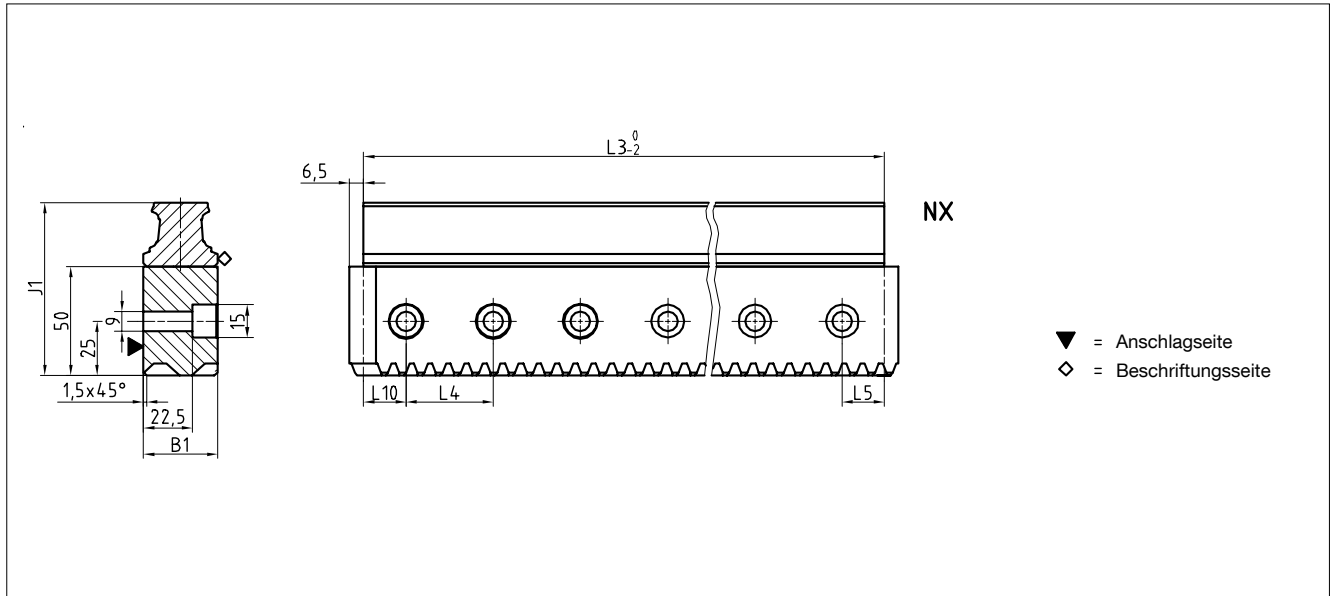
### Verfügbare Optionen für BM W 25



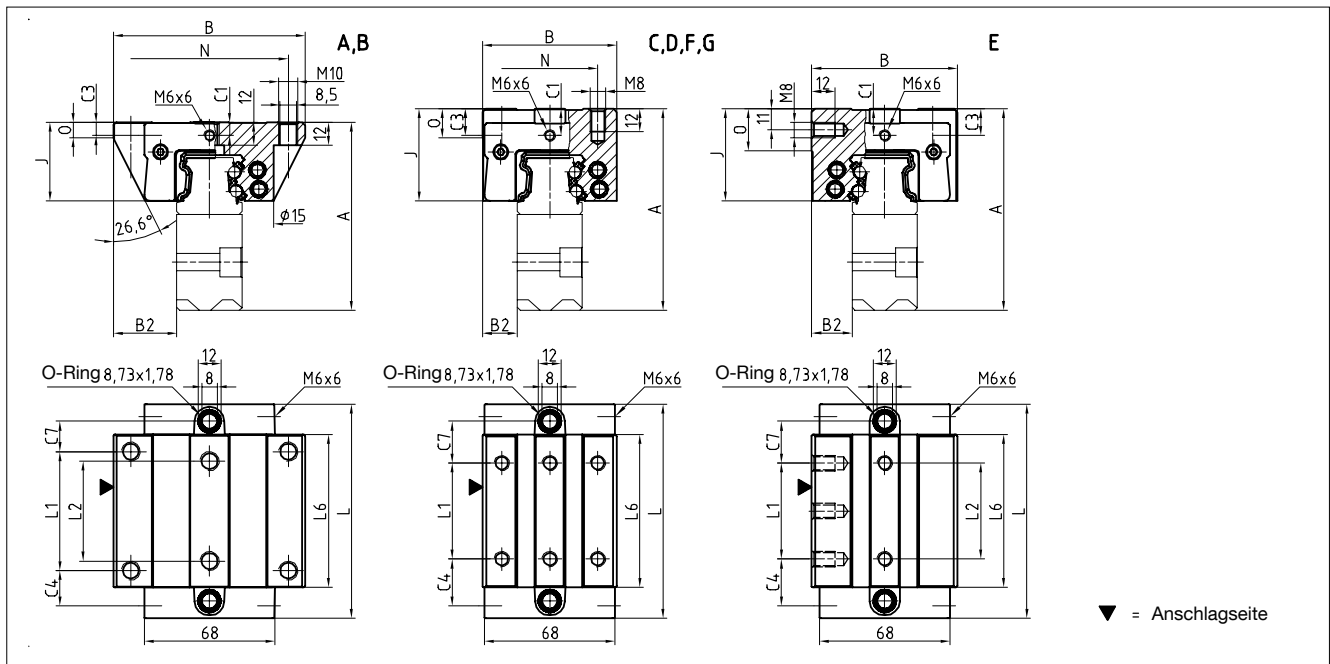
# 6.2 Technische Daten und Optionen

## BZ Baugröße 35

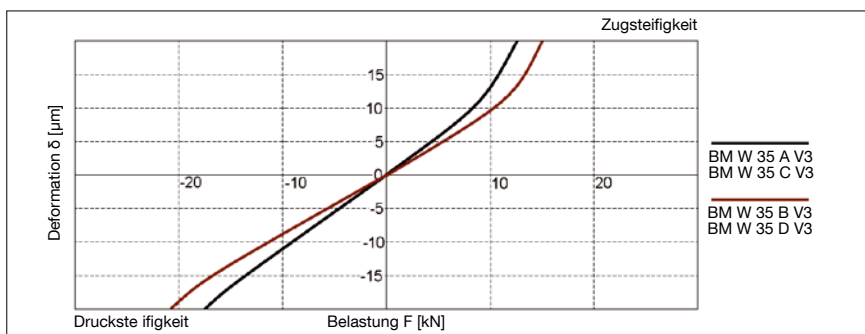
### BZ S 35 Masszeichnungen



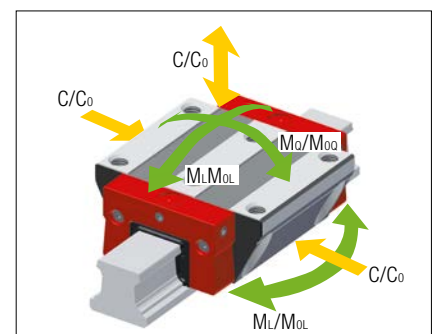
### BM W 35 Masszeichnungen – BZ



### BM W 35 Steifigkeitsdiagramm



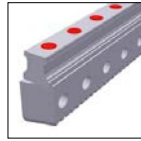
### BM W 35 Tragzahlen



## 6.2 Technische Daten und Optionen

## BZ Baugröße 35

### BZ S 35 Abmessungen



BZ S 35-NX					
B1: Schienenbreite	34				
J1: Schienenhöhe	79.5				
L3: Schienenlänge maximal	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	40				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	20				
m: Modul	2.5				
$\alpha$ : Schrägungswinkel	19°31'42"				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	17.9				

### Verfügbare Optionen für BZ S 35



### BM W 35 Abmessungen und Tragzahlen



	BM W 35-A	BM W 35-B	BM W 35-C	BM W 35-D	BM W 35-E	BM W 35-F	BM W 35-G
A: Systemhöhe	98	98	105	105	105	98	98
B: Wagenbreite	100	100	70	70	76	70	70
B2: Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18	21	18	18
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	14	14	14	7	7
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	14	14	14	7	7
C4: Position Schmierbohrung seitlich	18.3	31.05	24.3	26.05	24.3	24.3	26.05
C7: Position Schmierbohrung oben	15.8	28.55	21.8	23.55	21.8	21.8	23.55
J: Wagenhöhe	41	41	48	48	48	41	41
L: Wagenlänge	111.6	137.1	111.6	137.1	111.6	111.6	137.1
L1: Abst. Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72	50	50	72
L2: Abst. Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-	50	-	-
L6: Länge Stahlkörper	79.6	105.1	79.6	105.1	79.6	79.6	105.1
N: Abst. Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50	-	50	50
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	15	15	22	8	8
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	84400	110300	84400	110300	84400	84400	110300
C100: Dynamische Tragzahl (N)	38700	46700	38700	46700	38700	38700	46700
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	1566	2048	1566	2048	1566	1566	2048
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	1252	2104	1252	2104	1252	1252	2104
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	718	867	718	867	718	718	867
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	574	891	574	891	574	574	891
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.8	2.3	1.7	2.2	1.9	1.4	1.8

### Verfügbare Optionen für BM W 35



BZ Schienen Zubehör Übersicht

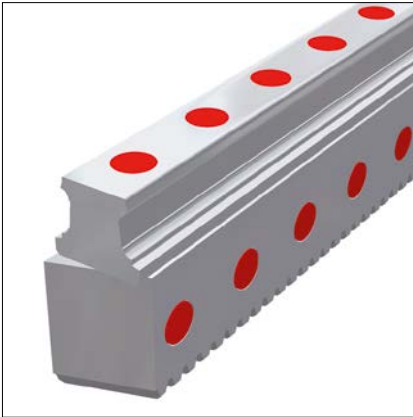
Zubehör	BZ S 25	BZ S 35			
<b>Stopfen:</b> Kunststoffstopfen	BRK 25	BRK 35			
<b>Ritzel:</b> Ritzel mit Durchgangsbohrung Ritzel m. Durchgangsbohr. + Passfedernut Ritzel mit Schaft Ritzel mit Schaft und Passfedernut	BZR 25-... BZR 25-...-K BZR 25-S-... BZR 25-S-...-K	BZR 35-... BZR 35-...-K BZR 35-S-... BZR 35-S-...-K			
<b>Sonstiges:</b> Schmierritzeln Ritzelnabe für Schmierritzeln Montagehilfe für BZ-System	BZR 25-L-...-K BZR 25-LN BZM 25-.....	BZR 35-L-... BZR 35-LN BZM 35-.....			

BM Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	BM W 25	BM W 35			
<b>Zusatzabstreifer:</b> Zusatzabstreifer Viton Blechabstreifer	ZBV 25 ABM 25	ZBV 35 ABM 35			
<b>Faltenbälge:</b> Faltenbalg Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil) Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	FBB 25 ZPB 25 EPB 25	FBB 35 ZPB 35 EPB 35			
<b>Montageschienen:</b> Montageschiene	MBM 25	MBM 35			
<b>Schmierplatten:</b> Schmierplatte	SPL 25-BM	SPL 35-BM			
<b>Stirnplatten:</b> Querabstreifer für Stirnplatte (Ersatzteil)	QAS 25-STB	QAS 35-STB			
<b>Schmiernippel:</b> Kegelschmiernippel gerade Kegelschmiernippel 45° Kegelschmiernippel 90° Trichterschmiernippel M3 Trichterschmiernippel M6 Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	SN 6 SN 6-45 SN 6-90 - SN 6-T SFP-T3	SN 6 SN 6-45 SN 6-90 - SN 6-T SFP-T3			
<b>Schmieradapter:</b> Gerader Einschraubanschluss M3 Schmieradapter M8 aussen rund Schmieradapter mit Aussensechskant M8 Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8 Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4mm Schwenkverschraubung M6 Schwenkverschraubung M6 lang Schwenkverschraubung M8 Schwenkverschraubung M8 lang	- SA 6-RD-M8 - - SV 6-D4 SV 6-M6 SV 6-M6-L SV 6-M8 SV 6-M8-L	- SA 6-RD-M8 SA 6-GKT-M8 SA 6-GKT-G1/8 SV 6-D4 SV 6-M6 SV 6-M6-L SV 6-M8 SV 6-M8-L			

## 6.3 Zubehör

### BZ Schienen Zubehör im Einzelnen



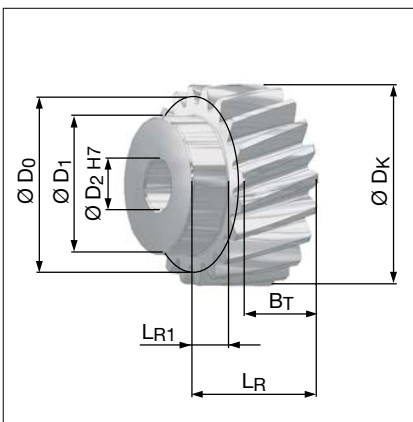
#### Kunststoffstopfen

Bei Bedarf können die seitlichen Befestigungsbohrungen der BZ Schienen mit Kunststoffstopfen BRK verschlossen werden. Dies ist jedoch nicht zwingend notwendig, da die Bohrungen ausserhalb des Bewegungsbereiches der Führungswagen liegen.

Liefermenge: Beutel je 25 Stück

Bestellcode: **BRK xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 3 x BRK 25 (75 Stück)



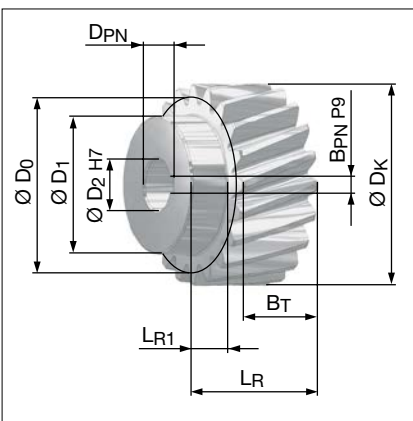
#### Ritzel mit Durchgangsbohrung

Das Ritzel hat eine geschliffene und gehärtete Schrägverzahnung in Qualität 6. Die Bohrung ist weich und kann daher vom Kunden individuell bearbeitet werden. Das Ritzel ist auch mit einer Passfedernut erhältlich, siehe nächsten Abschnitt. Masse siehe Masstabelle, Spalten BZR xx.

Bestellcode:

Grösse 25: **BZR 25-2.0-20-S6**

Grösse 35: **BZR 35-2.5-20-S6**



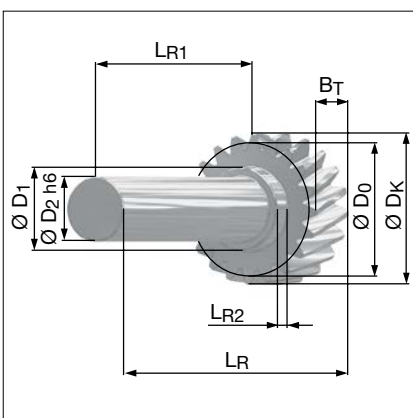
#### Ritzel mit Durchgangsbohrung und Passfedernut

Dieses Ritzel entspricht dem Ritzel mit Durchgangsbohrung und besitzt eine zusätzliche Nut für eine Passfeder nach DIN 6885-A zur Befestigung auf einer Antriebswelle. Masse siehe Masstabelle, Spalten BZR xx-K.

Bestellcode:

Grösse 25: **BZR 25-2.0-20-S6-K**

Grösse 35: **BZR 35-2.5-20-S6-K**



#### Ritzel mit Schaft

Das Ritzel mit geschliffener und gehärteter Schrägverzahnung in Qualität 6 besitzt einen glatten Schaft. Dieser ist ungehärtet, so dass er nachträglich noch bearbeitet werden kann.

Das Ritzel ist auch mit einer Passfedernut erhältlich, siehe nächsten Abschnitt.

Masse siehe Masstabelle, Spalten BZR xx-S.

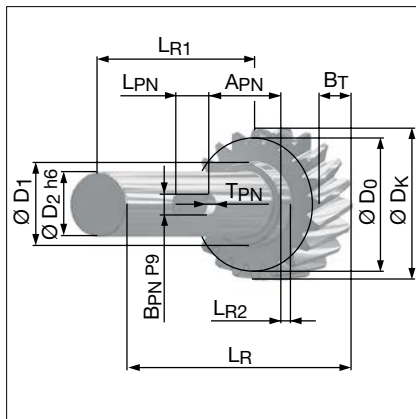
Bestellcode:

Grösse 25: **BZR 25-S-2.0-20-S6**

Grösse 35: **BZR 35-S-2.5-20-S6**

## 6.3 Zubehör

### BZ Schienen Zubehör im Einzelnen



#### Ritzel mit Schaft und Passfedernut

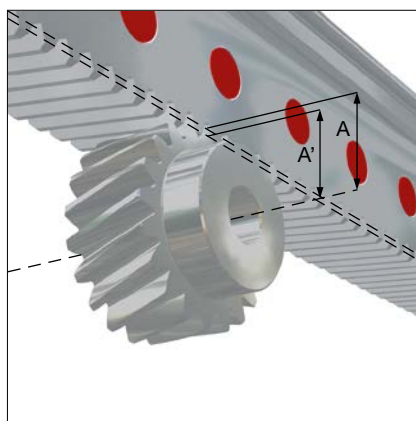
Dieses Ritzel entspricht dem Ritzel mit Schaft, besitzt aber eine zusätzliche Nut zur Befestigung mit einer Passfeder nach DIN 6885-A.

Masse siehe Masstabelle, Spalten BZR xx-S-K.

Bestellcode:

Grösse 25: **BZR 25-S-2.0-20-S6-K**

Grösse 35: **BZR 35-S-2.5-20-S6-K**

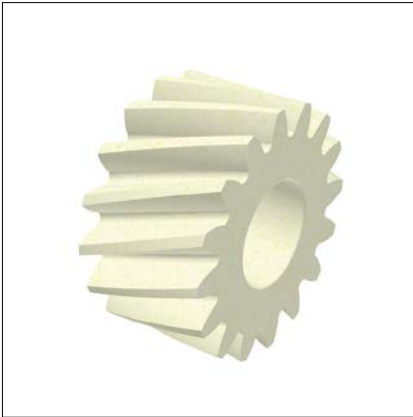


#### Mass A und A'

#### Masstabelle Ritzel

	BZR 25	BZR 35	BZR 25-K	BZR 35-K	BZR 25-S	BZR 35-S	BZR 25-S-K	BZR 35-S-K
z: Zähnezahl	20	20	20	20	20	20	20	20
m: Modul	2.0	2.5	2.0	2.5	2.0	2.5	2.0	2.5
$\alpha$ : Schrägungswinkel	19°31'42"	19°31'42"	19°31'42"	19°31'42"	19°31'42"	19°31'42"	19°31'42"	19°31'42"
A: Abstand Achse-Teilkreis	21.22	26.53	21.22	26.53	21.22	26.53	21.22	26.53
A': Abstand Achse-Zahnkopf Zahnstange	19.22	24.03	19.22	24.03	19.22	24.03	19.22	24.03
BT: Breite Verzahnung	20	25	20	25	20	25	20	25
DK: Kopfkreisdurchmesser	46.44	58.05	46.44	58.05	46.44	58.05	46.44	58.05
D0: Teilkreisdurchmesser	42.44	53.05	42.44	53.05	42.44	53.05	42.44	53.05
D1: Durchmesser Absatz	35	40	35	40	32	32	32	32
D2: Durchmesser Bohrung / Schaft	15	15	15	15	25	25	25	25
LR: Gesamtlänge	30	37	30	37	140	145	140	145
LR1: Schaftlänge	10	12	10	12	120	120	120	120
LR2: Länge Absatz	-	-	-	-	8	8	8	8
APN: Abstand Nut	-	-	-	-	-	-	43.5	43.5
BPN: Breite Nut	-	-	5	5	-	-	8	8
DPN: Durchmesser Bohrung mit Nut	-	-	17.3	17.3	-	-	-	-
LPN: Länge Nut	-	-	-	-	-	-	25	25
TPN: Tiefe Nut	-	-	-	-	-	-	4	4





#### Schmierritzel

Zur Schmierung der Zahnstangen stehen Schmierritzel aus Filz zur Verfügung. Diese können manuell oder über ein automatisches Schmiersystem mit Öl versorgt werden.

Bestellcode:

Grösse 25: **BZR 25-L-2.0-16-S**

Grösse 35: **BZR 35-L-2.5-16-S**



#### Ritzelnabe für Schmierritzel

Die Ritzelnabe wird in Kombination mit dem Schmierritzel verwendet. Durch eine spezielle Anordnung von Schmierkanälen kann das Schmieröl durch die Nabe zum Filzritzeln geführt werden.

Bestellcode:

Grösse 25: **BZR 25-LN**

Grösse 35: **BZR 35-LN**



#### Montagehilfe für BZ-System

Zum Ausrichten von gestossenen BZ Schienen wird eine Montagehilfe angeboten. Sie besteht aus einem Zahnstangensegment, das auf die BZ Verzahnung abgestimmt ist. Das Segment wird bei der Montage beidseitig in die verzahnten Schienen eingelegt und verbindet diese dadurch präzise miteinander.

Bestellcode:

Grösse 25: **BZM 25-2.0-7-S5**

Grösse 35: **BZM 35-2.5-6-S5**

## 6.4 Bestellcode

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Mit den BZ Schienen können alle MONORAIL BM Wagen verwendet werden.

Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2.1 und 4.3. und 6.3

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

### Bestellcode BZ Schienen

	2x	BZ S	25	-Q6S	-R1	-960	-15	-15	-CN
Anzahl									
Führungsschiene									
Baugrösse									
Verzahnungsqualität									
Referenzseite									
Schienenlänge L3									
Position erste Befestigungsbohrung L5									
Position letzte Befestigungsbohrung L10									
Beschichtung									

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 6.1 bis 6.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 6.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

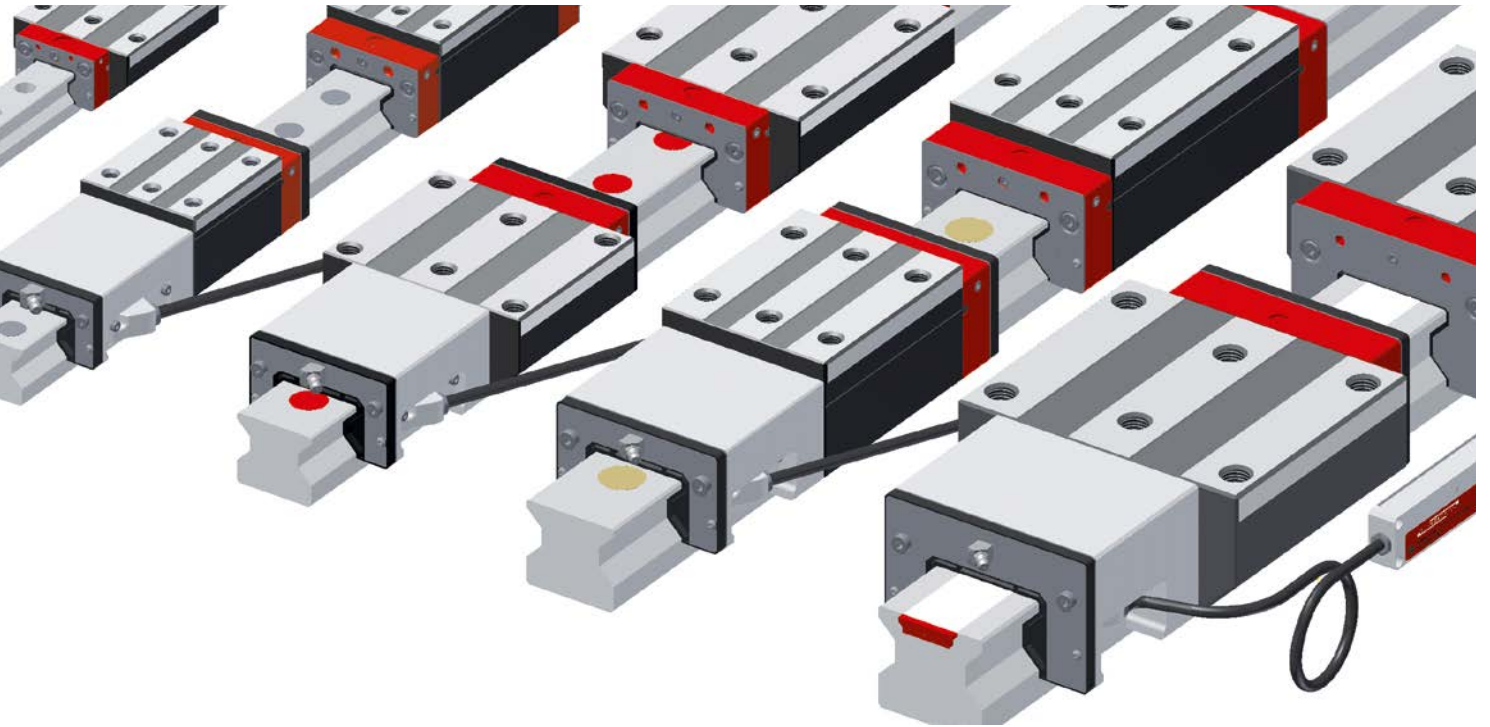
### Bestellcode BM Wagen

	4x	BM W	25	-A	-G3	-V1	-R1	-CN	-S10	-LN
Anzahl										
Führungswagen										
Baugrösse										
Bauform										
Genauigkeit										
Vorspannung										
Referenzseite										
Beschichtung										
Schmieranschluss										
Schmierung Auslieferungszustand										

### Anmerkungen

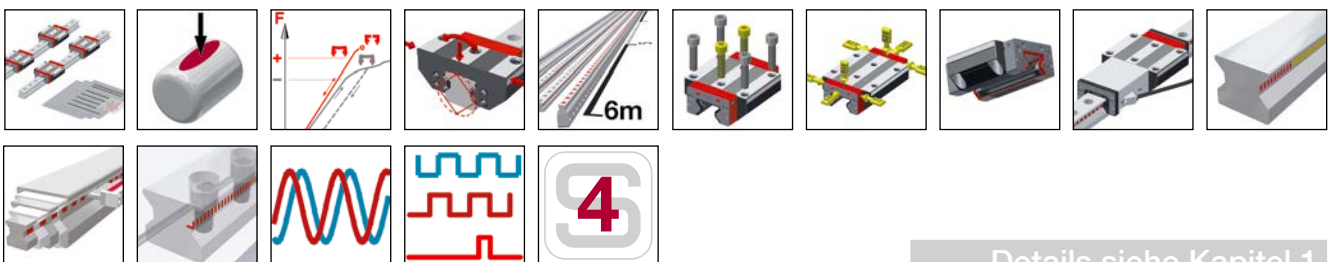
Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 6.1 bis 6.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.



Mit dem MONORAIL AMS 3B stellt SCHNEEBERGER ein integriertes Wegmesssystem für den Einsatz in allen geschützten Achsen von Werkzeugmaschinen mit hohen Anforderungen an die Systemgenauigkeit zur Verfügung. Mechanisch basiert das AMS 3B auf der SCHNEEBERGER Rollenführung MONORAIL MR bis 6m Länge. Die kurze Bauform der Wegmessung ermöglicht den Aufbau sehr kompakter Achsen. Als Interface zur Steuerung stehen die digitale Schnittstelle mit verschiedenen Auflösungen bei unterschiedlichen Maximalgeschwindigkeiten und die analoge Schnittstelle 1Vss (200µm Signalperiode) zur Verfügung. Die Referenzpunkte können mit 50mm Abstand oder abstandscodiert ausgeführt werden. Unterschiedliche Optionen bezüglich Schmierung und Abdichtung der Messwagen erlauben eine optimale Anpassung an die Erfordernisse der Applikation. Der einfach wechselbare Lesekopf ist für alle Baugrößen identisch und austauschbar.

#### Eigenschaften des Systems MONORAIL AMS 3B



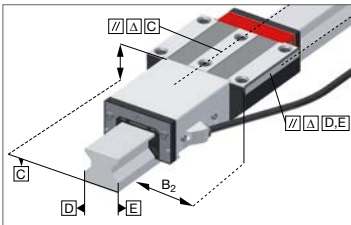
Details siehe Kapitel 1

## 7.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 122



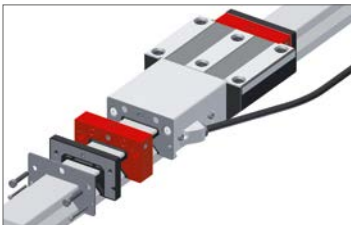
Produktübersicht AMS 3B Schienen	122
Produktübersicht AMS 3B Wagen	123

## 7.2 Technische Daten und Optionen 124



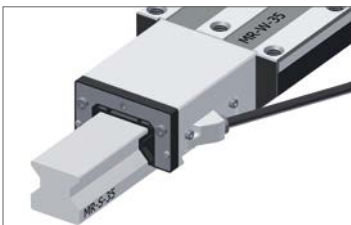
AMS 3B Baugrösse 25	124
AMS 3B Baugrösse 30	126
AMS 3B Baugrösse 35	128
AMS 3B Baugrösse 45	130
AMS 3B Baugrösse 55	132
AMS 3B Baugrösse 65	134

## 7.3 Zubehör MONORAIL AMS 3B 136



Zubehör Übersicht	136
AMS 3B Schienen Zubehör im Einzelnen	55
AMS 3B Wagen Zubehör im Einzelnen	58

## 7.4 Bestellcode 137

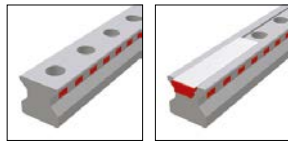


Bestellcode AMSA 3B Schienen	137
Bestellcode AMSA 3B Wagen	137
Bestellcode AMSA 3B Lesekopf (Ersatzteil)	137
Bestellcode AMSD 3B Schienen	138
Bestellcode AMSD 3B Wagen	138
Bestellcode AMSD 3B Lesekopf (Ersatzteil)	138

# 7.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## AMS 3B Schienen

### Produktübersicht AMS 3B Schienen



	N standard	C für Abdeckband			
<b>Baugrössen / Schienenbauformen</b>					
Grösse 25	AMS 3B S 25-N	AMS 3B S 25-C			
Grösse 30	AMS 3B S 30-N				
Grösse 35	AMS 3B S 35-N	AMS 3B S 35-C			
Grösse 45	AMS 3B S 45-N	AMS 3B S 45-C			
Grösse 55	AMS 3B S 55-N	AMS 3B S 55-C			
Grösse 65	AMS 3B S 65-N	AMS 3B S 65-C			
<b>Besondere Eigenschaften</b>					
Von oben anschraubbar	●	●			
Von unten anschraubbar					
Geringer Montageaufwand		●			
Grosse einteilige Systemlängen	●	●			

### Verfügbare Optionen für AMS 3B Schienen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0 Hoch genau
- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

#### Geradheit

- KC Standard

#### Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

#### Anschlagseiten

- R11 Anchl. unten, Massstab unten
- R12 Anchl. unten, Massstab oben
- R21 Anchl. oben, Massstab unten
- R22 Anchl. oben, Massstab oben

#### Magnetisierung

- TR50 50 mm Raster
- TD20 20 mm Code
- TD50 50 mm Code

### Verfügbares Zubehör für AMS 3B Schienen

Details siehe Kapitel 3.3

Stopfen

Abdeckbänder

Montagewerkzeuge

# 7.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## AMS 3B Wagen

### Produktübersicht AMS 3B Wagen



	A standard	B standard, lang	C kompakt, hoch	D kompakt, hoch, lang	E kompakt, hoch, für Seitenmontage	F kompakt	G kompakt, lang
--	---------------	---------------------	--------------------	-----------------------------	--	--------------	--------------------

#### Baugrössen / Wagenbauformen

Grösse 25	AMS 3B W 25-A	AMS 3B W 25-B	AMS 3B W 25-C	AMS 3B W 25-D	AMS 3B W 25-E	AMS 3B W 25-F	AMS 3B W 25-G
Grösse 30	AMS 3B W 30-A	AMS 3B W 30-B	AMS 3B W 30-C	AMS 3B W 30-D		AMS 3B W 30-F	AMS 3B W 30-G
Grösse 35	AMS 3B W 35-A	AMS 3B W 35-B	AMS 3B W 35-C	AMS 3B W 35-D	AMS 3B W 35-E		
Grösse 45	AMS 3B W 45-A	AMS 3B W 45-B	AMS 3B W 45-C	AMS 3B W 45-D		AMS 3B W 45-F	
Grösse 55	AMS 3B W 55-A	AMS 3B W 55-B	AMS 3B W 55-C	AMS 3B W 55-D			AMS 3B W 55-G
Grösse 65	AMS 3B W 65-A	AMS 3B W 65-B	AMS 3B W 65-C	AMS 3B W 65-D			

#### Besondere Eigenschaften

Von oben anschraubbar	•	•	•	•		•	•
Von unten anschraubbar	•	•					
Von der Seite anschraubbar					•		
Für hohe Lasten und Momente		•		•			•
Für mittlere Lasten und Momente	•		•		•	•	
Für beengte Einbauverhältnisse						•	•

### Verfügbare Optionen für AMS 3B Wagen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0 Hoch genau
- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

#### Vorspannung

- V1 Leicht
- V2 Mittel
- V3 Hoch

#### Referenzseite

- R1 Anschlag unten
- R2 Anschlag oben

#### Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

#### Lesekopfposition

- P1 Rechts oben
- Hinweis: P2/P4 auf Anfrage

- P3 Links unten

#### Schmierung

- LN Öl-Schutz
- LG Fett-Schutz
- LV Vollfettung

#### Lesekopfschnittstelle

- TMU TMU, analog, 0.3m
- TRU TRU, analog, 3m
- TSU TSU, analog, 3m
- TMD TMD, digital, 0.3m
- TRD TRD, digital, 3m
- TSD TSD, digital, 3m

#### Schmieranschlüsse bei P1

- S10 Mittig links
- S11 Oben links
- S12 Seitlich unten links
- S13 Seitlich oben links
- S10+S12+S13 mit Gewindestiften verschlossen

#### Schmieranschlüsse bei P3

- S20 Mittig rechts
- S21 Oben rechts
- S22 Seitlich unten rechts
- S23 Seitlich oben rechts
- S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen

### Verfügbares Zubehör für AMS 3B Wagen

Details siehe Kapitel 2.1 und 3.3

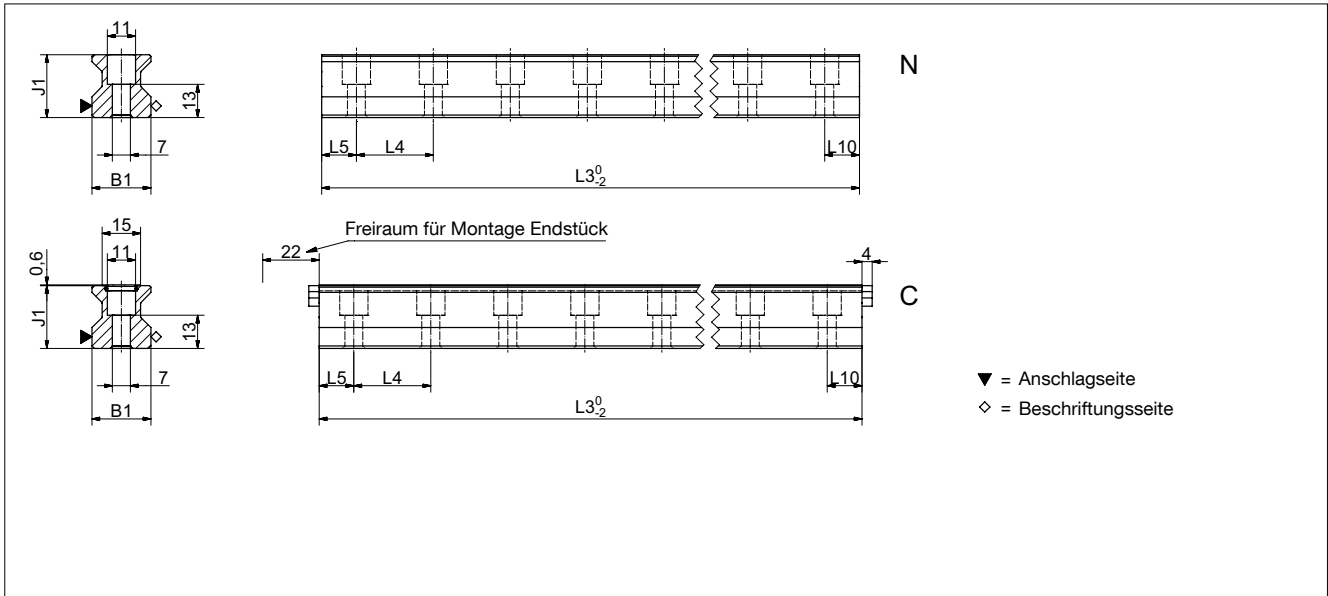
Zusatzabstreifer  
Blechabstreifer

Faltenbälge  
Schmiernippel

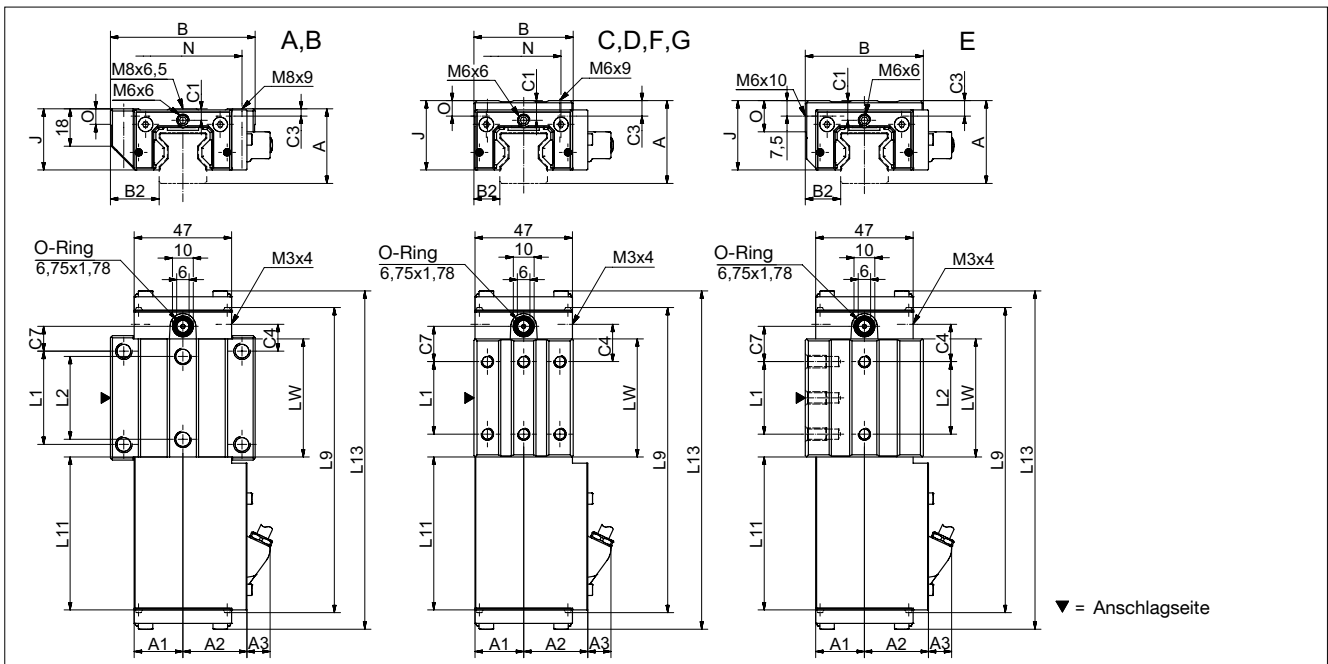
Montageschienen  
Schmieradapter

Schmierplatten  
Kabel

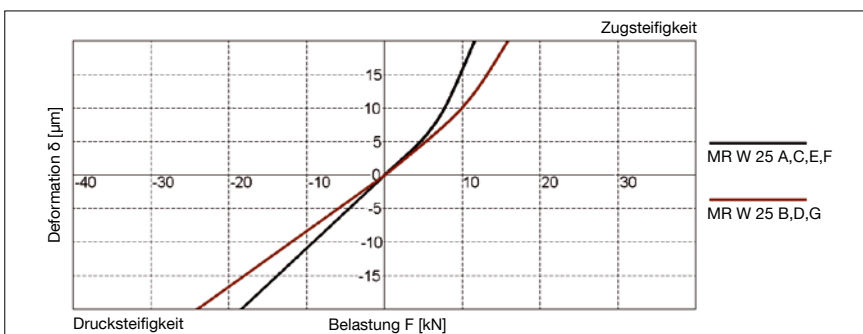
AMS 3B S 25 Masszeichnungen



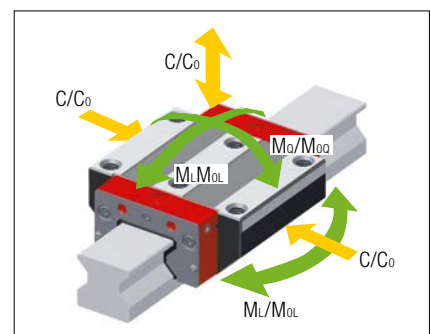
AMS 3B W 25 Masszeichnungen



AMS 3B W 25 Steifigkeitsdiagramm



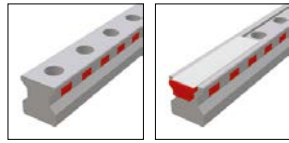
AMS 3B W 25 Tragzahlen



## 7.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 3B Baugröße 25

### AMS 3B S 25 Abmessungen



	AMS 3B S 25-N	AMS 3B S 25-C				
B1: Schienenbreite	23	23				
J1: Schienenhöhe	24.5	24.5				
L3: Schienenlänge maximal	6000	3000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	30	30				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	13.5	13.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.4	3.3				

### Verfügbare Optionen für AMS 3B S 25



### AMS 3B W 25 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 3B W 25-A	AMS 3B W 25-B	AMS 3B W 25-C	AMS 3B W 25-D	AMS 3B W 25-E	AMS 3B W 25-F	AMS 3B W 25-G
A: Systemhöhe	36	36	40	40	40	36	36
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfsseite	31	31	31	31	31	31	31
A3: Überstand Lesekopf	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
B: Wagenbreite	70	70	48	48	57	48	48
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5	17	12.5	12.5
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5
C3: Position Schmierbohrung seitlich	3.5	3.5	7.5	7.5	7.5	3.5	3.5
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13	24.2	18	21.7	18	18	21.7
C7: Position Schmierbohrung oben	12	23.2	17	20.7	17	17	17
J: Wagenhöhe	29.5	29.5	33.5	33.5	33.5	29.5	29.5
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50	35	35	50
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-	35	-	-
L9: Länge Messwagen	148	170	148	170	148	148	170
L11: Länge Anbauehäuse	75.2	75.2	75.2	75.2	75.2	75.2	75.2
L13: Gesamtlänge Messwagen	164.5	186.9	164.5	186.9	164.5	164.5	186.9
Lw: Innere Länge Wagenkörper	57	79.4	57	79.4	57	57	79.4
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35	-	35	35
O: Höhe Anschlag Wagen	7.5	7.5	7.5	7.5	15	7.5	7.5
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
CO: Statische Tragzahl (N)	49800	70300	49800	70300	49800	49800	70300
C100: Dynamische Tragzahl (N)	27700	39100	27700	39100	27700	27700	39100
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	733	1035	733	1035	733	733	1035
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	476	936	476	936	476	476	936
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	408	576	408	576	408	408	578
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	265	521	265	521	265	265	521
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.3	1.5	1.2	1.3	1.3	1.1	1.2

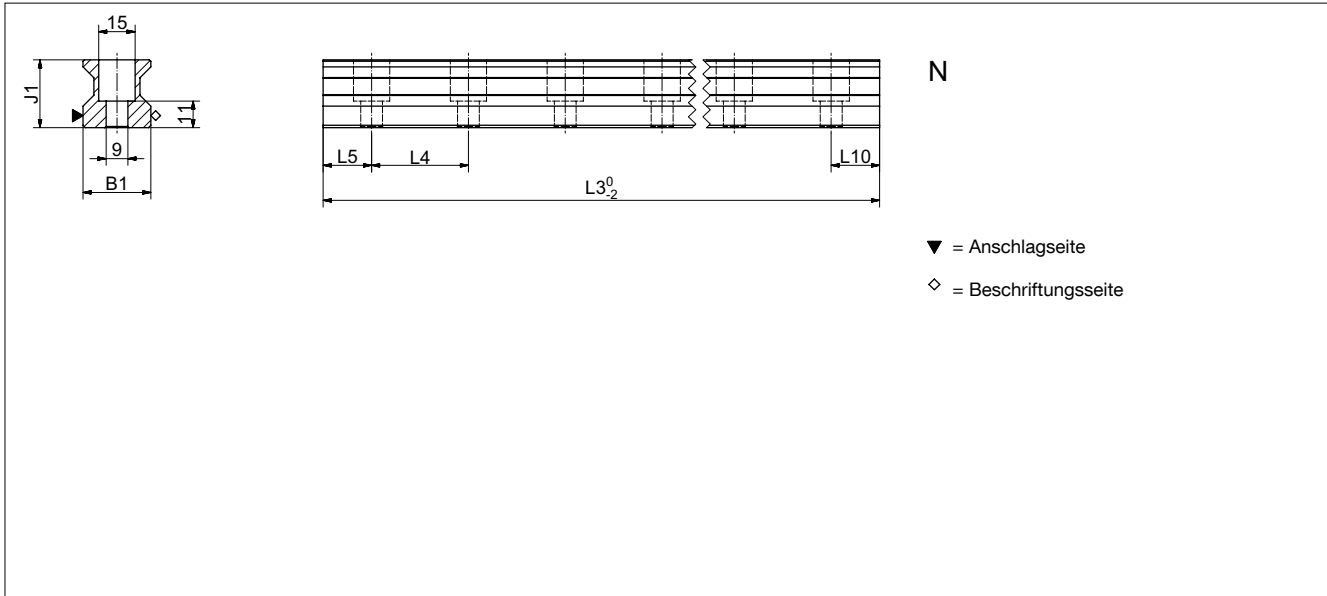
Anmerkungen: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stirnplatte

### Verfügbare Optionen für AMS 3B W 25

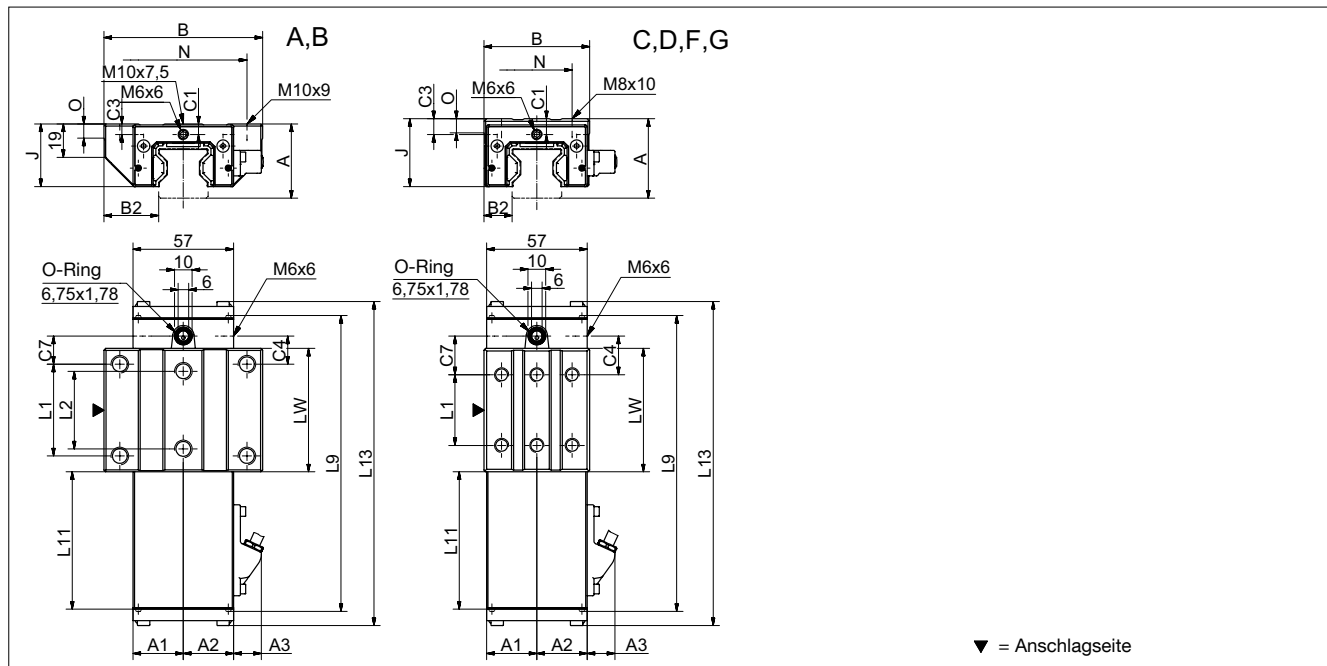




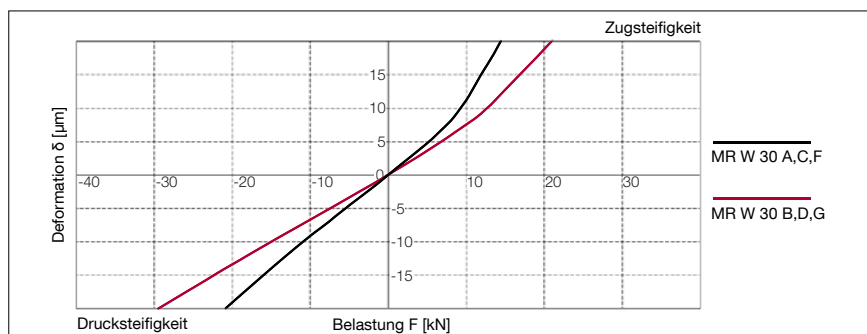
AMS 3B S 30 Masszeichnungen



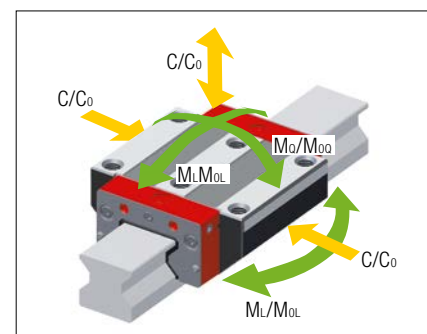
AMS 3B W 30 Masszeichnungen



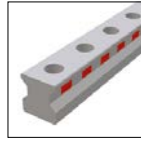
AMS 3B W 30 Steifigkeitsdiagramm



AMS 3B W 30 Tragzahlen



AMS 3B S 30 Abmessungen



		AMS 3B S 30-N				
B1:	Schienebreite	28				
J1:	Schienehöhe	28				
L3:	Schienelänge maximal	6000				
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	40				
L5/L10:	Pos.erste/letzte Befestigungsbohrung	18.5				
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	4.6				

Verfügbare Optionen für AMS 3B S 30



AMS 3B W 30 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 3B W 30-A	AMS 3B W 30-B	AMS 3B W 30-C	AMS 3B W 30-D	AM 3B W 30-F	AMS 3B W 30-G	
A:	Systemhöhe	42	45	45	42	42	
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	
A3:	Überstand Lesekopf	19.3	19.3	19.3	19.3	19.3	
B:	Wagenbreite	90	60	60	60	60	
B2:	Abstand Anschlagflächen	31	16	16	16	16	
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	6	9	9	6	6	
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	6	9	9	6	6	
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	16	22	22.5	22	22.5	
C7:	Position Schmierbohrung oben	16	22	22.5	22	22.5	
J:	Wagenhöhe	35.5	38.5	38.5	35.5	35.5	
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	52	40	60	40	60	
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	44	-	-	-	-	
L9:	Länge Messwagen	169	169	190	169	190	
L11:	Länge Anbauehäuse	80	80	80	80	80	
L13:	Gesamtlänge Messwagen	185.6	185.6	206.6	185.6	206.6	
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	70	70	91	70	91	
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	72	40	40	40	40	
O:	Höhe Anschlag Wagen	8	8	8	8	8	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0:	Statische Tragzahl (N)	74900	74900	98500	74900	98500	
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	39500	39500	48900	39500	48900	
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	1332	1332	1751	1332	1751	
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	966	966	1614	966	1614	
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	702	702	869	702	869	
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	510	510	801	510	801	
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	1.8	1.6	1.9	1.5	1.7	

Anmerkungen: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stirnplatte

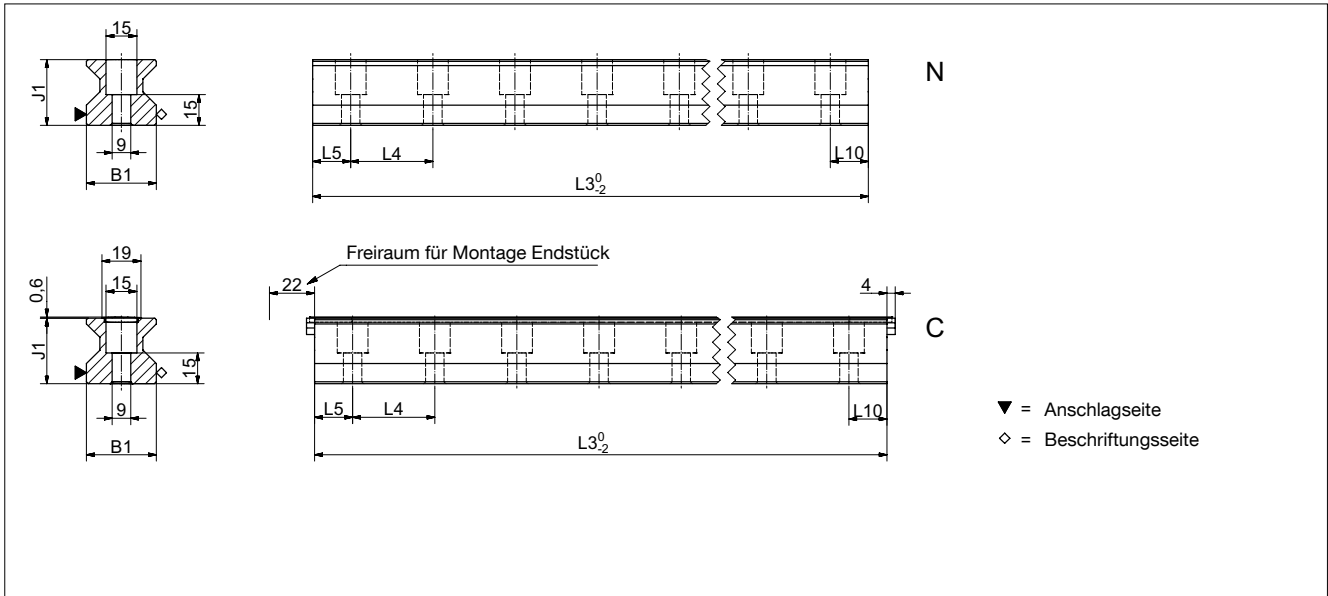
Verfügbare Optionen für AMS 3B W 30



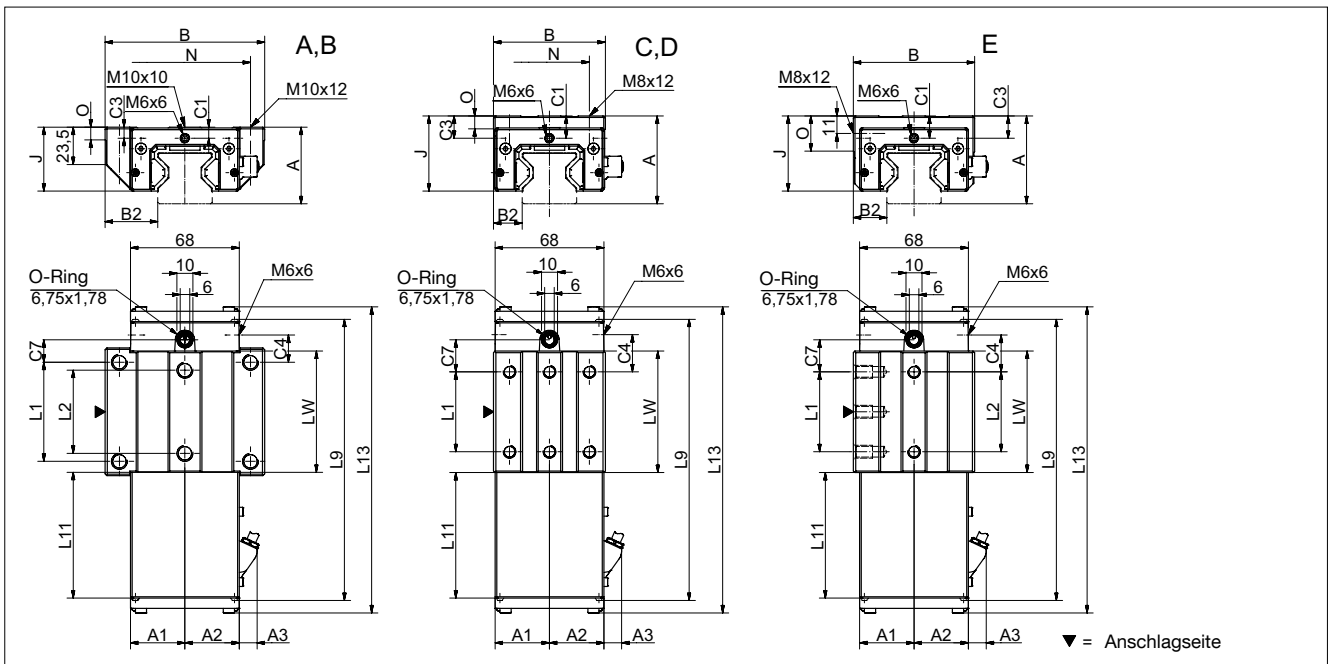
# 7.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 3B Baugröße 35

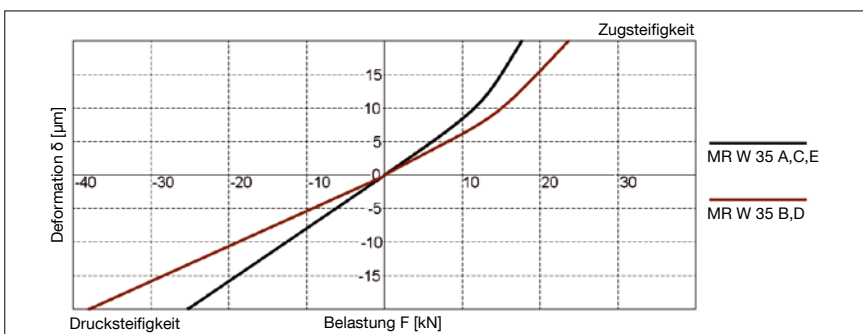
### AMS 3B S 35 Masszeichnungen



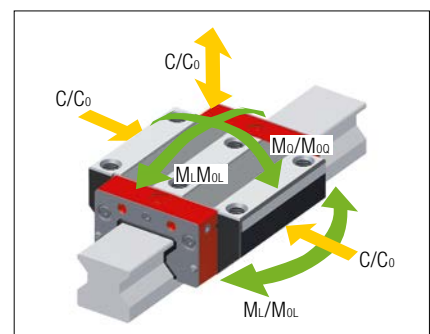
### AMS 3B W 35 Masszeichnungen



### AMS 3B W 35 Steifigkeitsdiagramm



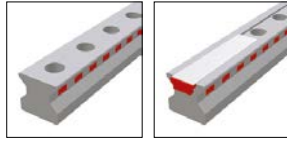
### AMS 3B W 35 Tragzahlen



## 7.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 3B Baugröße 35

### AMS 3B S 35 Abmessungen



	AMS 3B S 35-N	AMS 3B S 35-C			
B1: Schienenbreite	34	34			
J1: Schienenhöhe	32	32			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	40	40			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	18.5	18.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	6.5	6.3			

### Verfügbare Optionen für AMS 3B S 35



### AMS 3B W 35 Abmessungen und Tragzahlen



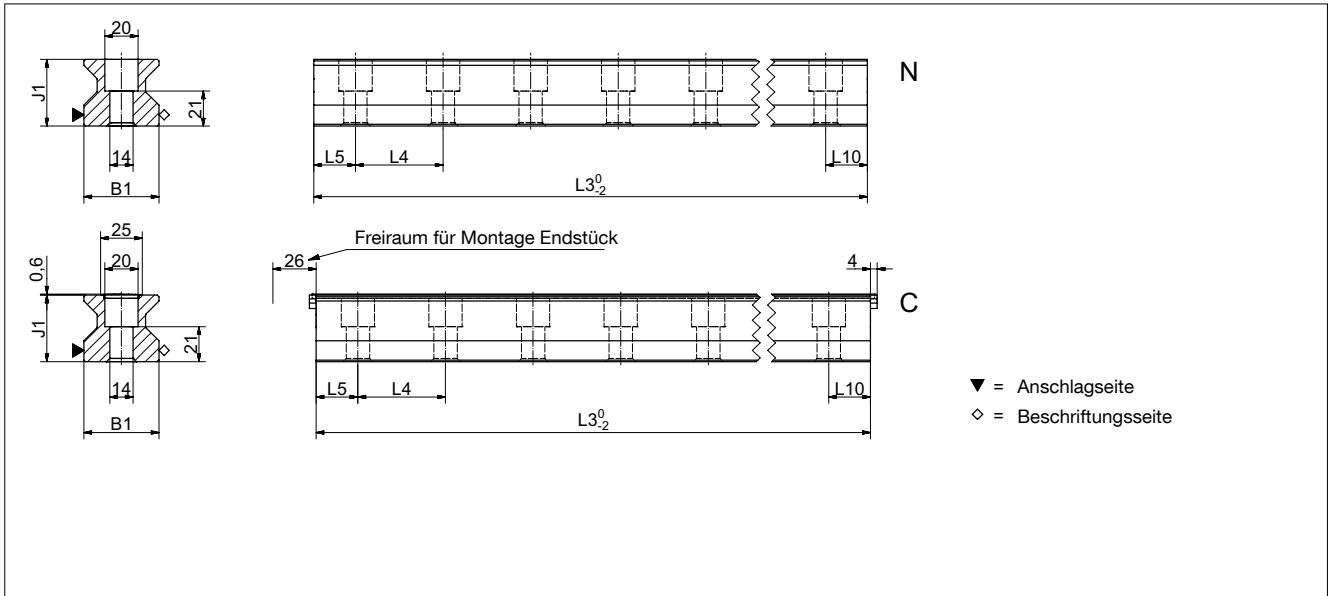
	AMS 3B W 35-A	AMS 3B W 35-B	AMS 3B W 35-C	AMS 3B W 35-D	AMS 3B W 35-E
A: Systemhöhe	48	48	55	55	55
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	34	34	34	34	34
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	34	34	34	34	34
A3: Überstand Lesekopf	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
B: Wagenbreite	100	100	70	70	76
B2: Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18	21
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	6.5 / 7	6.5 / 7	13.5 / 14	13.5 / 14	13.5 / 14
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	14	14	14
C4: Position Schmierbohrung seitlich	17	30.5	23	25.5	23
C7: Position Schmierbohrung oben	14	27.5	20	22.5	20
J: Wagenhöhe	40	40	47	47	47
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72	50
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-	50
L9: Länge Messwagen	176	204	176	204	176
L11: Länge Anbauehäuse	80.2	80.2	80.2	80.2	80.2
L13: Gesamtlänge Messwagen	192.6	219.6	192.6	219.6	192.6
Lw: Innere Länge Wagenkörper	76	103	76	103	76
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50	-
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	8	8	22
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0: Statische Tragzahl (N)	93400	128500	93400	128500	93400
C100: Dynamische Tragzahl (N)	52000	71500	52000	71500	52000
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	2008	2762	2008	2762	2008
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	1189	2214	1189	2214	1189
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	1118	1537	1118	1537	1118
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	662	1232	662	1232	662
Gew: Gewicht Wagen (kg)	2.3	2.9	2.2	2.7	2.3

Anmerkungen: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stimplatte

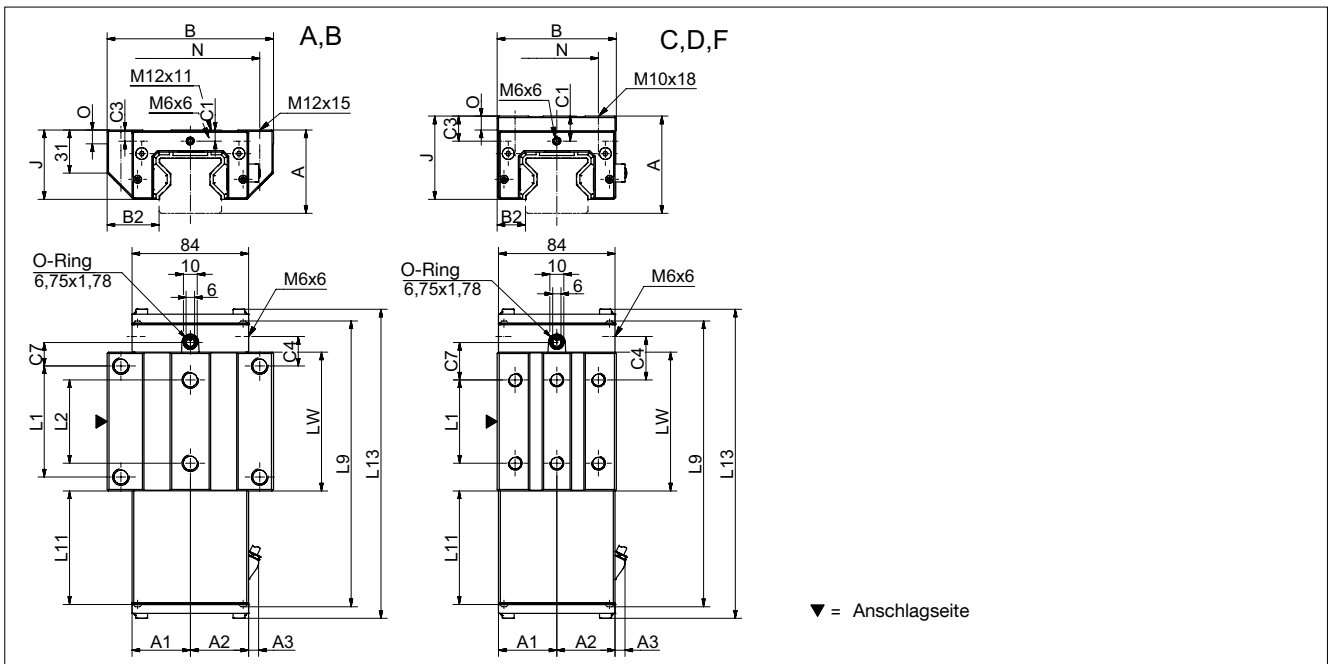
### Verfügbare Optionen für AMS 3B W 35



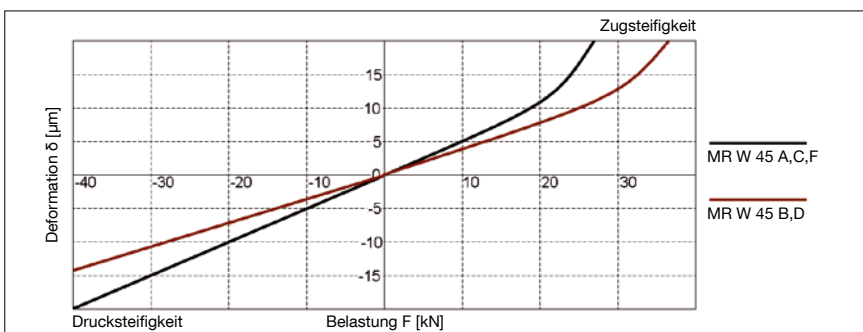
AMS 3B S 45 Masszeichnungen



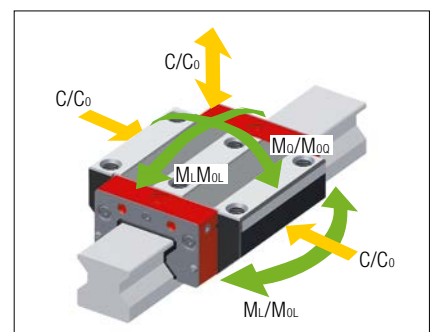
AMS 3B W 45 Masszeichnungen



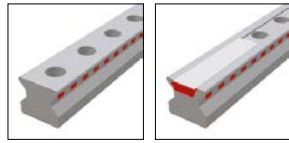
AMS 3B W 45 Steifigkeitsdiagramm



AMS 3B W 45 Tragzahlen



AMS 3B S 45 Abmessungen



	AMS 3B S 45-N	AMS 3B S 45-C			
B1: Schienenbreite	45	45			
J1: Schienenhöhe	40	40			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	52.5	52.5			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	25	25			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	10.8	10.8			

Verfügbare Optionen für AMS 3B S 45



AMS 3B W 45 Abmessungen und Tragzahlen

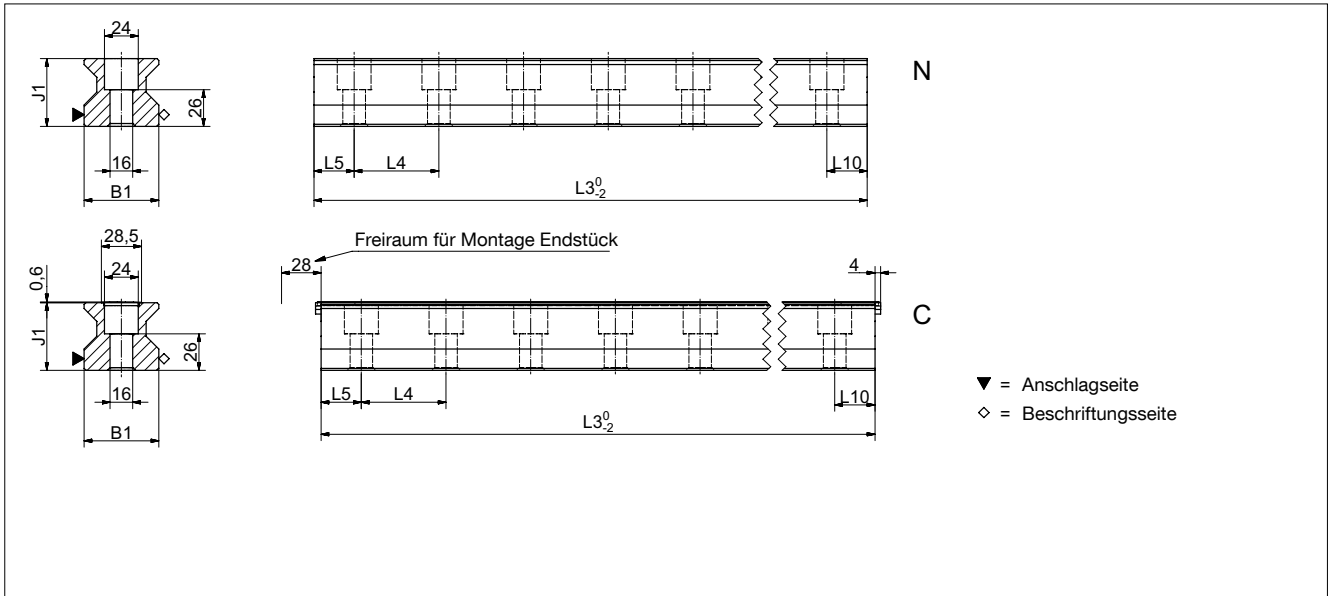


	AMS 3B W 45-A	AMS 3B W 45-B	AMS 3B W 45-C	AMS 3B W 45-D	AMS 3B W 45-F
A: Systemhöhe	60	60	70	70	60
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	42	42	42	42	42
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	42	42	42	42	42
A3: Überstand Lesekopf	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
B: Wagenbreite	120	120	86	86	86
B2: Abstand Anschlagflächen	37.5	37.5	20.5	20.5	20.5
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	8	8	18	18	8
C3: Position Schmierbohrung seitlich	8	8	18	18	8
C4: Position Schmierbohrung seitlich	21.25	38.75	31.25	38.75	31.25
C7: Position Schmierbohrung oben	17	34.5	27	34.5	27
J: Wagenhöhe	50	50	60	60	50
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	80	80	60	80	60
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	60	60	-	-	-
L9: Länge Messwagen	206	241	206	241	206
L11: Länge Anbauegehäuse	83.6	83.6	83.6	83.6	83.6
L13: Gesamtlänge Messwagen	223.7	258.7	223.7	258.7	223.7
Lw: Innere Länge Wagenkörper	100	135	100	135	100
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	100	100	60	60	60
O: Höhe Anschlag Wagen	10	10	10	10	10
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0: Statische Tragzahl (N)	167500	229500	167500	229500	167500
C100: Dynamische Tragzahl (N)	93400	127800	93400	127800	93400
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	4621	6333	4621	6333	4621
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	2790	5161	2790	5161	2790
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	2577	3527	2577	3527	2577
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	1556	2874	1556	2874	1556
Gew: Gewicht Wagen (kg)	4.0	5.1	3.8	4.8	3.1

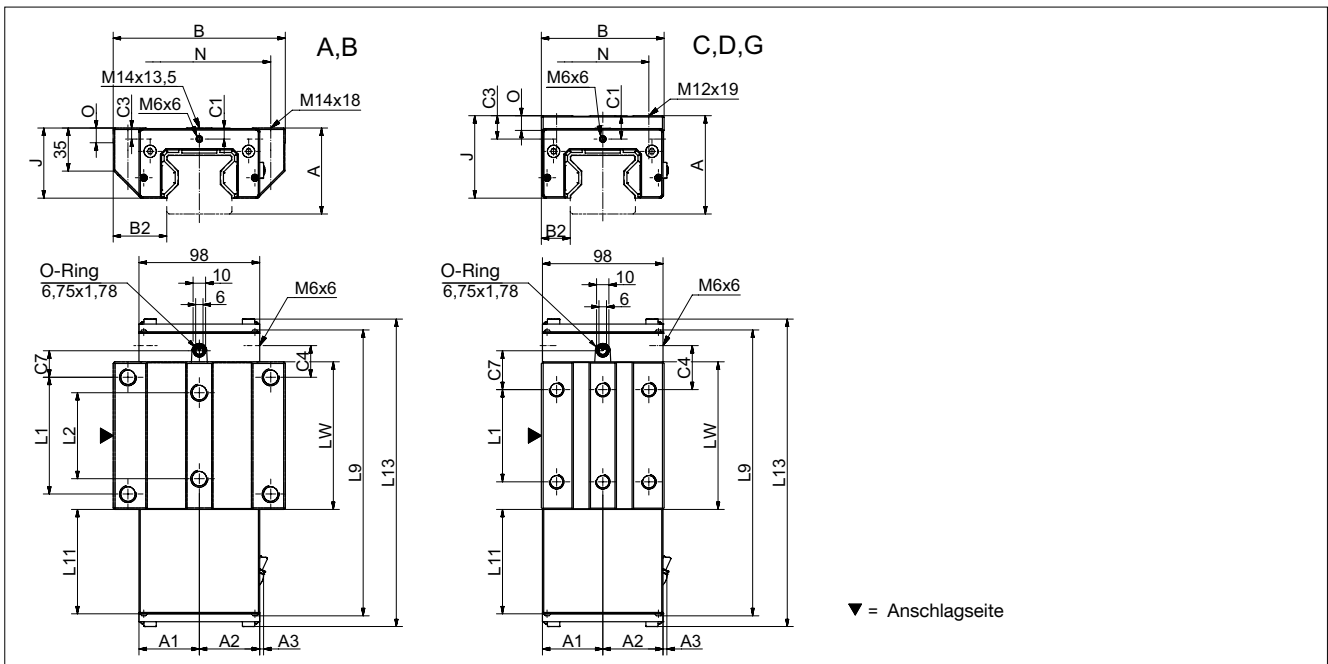
Verfügbare Optionen für AMS 3B W 45



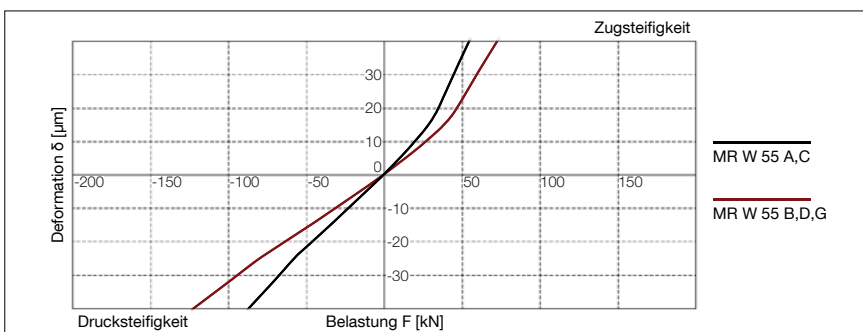
AMS 3B S 55 Masszeichnungen



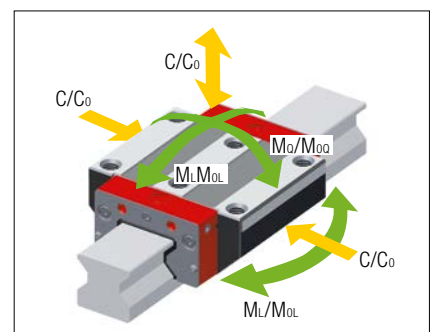
AMS 3B W 55 Masszeichnungen



AMS 3B W 55 Steifigkeitsdiagramm



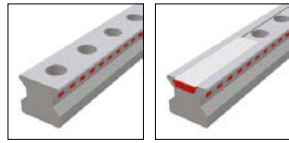
AMS 3B W 55 Tragzahlen



## 7.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 3B Baugröße 55

### AMS 3B S 55 Abmessungen

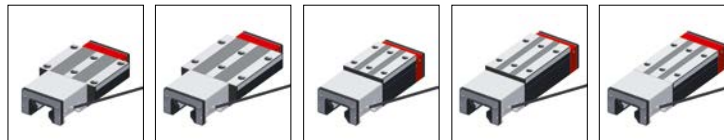


	AMS 3B S 55-N	AMS 3B S 55-C				
B1: Schienenbreite	53	53				
J1: Schienenhöhe	48	48				
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	15.2	14.9				

### Verfügbare Optionen für AMS 3B S 55



### AMS 3B W 55 Abmessungen und Tragzahlen



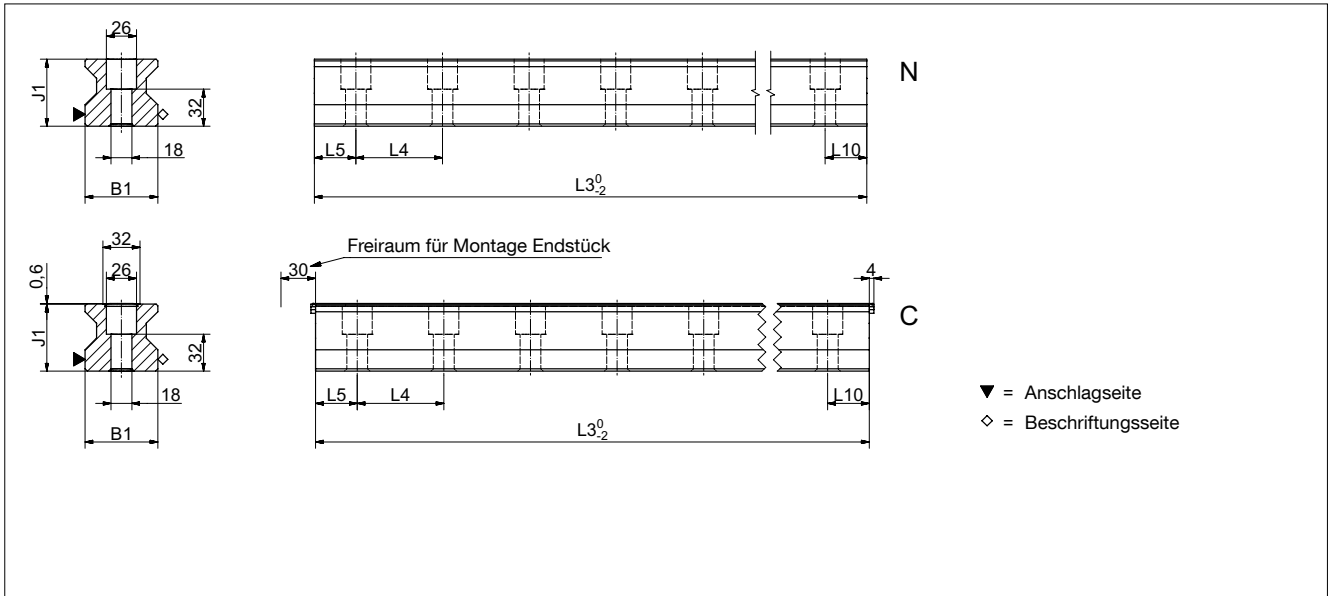
	AMS 3B W 55-A	AMS 3B W 55-B	AMS 3B W 55-C	AMS 3B W 55-D	AMS 3B W 55-G	
A: Systemhöhe	70	70	80	80	70	
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	49	49	49	49	49	
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	49	49	49	49	49	
A3: Überstand Lesekopf	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	
B: Wagenbreite	140	140	100	100	100	
B2: Abstand Anschlagflächen	43.5	43.5	23.5	23.5	23.5	
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	9	9	19	19	9	
C3: Position Schmierbohrung seitlich	9	9	19	19	9	
C4: Position Schmierbohrung seitlich	25.75	46.75	35.75	46.75	46.75	
C7: Position Schmierbohrung oben	21.5	42.5	31.5	42.5	42.5	
J: Wagenhöhe	57	57	67	67	57	
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	95	95	75	95	95	
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	70	70	-	-	-	
L9: Länge Messwagen	233	275	233	275	275	
L11: Länge Anbauegehäuse	86.6	86.6	86.6	86.6	86.6	
L13: Gesamtlänge Messwagen	251.2	293.2	251.2	293.2	293.2	
Lw: Innere Länge Wagenkörper	120	162	120	162	162	
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	116	116	75	75	75	
O: Höhe Anschlag Wagen	12	12	12	12	12	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	237000	324000	237000	324000	324000	
C100: Dynamische Tragzahl (N)	131900	180500	131900	180500	180500	
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	7771	10624	7771	10624	10624	
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	4738	8745	4325	8745	8745	
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	4325	5919	4325	5919	5919	
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	2637	4872	2637	4872	4872	
Gew: Gewicht Wagen (kg)	5.9	7.7	5.5	7.0	5.7	

### Verfügbare Optionen für AMS 3B W 55

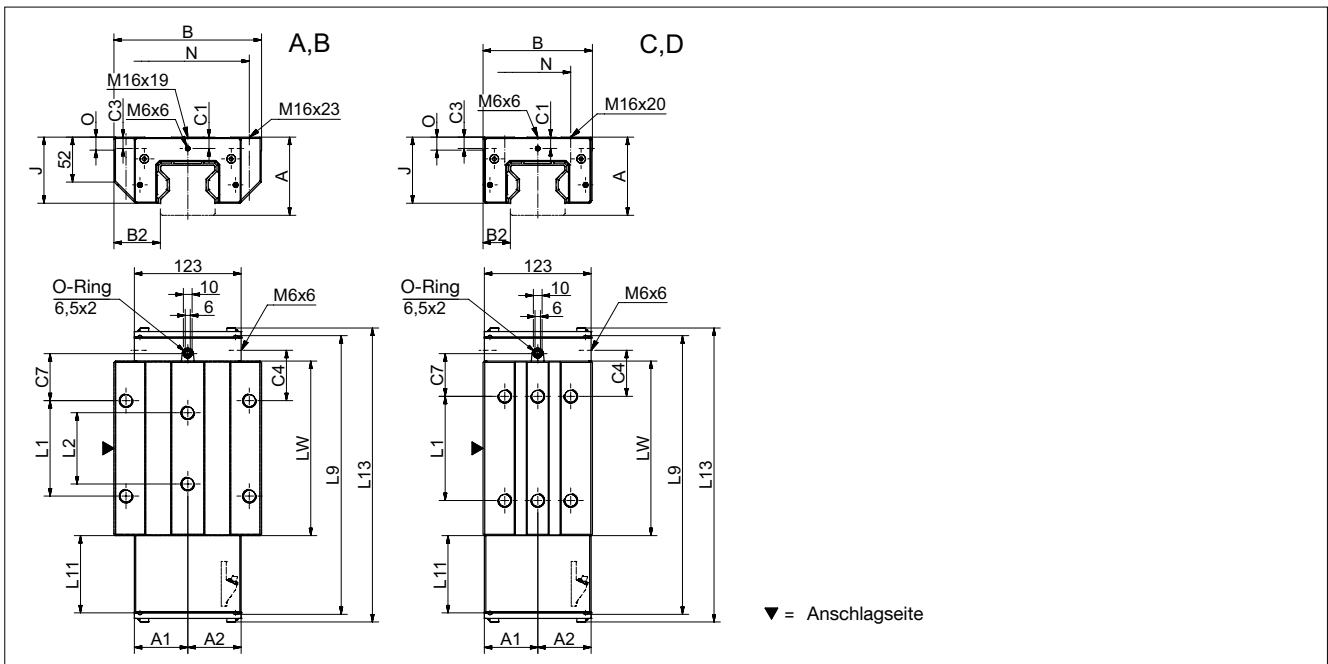




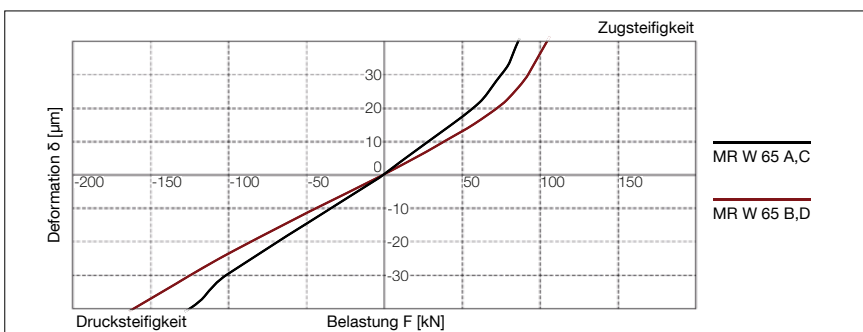
AMS 3B S 65 Masszeichnungen



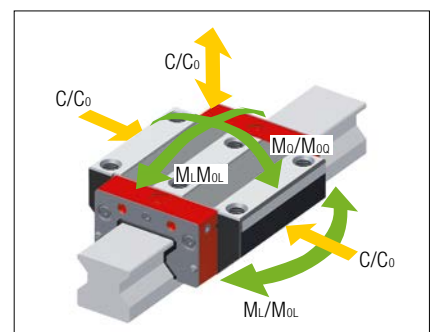
AMS 3B W 65 Masszeichnungen



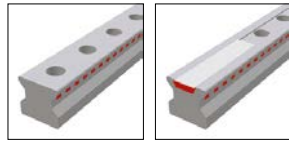
AMS 3B W 65 Steifigkeitsdiagramm



AMS 3B W 65 Tragzahlen



AMS 3B S 65 Abmessungen

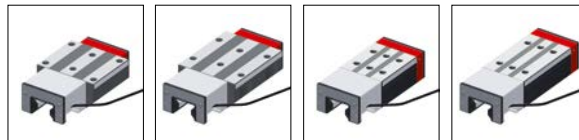


	AMS 3B S 65-N	AMS 3B S 65-C			
B1: Schienenbreite	63	63			
J1: Schienenhöhe	58	58			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	75	75			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	36	36			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	22.8	22.5			

Verfügbare Optionen für AMS 3B S 65



AMS 3B W 65 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 3B W 65-A	AMS 3B W 65-B	AMS 3B W 65-C	AMS 3B W 65-D		
A: Systemhöhe	90	90	90	90		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	61.5	61.5	61.5	61.5		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	61.5	61.5	61.5	61.5		
A3: Überstand Lesekopf	0	0	0	0		
B: Wagenbreite	170	170	126	126		
B2: Abstand Anschlagflächen	53.5	53.5	31.5	31.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	13	13	13	13		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	13	13	13	13		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	31.75	58	51.75	53		
C7: Position Schmierbohrung oben	27.75	54	47.75	49		
J: Wagenhöhe	76	76	76	76		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	110	110	70	120		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	82	82	-	-		
L9: Länge Messwagen	269	321	269	321		
L11: Länge Anbauegehäuse	90.7	90.7	90.7	90.7		
L13: Gesamtlänge Messwagen	287.1	339.6	287.1	339.6		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	148.5	201	148.5	201		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	142	142	76	76		
O: Höhe Anschlag Wagen	15	15	15	15		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	419000	530000	419000	530000		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	232000	295000	232000	295000		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	16446	20912	16446	20912		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	10754	17930	10754	17930		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	9154	11640	9154	11640		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	5954	9980	5954	9980		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	11.6	14.9	9.4	11.8		

Verfügbare Optionen für AMS 3B W 65



AMS 3B Schienen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMS 3B S 25	AMS 3B S 30	AMS 3B S 35	AMS 3B S 45	AMS 3B S 55	AMS 3B S 65
<b>Stopfen:</b>						
Kunststoffstopfen	MRK 25	MRK 30	MRK 35	MRK 45	MRK 55	MRK 65
Messingstopfen	MRS 25	MRS 30	MRS 35	MRS 45	MRS 55	MRS 65
Stahlstopfen	MRZ 25	MRZ 30	MRZ 35	MRZ 45	MRZ 55	MRZ 65
<b>Abdeckbänder:</b>						
Abdeckband (Ersatzteil)	MAC 25	-	MAC 35	MAC 45	MAC 55	MAC 65
Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)	EST 25-MAC	-	EST 35-MAC	EST 45-MAC	EST 55-MAC	EST 65-MAC
<b>Montagewerkzeuge:</b>						
Montagewerkzeuge für Stahlstopfen	MWH 25	MWH 30	MWH 35	MWH 45	MWH 55	MWH 65
Hydraulikzylinder für MWH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH
Montagewerkzeug für Abdeckband	MWC 25	-	MWC 35	MWC 45	MWC 55	MWC 65

AMS 3B Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMS 3B W 25	AMS 3B W 30	AMS 3B W 35	AMS 3B W 45	AMS 3B W 55	AMS 3B W 65
<b>Zusatzabstreifer:</b>						
Zusatzabstreifer Viton	ZCV 25	ZCV 30	ZCV 35	ZCV 45	ZCV 55	ZCV 65
Blechabstreifer	ASM 25-A	ASM 30-A	ASM 35-A	ASM 45-A	ASM 55-A	ASM 65-A
<b>Faltenbälge:</b>						
Faltenbalg	FBM 25	-	FBM 35	FBM 45	FBM 55	FBM 65
Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	ZPL 25	-	ZPL 35	ZPL 45	ZPL 55	ZPL 65
Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	EPL 25	-	EPL 35	EPL 45	EPL 55	EPL 65
<b>Montageschienen:</b>						
Montageschiene	MRM 25	MRM 30	MRM 35	MRM 45	MRM 55	MRM 65
<b>Schmierplatten:</b>						
Schmierplatte	SPL 25-MR	-	SPL 35-MR	SPL 45-MR	SPL 55-MR	SPL 65-MR
<b>Stirnplatten:</b>						
Querabstreifer (Ersatzteil)	QAS 25-STR	QAS 30-STR	QAS 35-STR	QAS 45-STR	QAS 55-STR	QAS 65-STR
<b>Schmiernippel:</b>						
Kegelschmiernippel gerade	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6
Kegelschmiernippel 45°	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45
Kegelschmiernippel 90°	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90
Trichterschmiernippel M3	SN 3-T	-	-	-	-	-
Trichterschmiernippel M6	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T
Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3
<b>Schmieradapter:</b>						
Gerader Einschraubanschluss M3	SA 3-D3	-	-	-	-	-
Schmieradapter M8 aussen rund	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant M8	-	-	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8	-	-	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=3 mm	SV 3-D3	-	-	-	-	-
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4 mm	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4
Schwenkverschraubung M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6
Schwenkverschraubung M6 lang	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L
Schwenkverschraubung M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8
Schwenkverschraubung M8 lang	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L
<b>Kabel:</b>						
Verbindungskabel, 12-polig	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X
Verbindungskabel, 13-polig	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X
Verlängerungskabel, 12-polig	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X
Verlängerungskabel, 12-polig	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X
Verbindungskabel, 12-polig	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Die AMS 3B Wagen bestehen aus Führungswagen, Anbauehäuse und Lesekopf.

Mit den AMS 3B Schienen können auch alle MONORAIL MR Wagen verwendet werden.

Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2 und 3.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

Der Bestellcode für die AMS 3B Systeme unterteilt sich nun in zwei Gruppen. Für das AMS-System mit der analogen Schnittstelle wird die Bezeichnung AMSA eingeführt, für das AMS-System mit der digitalen Schnittstelle die Bezeichnung AMSD.

### Bestellcode AMSA 3B Schienen

	1x	AMSA 3B S	35	-N	-G1	-KC	-R12	-918	-19	-19	-CN	-TR50
Anzahl												
Führungsschiene												
Baugrösse												
Bauform												
Genauigkeit												
Geradheit												
Referenzseite												
Schienenlänge L3												
Position erste Befestigungsbohrung L5												
Position letzte Befestigungsbohrung L10												
Beschichtung												
Magnetisierung												

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 7.1 bis 7.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 7.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

### Bestellcode AMSA 3B Wagen

	1x	AMSA 3B W	35	-A	-P1	-G1	-V3	-R1	-CN	-S10	-LN	-TSU
Anzahl												
Führungswagen												
Baugrösse												
Bauform												
Lesekopfposition												
Genauigkeit												
Vorspannung												
Referenzseite												
Beschichtung												
Schmieranschluss												
Schmierung Auslieferungszustand												
Lesekopschnittstelle												

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 7.1 bis 7.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

### Bestellcode AMSA 3B Lesekopf (Ersatzteil)

	1x	SMA 3B	-MU
Anzahl			
Lesekopf			
Lesekopfschnittstelle			

### Anmerkungen

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

**Bestellcode AMSD 3B Schienen**

	1x	AMSD 3B S	-35	-N	-G1	-KC	-R12	-918	-19	-19	-CN	-TR50
Anzahl												
Führungsschiene												
Baugröße												
Bauform												
Genauigkeit												
Geradheit												
Referenzseite												
Schienenlänge L3												
Position erste Befestigungsbohrung L5												
Position letzte Befestigungsbohrung L10												
Beschichtung												
Magnetisierung												

**Anmerkungen**

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 7.1 bis 7.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 7.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3max.$

Standard  $L5 / L10 = (L4 / 2) - 1,5$

**Bestellcode AMSD 3B Wagen**

	1x	AMSD 3B W	-35	-A	-P1	-G1	-V3	-R1	-CN	-S10	-LN	-TSD	-050	-80	ZN
Anzahl															
Führungswagen															
Baugröße															
Bauform															
Lesekopfposition															
Genauigkeit															
Vorspannung															
Referenzseite															
Beschichtung															
Schmieranschluss															
Schmierung Auslieferungszustand															
Lesekopschnittstelle															
Interpolation															
Frequenz															
Referenzimpuls															

**Anmerkungen**

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 7.1 bis 7.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

**Bestellcode AMSD 3B Lesekopf (Ersatzteil)**

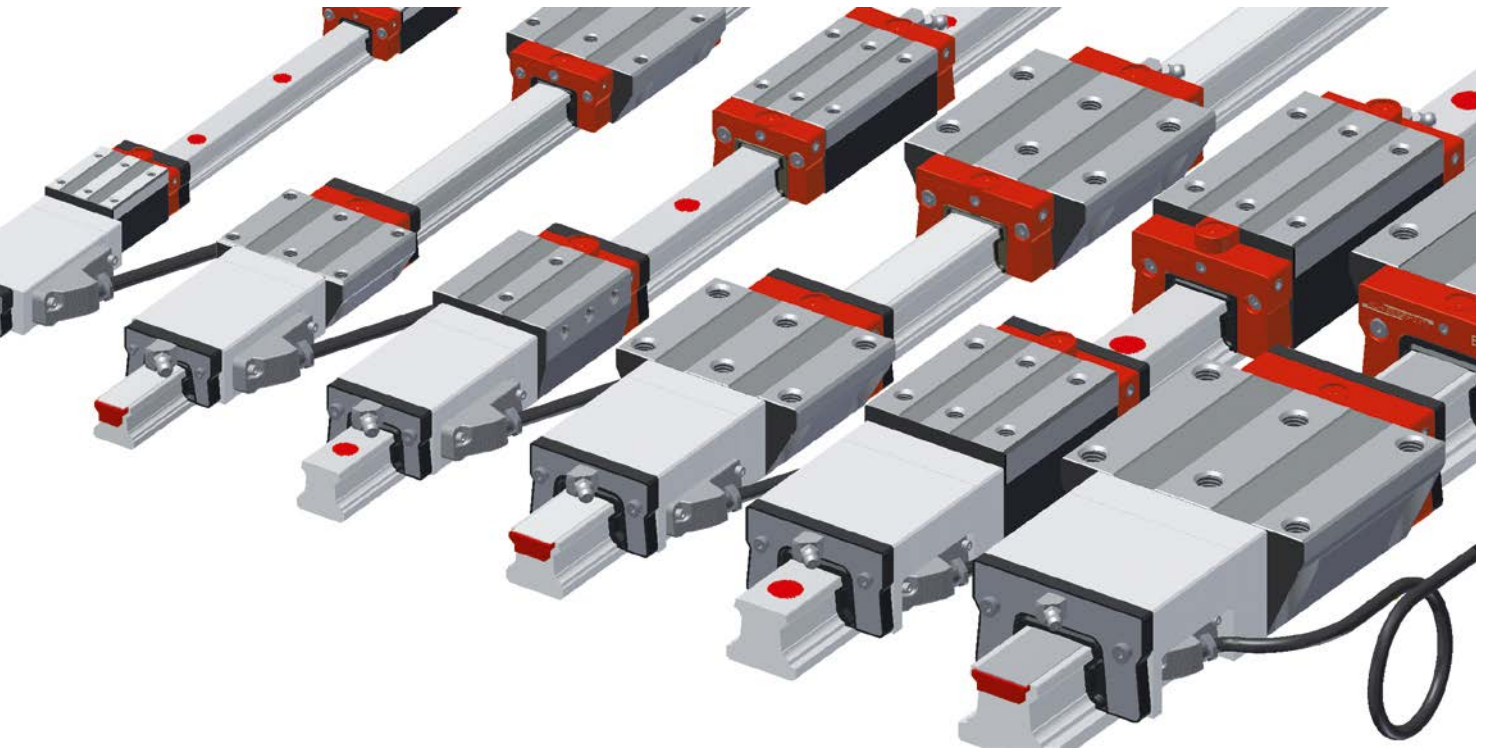
	1x	SMD 3B	-MD	-010	-80	-ZN
Anzahl						
Lesekopf						
Lesekopfschnittstelle						
Interpolation						
Frequenz						
Referenzimpuls						

**Anmerkungen**

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

## 8.0 MONORAIL AMS 4B

SCHNEEBERGER  
LINEAR TECHNOLOGY

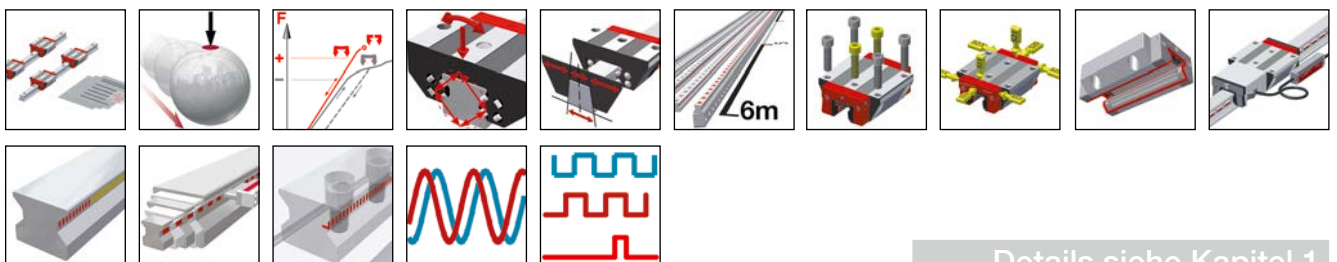


Mit dem MONORAIL AMS 4B stellt SCHNEEBERGER ein integriertes Wegmesssystem für den Einsatz in allen geschützten Achsen von Werkzeugmaschinen mit geringen Bearbeitungskräften und hohen Anforderungen an die Systemgenauigkeit zur Verfügung. Mechanisch basiert das AMS 4B auf der SCHNEEBERGER Kugelführung MONORAIL BM bis 6m Länge. Die kurze Bauform der Wegmessung ermöglicht den Aufbau sehr kompakter Achsen.

Als Interface zur Steuerung stehen die digitale Schnittstelle mit verschiedenen Auflösungen bei unterschiedlichen Maximalgeschwindigkeiten und die analoge Schnittstelle 1Vss (200µm Signalperiode) zur Verfügung. Die Referenzpunkte können mit 50mm Abstand oder abstandscodiert ausgeführt werden.

Unterschiedliche Optionen bezüglich Schmierung und Abdichtung der Messwagen erlauben eine optimale Anpassung an die Erfordernisse der Applikation. Der einfach wechselbare Lesekopf ist für alle Baugrößen identisch und austauschbar.

### Eigenschaften des Systems MONORAIL AMS 4B



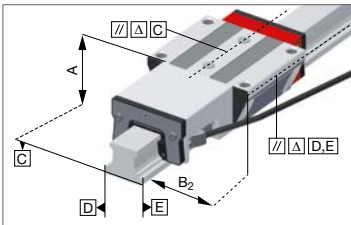
Details siehe Kapitel 1

## 8.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 142



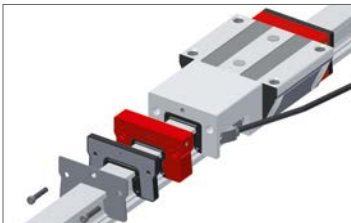
Produktübersicht AMS 4B Schienen	142
Produktübersicht AMS 4B Wagen	143

## 8.2 Technische Daten und Optionen 144



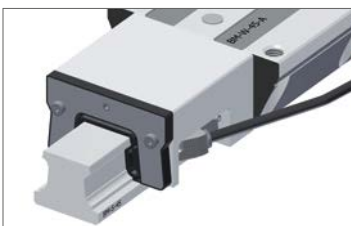
AMS 4B Baugrösse 15	144
AMS 4B Baugrösse 20	146
AMS 4B Baugrösse 25	148
AMS 4B Baugrösse 30	150
AMS 4B Baugrösse 35	152
AMS 4B Baugrösse 45	154

## 8.3 Zubehör MONORAIL AMS 4B 156



Zubehör Übersicht	156
AMS 4B Schienen Zubehör im Einzelnen	81
AMS 4B Wagen Zubehör im Einzelnen	83

## 8.4 Bestellcode 157

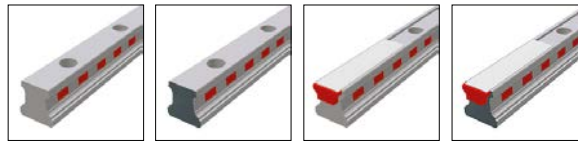


Bestellcode AMSA 4B Schienen	157
Bestellcode AMSA 4B Wagen	157
Bestellcode AMSA 4B Lesekopf (Ersatzteil)	157
Bestellcode AMSD 4B Schienen	158
Bestellcode AMSD 4B Wagen	158
Bestellcode AMSD 4B Lesekopf (Ersatzteil)	158

# 8.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## AMS 4B Schienen

### Produktübersicht AMS 4B Schienen



	<b>N</b> standard	<b>ND</b> standard, durchgehärtet	<b>C</b> für Abdeckband	<b>CD</b> für Abdeckband, durchgehärtet		
<b>Baugrössen / Schienenbauformen</b>						
Grösse 15		AMS 4B S 15-ND		AMS 4B S 15-CD		
Grösse 20	AMS 4B S 20-N					
Grösse 25	AMS 4B S 25-N		AMS 4B S 25-C			
Grösse 30	AMS 4B S 30-N					
Grösse 35	AMS 4B S 35-N					
Grösse 45	AMS 4B S 45-N		AMS 4B S 45-C			
<b>Besondere Eigenschaften</b>						
Von oben anschraubbar	•	•	•	•		
Geringer Montageaufwand			•	•		
Grosse einteilige Systemlängen	•		•			
Zur Abstützung von Abdeckungen		•				

### Verfügbare Optionen für AMS 4B Schienen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0** Hoch genau
- G1** Sehr genau
- G2** Genau
- G3** Standard

#### Geradheit

- KC** Standard

#### Beschichtung

- CN** Keine
- CH** Hartchrom

#### Anschlagseiten

- R11** Anchl. unten, Massstab unten
- R12** Anchl. unten, Massstab oben
- R21** Anchl. oben, Massstab unten
- R22** Anchl. oben, Massstab oben

#### Magnetisierung

- TR50** 50 mm Raster
- TD20** 20 mm Code
- TD50** 50 mm Code

### Verfügbares Zubehör für AMS 4B Schienen

Details siehe Kapitel 4.3

Stopfen

Abdeckbänder

Montagewerkzeuge



# 8.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## AMS 4B Wagen

### Produktübersicht AMS 4B Wagen



<b>A</b> standard	<b>B</b> standard, lang	<b>C</b> kompakt, hoch	<b>D</b> kompakt, hoch, lang	<b>E</b> kompakt, hoch, für Seitenmontage	<b>F</b> kompakt	<b>G</b> kompakt, lang
----------------------	----------------------------	---------------------------	---------------------------------	--	---------------------	---------------------------

#### Baugrössen / Wagenbauformen

Grösse 15	AMS 4B W 15-A		AMS 4B W 15-C			AMS 4B W 15-F	
Grösse 20	AMS 4B W 20-A	AMS 4B W 20-B	AMS 4B W 20-C	AMS 4B W 20-D			
Grösse 25	AMS 4B W 25-A	AMS 4B W 25-B	AMS 4B W 25-C	AMS 4B W 25-D	AMS 4B W 25-E	AMS 4B W 25-F	AMS 4B W 25-G
Grösse 30	AMS 4B W 30-A	AMS 4B W 30-B	AMS 4B W 30-C	AMS 4B W 30-D	AMS 4B W 30-E	AMS 4B W 30-F	AMS 4B W 30-G
Grösse 35	AMS 4B W 35-A	AMS 4B W 35-B	AMS 4B W 35-C	AMS 4B W 35-D	AMS 4B W 35-E	AMS 4B W 35-F	AMS 4B W 35-G
Grösse 45	AMS 4B W 45-A	AMS 4B W 45-B	AMS 4B W 45-C	AMS 4B W 45-D		AMS 4B W 45-F	AMS 4B W 45-G

#### Besondere Eigenschaften

Von oben anschraubbar	•	•	•	•		•	•
Von unten anschraubbar	•	•					
Von der Seite anschraubbar					•		
Für hohe Lasten und Momente		•		•			•
Für mittlere Lasten und Momente	•		•		•	•	
Für beengte Einbaueverhältnisse						•	•

### Verfügbare Optionen für AMS 4B Wagen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0** Hoch genau
- G1** Sehr genau
- G2** Genau
- G3** Standard

#### Vorspannung

- V0** Sehr leicht
- V1** Leicht
- V2** Mittel
- V3** Hoch

#### Referenzseite

- R1** Anschlag unten
- R2** Anschlag oben

#### Beschichtung

- CN** Keine
- CH** Hartchrom

#### Schmieranschlüsse

- S10** Mittig links
- S20** Mittig rechts
- S11** Oben links
- S21** Oben rechts
- S12** Seitlich unten links
- S22** Seitlich unten rechts

- S13** Seitlich oben links
- S23** Seitlich oben rechts
- S32** Seitlich links
- S42** Seitlich rechts
- S49** P1: S10+S12+S13 mit Gewindestiften verschlossen
- S49** P3: S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen

#### Schmierung

- LN** Öl-Schutz
- LG** Fett-Schutz
- LV** Vollfettung

#### Lesekopfschnittstelle

- TMU** TMU, analog, 0.3m
- TRU** TRU, analog, 3m
- TSU** TSU, analog, 3m
- TMD** TMD, digital, 0.3m
- TRD** TRD, digital, 3m
- TSD** TSD, digital, 3m

#### Lesekopfposition

- P1** Rechts oben
- P3** Links unten

Hinweis: P2/P4 auf Anfrage

### Verfügbares Zubehör für AMS 4B Wagen

Details siehe Kapitel 2.1 und 4.3

Zusatzabstreifer  
Blechabstreifer

Faltenbälge  
Schmiernippel

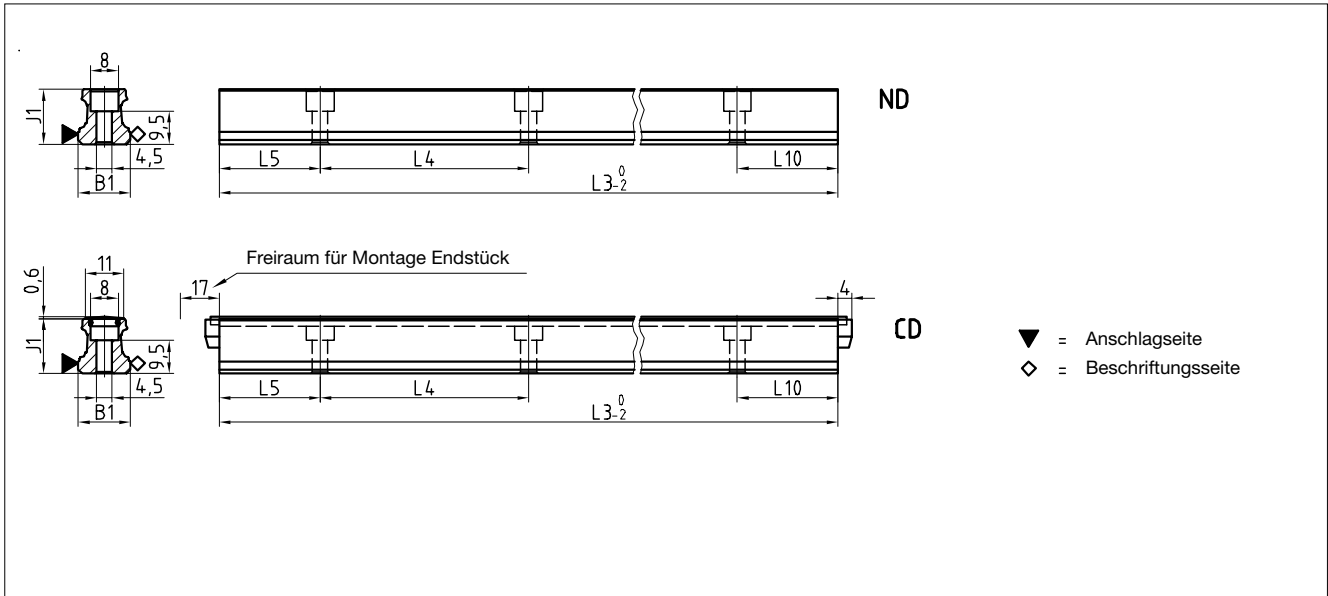
Montageschienen  
Schmieradapter

Schmierplatten  
Kabel

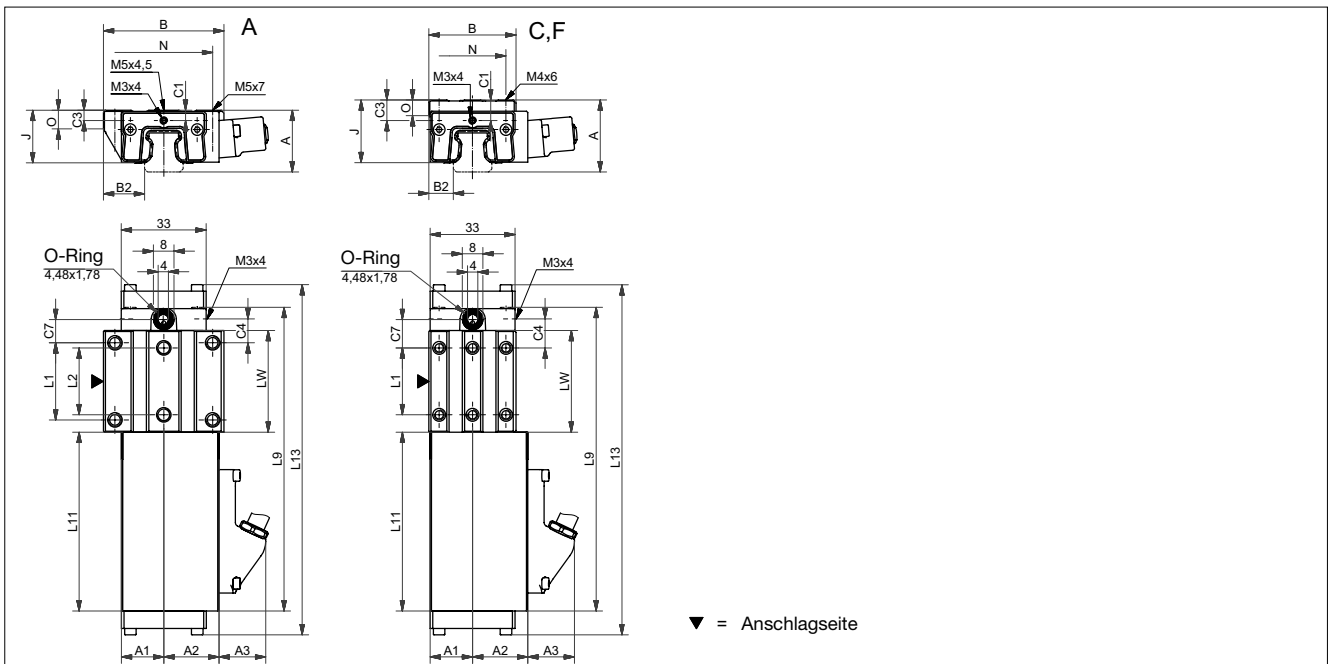
# 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 15

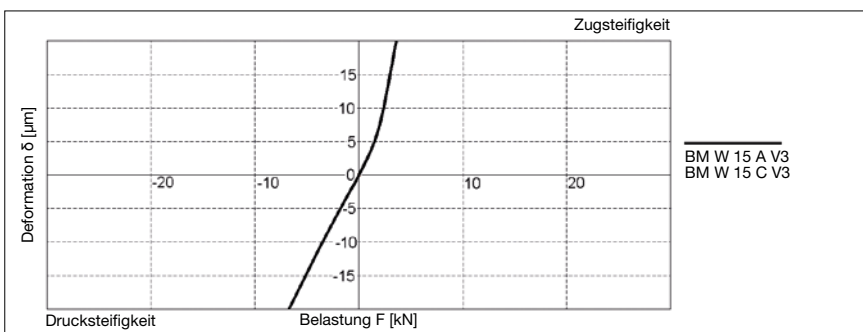
### AMS 4B S 15 Masszeichnungen



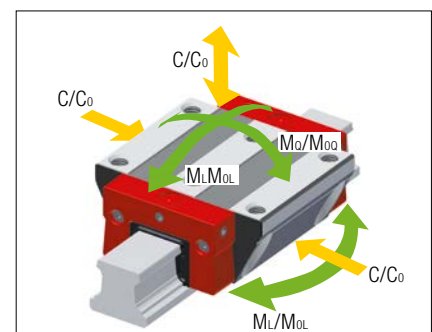
### AMS 4B W 15 Masszeichnungen



### AMS 4B W 15 Steifigkeitsdiagramm



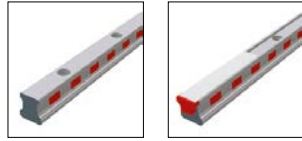
### AMS 4B W 15 Tragzahlen



## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 15

### AMS 4B S 15 Abmessungen



	AMS 4B S 15-ND	AMS 4B S 15-CD			
B1: Schienenbreite	15	15			
J1: Schienenhöhe	15.7	15.7			
L3: Schienenlänge maximal	1500	1500			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	1.4	1.3			

### Verfügbare Optionen für AMS 4B S 15



### AMS 4B W 15 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 4B W 15-A	AMS 4B W 15-C	AMS 4B W 15-F		
A: Systemhöhe	24	28	24		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	16.5	16.5	16.5		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	21.5	21.5	21.5		
A3: Überstand Lesekopf	17.5	17.5	17.5		
B: Wagenbreite	47	34	34		
B2: Abstand Anschlagflächen	16	9.5	9.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	4	8	4		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	3.7	7.7	3.7		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	9.3	11.3	11.3		
C7: Position Schmierbohrung oben	9.05	11.05	11.05		
J: Wagenhöhe	20.4	24.4	20.4		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	30	26	26		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	26	-	-		
L9: Länge Messwagen	117.6	117.6	117.6		
L11: Länge Anbauehäuse	69.5	69.5	69.5		
L13: Gesamtlänge Messwagen	136.6	136.6	136.6		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	39.6	39.6	39.6		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	38	26	26		
O: Höhe Anschlag Wagen	7	6	5.5		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0: Statische Tragzahl (N)	19600	19600	19600		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	9000	9000	9000		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	181	181	181		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	146	146	146		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	83	83	83		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	67	67	67		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.8	0.8	0.7		

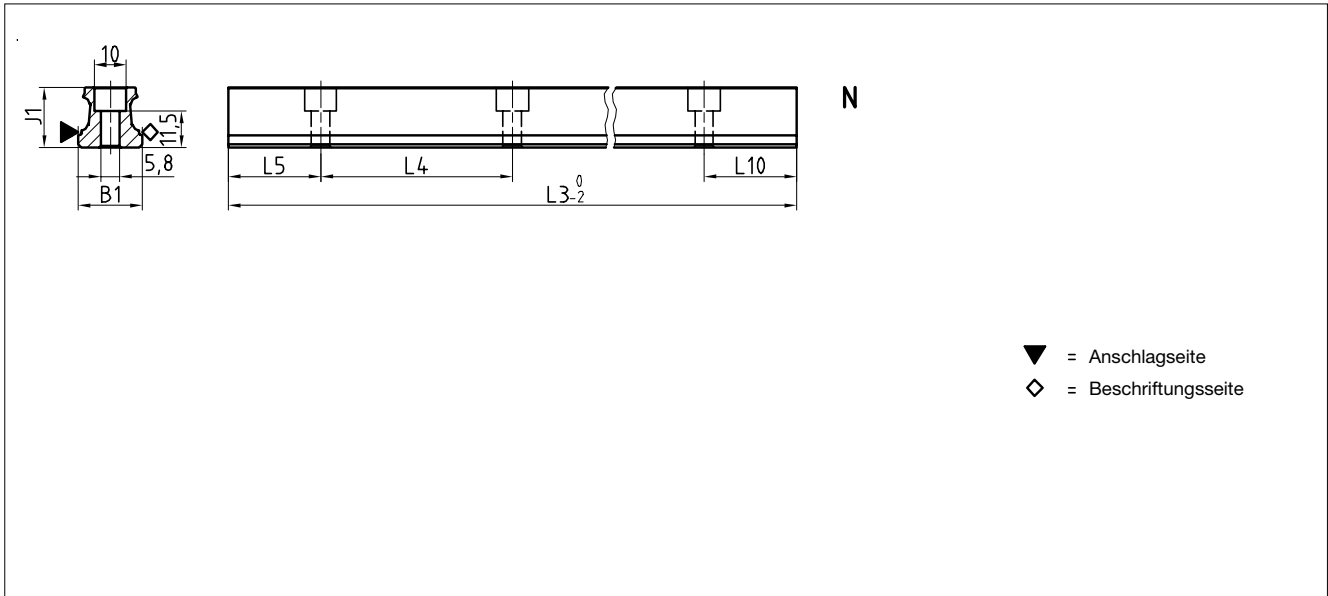
### Verfügbare Optionen für AMS 4B W 15



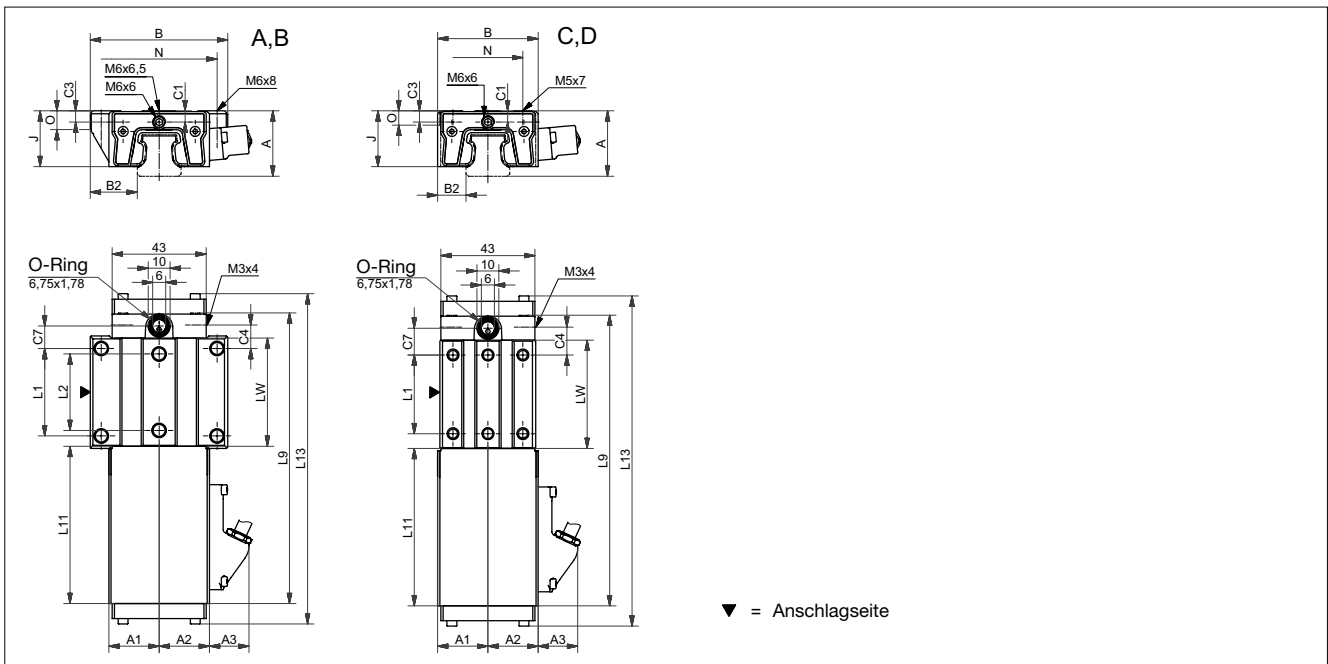
## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 20

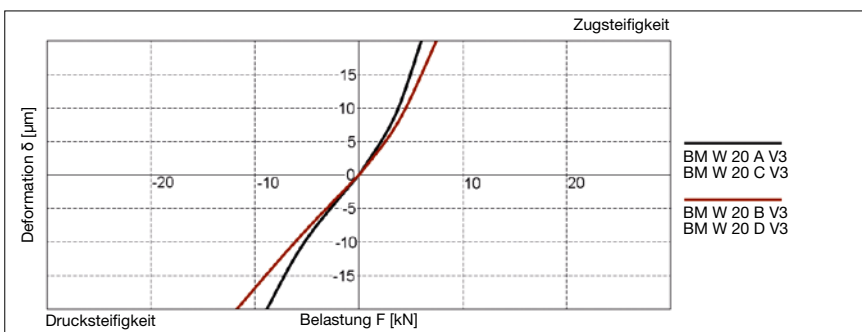
### AMS 4B S 20 Masszeichnungen



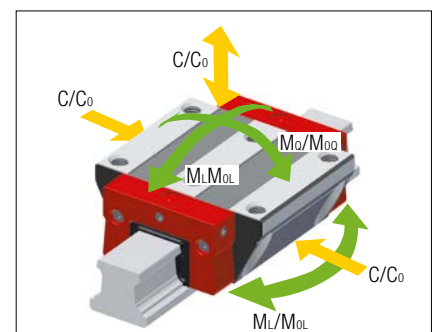
### AMS 4B W 20 Masszeichnungen



### AMS 4B W 20 Steifigkeitsdiagramm



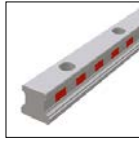
### AMS 4B W 20 Tragzahlen



## 8.2 Technische Daten und Optionen

### AMS 4B Baugröße 20

#### AMS 4B S 20 Abmessungen



		AMS 4B S 20-N				
B1:	Schienenbreite	20				
J1:	Schienenhöhe	19				
L3:	Schienenlänge maximal	3000				
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	60				
L5/L10:	Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5				
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	2.2				

#### Verfügbare Optionen für AMS 4B S 20



#### AMS 4B W 20 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 4B W 20-A	AMS 4B W 20-B	AMS 4B W 20-C	AMS 4B W 20-D		
A:	Systemhöhe	30	30	30	30	
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	23.9	23.9	23.9	23.9	
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	23.9	23.9	23.9	23.9	
A3:	Überstand Lesekopf	17.5	17.5	17.5	17.5	
B:	Wagenbreite	63	63	44	44	
B2:	Abstand Anschlagflächen	21.5	21.5	12	12	
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.2	5.2	5.2	5.2	
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	4.6	4.6	4.6	4.6	
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	10.75	18.75	12.75	13.75	
C7:	Position Schmierbohrung oben	10.25	18.25	12.25	13.25	
J:	Wagenhöhe	25.5	25.5	25.5	25.5	
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	40	40	36	50	
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	35	35	-	-	
L9:	Länge Messwagen	132.5	148.5	132.5	148.5	
L11:	Länge Anbauehäuse	72	72	72	72	
L13:	Gesamtlänge Messwagen	151.5	167.5	151.5	167.5	
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	49.5	65.5	49.5	65.5	
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	53	53	32	32	
O:	Höhe Anschlag Wagen	8	8	6	6	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0:	Statische Tragzahl (N)	31400	41100	31400	41100	
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	14400	17400	14400	17400	
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	373	490	373	490	
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	292	495	292	495	
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	171	206	171	206	
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	134	208	134	208	
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	1.0	1.2	0.9	1.0	

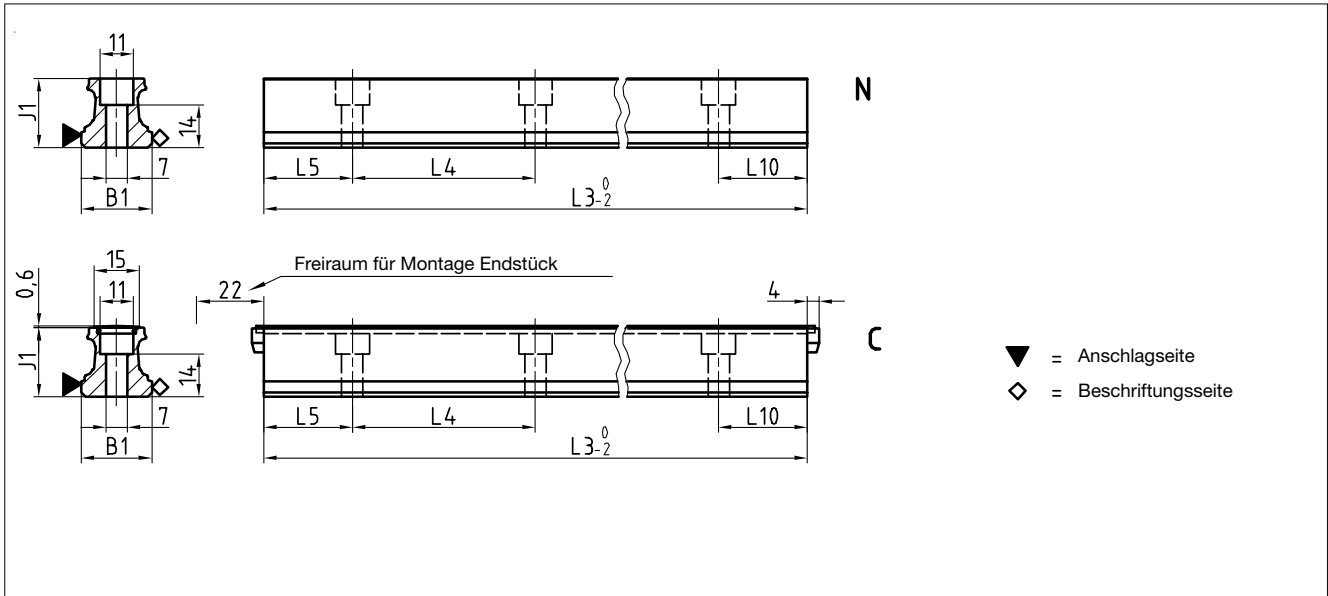
#### Verfügbare Optionen für AMS 4B W 20



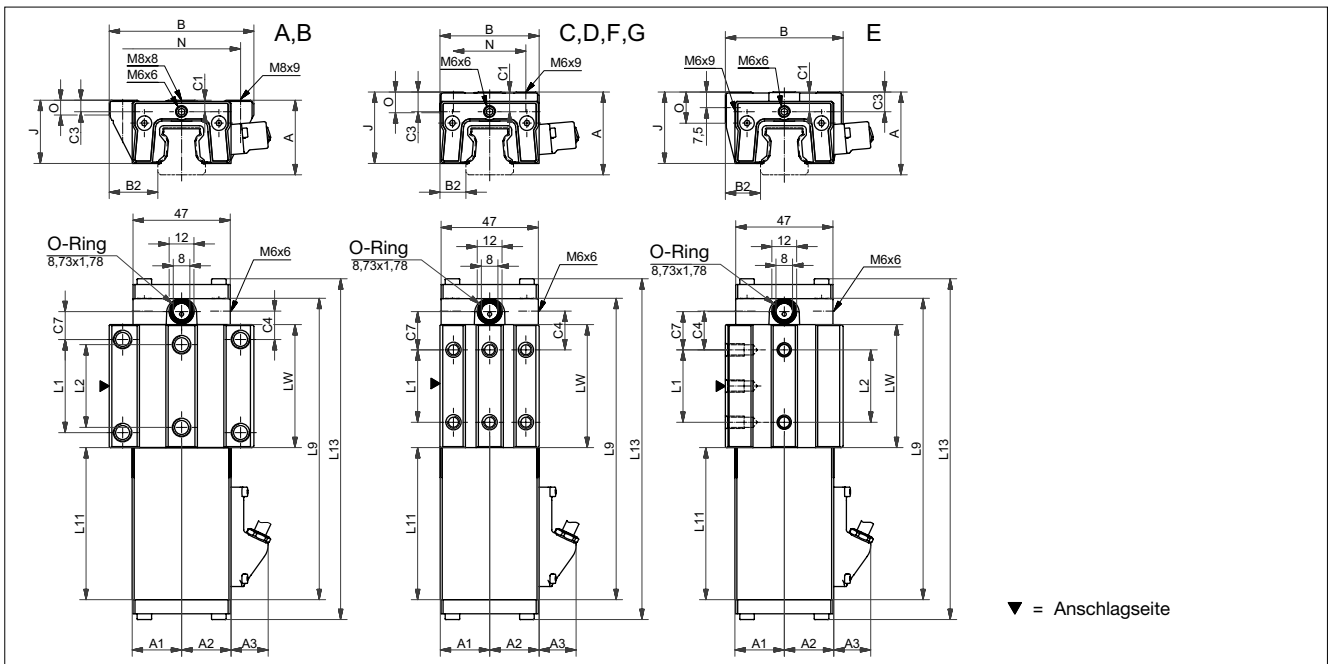
## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 25

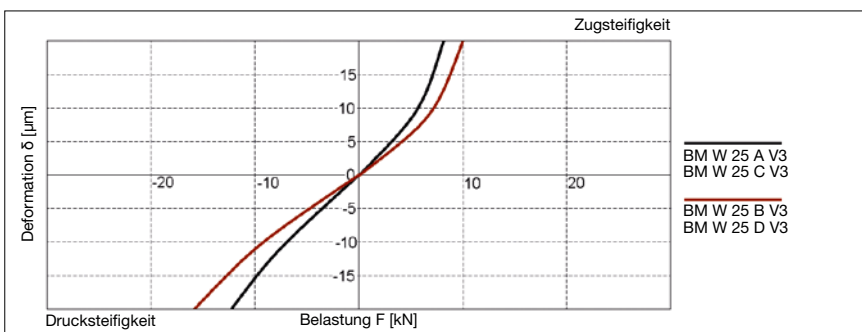
### AMS 4B S 25 Masszeichnungen



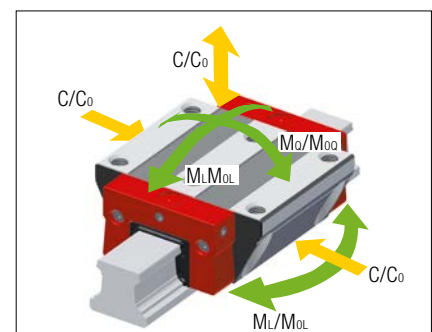
### AMS 4B W 25 Masszeichnungen



### AMS 4B W 25 Steifigkeitsdiagramm



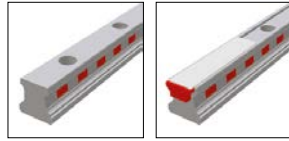
### AMS 4B W 25 Tragzahlen



## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 25

### AMS 4B S 25 Abmessungen



	AMS 4B S 25-N	AMS 4B S 25-C			
B1: Schienenbreite	23	23			
J1: Schienenhöhe	22.7	22.7			
L3: Schienenlänge maximal	6000	3000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60			
L5/L10: Pos.erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.0	2.8			

### Verfügbare Optionen für AMS 4B S 25

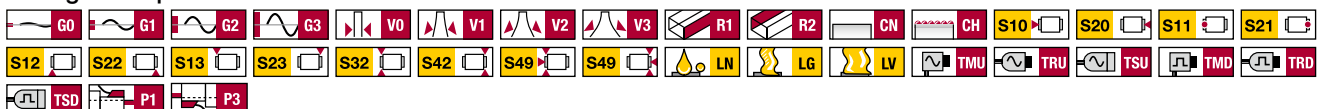


### AMS 4B W 25 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 4B W 25-A	AMS 4B W 25-B	AMS 4B W 25-C	AMS 4B W 25-D	AMS 4B W 25-E	AMS 4B W 25-F	AMS 4B W 25-G
A: Systemhöhe	36	36	40	40	40	36	36
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	23.9	23.9	23.9	23.9	23.9	23.9	23.9
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	23.9	23.9	23.9	23.9	23.9	23.9	23.9
A3: Überstand Lesekopf	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3
B: Wagenbreite	70	70	48	48	57	48	48
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5	17	12.5	12.5
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5
C3: Position Schmierbohrung seitlich	5.5	5.5	9.5	9.5	9.5	5.5	5.5
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13.75	23.25	18.75	20.75	18.75	18.75	20.75
C7: Position Schmierbohrung oben	13.5	23	18.5	20.5	18.5	18.5	20.5
J: Wagenhöhe	30.5	30.5	34.5	34.5	34.5	30.5	30.5
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50	35	35	50
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-	-	-	-
L9: Länge Messwagen	145.5	164.5	145.5	164.5	145.5	145.5	164.5
L11: Länge Anbauehäuse	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5
L13: Gesamtlänge Messwagen	165.1	184.1	165.1	184.1	165.1	165.1	184.1
Lw: Innere Länge Wagenkörper	59.5	78.5	59.5	78.5	59.5	59.5	78.5
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35	-	35	35
O: Höhe Anschlag Wagen	7	7	11	11	15	7.1	7.1
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	46100	60300	46100	60300	46100	46100	60300
C100: Dynamische Tragzahl (N)	21100	25500	21100	25500	21100	21100	25500
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	631	825	631	825	631	631	825
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	513	863	513	863	513	513	863
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	289	349	289	349	289	289	349
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	235	365	235	365	235	235	365
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.3	1.5	1.2	1.4	1.3	1.1	1.3

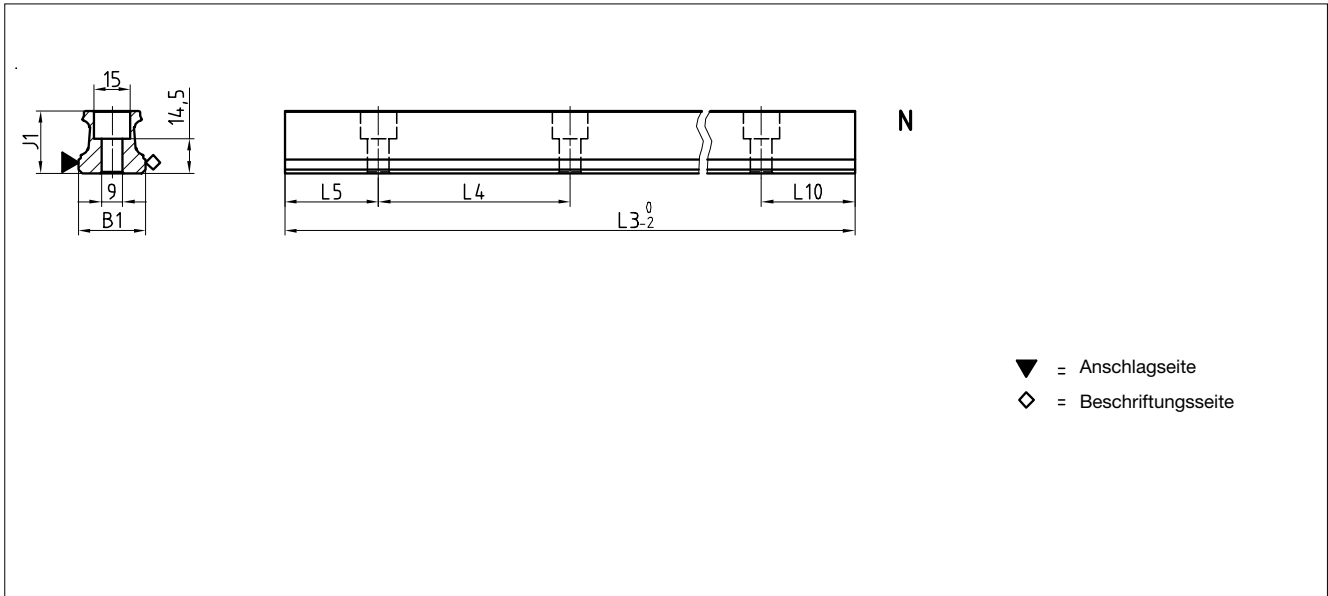
### Verfügbare Optionen für AMS 4B W 25



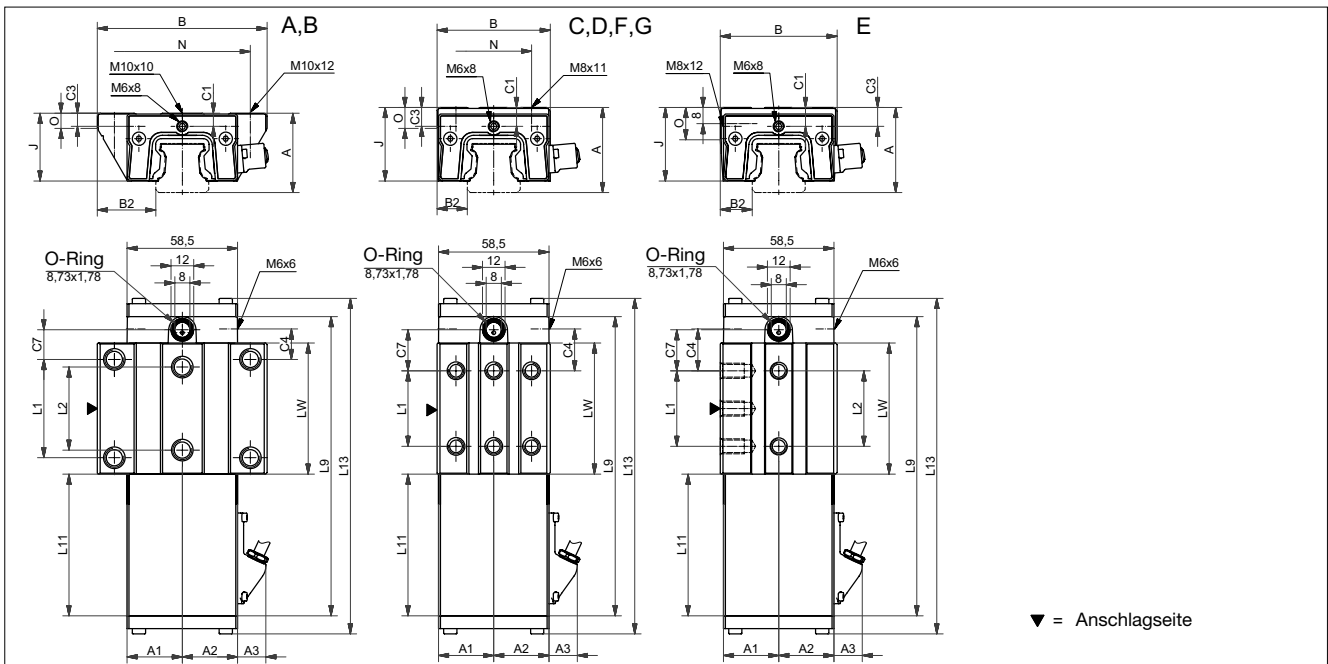
## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 30

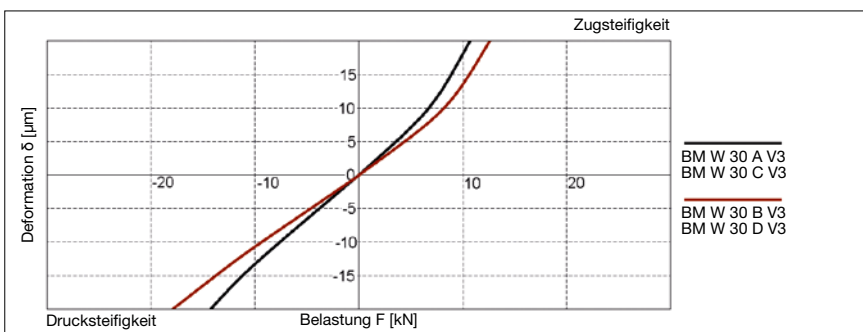
### AMS 4B S 30 Masszeichnungen



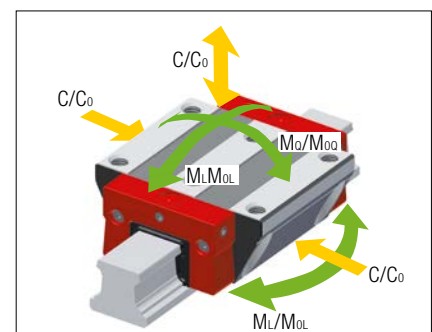
### AMS 4B W 30 Masszeichnungen



### AMS 4B W 30 Steifigkeitsdiagramm



### AMS 4B W 30 Tragzahlen





## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 30

### AMS 4B S 30 Abmessungen



AMS 4B S 30-N					
B1:	Schienenbreite	28			
J1:	Schienenhöhe	26			
L3:	Schienenlänge maximal	6000			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	80			
L5/L10:	Pos.erste/letzte Befestigungsbohrung	38.5			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	4.3			

### Verfügbare Optionen für AMS 4B S 30

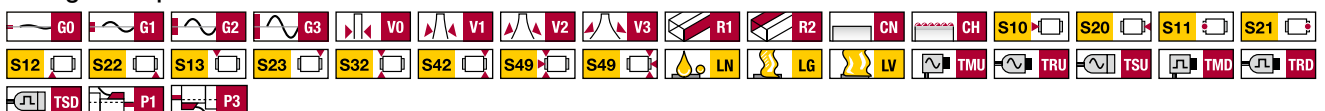


### AMS 4B W 30 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 4B W 30-A	AMS 4B W 30-B	AMS 4B W 30-C	AMS 4B W 30-D	AMS 4B W 30-E	AMS 4B W 30-F	AMS 4B W 30-G
A:	Systemhöhe	42	42	45	45	45	42
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	29.3	29.3	29.3	29.3	29.3	29.3
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	29.3	29.3	29.3	29.3	29.3	29.3
A3:	Überstand Lesekopf	14.4	14.4	14.4	14.4	14.4	14.4
B:	Wagenbreite	90	90	60	60	62	60
B2:	Abstand Anschlagflächen	31	31	16	16	17	16
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	10	10	10	7
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	6	6	9	9	9	6
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	16.2	27.2	22.2	23.2	22.2	23.2
C7:	Position Schmierbohrung oben	15.7	26.7	21.7	22.7	21.7	22.7
J:	Wagenhöhe	35.9	35.9	38.9	38.9	38.9	35.9
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	52	52	40	60	40	60
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	44	44	-	-	40	-
L9:	Länge Messwagen	158.4	180.4	158.4	180.4	158.4	180.4
L11:	Länge Anbauegehäuse	75	75	75	75	75	75
L13:	Gesamtlänge Messwagen	178	200	178	200	178	200
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	69.4	91.4	69.4	91.4	69.4	91.4
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	72	72	40	40	-	40
O:	Höhe Anschlag Wagen	7.8	7.8	11	11	17	8
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0:	Statische Tragzahl (N)	63700	83300	63700	83300	63700	83300
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	29200	35300	29200	35300	29200	35300
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	1084	1414	1084	1414	1084	1414
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	829	1390	829	1390	829	1390
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	497	599	497	599	497	599
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	380	589	380	589	380	589
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	1.8	2.2	1.7	1.9	1.7	1.8

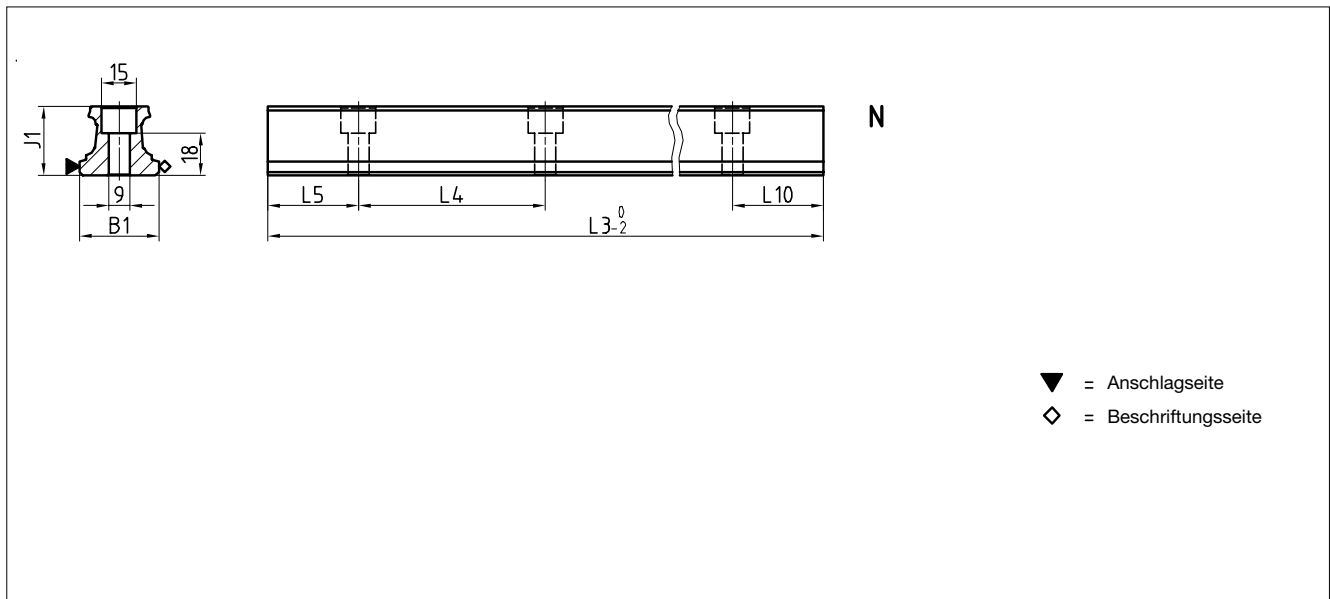
### Verfügbare Optionen für AMS 4B W 30



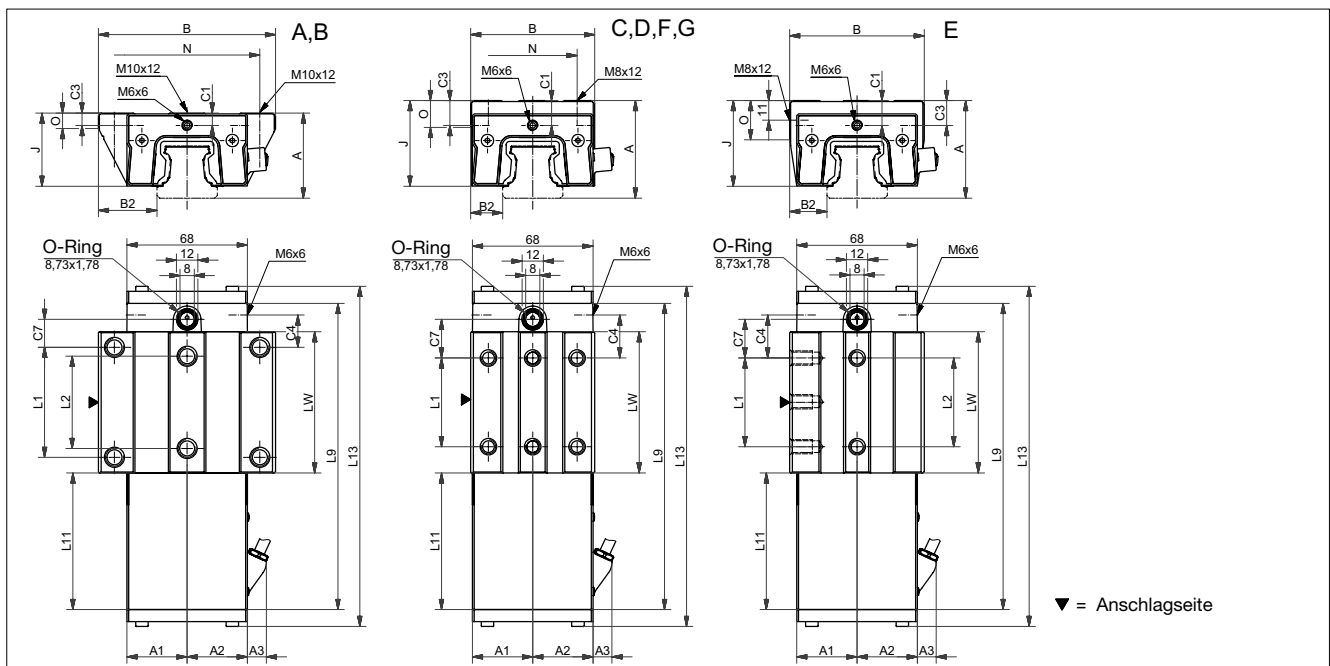
## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 35

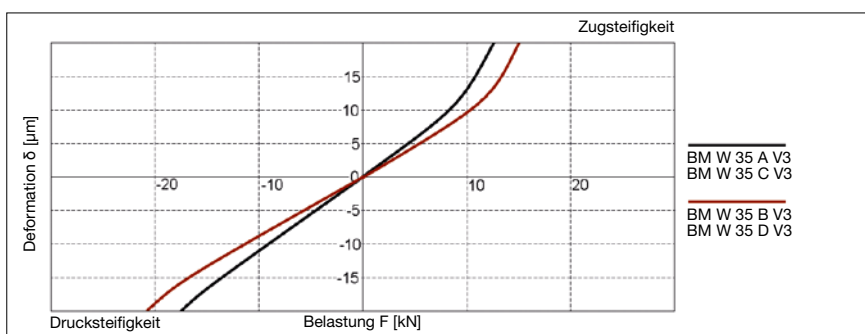
### AMS 4B S 35 Masszeichnungen



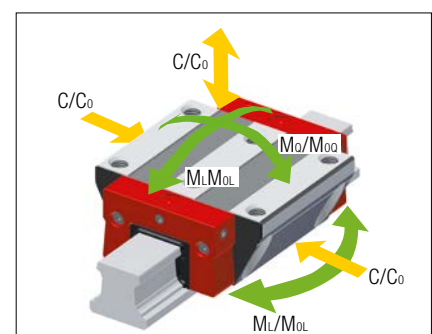
### AMS 4B W 35 Masszeichnungen



### AMS 4B W 35 Steifigkeitsdiagramm



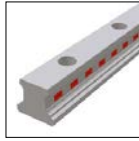
### AMS 4B W 35 Tragzahlen



## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 35

### AMS 4B S 35 Abmessungen



		AMS 4B S 35-N				
B1:	Schienenbreite	34				
J1:	Schienenhöhe	29,5				
L3:	Schienenlänge maximal	6000				
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	80				
L5/L10:Pos.	erste/letzte Befestigungsbohrung	38,5				
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	5,4				

### Verfügbare Optionen für AMS 4B S 35

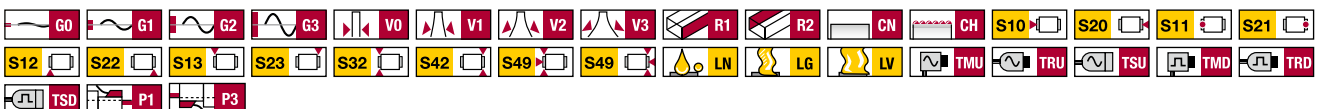


### AMS 4B W 35 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 4B W 35-A	AMS 4B W 35-B	AMS 4B W 35-C	AMS 4B W 35-D	AMS 4B W 35-E	AMS 4B W 35-F	AMS 4B W 35-G
A:	Systemhöhe	48	48	55	55	55	48
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	34	34	34	34	34	34
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	34	34	34	34	34	34
A3:	Überstand Lesekopf	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1	10,1
B:	Wagenbreite	100	100	70	70	76	70
B2:	Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18	21	18
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	14	14	14	7
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	6,5	6,5	13,5	13,5	13,5	6,5
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	18,3	31,05	24,3	26,05	24,3	26,05
C7:	Position Schmierbohrung oben	15,8	28,55	21,8	23,55	21,8	23,55
J:	Wagenhöhe	41	41	48	48	48	41
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72	50	72
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-	50	-
L9:	Länge Messwagen	172,6	198,1	172,6	198,1	172,6	198,1
L11:	Länge Anbauegehäuse	77	77	77	77	77	77
L13:	Gesamtlänge Messwagen	192,2	217,7	192,2	217,7	192,2	217,7
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	79,6	105,1	79,6	105,1	79,6	105,1
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50	-	50
O:	Höhe Anschlag Wagen	8	8	15	15	22	8
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0:	Statische Tragzahl (N)	84400	110300	84400	110300	84400	110300
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	38700	46700	38700	46700	38700	46700
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	1566	2048	1566	2048	1566	2048
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	1252	2104	1252	2104	1252	2104
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	718	867	718	867	718	867
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	574	891	574	891	574	891
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	2,5	3,0	2,5	3,0	2,5	2,5

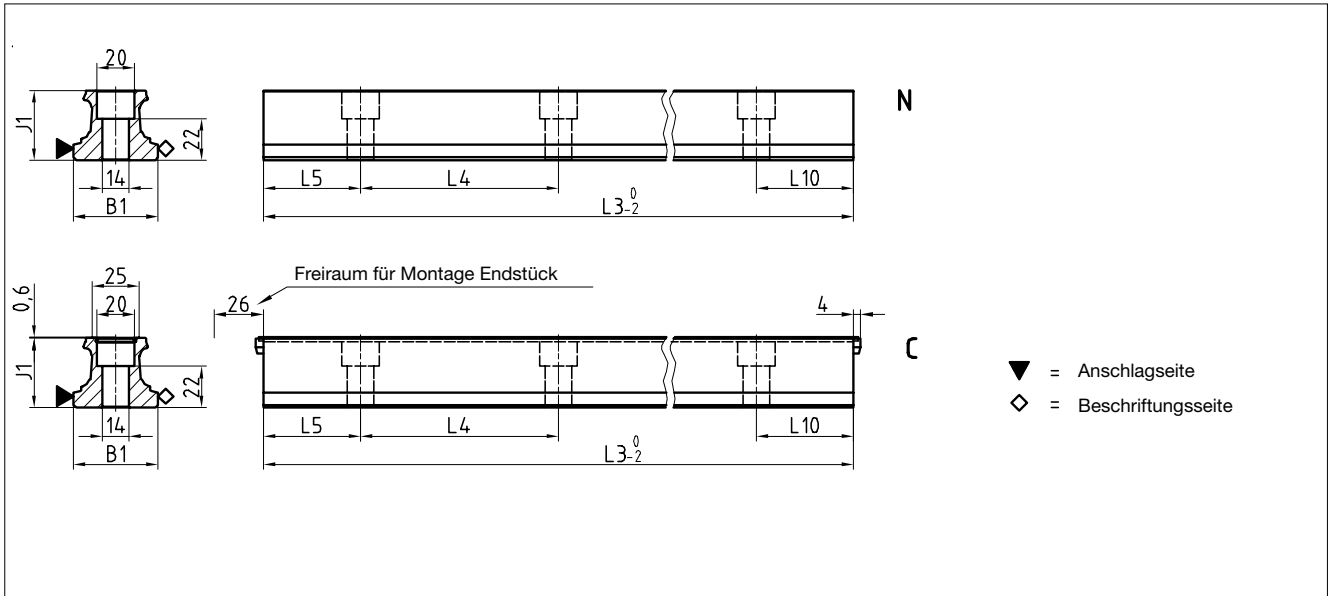
### Verfügbare Optionen für AMS 4B W 35



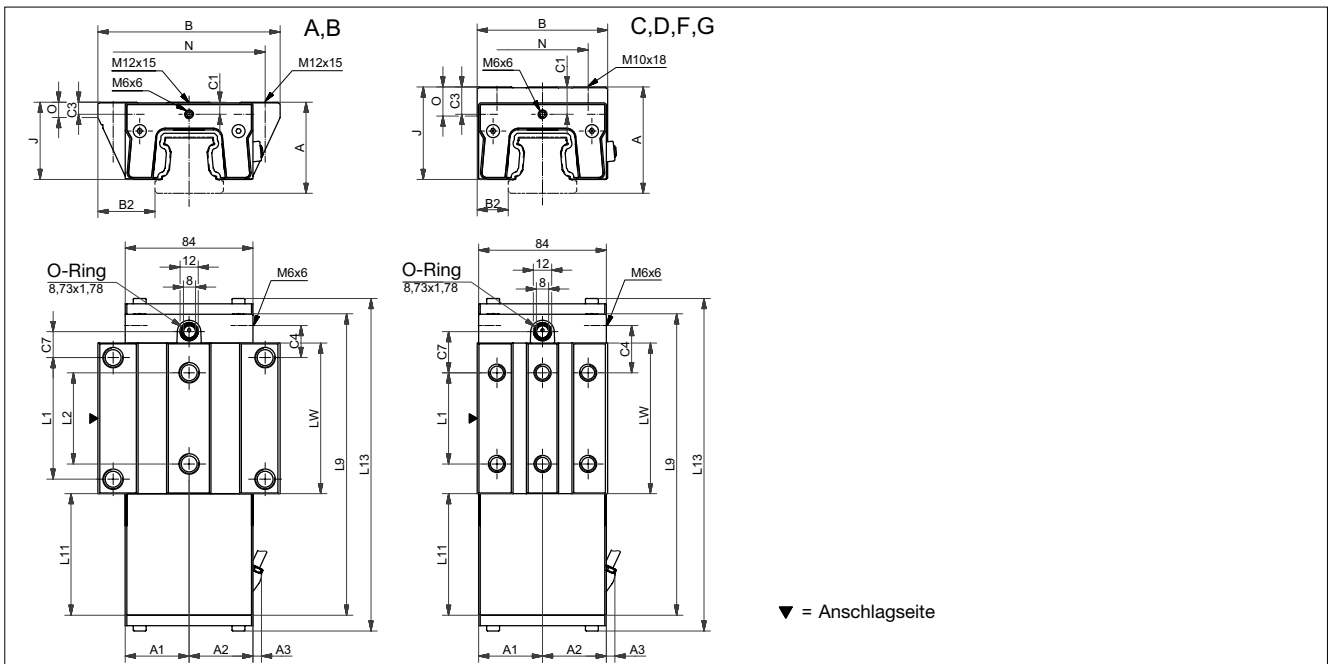
## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 45

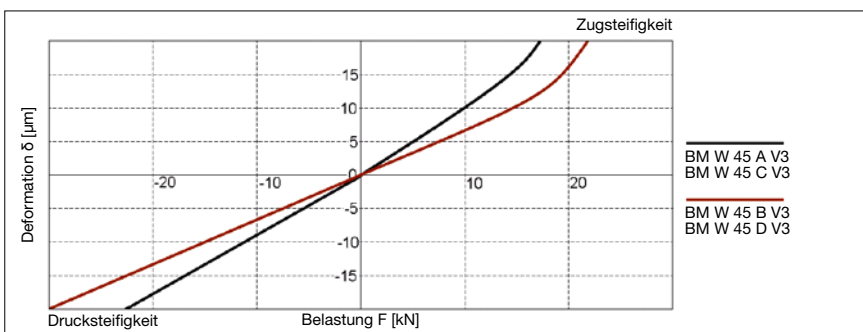
### AMS 4B S 45 Masszeichnungen



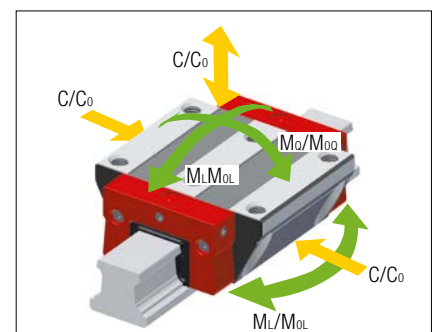
### AMS 4B W 45 Masszeichnungen



### AMS 4B W 45 Steifigkeitsdiagramm



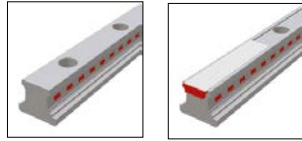
### AMS 4B W 45 Tragzahlen



## 8.2 Technische Daten und Optionen

## AMS 4B Baugröße 45

### AMS 4B S 45 Abmessungen



	AMS 4B S 45-N	AMS 4B S 45-C				
B1: Schienenbreite	45	45				
J1: Schienenhöhe	37	37				
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	105	105				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	51	51				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	8.8	8.6				

### Verfügbare Optionen für AMS 4B S 45

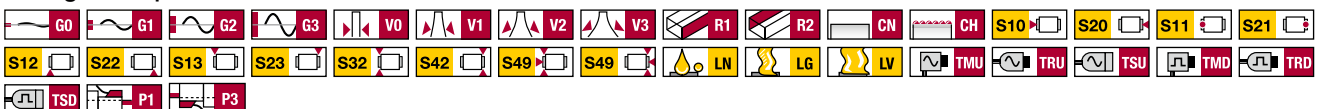


### AMS 4B W 45 Abmessungen und Tragzahlen



	AMS 4B W 45-A	AMS 4B W 45-B	AMS 4B W 45-C	AMS 4B W 45-D	AMS 4B W 45-F	AMS 4B W 45-G	
A: Systemhöhe	60	60	70	70	60	60	
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	42	42	42	42	42	42	
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	42	42	42	42	42	42	
A3: Überstand Lesekopf	5	5	5	5	5	5	
B: Wagenbreite	120	120	86	86	86	86	
B2: Abstand Anschlagflächen	37.5	37.5	20.5	20.5	20.5	20.5	
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	8	8	18	18	8	8	
C3: Position Schmierbohrung seitlich	8	8	18	18	8	8	
C4: Position Schmierbohrung seitlich	21.05	36.8	31.05	36.8	31.05	36.8	
C7: Position Schmierbohrung oben	17.05	32.8	27.05	32.8	27.05	32.8	
J: Wagenhöhe	50.8	50.8	60.8	60.8	50.8	50.8	
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	80	80	60	80	60	80	
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	60	60	-	-	-	-	
L9: Länge Messwagen	198.1	229.6	198.1	229.6	198.1	229.6	
L11: Länge Anbauehäuse	80	80	80	80	80	80	
L13: Gesamtlänge Messwagen	219.1	250.6	219.1	250.6	219.1	250.6	
Lw: Innere Länge Wagenkörper	99.1	130.6	99.1	130.6	99.1	130.6	
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	100	100	60	60	60	60	
O: Höhe Anschlag Wagen	10	10	19	19	10	10	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	134800	176300	134800	176300	134800	176300	
C100: Dynamische Tragzahl (N)	61900	74700	61900	74700	61900	74700	
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	3193	4175	3193	4175	3193	4175	
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	2498	4199	2498	4199	2498	4199	
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	1466	1769	1466	1769	1466	1769	
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	1147	1779	1147	1779	1147	1779	
Gew: Gewicht Wagen (kg)	4.1	5.1	4.2	5.2	3.6	4.4	

### Verfügbare Optionen für AMS 4B W 45



AMS 4B Schienen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMS 4B S 15	AMS 4B S 20	AMS 4B S 25	AMS 4B S 30	AMS 4B S 35	AMS 4B S 45
<b>Stopfen:</b>						
Kunststoffstopfen	BRK 15	BRK 20	BRK 25	BRK 30	BRK 35	BRK 45
<b>Abdeckbänder:</b>						
Abdeckband (Ersatzteil)	BAC 15	-	BAC 25	-	-	BAC 45
Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)	EST 15-BAC	-	EST 25-BAC	-	-	EST 45-BAC
<b>Montagewerkzeuge:</b>						
Montagewerkzeug für Abdeckband	BWC 15	-	BWC 25	-	-	BWC 45

AMS 4B Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMS 4B W 15	AMS 4B W 20	AMS 4B W 25	AMS 4B W 30	AMS 4B W 35	AMS 4B W 45
<b>Zusatzabstreifer:</b>						
Zusatzabstreifer Viton	ZBV 15	ZBV 20	ZBV 25	ZBV 30	ZBV 35	ZBV 45
Blechabstreifer	ABM 15-A	ABM 20-A	ABM 25-A	ABM 30-A	ABM 35-A	ABM 45-A
<b>Faltenbälge:</b>						
Faltenbalg	-	FBB 20	FBB 25	FBB 30	FBB 35	FBB 45
Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	-	ZPB 20	ZPB 25	ZPB 30	ZPB 35	ZPB 45
Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	-	EPB 20	EPB 25	EPB 30	EPB 35	EPB 45
<b>Montageschienen:</b>						
Montageschiene	MBM 15	MBM 20	MBM 25	MBM 30	MBM 35	MBM 45
<b>Schmierplatten:</b>						
Schmierplatte	SPL 15-BM	SPL 20-BM	SPL 25-BM	SPL 30-BM	SPL 35-BM	SPL 45-BM
<b>Stirnplatten:</b>						
Querabstreifer für Stirnplatte (Ersatzteil)	QAS 15-STB	QAS 20-STB	QAS 25-STB	QAS 30-STB	QAS 35-STB	QAS 45-STB
<b>Schmiernippel:</b>						
Kegelschmiernippel gerade	-	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6
Kegelschmiernippel 45°	-	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45
Kegelschmiernippel 90°	-	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90
Trichterschmiernippel M3	SN 3-T	SN 3-T	-	-	-	-
Trichterschmiernippel M6	-	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T
Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3
<b>Schmieradapter:</b>						
Gerader Einschraubanschluss M3	SA 3-D3	SA 3-D3	-	-	-	-
Schmieradapter M8 aussen rund	-	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant M8	-	-	-	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8	-	-	-	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4mm	-	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4
Schwenkverschraubung M6	-	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6
Schwenkverschraubung M6 lang	-	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L
Schwenkverschraubung M8	-	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8
Schwenkverschraubung M8 lang	-	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L
<b>Kabel:</b>						
Verbindungskabel, 12-polig	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X	KAO 12-X
Verbindungskabel, 12-polig	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X	KAO 13-X
Verlängerungskabel, 12-polig	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X	KAO 14-X
Verlängerungskabel, 12-polig	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X	KAO 15-X
Verbindungskabel, 12-polig	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X	KAO 16-X

## 8.4 Bestellcode

### Analog

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Die AMS 4B Wagen bestehen aus Führungswagen, Anbauehäuse und Lesekopf.

Mit den AMS 4B Schienen können auch alle MONORAIL BM Wagen verwendet werden.

Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2 und 4.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

Der Bestellcode für die AMS 4B Systeme unterteilt sich nun in zwei Gruppen. Für das AMS-System mit der analogen Schnittstelle wird die Bezeichnung AMSA eingeführt, für das AMS-System mit der digitalen Schnittstelle die Bezeichnung AMSD.

#### Bestellcode AMSA 4B Schienen

	1x	AMSA 4B S	25	-N	-G3	-KC	-R12	-958	-29	-29	-CN	-TR50
Anzahl												
Führungsschiene												
Baugrösse												
Bauform												
Genauigkeit												
Geradheit												
Referenzseite												
Schienenlänge L3												
Position erste Befestigungsbohrung L5												
Position letzte Befestigungsbohrung L10												
Beschichtung												
Magnetisierung												

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 8.1 bis 8.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 8.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

#### Bestellcode AMSA 4B Wagen

	1x	AMSA 4B W	25	-A	-P1	-G3	-V1	-R1	-CN	-S10	-LN	-TSU
Anzahl												
Führungswagen												
Baugrösse												
Bauform												
Lesekopfposition												
Genauigkeit												
Vorspannung												
Referenzseite												
Beschichtung												
Schmieranschluss												
Schmierung Auslieferungszustand												
Lesekopschnittstelle												

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 8.1 bis 8.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

#### Bestellcode AMSA 4B Lesekopf (Ersatzteil)

	1x	SMA 4B	-MU
Anzahl			
Lesekopf			
Lesekopfschnittstelle			

#### Anmerkungen

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

## 8.4 Bestellcode

### Digital

#### Bestellcode AMSD 4B Schienen

	1x	AMSD 4B S	25	-N	-G3	-KC	-R12	-958	-29	-29	-CN	-TR50
Anzahl												
Führungsschiene												
Baugröße												
Bauform												
Genauigkeit												
Geradheit												
Referenzseite												
Schienenlänge L3												
Position erste Befestigungsbohrung L5												
Position letzte Befestigungsbohrung L10												
Beschichtung												
Magnetisierung												

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 8.1 bis 8.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 8.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

#### Bestellcode AMSD 4B Wagen

	1x	AMSD 4B W	25	-A	-P1	-G3	-V1	-R1	-CN	-S10	-LN	-TSD	-050	-80	ZN
Anzahl															
Führungswagen															
Baugröße															
Bauform															
Lesekopfposition															
Genauigkeit															
Vorspannung															
Referenzseite															
Beschichtung															
Schmieranschluss															
Schmierung Auslieferungszustand															
Lesekopschnittstelle															
Interpolation															
Frequenz															
Referenzimpuls															

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 8.1 bis 8.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

#### Bestellcode AMSD 4B Lesekopf (Ersatzteil)

	1x	SMD 4B	-MD	-010	-80	-ZN
Anzahl						
Lesekopf						
Lesekopfschnittstelle						
Interpolation						
Frequenz						
Referenzimpuls						

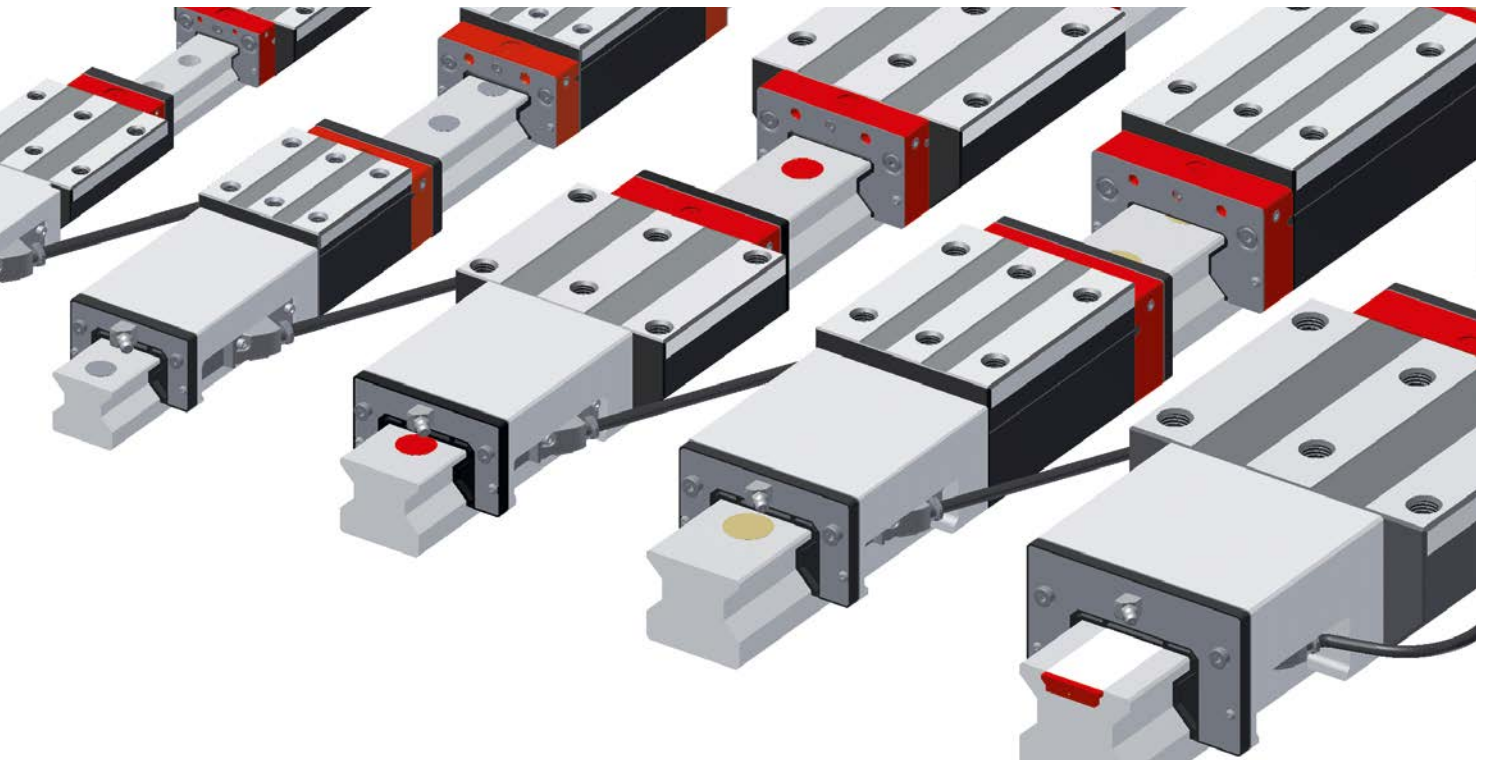
#### Anmerkungen

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.



9.0 MONORAIL AMSABS 3B

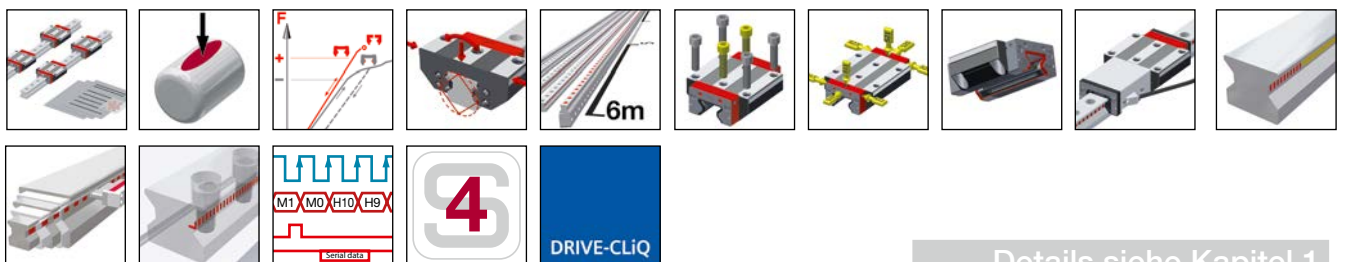
SCHNEEBERGER  
LINEAR TECHNOLOGY



Mit dem MONORAIL AMSABS 3B stellt SCHNEEBERGER ein integriertes absolutes Wegmesssystem für den Einsatz in der Automatisierungs- und Handhabungstechnik sowie im Werkzeugmaschinenbau zur Verfügung, wo bei kleinem Bauraum grosse Kraftaufnahme und genaue Wegmessung verlangt wird. Mechanisch basiert das AMSABS 3B auf der Rollenführung MONORAIL MR bis 6 m Länge. Die kurze Bauform der Wegmessung ermöglicht den Aufbau sehr kompakter Achsen.

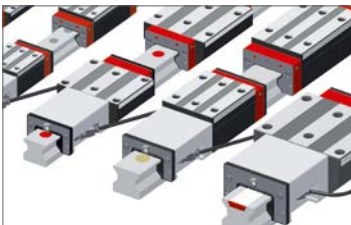
Es steht eine absolute Schnittstelle mit unterschiedlichen Kabellängen für die Verbindung mit SSI, SSI+SinCos, FANUC, Mitsubishi und Siemens Drive CliQ® Steuerungen zur Verfügung. Unterschiedliche Optionen bezüglich Schmierung und Abdichtung der Messwagen erlauben eine optimale Anpassung an die Erfordernisse der Applikation. Der einfach wechselbare Lesekopf ist für alle Baugrößen identisch und austauschbar.

Eigenschaften des Systems MONORAIL AMSABS 3B



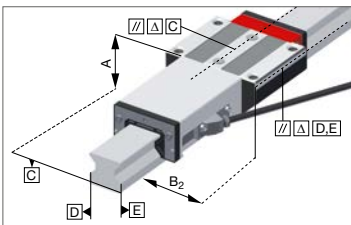
Details siehe Kapitel 1

## 9.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 162



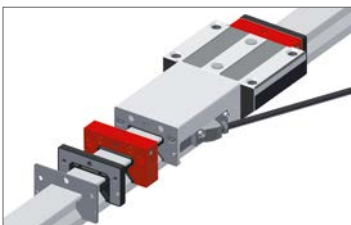
Produktübersicht AMSABS 3B Schienen	162
Produktübersicht AMSABS 3B Wagen	163

## 9.2 Technische Daten und Optionen 164



AMSABS 3B Baugrösse 25	164
AMSABS 3B Baugrösse 30	166
AMSABS 3B Baugrösse 35	168
AMSABS 3B Baugrösse 45	170
AMSABS 3B Baugrösse 55	172
AMSABS 3B Baugrösse 65	174

## 9.3 Zubehör MONORAIL AMSABS 3B 176



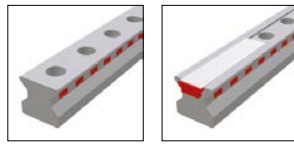
Zubehör Übersicht	176
AMSABS 3B Schienen Zubehör im Einzelnen	55
AMSABS 3B Wagen Zubehör im Einzelnen	58

## 9.4 Bestellcode 177



Bestellcode AMSABS 3B Schienen	177
Bestellcode AMSABS 3B Wagen	177
Bestellcode AMSABS 3B Lesekopf (Ersatzteil)	178

Produktübersicht AMSABS 3B Schienen



	N standard	C für Abdeckband			
<b>Baugrössen / Schienenbauformen</b>					
Grösse 25	AMSABS 3B S 25-N	AMSABS 3B S 25-C			
Grösse 30	AMSABS 3B S 30-N				
Grösse 35	AMSABS 3B S 35-N	AMSABS 3B S 35-C			
Grösse 45	AMSABS 3B S 45-N	AMSABS 3B S 45-C			
Grösse 55	AMSABS 3B S 55-N	AMSABS 3B S 55-C			
Grösse 65	AMSABS 3B S 65-N	AMSABS 3B S 65-C			
<b>Besondere Eigenschaften</b>					
Von oben anschraubbar	●	●			
Von unten anschraubbar					
Geringer Montageaufwand		●			
Grosse einteilige Systemlängen	●	●			

Verfügbare Optionen für AMSABS 3B Schienen

Details siehe Kapitel 2

Genauigkeit

- G0 Hoch genau
- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

Geradheit

- KC Standard

Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

Anschlagseiten

- R11 Anchl. unten, Massstab unten
- R12 Anchl. unten, Massstab oben
- R21 Anchl. oben, Massstab unten
- R22 Anchl. oben, Massstab oben

Verfügbares Zubehör für AMSABS 3B Schienen

Details siehe Kapitel 3.3

Stopfen

Abdeckbänder

Montagewerkzeuge

Produktübersicht AMSABS 3B Wagen



**A** standard  
**B** standard, lang  
**C** kompakt, hoch  
**D** kompakt, hoch, lang

Baugrößen / Wagenbauformen

Größe 25	AMSABS 3B W 25-A	AMSABS 3B W 25-B	AMSABS 3B W 25-C	AMSABS 3B W 25-D
Größe 30	AMSABS 3B W 30-A	AMSABS 3B W 30-B	AMSABS 3B W 30-C	AMSABS 3B W 30-D
Größe 35	AMSABS 3B W 35-A	AMSABS 3B W 35-B	AMSABS 3B W 35-C	AMSABS 3B W 35-D
Größe 45	AMSABS 3B W 45-A	AMSABS 3B W 45-B	AMSABS 3B W 45-C	AMSABS 3B W 45-D
Größe 55	AMSABS 3B W 55-A	AMSABS 3B W 55-B	AMSABS 3B W 55-C	AMSABS 3B W 55-D
Größe 65	AMSABS 3B W 65-A	AMSABS 3B W 65-B	AMSABS 3B W 65-C	AMSABS 3B W 65-D

Besondere Eigenschaften

Von oben anschraubbar	•	•	•	•
Von unten anschraubbar	•	•		
Für hohe Lasten und Momente		•		•
Für mittlere Lasten und Momente	•		•	

Verfügbare Optionen für AMSABS 3B Wagen

Details siehe Kapitel 2

Genauigkeit

- G0** Hoch genau
- G1** Sehr genau
- G2** Genau
- G3** Standard

Vorspannung

- V1** Leicht
- V2** Mittel
- V3** Hoch

Referenzseite

- R1** Anschlag unten
- R2** Anschlag oben

Beschichtung

- CN** Keine
- CH** Hartchrom

Lesekopfposition

- P1** Rechts oben
- Hinweis: P2 / P4 auf Anfrage

- P3** Links unten

Schmierung

- LN** Öl-Schutz
- LG** Fett-Schutz
- LV** Vollfettung

Lesekopfschnittstelle

- TMH** TMH, absolut, 0.3m
- TRH** TRH, absolut, 3m
- TDC** TDC, absolut

Schmieranschlüsse bei P1

- S10** Mittig links
- S11** Oben links
- S12** Seitlich unten links
- S13** Seitlich oben links
- S49** S10+S12+S13 mit Gewindestiften verschlossen

Schmieranschlüsse bei P3

- S20** Mittig rechts
- S21** Oben rechts
- S22** Seitlich unten rechts
- S23** Seitlich oben rechts
- S49** S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen

Verfügbares Zubehör für AMSABS 3B Wagen

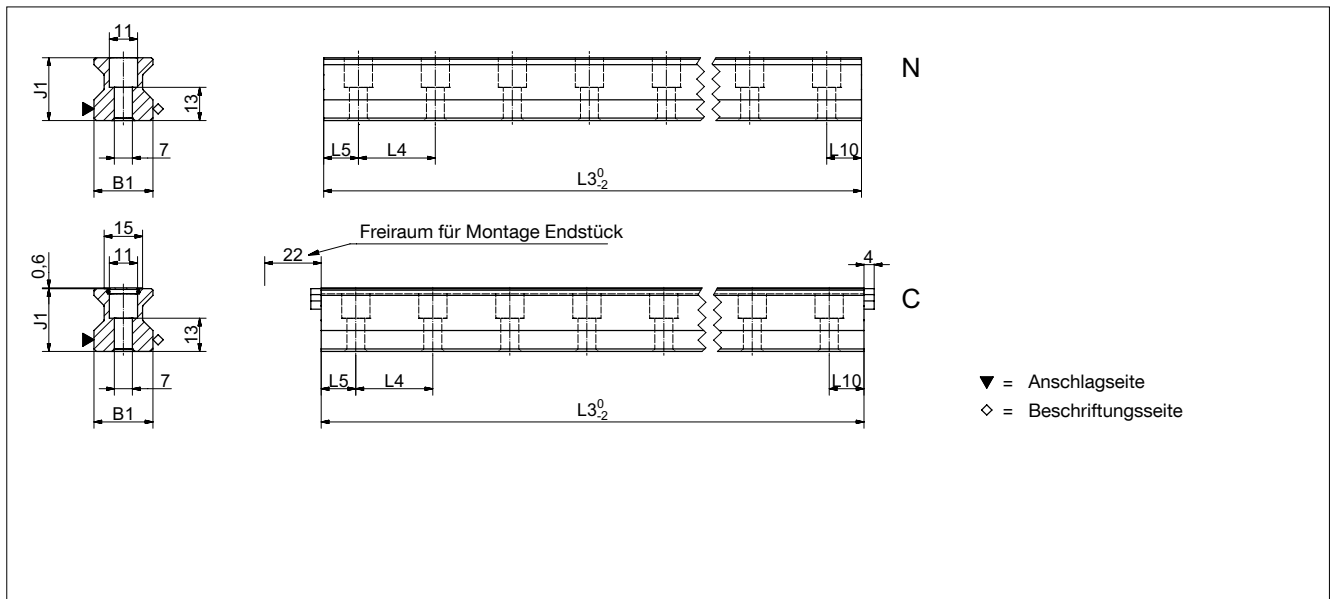
Details siehe Kapitel 2.1 und 3.3

- Zusatzabstreifer  
Blechabstreifer
- Faltenbägel  
Schmiernippel
- Montageschienen  
Schmieradapter
- Schmierplatten  
Kabel

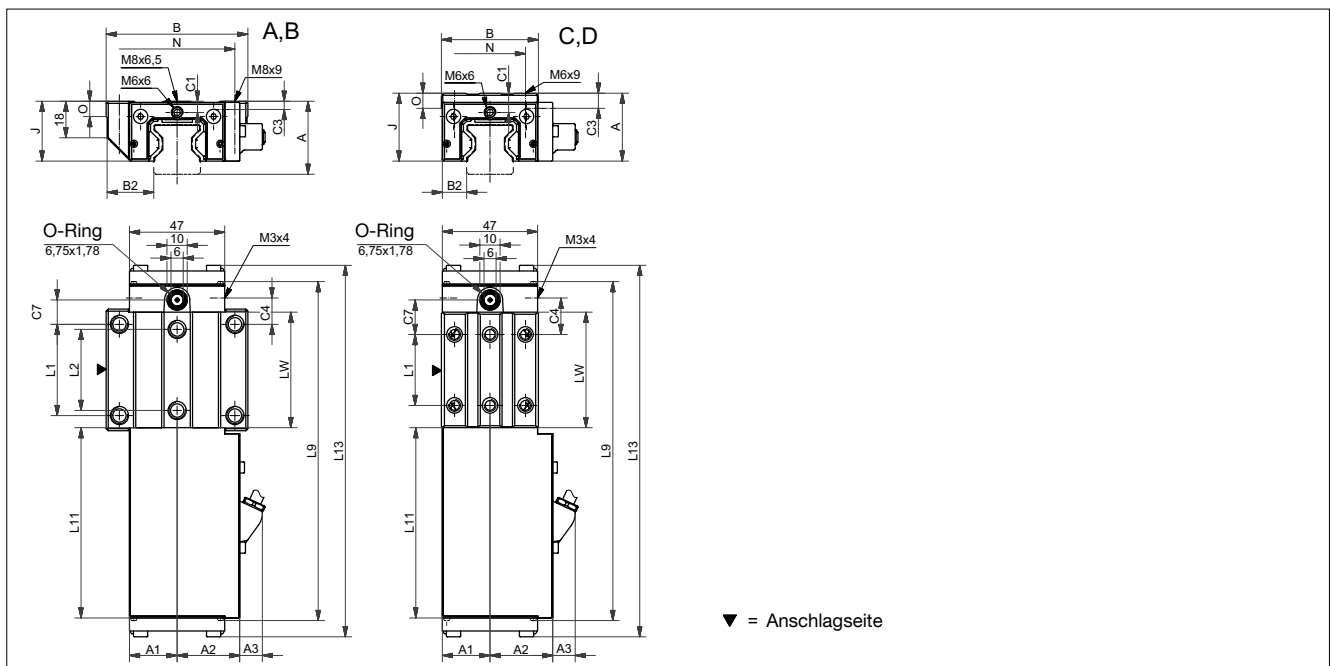
## 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 25

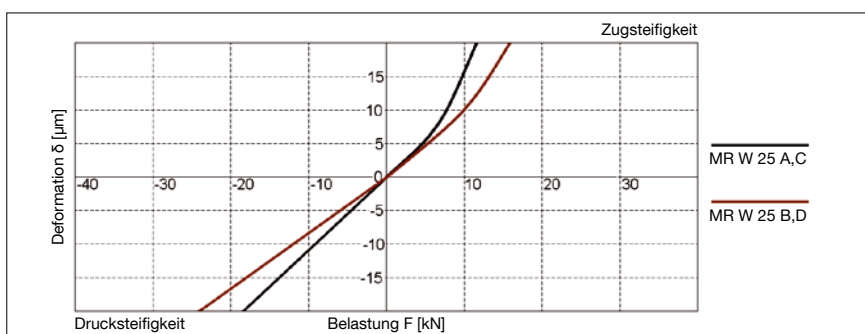
### AMSABS 3B S 25 Masszeichnungen



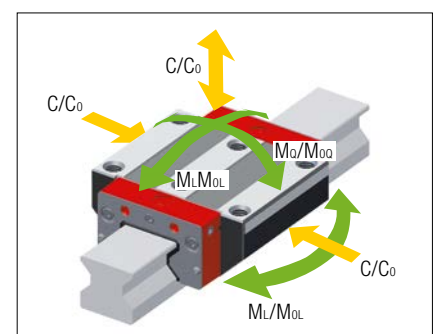
### AMSABS 3B W 25 Masszeichnungen



### AMSABS 3B W 25 Steifigkeitsdiagramm



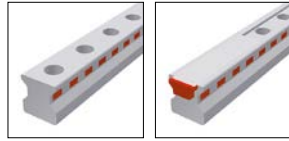
### AMSABS 3B W 25 Tragzahlen



## 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 25

### AMSABS 3B S 25 Abmessungen



	AMSABS 3B S 25-N	AMSABS 3B S 25-C				
B1: Schienenbreite	23	23				
J1: Schienenhöhe	24.5	24.5				
L3: Schienenlänge maximal	6000	3000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	30	30				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	13.5	13.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.4	3.3				

### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B S 25



### AMSABS 3B W 25 Abmessungen und Tragzahlen



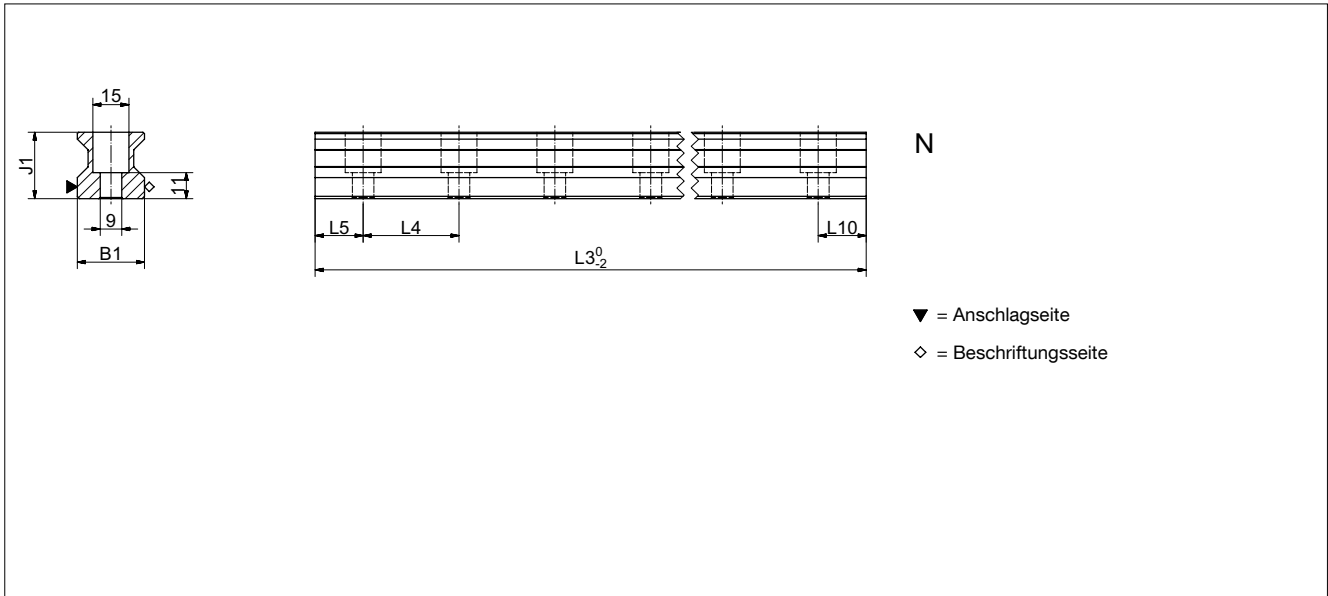
	AMSABS 3B W 25-A	AMSABS 3B W 25-B	AMSABS 3B W 25-C	AMSABS 3B W 25-D			
A: Systemhöhe	36	36	40	40			
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	23.5	23.5	23.5	23.5			
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	31	31	31	31			
A3: Überstand Lesekopf	11.5	11.5	11.5	11.5			
B: Wagenbreite	70	70	48	48			
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5			
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	5.5	5.5	9.5	9.5			
C3: Position Schmierbohrung seitlich	3.5	3.5	7.5	7.5			
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13	24.2	18	21.7			
C7: Position Schmierbohrung oben	12	23.2	17	20.7			
J: Wagenhöhe	29.5	29.5	33.5	33.5			
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50			
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-			
L9: Länge Messwagen	168	190	168	190			
L11: Länge Anbauehäuse	95.2	95.2	95.2	95.2			
L13: Gesamtlänge Messwagen	184.5	206.9	184.5	206.9			
Lw: Innere Länge Wagenkörper	57	79.4	57	79.4			
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35			
O: Höhe Anschlag Wagen	7.5	7.5	7.5	7.5			
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	49800	70300	49800	70300			
C100: Dynamische Tragzahl (N)	27700	39100	27700	39100			
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	733	1035	733	1035			
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	476	936	476	936			
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	408	576	408	576			
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	265	521	265	521			
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.0	1.2	0.9	1.0			

Anmerkungen: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stimplatte

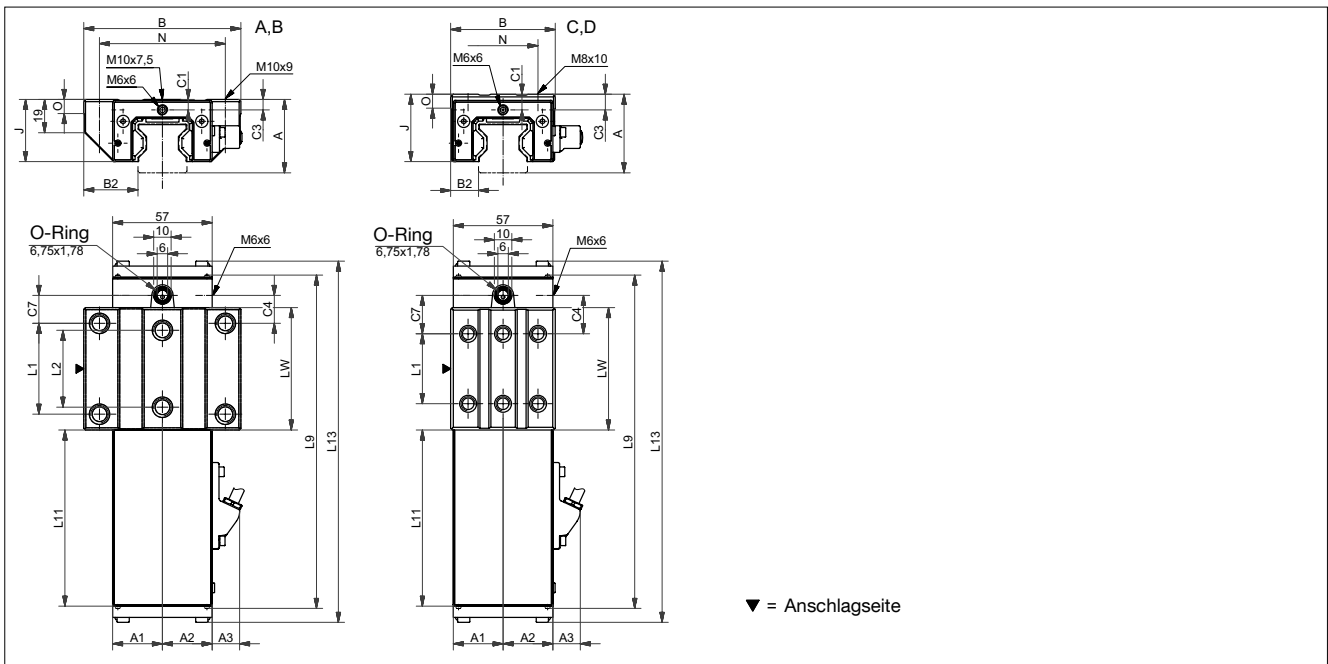
### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B W 25



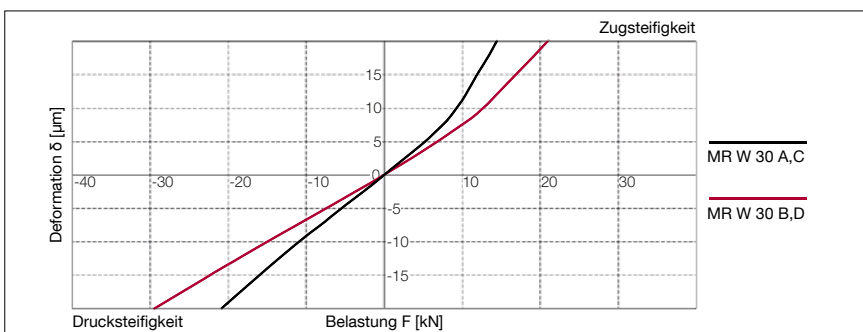
AMSABS 3B S 30 Masszeichnungen



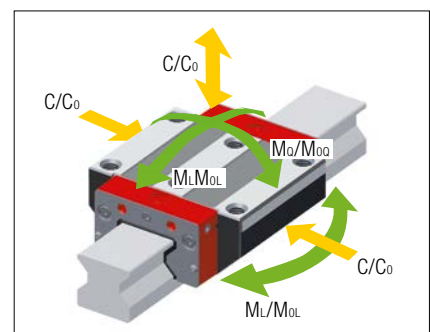
AMSABS 3B W 30 Masszeichnungen



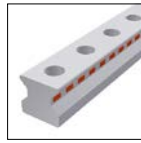
AMSABS 3B W 30 Steifigkeitsdiagramm



AMSABS 3B W 30 Tragzahlen



AMSABS 3B S 30 Abmessungen



	AMSABS 3B S 30-N				
B1: Schienenbreite	28				
J1: Schienenhöhe	28				
L3: Schienenlänge maximal	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	40				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	18.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	4.6				

Verfügbare Optionen für AMSABS 3B S 30



AMSABS 3B W 30 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 3B W 30-A	AMSABS 3B W 30-B	AMSABS 3B W 30-C	AMSABS 3B W 30-D		
A: Systemhöhe	42	42	45	45		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	28.5	28.5	28.5	28.5		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	28.5	28.5	28.5	28.5		
A3: Überstand Lesekopf	19.3	19.3	19.3	19.3		
B: Wagenbreite	90	90	60	60		
B2: Abstand Anschlagflächen	31	31	16	16		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	6	6	9	9		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	6	6	9	9		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	16	26.5	22	22.5		
C7: Position Schmierbohrung oben	16	26.5	22	22.5		
J: Wagenhöhe	35.5	35.5	38.5	38.5		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	52	52	40	60		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	44	44	-	-		
L9: Länge Messwagen	192	213	192	213		
L11: Länge Anbauehäuse	103	103	103	103		
L13: Gesamtlänge Messwagen	208.6	229.6	208.6	229.6		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	70	91	70	91		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	72	72	40	40		
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	8	8		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	74900	98500	74900	98500		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	39500	48900	39500	48900		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	1332	1751	1332	1751		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	966	1614	966	1614		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	702	869	702	869		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	510	801	510	801		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.5	1.9	1.3	1.6		

Anmerkungen: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stirnplatte

Verfügbare Optionen für AMSABS 3B W 30

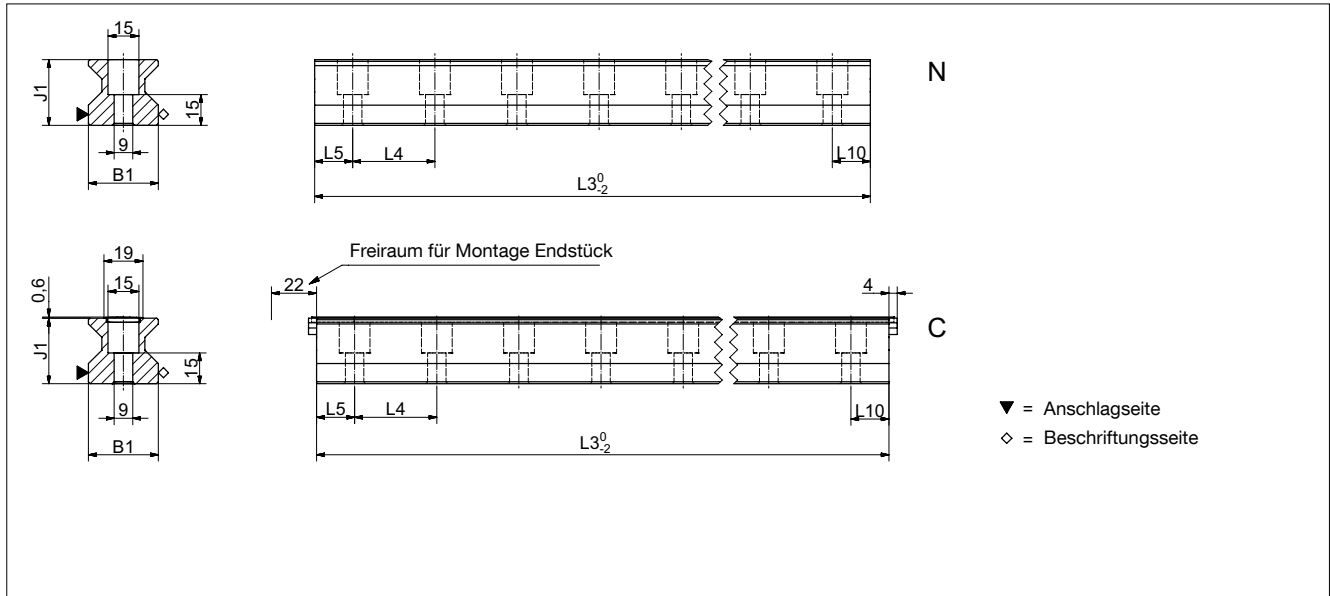




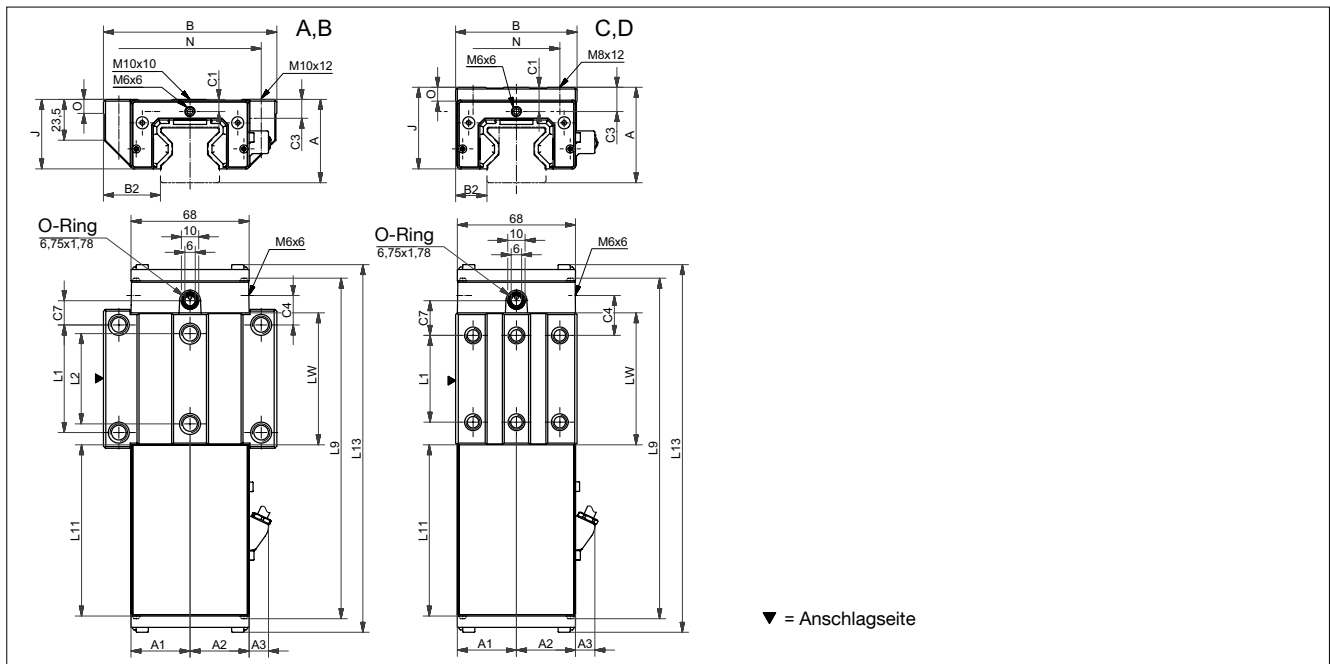
# 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 35

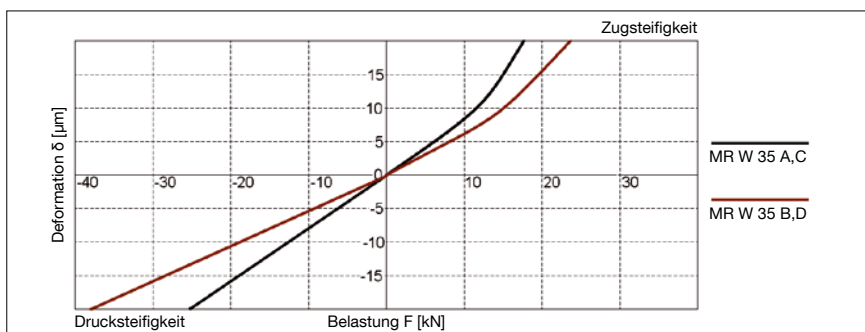
### AMSABS 3B S 35 Masszeichnungen



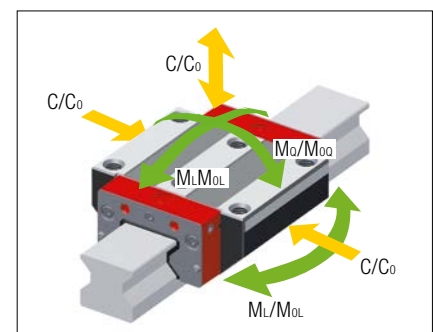
### AMSABS 3B W 35 Masszeichnungen



### AMSABS 3B W 35 Steifigkeitsdiagramm



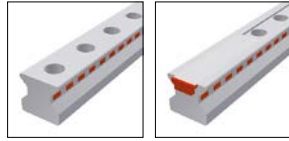
### AMSABS 3B W 35 Tragzahlen



## 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 35

### AMSABS 3B S 35 Abmessungen



	AMSABS 3B S 35-N	AMSABS 3B S 35-C				
B1: Schienenbreite	34	34				
J1: Schienenhöhe	32	32				
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	40	40				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	18.5	18.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	6.5	6.3				

### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B S 35



### AMSABS 3B W 35 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 3B W 35-A	AMSABS 3B W 35-B	AMSABS 3B W 35-C	AMSABS 3B W 35-D			
A: Systemhöhe	48	48	55	55			
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	34	34	34	34			
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	34	34	34	34			
A3: Überstand Lesekopf	11.5	11.5	11.5	11.5			
B: Wagenbreite	100	100	70	70			
B2: Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18			
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	6.5 / 7	6.5 / 7	13.5 / 14	13.5 / 14			
C3: Position Schmierbohrung seitlich	7	7	14	14			
C4: Position Schmierbohrung seitlich	17	30.5	23	25.5			
C7: Position Schmierbohrung oben	14	27.5	20	22.5			
J: Wagenhöhe	40	40	47	47			
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72			
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-			
L9: Länge Messwagen	196	223	196	223			
L11: Länge Anbauehäuse	100.2	100.2	100.2	100.2			
L13: Gesamtlänge Messwagen	212.6	239.6	212.6	239.6			
Lw: Innere Länge Wagenkörper	76	103	76	103			
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50			
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	8	8			
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	93400	128500	93400	128500			
C100: Dynamische Tragzahl (N)	52000	71500	52000	71500			
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	2008	2762	2008	2762			
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	1189	2214	1189	2214			
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	1118	1537	1118	1537			
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	662	1232	662	1232			
Gew: Gewicht Wagen (kg)	2.0	2.6	1.9	2.4			

Anmerkungen: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stirnplatte

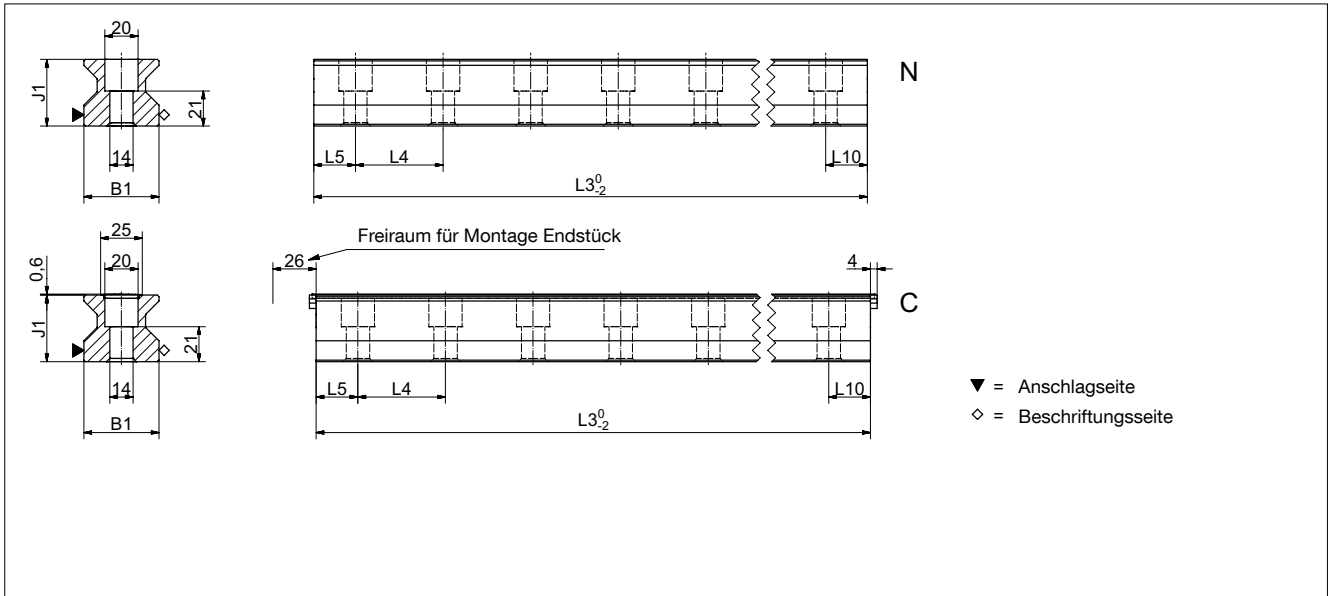
### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B W 35



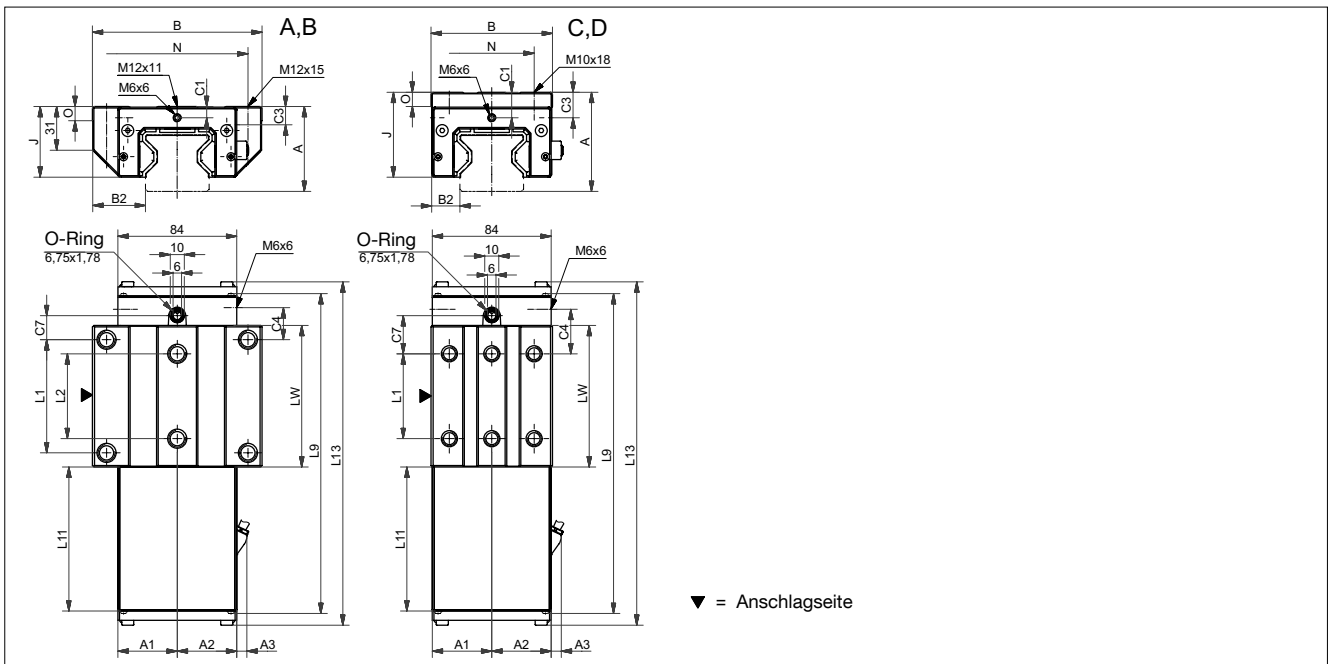
# 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 45

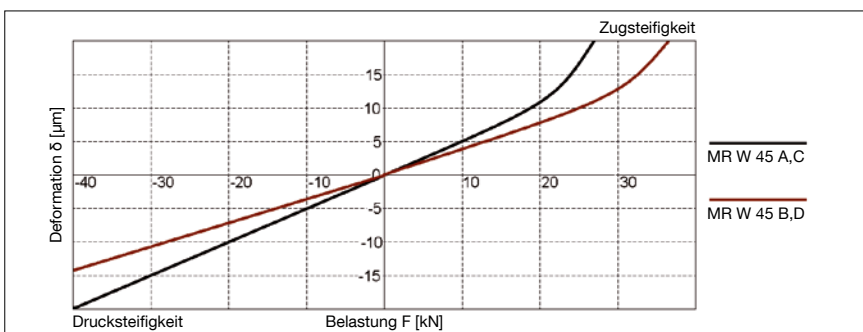
### AMSABS 3B S 45 Masszeichnungen



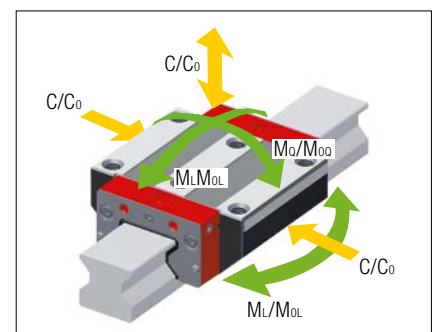
### AMSABS 3B W 45 Masszeichnungen



### AMSABS 3B W 45 Steifigkeitsdiagramm



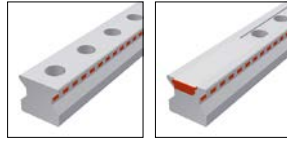
### AMSABS 3B W 45 Tragzahlen



## 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 45

### AMSABS 3B S 45 Abmessungen



	AMSABS 3B S 45-N	AMSABS 3B S 45-C			
B1: Schienenbreite	45	45			
J1: Schienenhöhe	40	40			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	52.5	52.5			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	25	25			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	10.8	10.6			

### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B S 45



### AMSABS 3B W 45 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 3B W 45-A	AMSABS 3B W 45-B	AMSABS 3B W 45-C	AMSABS 3B W 45-D		
A: Systemhöhe	60	60	70	70		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	42	42	42	42		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	42	42	42	42		
A3: Überstand Lesekopf	7.5	7.5	7.5	7.5		
B: Wagenbreite	120	120	86	86		
B2: Abstand Anschlagflächen	37.5	37.5	20.5	20.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	8	8	18	18		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	8	8	18	18		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	21.25	38.75	31.25	38.75		
C7: Position Schmierbohrung oben	17	34.5	27	34.5		
J: Wagenhöhe	50	50	60	60		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	80	80	60	80		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	60	60	-	-		
L9: Länge Messwagen	226	261	226	261		
L11: Länge Anbauehäuse	103.6	103.6	103.6	103.6		
L13: Gesamtlänge Messwagen	243.7	278.7	243.7	278.7		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	100	135	100	135		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	100	100	60	60		
O: Höhe Anschlag Wagen	10	10	10	10		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	167500	229500	167500	229500		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	93400	127800	93400	127800		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	4621	6333	4621	6333		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	2790	5161	2790	5161		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	2577	3527	2577	3527		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	1556	2874	1556	2874		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	3.8	4.9	3.6	4.6		

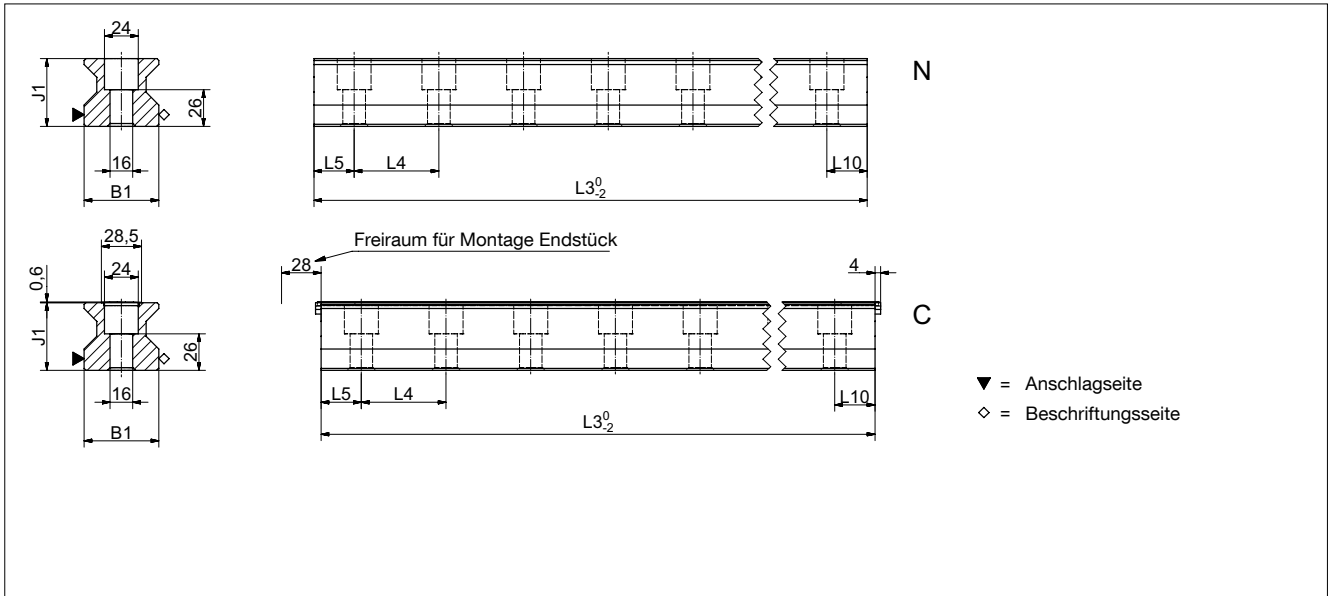
### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B W 45



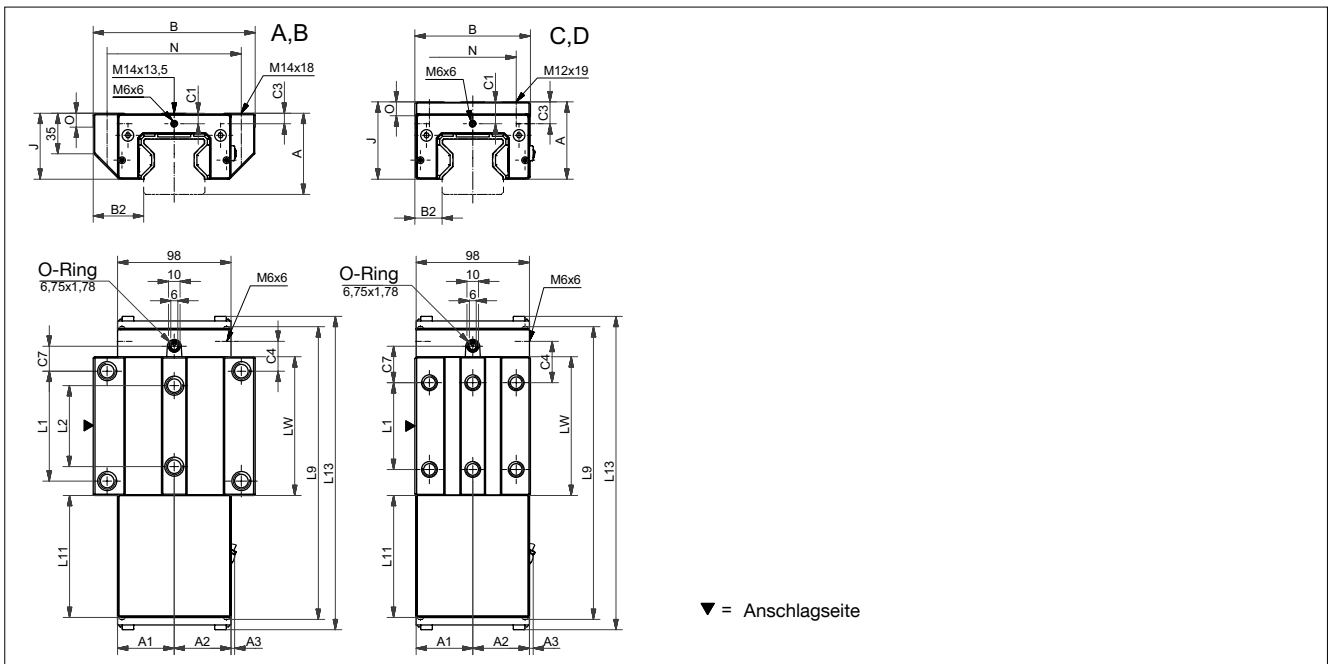
# 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 55

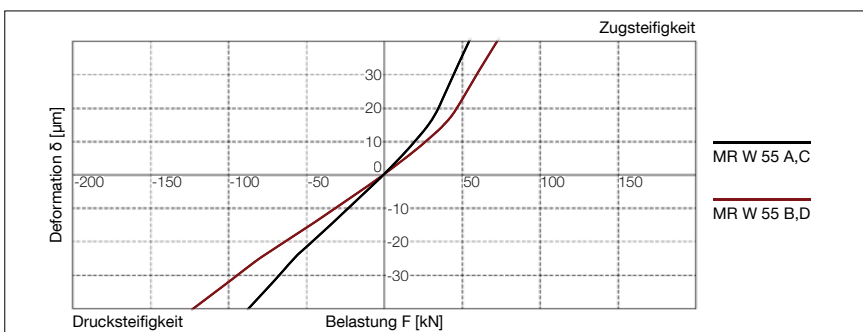
### AMSABS 3B S 55 Masszeichnungen



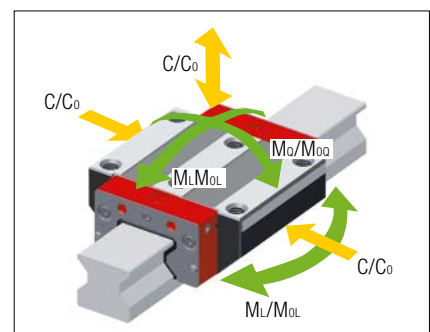
### AMSABS 3B W 55 Masszeichnungen



### AMSABS 3B W 55 Steifigkeitsdiagramm



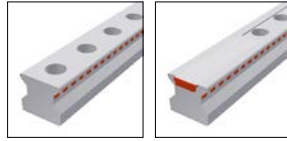
### AMSABS 3B W 55 Tragzahlen



## 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 55

### AMSABS 3B S 55 Abmessungen

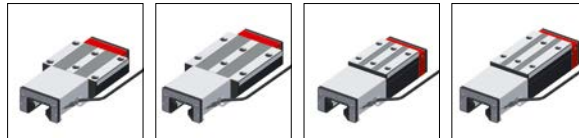


	AMSABS 3B S 55-N	AMSABS 3B S 55-C			
B1: Schienenbreite	53	53			
J1: Schienenhöhe	48	48			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	15.2	14.9			

### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B S 55



### AMSABS 3B W 55 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 3B W 55-A	AMSABS 3B W 55-B	AMSABS 3B W 55-C	AMSABS 3B W 55-D		
A: Systemhöhe	70	70	80	80		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	49	49	49	49		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	49	49	49	49		
A3: Überstand Lesekopf	3.5	3.5	3.5	3.5		
B: Wagenbreite	140	140	100	100		
B2: Abstand Anschlagflächen	43.5	43.5	23.5	23.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	9	9	19	19		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	9	9	19	19		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	25.75	46.75	35.75	46.75		
C7: Position Schmierbohrung oben	21.5	42.5	31.5	42.5		
J: Wagenhöhe	57	57	67	67		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	95	95	75	95		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	70	70	-	-		
L9: Länge Messwagen	253	295	253	295		
L11: Länge Anbauehäuse	107.1	107.1	107.1	107.1		
L13: Gesamtlänge Messwagen	271.7	313.7	271.7	313.7		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	120	162	120	162		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	116	116	75	75		
O: Höhe Anschlag Wagen	12	12	12	12		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	237000	324000	237000	324000		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	131900	180500	131900	180500		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	7771	10624	7771	10624		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	4738	8745	4738	8745		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	4325	5919	4325	5919		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	2637	4872	2637	4872		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	5.8	7.6	5.3	6.9		

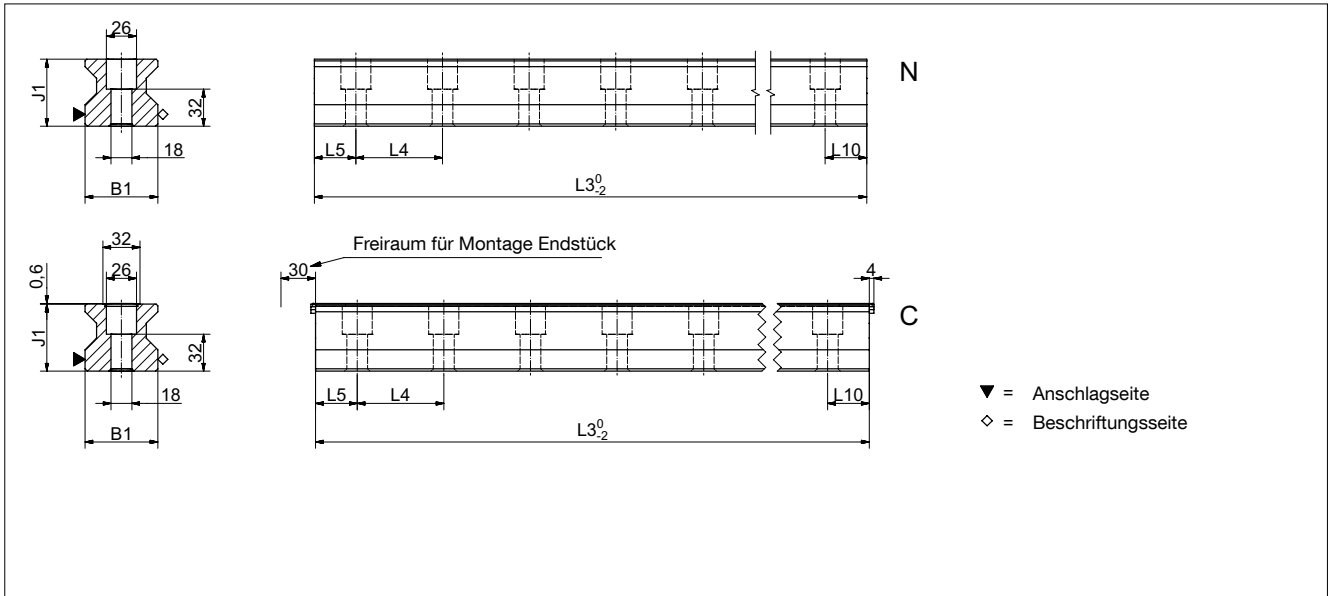
### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B W 55



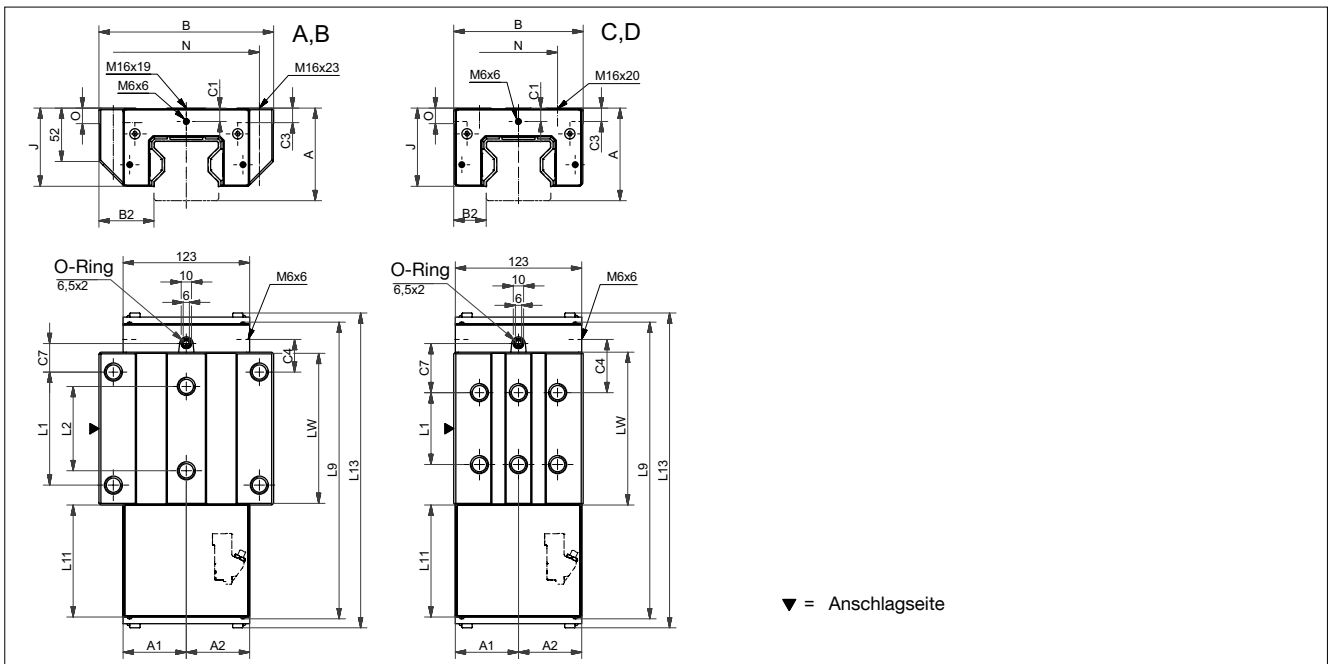
# 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 65

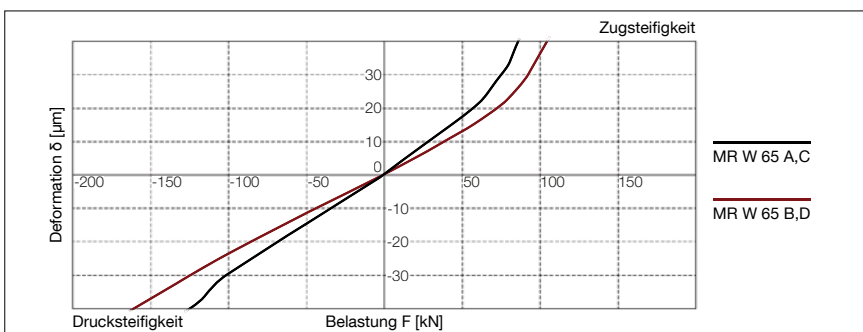
### AMSABS 3B S 65 Masszeichnungen



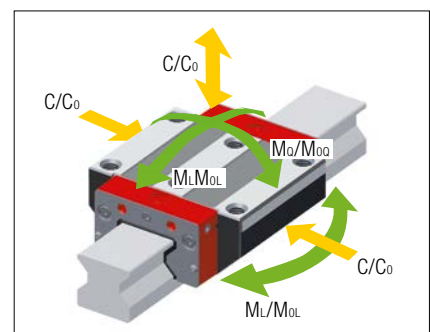
### AMSABS 3B W 65 Masszeichnungen



### AMSABS 3B W 65 Steifigkeitsdiagramm



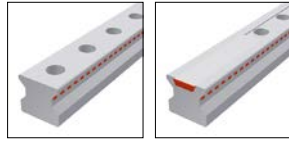
### AMSABS 3B W 65 Tragzahlen



## 9.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 3B Baugröße 65

### AMSABS 3B S 65 Abmessungen

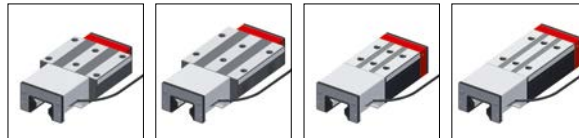


	AMSABS 3B S 65-N	AMSABS 3B S 65-C			
B1: Schienenbreite	63	63			
J1: Schienenhöhe	58	58			
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	75	75			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	36	36			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	22.8	22.5			

### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B S 65



### AMSABS 3B W 65 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 3B W 65-A	AMSABS 3B W 65-B	AMSABS 3B W 65-C	AMSABS 3B W 65-D		
A: Systemhöhe	90	90	90	90		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	61.5	61.5	61.5	61.5		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	61.5	61.5	61.5	61.5		
A3: Überstand Lesekopf	0	0	0	0		
B: Wagenbreite	170	170	126	126		
B2: Abstand Anschlagflächen	53.5	53.5	31.5	31.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	13	13	13	13		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	13	13	13	13		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	31.75	58	51.75	53		
C7: Position Schmierbohrung oben	27.75	54	47.75	49		
J: Wagenhöhe	76	76	76	76		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	110	110	70	120		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	82	82	-	-		
L9: Länge Messwagen	289	341	289	341		
L11: Länge Anbauehäuse	110.7	110.7	110.7	110.7		
L13: Gesamtlänge Messwagen	307.1	359.6	307.1	359.6		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	148.5	201	148.5	201		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	142	142	76	76		
O: Höhe Anschlag Wagen	15	15	15	15		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	419 000	530 000	419 000	530 000		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	232 000	295 000	232 000	295 000		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	16 446	20 912	16 446	20 912		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	10 754	17 930	10 754	17 930		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	9 154	11 640	9 154	11 640		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	5 954	9 980	5 954	9 980		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	11.6	14.9	9.3	11.8		

### Verfügbare Optionen für AMSABS 3B W 65





AMSABS 3B Schienen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMSABS 3B S 25	AMSABS 3B S 30	AMSABS 3B S 35	AMSABS 3B S 45	AMSABS 3B S 55	AMSABS 3B S 65
<b>Stopfen:</b>						
Kunststoffstopfen	MRK 25	MRK 30	MRK 35	MRK 45	MRK 55	MRK 65
Messingstopfen	MRS 25	MRS 30	MRS 35	MRS 45	MRS 55	MRS 65
Stahlstopfen	MRZ 25	MRZ 30	MRZ 35	MRZ 45	MRZ 55	MRZ 65
<b>Abdeckbänder:</b>						
Abdeckband (Ersatzteil)	MAC 25	-	MAC 35	MAC 45	MAC 55	MAC 65
Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)	EST 25-MAC	-	EST 35-MAC	EST 45-MAC	EST 55-MAC	EST 65-MAC
Bandsicherung für Abdeckband (Ersatzteil)	BSC 25-MAC	-	BSC 35-MAC	BSC 45-MAC	BSC 55-MAC	BSC 65-MAC
<b>Montagewerkzeuge:</b>						
Montagewerkzeug für Stahlstopfen	MWH 25	MWH 30	MWH 35	MWH 45	MWH 55	MWH 65
Hydraulikzylinder für MWH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH
Montagewerkzeug für Abdeckband	MWC 25	-	MWC 35	MWC 45	MWC 55	MWC 65

AMSABS 3B Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMSABS 3B W 25	AMSABS 3B W 30	AMSABS 3B W 35	AMSABS 3B W 45	AMSABS 3B W 55	AMSABS 3B W 65
<b>Zusatzabstreifer:</b>						
Zusatzabstreifer Viton	ZCV 25	ZCV 30	ZCV 35	ZCV 45	ZCV 55	ZCV 65
Blechabstreifer	ASM 25-A	ASM 30-A	ASM 35-A	ASM 45-A	ASM 55-A	ASM 65-A
<b>Faltenbälge:</b>						
Faltenbalg	FBM 25	-	FBM 35	FBM 45	FBM 55	FBM 65
Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	ZPL 25	-	ZPL 35	ZPL 45	ZPL 55	ZPL 65
Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	EPL 25	-	EPL 35	EPL 45	EPL 55	EPL 65
<b>Montageschienen:</b>						
Montageschiene	MRM 25	MRM 30	MRM 35	MRM 45	MRM 55	MRM 65
<b>Schmierplatten:</b>						
Schmierplatte	SPL 25-MR	-	SPL 35-MR	SPL 45-MR	SPL 55-MR	SPL 65-MR
<b>Stirnplatten:</b>						
Querabstreifer (Ersatzteil)	QAS 25-STR	QAS 30-STR	QAS 35-STR	QAS 45-STR	QAS 55-STR	QAS 65-STR
<b>Schmiernippel:</b>						
Kegelschmiernippel gerade	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6
Kegelschmiernippel 45°	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45
Kegelschmiernippel 90°	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90
Trichterschmiernippel M3	SN 3-T	-	-	-	-	-
Trichterschmiernippel M6	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T
Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3
<b>Schmieradapter:</b>						
Gerader Einschraubanschluss M3	SA 3-D3	-	-	-	-	-
Schmieradapter M8 aussen rund	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant M8	-	-	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8	-	-	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=3 mm	SV 3-D3	-	-	-	-	-
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4 mm	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4
Schwenkverschraubung M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6
Schwenkverschraubung M6 lang	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L
Schwenkverschraubung M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8
Schwenkverschraubung M8 lang	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L

## 9.4 Bestellcode

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Die AMSABS 3B Wagen bestehen aus Führungswagen, Anbaugehäuse und Lesekopf.

Mit den AMSABS 3B Schienen können auch alle MONORAIL MR Wagen verwendet werden.

Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2 und 3.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

### Bestellcode AMSABS 3B Schienen

	1x	AMSABS 3B S	35	-C	-G1	-KC	-R11	-2936	-28	-28	-CN	-TA1
Anzahl												
Führungsschiene												
Baugrösse												
Bauform												
Genauigkeit												
Geradheit												
Referenzseite												
Schienenlänge L3												
Position erste Befestigungsbohrung L5												
Position letzte Befestigungsbohrung L10												
Beschichtung												
Art der Magnetisierung												

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 9.1 bis 9.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 9.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

### Bestellcode AMSABS 3B Wagen

	1x	AMSABS 3B W	35	-B	-P1	-G1	-V3	-R2	-CN	-S12	-LN	-TSH	-TS1
Anzahl													
Führungswagen													
Baugrösse													
Bauform													
Lesekopfposition													
Genauigkeit													
Vorspannung													
Referenzseite													
Beschichtung													
Schmieranschluss													
Schmierung Auslieferungszustand													
Lesekopschnittstelle													
Konfiguration													

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 9.1 bis 9.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Detaillierte Informationen zu den aktuellen Konfigurationsmöglichkeiten der Schnittstellen finden sie im Internet unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com).

## 9.4 Bestellcode

### Bestellcode AMSABS 3B Lesekopf (Ersatzteil)

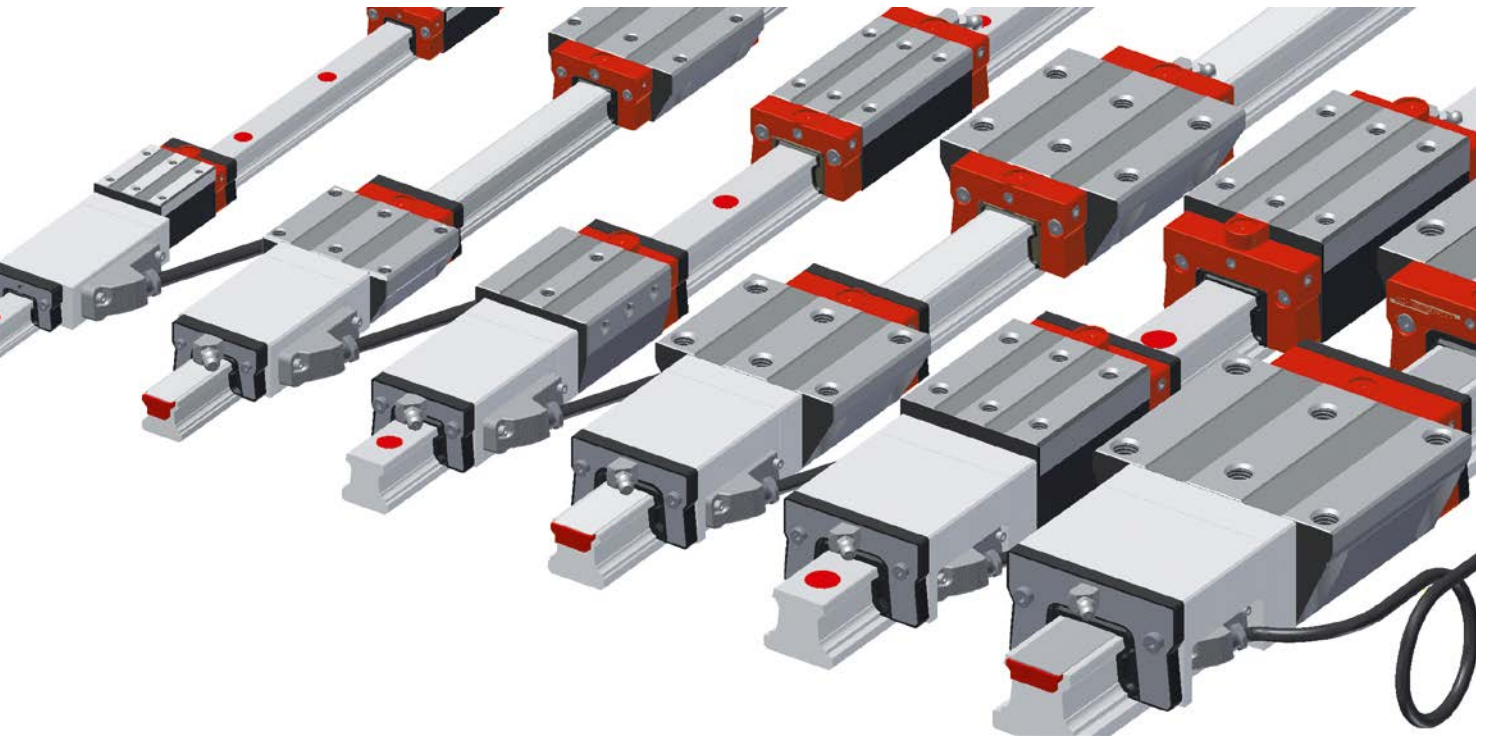
	1x	SABS XB	-MH	-TS1
Anzahl				
Lesekopf				
Lesekopfschnittstelle				
Konfiguration				

#### Anmerkungen

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

# 10.0 MONORAIL AMSABS 4B

SCHNEEBERGER  
LINEAR TECHNOLOGY

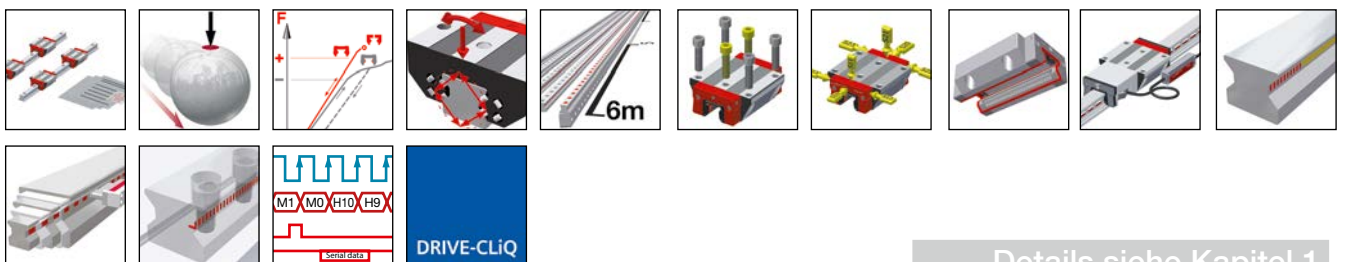


Mit dem MONORAIL AMSABS 4B stellt SCHNEEBERGER ein integriertes absolutes Wegmesssystem für den Einsatz in der Automatisierungs- und Handhabungstechnik sowie im Werkzeugmaschinenbau zur Verfügung, wo bei kleinem Bauraum grosse Kraftaufnahme und genaue Wegmessung verlangt wird. Mechanisch basiert das AMSABS 4B auf der Kugelführung MONORAIL BM bis 6 m Länge. Die kurze Bauform der Wegmessung ermöglicht den Aufbau sehr kompakter Achsen.

Es steht eine absolute, digitale Schnittstelle mit unterschiedlichen Kabellängen für die Verbindung mit SSI, SSI+SinCos, FANUC, Mitsubishi und Siemens Drive CLIQ® Steuerungen zur Verfügung.

Unterschiedliche Optionen bezüglich Schmierung und Abdichtung der Messwagen erlauben eine optimale Anpassung an die Erfordernisse der Applikation. Der einfach wechselbare Lesekopf ist für alle Baugrößen identisch und austauschbar.

## Eigenschaften des Systems MONORAIL AMSABS 4B



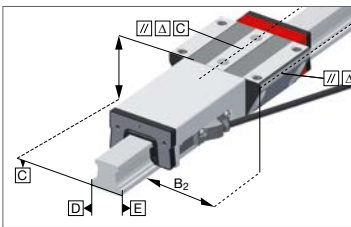
Details siehe Kapitel 1

## 10.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 182



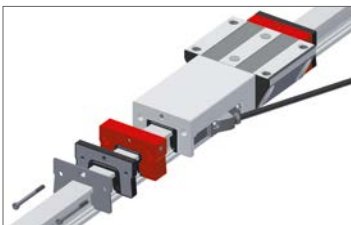
Produktübersicht AMSABS 4B Schienen	182
Produktübersicht AMSABS 4B Wagen	183

## 10.2 Technische Daten und Optionen 184



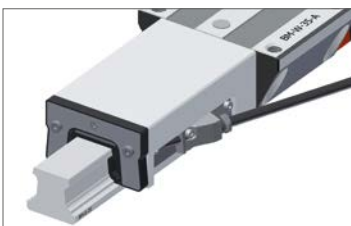
AMSABS 4B Baugrösse 15	184
AMSABS 4B Baugrösse 20	186
AMSABS 4B Baugrösse 25	188
AMSABS 4B Baugrösse 30	190
AMSABS 4B Baugrösse 35	192
AMSABS 4B Baugrösse 45	194

## 10.3 Zubehör MONORAIL AMSABS 4B 196



Zubehör Übersicht	196
AMSABS 4B Schienen Zubehör im Einzelnen	81
AMSABS 4B Wagen Zubehör im Einzelnen	83

## 10.4 Bestellcode 197

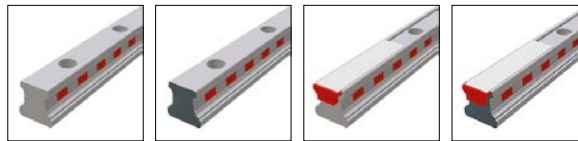


Bestellcode AMSABS 4B Schienen	197
Bestellcode AMSABS 4B Wagen	197
Bestellcode AMSABS 4B Lesekopf (Ersatzteil)	198

# 10.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick

## AMSABS 4B Schienen

### Produktübersicht AMSABS 4B Schienen



	N standard	ND standard, durchgehärtet	C für Abdeckband	CD für Abdeckband, durchgehärtet		
<b>Baugrössen / Schienenbauformen</b>						
Grösse 15		AMSABS 4B S 15-ND		AMSABS 4B S 15-CD		
Grösse 20	AMSABS 4B S 20-N					
Grösse 25	AMSABS 4B S 25-N		AMSABS 4B S 25-C			
Grösse 30	AMSABS 4B S 30-N					
Grösse 35	AMSABS 4B S 35-N					
Grösse 45	AMSABS 4B S 45-N		AMSABS 4B S 45-N			
<b>Besondere Eigenschaften</b>						
Von oben anschraubbar	•	•	•	•		
Geringer Montageaufwand			•	•		
Grosse einteilige Systemlängen	•		•			
Zur Abstützung von Abdeckungen		•				

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B Schienen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0 Hoch genau
- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

#### Geradheit

- KC Standard

#### Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

#### Anschlagseiten

- R11 Anchl. unten, Massstab unten
- R12 Anchl. unten, Massstab oben
- R21 Anchl. oben, Massstab unten
- R22 Anchl. oben, Massstab oben

### Verfügbares Zubehör für AMSABS 4B Schienen

Details siehe Kapitel 4.3

Stopfen

Abdeckbänder

Montagewerkzeuge

# 10.1 Typen, Größen und Optionen im Überblick

## AMSABS 4B Wagen

### Produktübersicht AMSABS 4B Wagen



**A** standard,  
**B** standard, lang  
**C** kompakt, hoch  
**D** kompakt, hoch, lang  
**F** kompakt

#### Baugrößen / Wagenbauformen

Größe 15	AMSABS 4B W 15-A		AMSABS 4B W 15-C	AMSABS 4B W 15-F	
Größe 20	AMSABS 4B W 20-A	AMSABS 4B W 20-B	AMSABS 4B W 20-C	AMSABS 4B W 20-D	
Größe 25	AMSABS 4B W 25-A	AMSABS 4B W 25-B	AMSABS 4B W 25-C	AMSABS 4B W 25-D	
Größe 30	AMSABS 4B W 30-A	AMSABS 4B W 30-B	AMSABS 4B W 30-C	AMSABS 4B W 30-D	
Größe 35	AMSABS 4B W 35-A	AMSABS 4B W 35-B	AMSABS 4B W 35-C	AMSABS 4B W 35-D	
Größe 45	AMSABS 4B W 45-A	AMSABS 4B W 45-B	AMSABS 4B W 45-C	AMSABS 4B W 45-D	

#### Besondere Eigenschaften

Von oben anschraubbar	•	•	•	•	•
Von unten anschraubbar	•	•			
Für hohe Lasten und Momente		•		•	
Für mittlere Lasten und Momente	•		•		•
Für beengte Einbauverhältnisse					•

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B Wagen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0** Hoch genau
- G1** Sehr genau
- G2** Genau
- G3** Standard

#### Vorspannung

- V0** Sehr leicht
- V1** Leicht
- V2** Mittel
- V3** Hoch

#### Referenzseite

- R1** Anschlag unten
- R2** Anschlag oben

#### Beschichtung

- GN** Keine
- CH** Hartchrom

#### Schmieranschlüsse

- S10** Mittig links
- S20** Mittig rechts
- S11** Oben links
- S21** Oben rechts
- S12** Seitlich unten links
- S22** Seitlich unten rechts

- S13** Seitlich oben links
- S23** Seitlich oben rechts
- S32** Seitlich links
- S42** Seitlich rechts
- S49** P1: S10+S12+S13  
(mit Gewindestiften verschlossen)
- S49** P3: S20+S22+S23  
(mit Gewindestiften verschlossen)

#### Schmierung

- LN** Öl-Schutz
- LG** Fett-Schutz
- LV** Vollfettung

#### Lesekopfschnittstelle

- TMH** TMH, absolut, 0.3m
- TRH** TRH, absolut, 3m
- TDC** TDC, absolut

#### Lesekopfposition

- P1** Rechts oben
- P3** Links unten

Hinweis: P2/P4 auf Anfrage

### Verfügbares Zubehör für AMSABS 4B Wagen

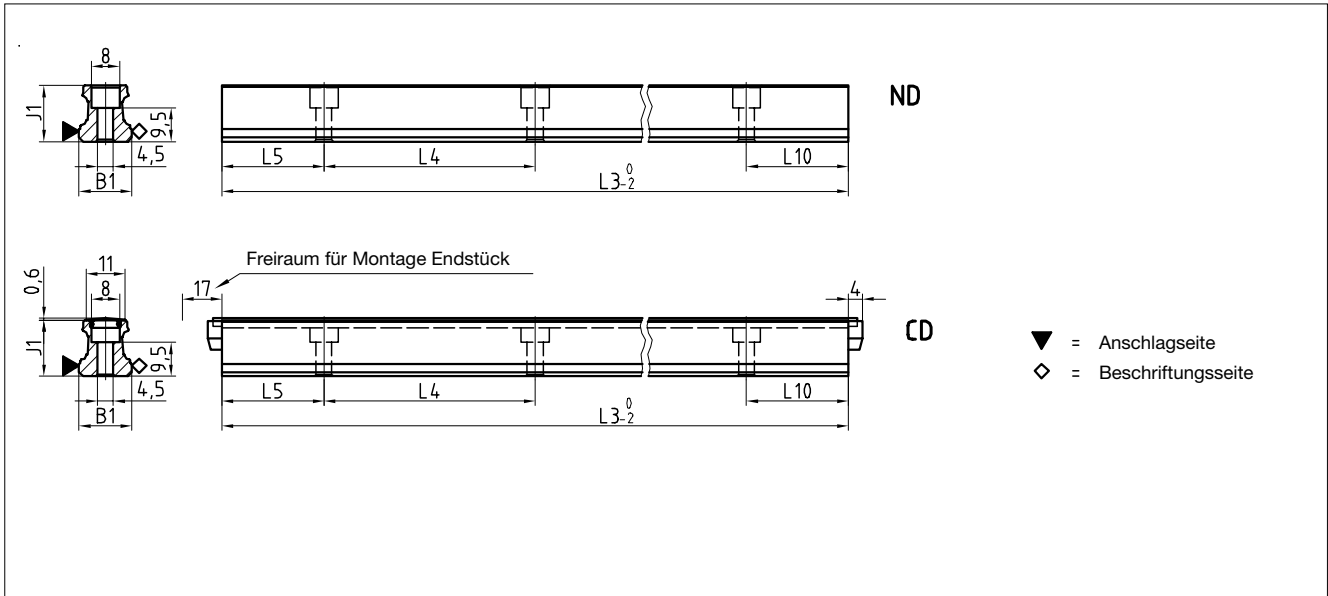
Details siehe Kapitel 2.1 und 4.3

- Zusatzabstreifer
- Faltenbälge
- Montageschienen
- Schmierplatten
- Blechabstreifer
- Schmiernippel
- Schmieradapter
- Kabel

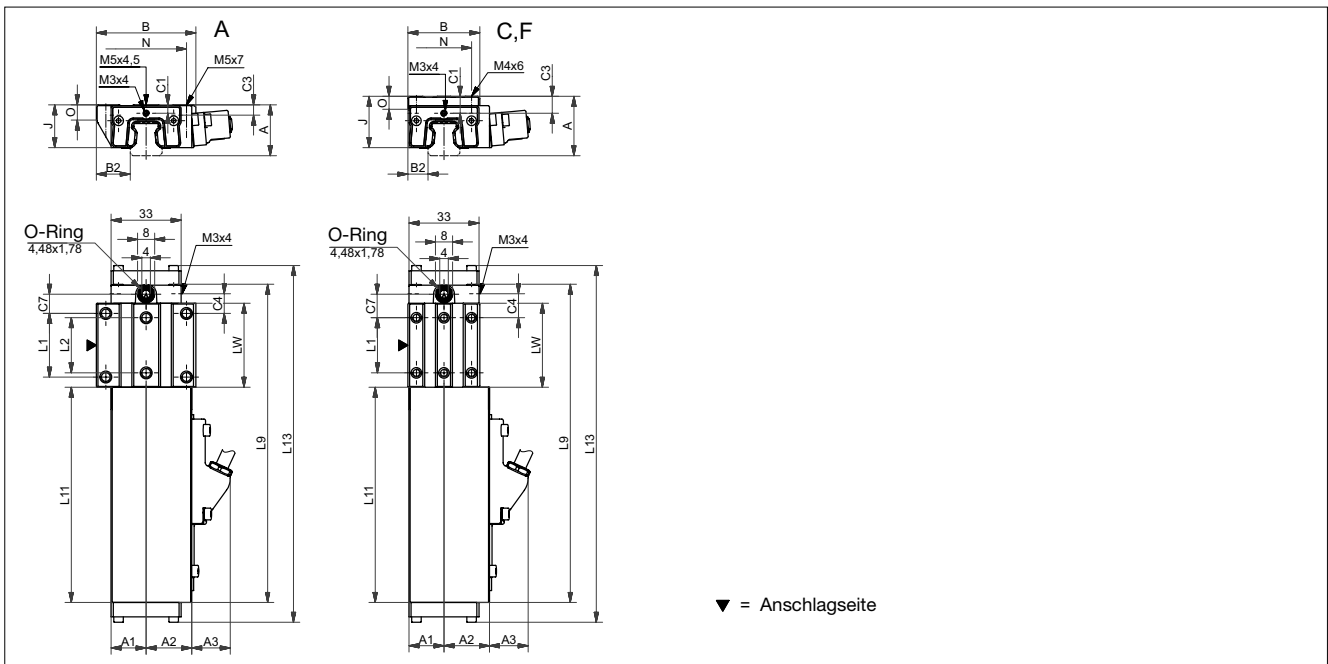
# 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 15

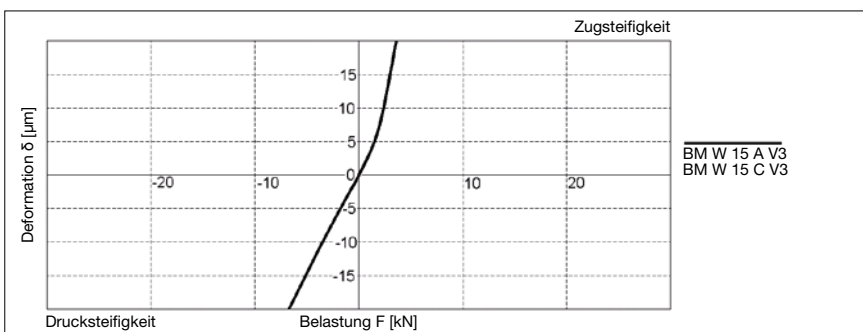
### AMSABS 4B S 15 Masszeichnungen



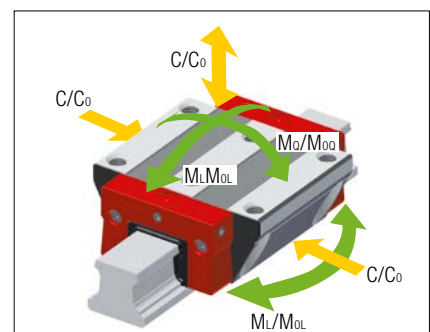
### AMSABS 4B W 15 Masszeichnungen



### AMSABS 4B W 15 Steifigkeitsdiagramm



### AMSABS 4B W 15 Tragzahlen

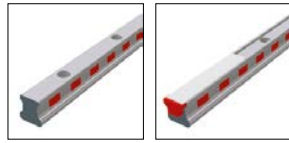




## 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 15

### AMSABS 4B S 15 Abmessungen



	AMSABS 4B S 15-ND	AMSABS 4B S 15-CD			
B1: Schienenbreite	15	15			
J1: Schienenhöhe	15.7	15.7			
L3: Schienenlänge maximal	1500	1500			
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60			
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5			
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	1.4	1.3			

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B S 15



### AMSABS 4B W 15 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 4B W 15-A	AMSABS 4B W 15-C	AMSABS 4B W 15-F		
A: Systemhöhe	24	28	24		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	16.5	16.5	16.5		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	21.5	21.5	21.5		
A3: Überstand Lesekopf	17.5	17.5	17.5		
B: Wagenbreite	47	34	34		
B2: Abstand Anschlagflächen	16	9.5	9.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	4	8	4		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	3.7	7.7	3.7		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	9.3	11.3	11.3		
C7: Position Schmierbohrung oben	9.05	11.05	11.05		
J: Wagenhöhe	20.4	24.4	20.4		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	30	26	26		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	26	-	-		
L9: Länge Messwagen	149.6	149.6	149.6		
L11: Länge Anbauegehäuse	101.5	101.5	101.5		
L13: Gesamtlänge Messwagen	168.5	168.5	168.5		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	39.6	39.6	39.6		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	38	26	26		
O: Höhe Anschlag Wagen	7	6	5.5		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0: Statische Tragzahl (N)	19600	19600	19600		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	9000	9000	9000		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	181	181	181		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	146	146	146		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	83	83	83		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	67	67	67		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.4	0.5	0.4		

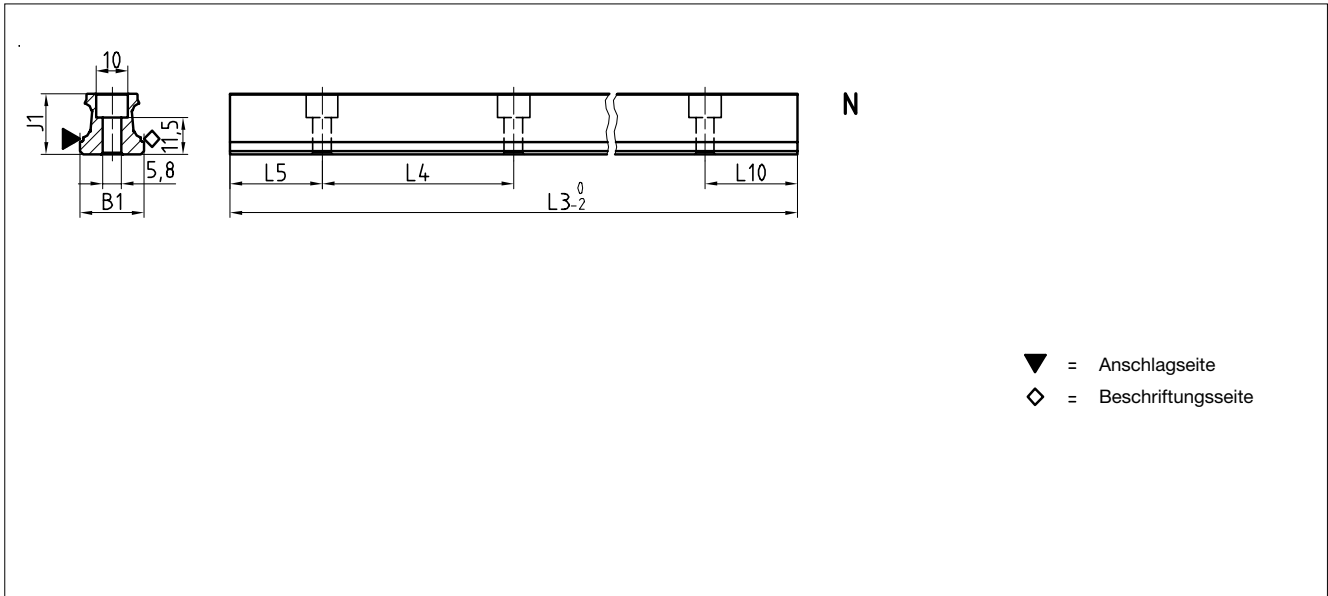
### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B W 15



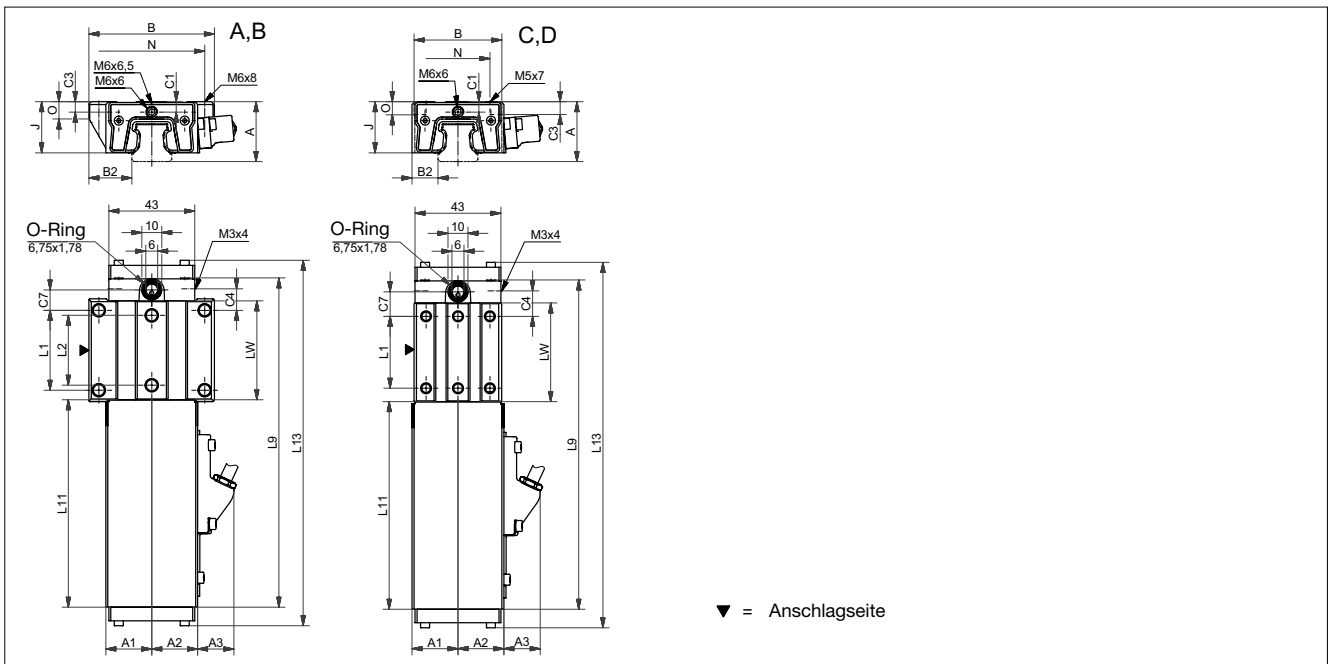
# 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 20

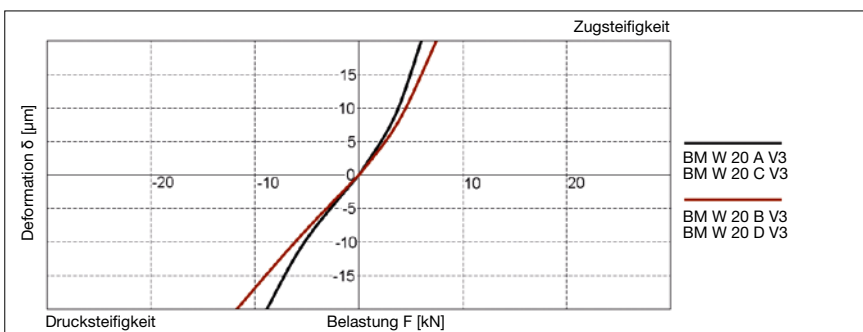
### AMSABS 4B S 20 Masszeichnungen



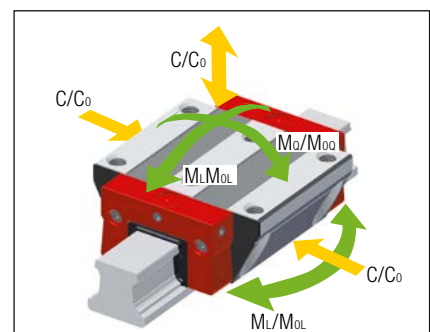
### AMSABS 4B W 20 Masszeichnungen



### AMSABS 4B W 20 Steifigkeitsdiagramm



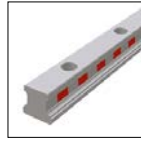
### AMSABS 4B W 20 Tragzahlen



# 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 20

### AMSABS 4B S 20 Abmessungen



	AMSABS 4B S 20-N				
B1: Schienenbreite	20				
J1: Schienenhöhe	19				
L3: Schienenlänge maximal	3000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	2.2				

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B S 20



### AMSABS 4B W 20 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 4B W 20-A	AMSABS 4B W 20-B	AMSABS 4B W 20-C	AMSABS 4B W 20-D			
A: Systemhöhe	30	30	30	30			
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	23	23	23	23			
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	23	23	23	23			
A3: Überstand Lesekopf	17.5	17.5	17.5	17.5			
B: Wagenbreite	63	63	44	44			
B2: Abstand Anschlagflächen	21.5	21.5	12	12			
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.2	5.2	5.2	5.2			
C3: Position Schmierbohrung seitlich	4.6	4.6	4.6	4.6			
C4: Position Schmierbohrung seitlich	10.75	18.75	12.75	13.75			
C7: Position Schmierbohrung oben	10.25	18.25	12.25	13.25			
J: Wagenhöhe	25.5	25.5	25.5	25.5			
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	40	40	36	50			
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	35	35	-	-			
L9: Länge Messwagen	164.5	180.5	164.5	180.5			
L11: Länge Anbauegehäuse	104	104	104	104			
L13: Gesamtlänge Messwagen	184	200	184	200			
Lw: Innere Länge Wagenkörper	49.5	65.5	49.5	65.5			
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	53	53	32	32			
O: Höhe Anschlag Wagen	8	8	6	6			
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0: Statische Tragzahl (N)	31400	41100	31400	41100			
C100: Dynamische Tragzahl (N)	14400	17400	14400	17400			
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	373	490	373	490			
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	292	495	292	495			
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	171	206	171	206			
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	134	208	134	208			
Gew: Gewicht Wagen (kg)	0.7	0.8	0.6	0.7			

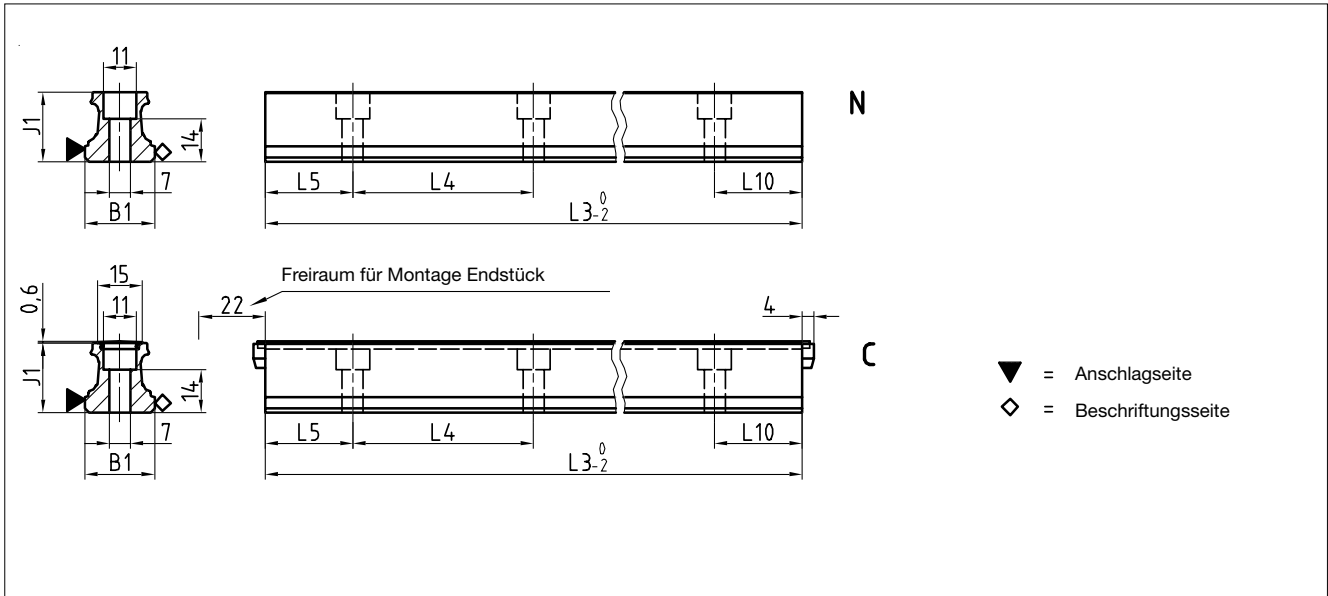
### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B W 20



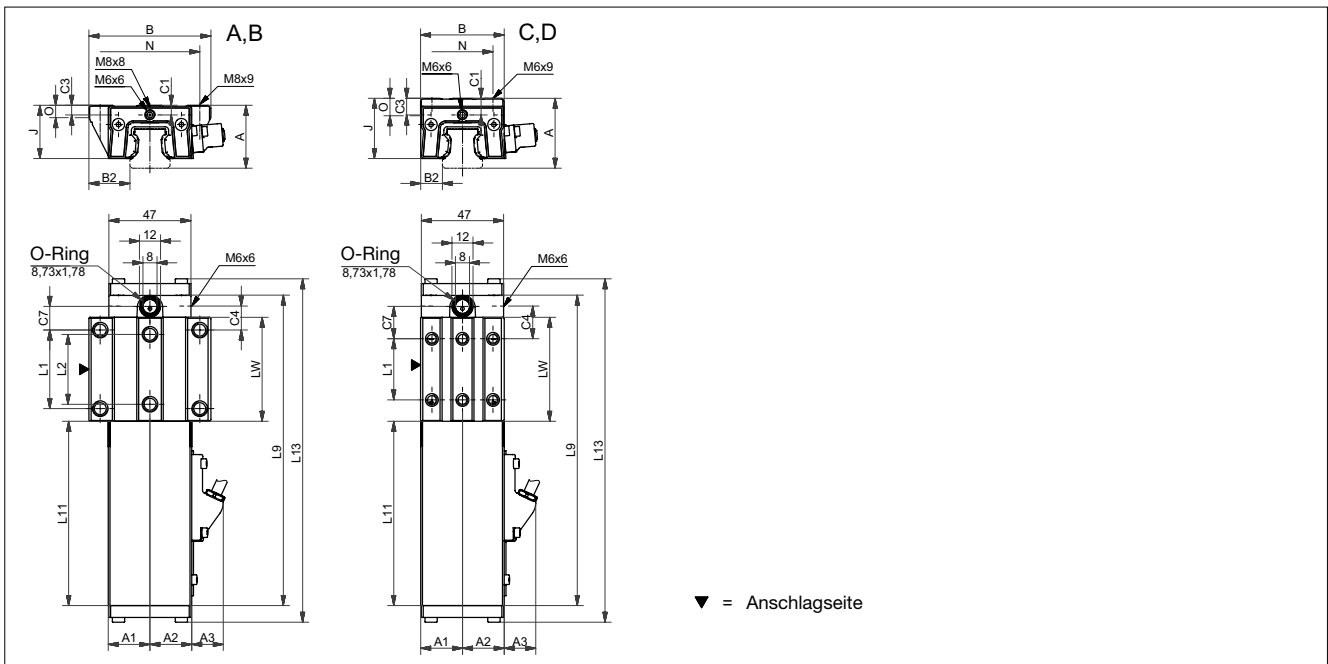
# 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 25

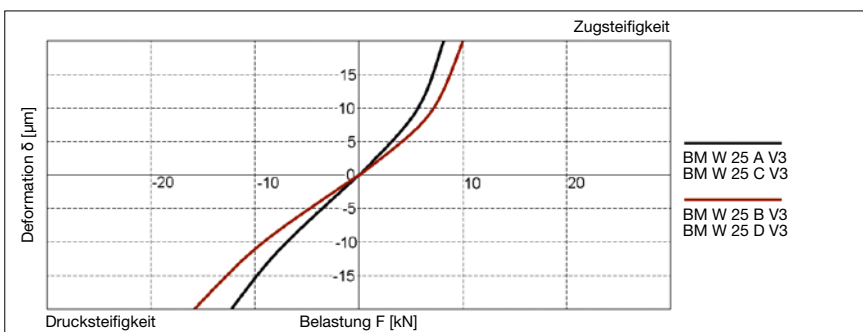
### AMSABS 4B S 25 Masszeichnungen



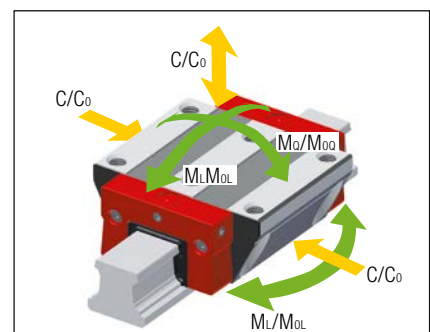
### AMSABS 4B W 25 Masszeichnungen



### AMSABS 4B W 25 Steifigkeitsdiagramm



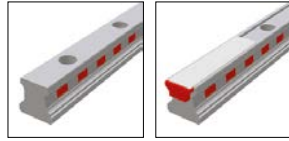
### AMSABS 4B W 25 Tragzahlen



## 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 25

### AMSABS 4B S 25 Abmessungen



	AMSABS 4B S 25-N	AMSABS 4B S 25-C				
B1: Schienenbreite	23	23				
J1: Schienenhöhe	22.7	22.7				
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	60	60				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	28.5	28.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.0	2.8				

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B S 25



### AMSABS 4B W 25 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 4B W 25-A	AMSABS 4B W 25-B	AMSABS 4B W 25-C	AMSABS 4B W 25-D		
A: Systemhöhe	36	36	40	40		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	23.9	23.9	23.9	23.9		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	23.9	23.9	23.9	23.9		
A3: Überstand Lesekopf	17.4	17.4	17.4	17.4		
B: Wagenbreite	70	70	48	48		
B2: Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	5.5	5.5	9.5	9.5		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	5.5	5.5	9.5	9.5		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	13.75	23.25	18.75	20.75		
C7: Position Schmierbohrung oben	13.5	23	18.5	20.5		
J: Wagenhöhe	30.5	30.5	34.5	34.5		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-		
L9: Länge Messwagen	177.5	196.5	177.5	196.5		
L11: Länge Anbauehäuse	105.5	105.5	105.5	105.5		
L13: Gesamtlänge Messwagen	197	216	197	216		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	59.5	78.5	59.5	78.5		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35		
O: Höhe Anschlag Wagen	7	7	11	11		

### Tragzahlen und Gewichte

C0: Statische Tragzahl (N)	46100	60300	46100	60300		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	21100	25500	21100	25500		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	631	825	631	825		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	513	863	513	863		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	289	349	289	349		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	235	365	235	365		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.0	1.2	0.9	1.1		

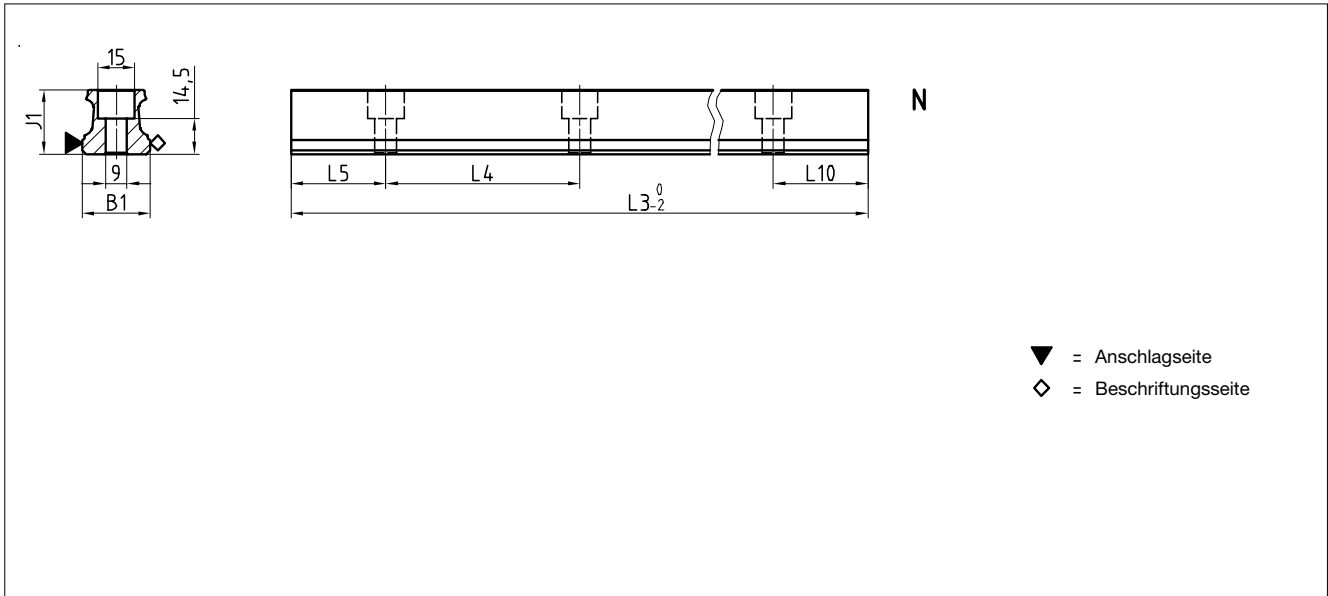
### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B W 25



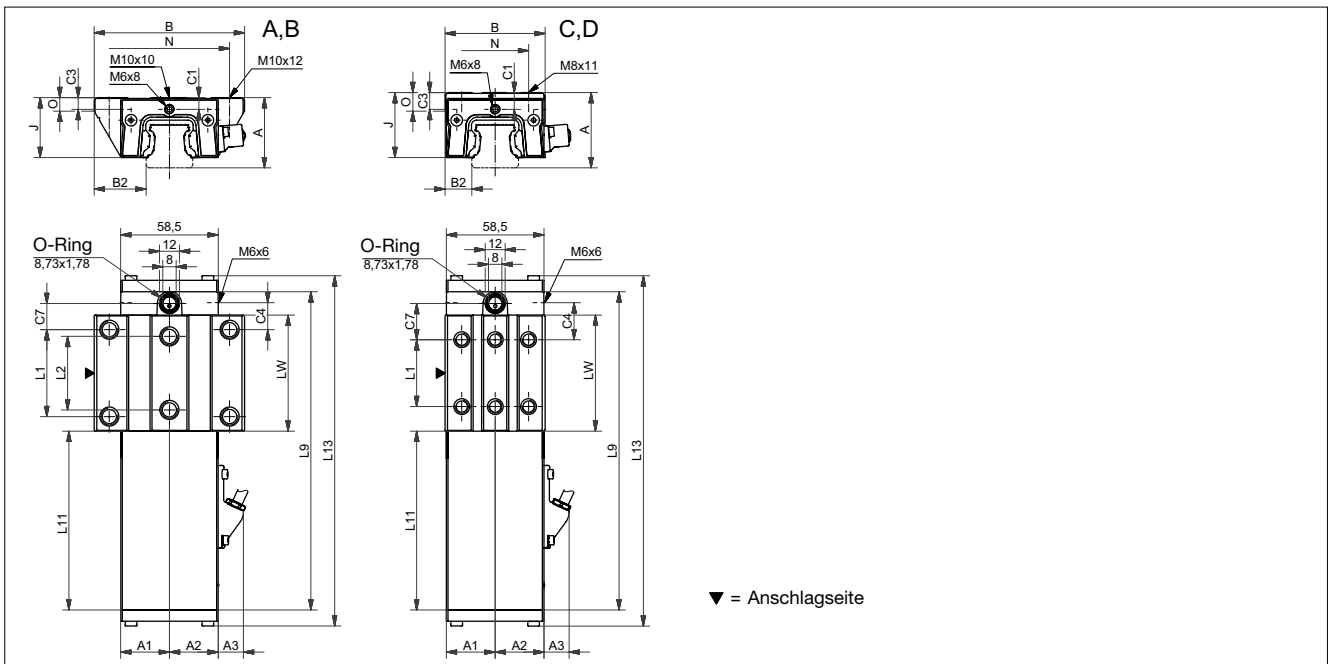
# 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 30

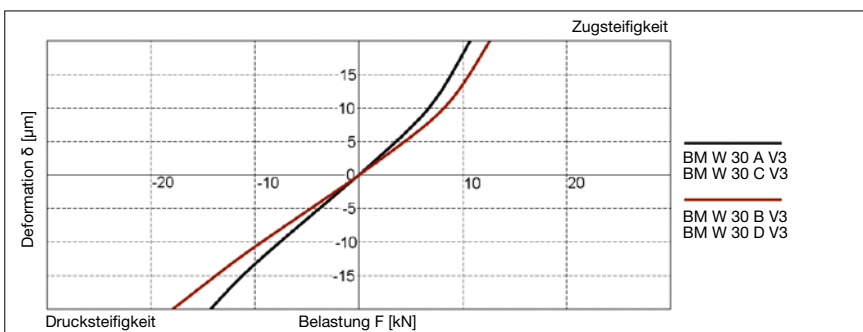
### AMSABS 4B S 30 Masszeichnungen



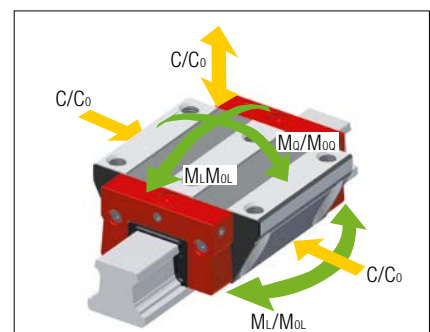
### AMSABS 4B W 30 Masszeichnungen



### AMSABS 4B W 30 Steifigkeitsdiagramm



### AMSABS 4B W 30 Tragzahlen



AMSABS 4B S 30 Abmessungen



	AMSABS 4B S 30-N				
B1: Schienenbreite	28				
J1: Schienenhöhe	26				
L3: Schienenlänge maximal	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	80				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	38.5				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	4.3				

Verfügbare Optionen für AMSABS 4B S 30



AMSABS 4B W 30 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 4B W 30-A	AMSABS 4B W 30-B	AMSABS 4B W 30-C	AMSABS 4B W 30-D		
A: Systemhöhe	42	42	45	45		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	29.3	29.3	29.3	29.3		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	29.3	29.3	29.3	29.3		
A3: Überstand Lesekopf	14.4	14.4	14.4	14.4		
B: Wagenbreite	90	90	60	60		
B2: Abstand Anschlagflächen	31	31	16	16		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	10	10		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	6	6	9	9		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	16.2	27.2	22.2	23.2		
C7: Position Schmierbohrung oben	15.7	26.7	21.7	22.7		
J: Wagenhöhe	35.9	35.9	38.9	38.9		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	52	52	40	60		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	44	44	-	-		
L9: Länge Messwagen	190.4	212.4	190.4	212.4		
L11: Länge Anbauegehäuse	107	107	107	107		
L13: Gesamtlänge Messwagen	209.9	231.9	209.9	231.9		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	69.4	91.4	69.4	91.4		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	72	72	40	40		
O: Höhe Anschlag Wagen	7.8	7.8	11	11		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	63700	83300	63700	83300		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	29200	35300	29200	35300		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	1084	1414	1084	1414		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	829	1390	829	1390		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	497	599	497	599		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	380	589	380	589		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	1.6	1.9	1.4	1.7		

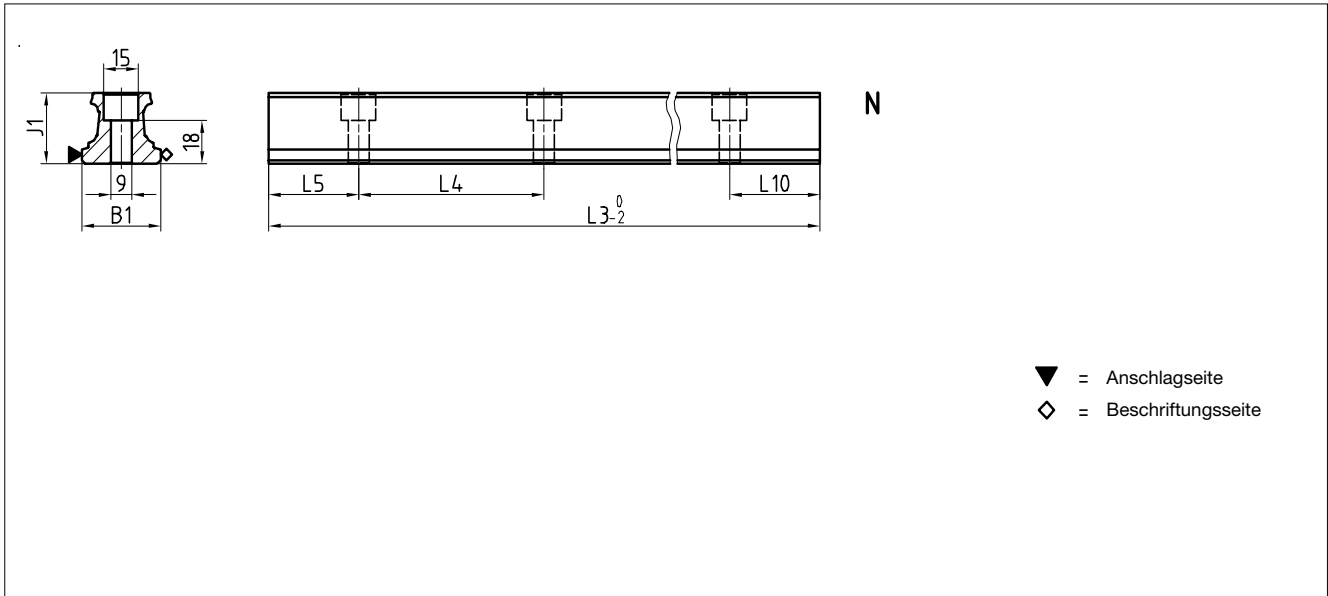
Verfügbare Optionen für AMSABS 4B W 30



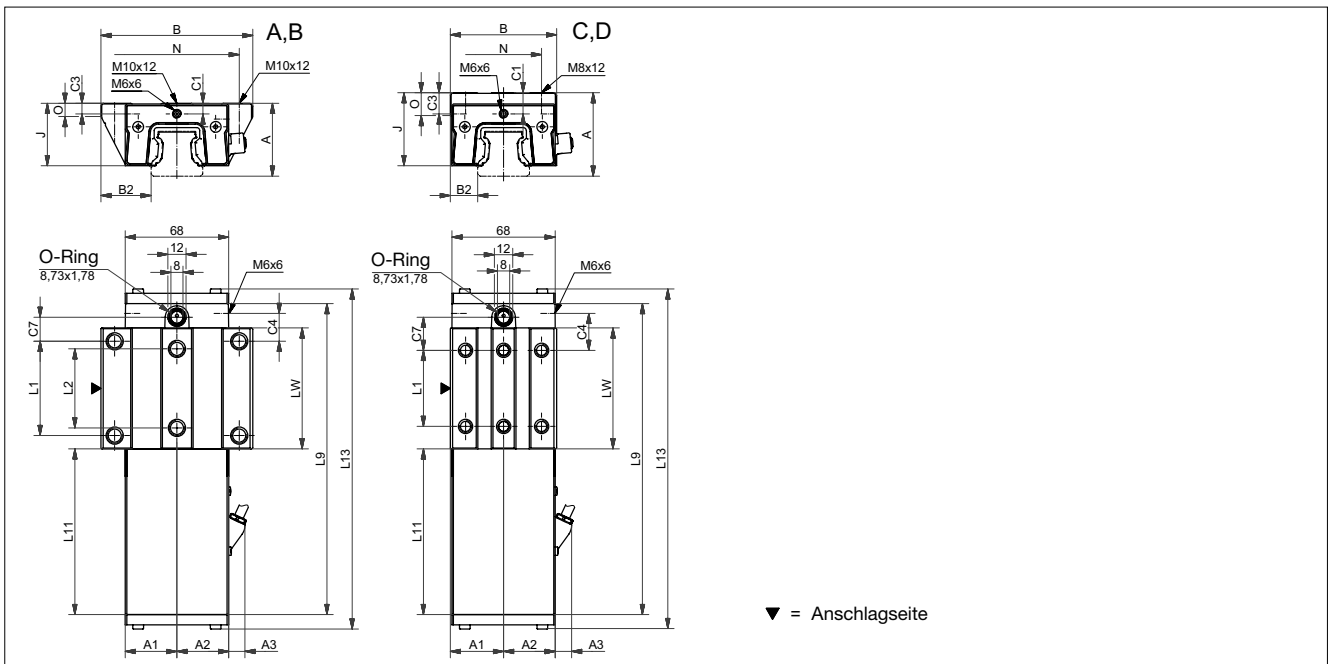
# 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 35

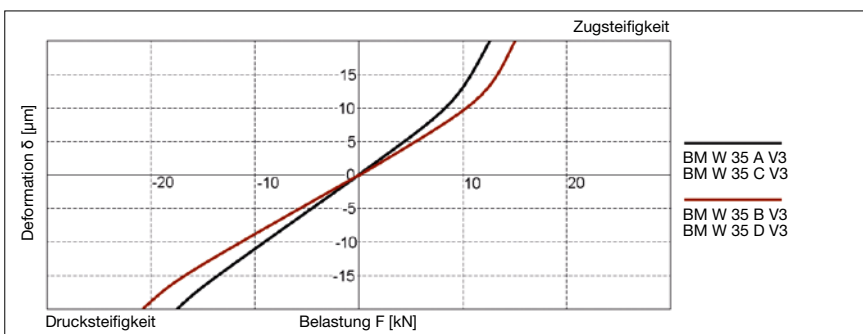
### AMSABS 4B S 35 Masszeichnungen



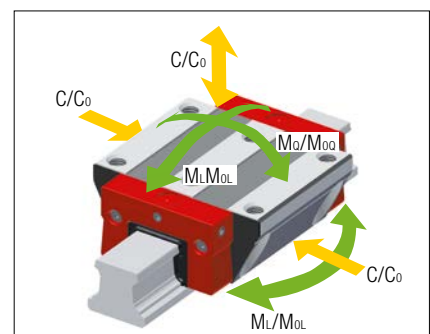
### AMSABS 4B W 35 Masszeichnungen



### AMSABS 4B W 35 Steifigkeitsdiagramm



### AMSABS 4B W 35 Tragzahlen

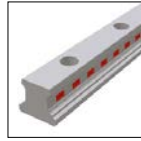




# 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 35

### AMSABS 4B S 35 Abmessungen



		AMSABS 4B S 35-N			
B1:	Schienenbreite	34			
J1:	Schienenhöhe	29,5			
L3:	Schienenlänge maximal	6000			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	80			
L5/L10:	Pos.erste/letzte Befestigungsbohrung	38,5			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	5,4			

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B S 35



### AMSABS 4B W 35 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 4B W 35-A	AMSABS 4B W 35-B	AMSABS 4B W 35-C	AMSABS 4B W 35-D	
A:	Systemhöhe	48	48	55	55
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	34	34	34	34
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	34	34	34	34
A3:	Überstand Lesekopf	10,1	10,1	10,1	10,1
B:	Wagenbreite	100	100	70	70
B2:	Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	7	7	14	14
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	6,5	6,5	13,5	13,5
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	18,3	31,05	24,3	26,05
C7:	Position Schmierbohrung oben	15,8	28,55	21,8	23,55
J:	Wagenhöhe	41	41	48	48
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-
L9:	Länge Messwagen	204,6	230,1	204,6	230,1
L11:	Länge Anbauegehäuse	109	109	109	109
L13:	Gesamtlänge Messwagen	224,1	249,6	224,1	249,6
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	79,6	105,1	79,6	105,1
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50
O:	Höhe Anschlag Wagen	8	8	15	15
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>					
C0:	Statische Tragzahl (N)	84400	110300	84400	110300
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	38700	46700	38700	46700
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	1566	2048	1566	2048
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	1252	2104	1252	2104
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	718	867	718	867
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	574	891	574	891
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	2,3	2,8	2,2	2,7

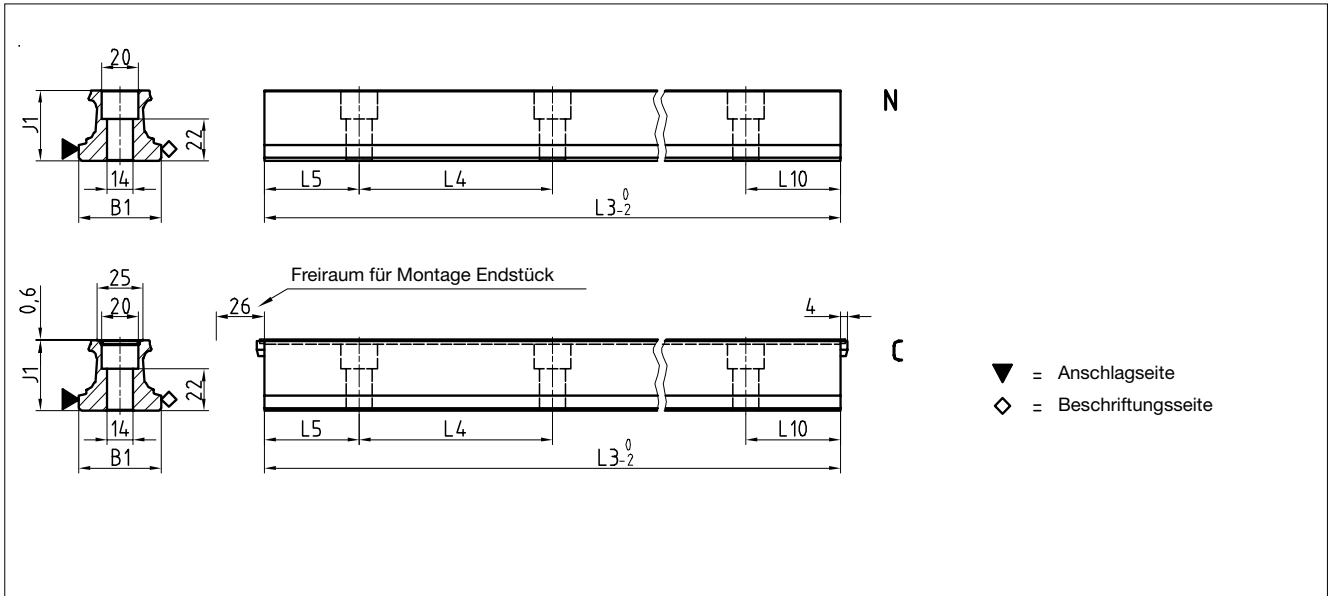
### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B W 35



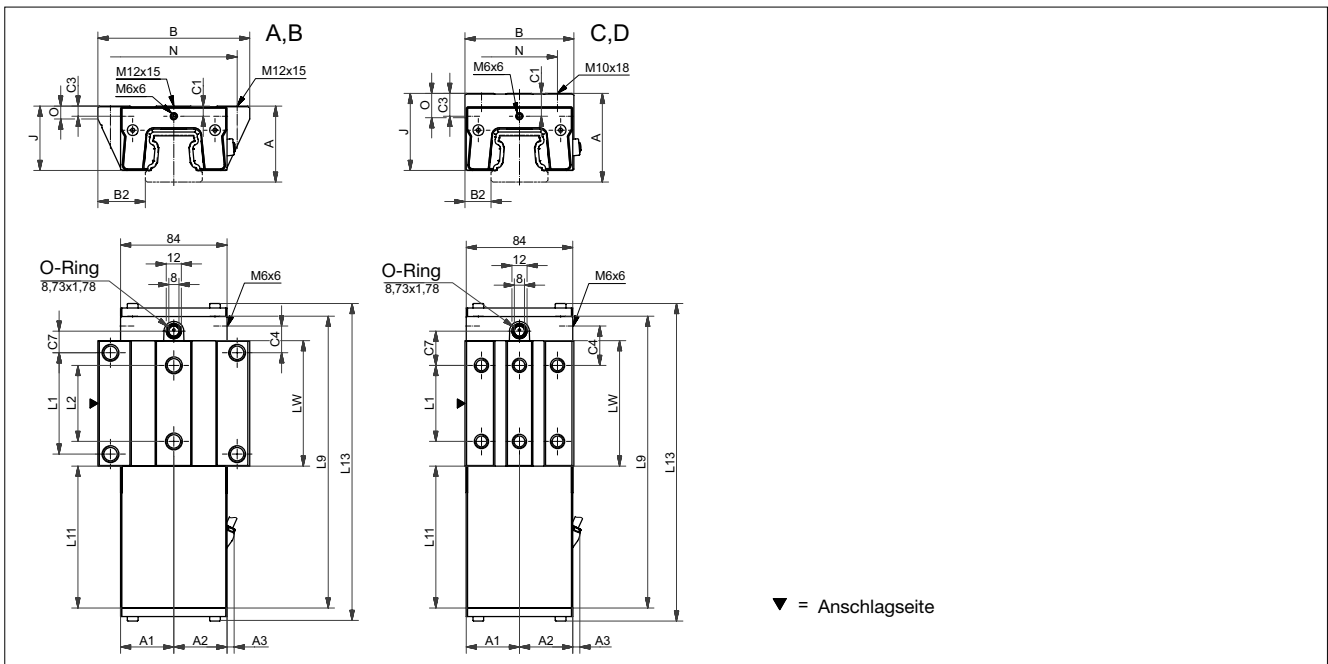
## 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 45

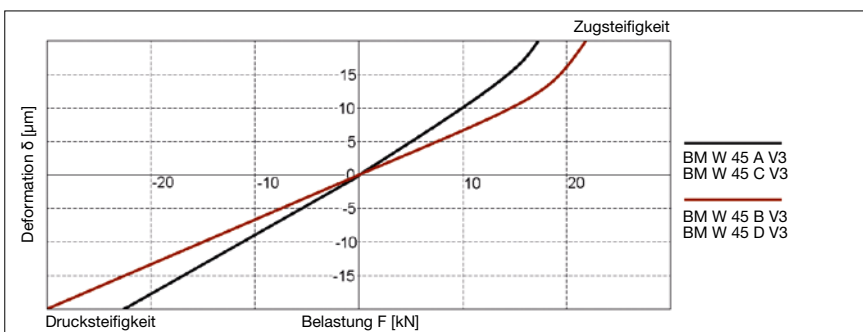
### AMSABS 4B S 45 Masszeichnungen



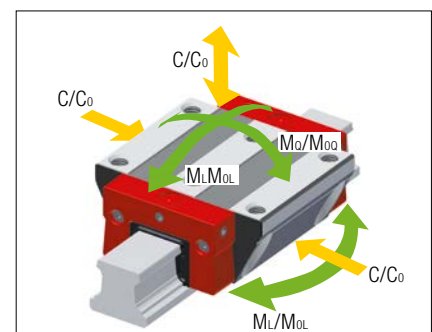
### AMSABS 4B W 45 Masszeichnungen



### AMSABS 4B W 45 Steifigkeitsdiagramm



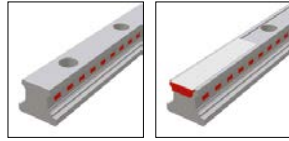
### AMSABS 4B W 45 Tragzahlen



## 10.2 Technische Daten und Optionen

## AMSABS 4B Baugröße 45

### AMSABS 4B S 45 Abmessungen



	AMSABS 4B S 45-N	AMSABS 4B S 45-C				
B1: Schienenbreite	45	45				
J1: Schienenhöhe	37	37				
L3: Schienenlänge maximal	6000	6000				
L4: Abstand Befestigungsbohrungen	105	105				
L5/L10: Pos. erste/letzte Befestigungsbohrung	51	51				
Gew.: Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	8.8	8.6				

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B S 45



### AMSABS 4B W 45 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSABS 4B W 45-A	AMSABS 4B W 45-B	AMSABS 4B W 45-C	AMSABS 4B W 45-D		
A: Systemhöhe	60	60	70	70		
A1: Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	42	42	42	42		
A2: Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	42	42	42	42		
A3: Überstand Lesekopf	5	5	5	5		
B: Wagenbreite	120	120	86	86		
B2: Abstand Anschlagflächen	37.5	37.5	20.5	20.5		
C1: Pos. Schmierbohrung vorne mittig	8	8	18	18		
C3: Position Schmierbohrung seitlich	8	8	18	18		
C4: Position Schmierbohrung seitlich	21.05	36.8	31.05	36.8		
C7: Position Schmierbohrung oben	17.05	32.8	27.05	32.8		
J: Wagenhöhe	50.8	50.8	60.8	60.8		
L1: Abstand Befestigungsbohrungen aussen	80	80	60	80		
L2: Abstand Befestigungsbohrungen innen	60	60	-	-		
L9: Länge Messwagen	230.1	261.6	230.1	261.6		
L11: Länge Anbauehäuse	112	112	112	112		
L13: Gesamtlänge Messwagen	251	282.5	251	282.5		
Lw: Innere Länge Wagenkörper	99.1	130.6	99.1	130.6		
N: Abstand Befestigungsbohrungen quer	100	100	60	60		
O: Höhe Anschlag Wagen	10	10	19	19		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0: Statische Tragzahl (N)	134800	176300	134800	176300		
C100: Dynamische Tragzahl (N)	61900	74700	61900	74700		
MOQ: Zul. statisches Moment quer (Nm)	3193	4175	3193	4175		
MOL: Zul. statisches Moment längs (Nm)	2498	4199	2498	4199		
MQ: Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	1466	1769	1466	1769		
ML: Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	1147	1779	1147	1779		
Gew: Gewicht Wagen (kg)	4.0	4.9	4.0	5.0		

### Verfügbare Optionen für AMSABS 4B W 45



AMSABS 4B Schienen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMSABS 4B S 15	AMSABS 4B S 20	AMSABS 4B S 25	AMSABS 4B S 30	AMSABS 4B S 35	AMSABS 4B S 45
<b>Stopfen:</b>						
Kunststoffstopfen	BRK 15	BRK 20	BRK 25	BRK 30	BRK 35	BRK 45
<b>Abdeckbänder:</b>						
Abdeckband (Ersatzteil)	BAC 15	-	BAC 25	-	-	BAC 45
Endstück für Abdeckband (Ersatzteil)	EST 15-BAC	-	EST 25-BAC	-	-	EST 45-BAC
Bandsicherung für Abdeckband (Ersatzteil)	BSC 15-BAC	-	BSC 25-BAC	-	-	BSC 45-BAC
<b>Montagewerkzeuge:</b>						
Montagewerkzeug für Abdeckband	BWC 15	-	BWC 25	-	-	BWC 45

AMSABS 4B Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMSABS 4B W 15	AMSABS 4B W 20	AMSABS 4B W 25	AMSABS 4B W 30	AMSABS 4B W 35	AMSABS 4B W 45
<b>Zusatzabstreifer:</b>						
Zusatzabstreifer Viton	ZBV 15	ZBV 20	ZBV 25	ZBV 30	ZBV 35	ZBV 45
Blechabstreifer	ABM 15-A	ABM 20-A	ABM 25-A	ABM 30-A	ABM 35-A	ABM 45-A
<b>Faltenbälge:</b>						
Faltenbalg	-	FBF 20	FBF 25	FBF 30	FBF 35	FBF 45
Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	-	ZPB 20	ZPB 25	ZPB 30	ZPB 35	ZPB 45
Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	-	EPB 20	EPB 25	EPB 30	EPB 35	EPB 45
<b>Montageschienen:</b>						
Montageschiene	MBM 15	MBM 20	MBM 25	MBM 30	MBM 35	MBM 45
<b>Schmierplatten:</b>						
Schmierplatte	SPL 15-BM	SPL 20-BM	SPL 25-BM	SPL 30-BM	SPL 35-BM	SPL 45-BM
<b>Stirnplatten:</b>						
Querabstreifer für Stirnplatte (Ersatzteil)	QAS 15-STB	QAS 20-STB	QAS 25-STB	QAS 30-STB	QAS 35-STB	QAS 45-STB
<b>Schmiernippel:</b>						
Kegelschmiernippel gerade	-	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6
Kegelschmiernippel 45°	-	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45
Kegelschmiernippel 90°	-	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90
Trichterschmiernippel M3	SN 3-T	SN 3-T	-	-	-	-
Trichterschmiernippel M6	-	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T
Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3
<b>Schmieradapter:</b>						
Gerader Einschraubanschluss M3	SA 3-D3	SA 3-D3	-	-	-	-
Schmieradapter M8 aussen rund	-	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant M8	-	-	-	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8	-	-	-	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4mm	-	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4
Schwenkverschraubung M6	-	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6
Schwenkverschraubung M6 lang	-	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L
Schwenkverschraubung M8	-	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8
Schwenkverschraubung M8 lang	-	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L

## 10.4 Bestellcode

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Die AMSABS 4B Wagen bestehen aus Führungswagen, Anbaugehäuse und Lesekopf.

Mit den AMSABS 4B Schienen können auch alle MONORAIL BM Wagen verwendet werden.

Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2 und 4.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

### Bestellcode AMSABS 4B Schienen

	1x	AMSABS 4B S	25	-N	-G2	-KC	-R12	-958	-28	-28	-CN	-TA1
Anzahl												
Führungsschiene												
Baugrösse												
Bauform												
Genauigkeit												
Geradheit												
Referenzseite												
Schienenlänge L3												
Position erste Befestigungsbohrung L5												
Position letzte Befestigungsbohrung L10												
Beschichtung												
Art der Magnetisierung												

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 10.1 bis 10.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 10.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3_{max}$ .

### Bestellcode AMSABS 4B Wagen

	1x	AMSABS 4B W	25	-A	-P1	-G2	-V1	-R1	-CN	-S10	-LN	-TMH	-TS1
Anzahl													
Führungswagen													
Baugrösse													
Bauform													
Lesekopfposition													
Genauigkeit													
Vorspannung													
Referenzseite													
Beschichtung													
Schmieranschluss													
Schmierung Auslieferungszustand													
Lesekopschnittstelle													
Konfiguration													

### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 10.1 bis 10.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Detaillierte Informationen zu den aktuellen Konfigurationsmöglichkeiten der Schnittstellen finden sie im Internet unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com).

## 10.4 Bestellcode

### Bestellcode AMSABS 4B Lesekopf (Ersatzteil)

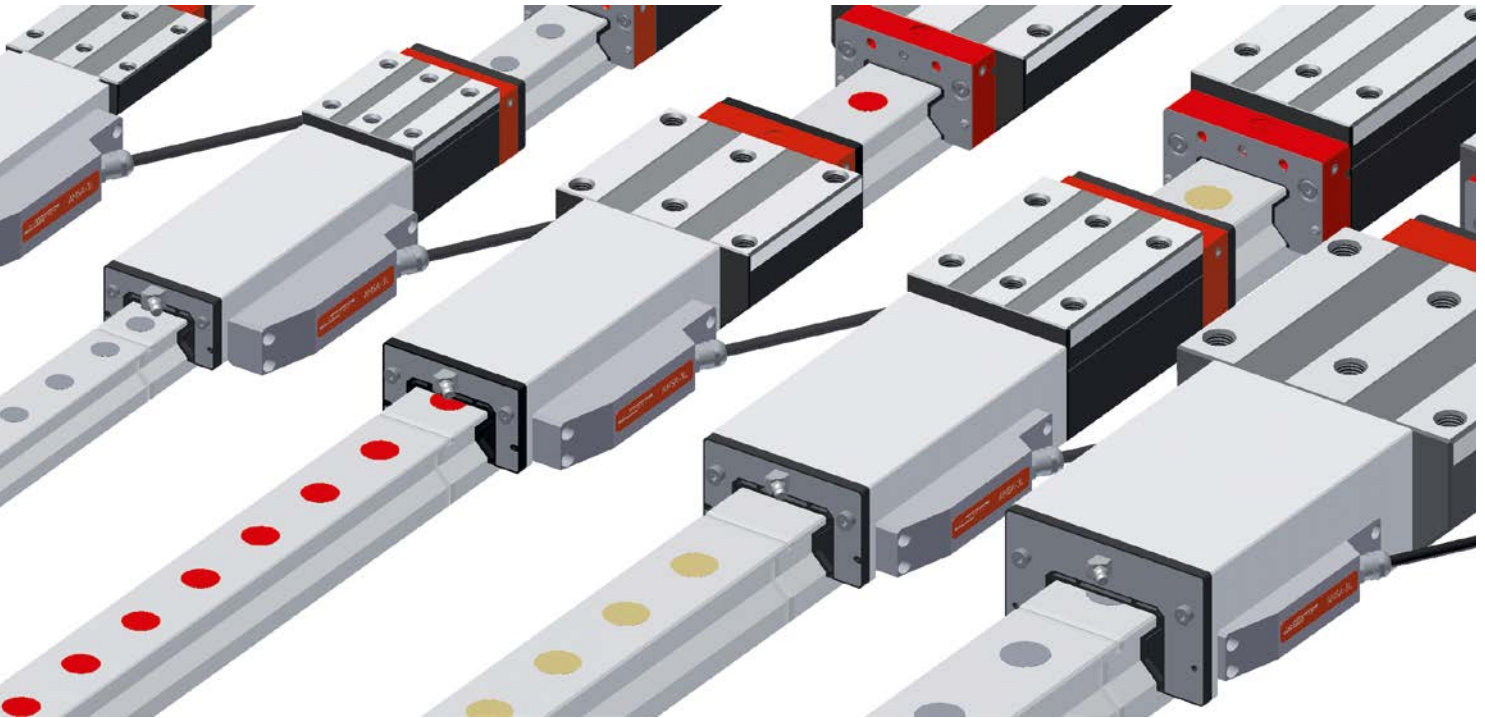
	1x	SABS XB	-MH	-TS1
Anzahl				
Lesekopf				
Lesekopfschnittstelle				
Konfiguration				

#### Anmerkungen

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

# 11.0 MONORAIL AMSA 3L

SCHNEEBERGER  
LINEAR TECHNOLOGY

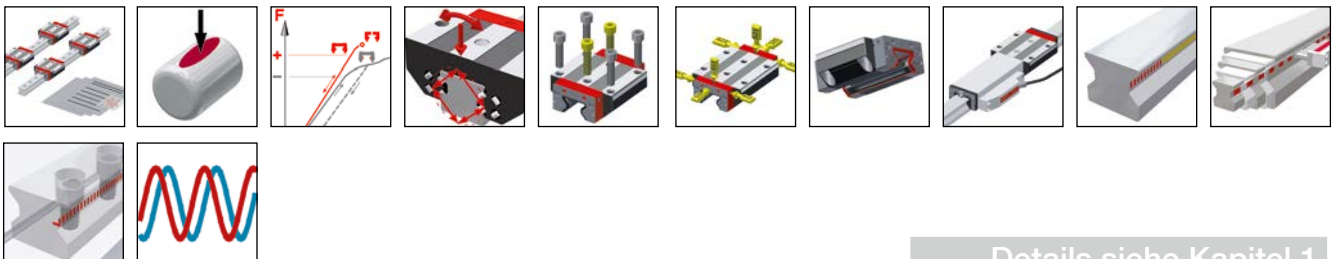


Mit dem MONORAIL AMSA 3L stellt SCHNEEBERGER ein integriertes Wegmesssystem für den Aufbau besonders langer Achsen mit hohen Anforderungen an die Systemgenauigkeit zur Verfügung. Mechanisch basiert das AMSA 3L auf der SCHNEEBERGER Rollenführung Monorail MR. Die besondere Ausführung der Schienenstöße in Kombination mit dem AMSA 3L Lesekopf erlaubt es Stöße zu überfahren und beliebig lange Messachsen aufzubauen.

Als Interface zur Steuerung steht die analoge Schnittstelle 1 Vss (200 µm Signalperiode) mit unterschiedlichen Kabellängen zur Verfügung.

Unterschiedliche Optionen bezüglich Schmierung und Abdichtung der Messwagen erlauben eine optimale Anpassung an die Erfordernisse der Applikation. Der einfach wechselbare Lesekopf ist für alle Baugrößen identisch und austauschbar.

## Eigenschaften des Systems MONORAIL AMSA 3L



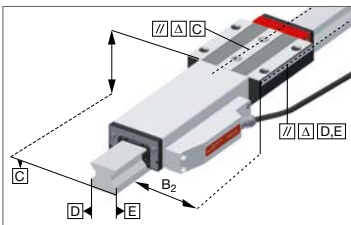
Details siehe Kapitel 1

## 11.1 Typen, Grössen und Optionen im Überblick 202



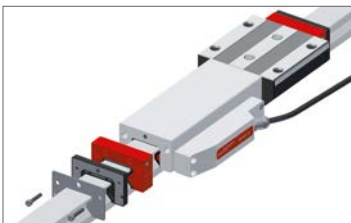
Produktübersicht AMSA 3L Schienen	202
Produktübersicht AMSA 3L Wagen	203

## 11.2 Technische Daten und Optionen 204



AMSA 3L Baugrösse 25	204
AMSA 3L Baugrösse 35	206
AMSA 3L Baugrösse 45	208
AMSA 3L Baugrösse 55	210
AMSA 3L Baugrösse 65	212

## 11.3 Zubehör MONORAIL AMSA 3L 214



Zubehör Übersicht	214
AMSA 3L Schienen Zubehör im Einzelnen	215
AMSA 3L Wagen Zubehör im Einzelnen	58

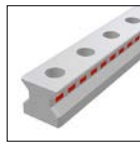
## 11.4 Bestellcode 216



Bestellcode AMSA 3L Schienen	216
Bestellcode AMSA 3L Wagen	216
Bestellcode AMSA 3L Lesekopf (Ersatzteil)	216



Produktübersicht AMSA 3L Schienen



	<b>N</b> standard				
<b>Baugrössen / Schienenbauformen</b>					
Grösse 25	AMSA 3L S 25-N				
Grösse 35	AMSA 3L S 35-N				
Grösse 45	AMSA 3L S 45-N				
Grösse 55	AMSA 3L S 55-N				
Grösse 65	AMSA 3L S 65-N				
<b>Besondere Eigenschaften</b>					
Von oben anschraubbar	•				
Grosse Systemlängen	•				

Verfügbare Optionen für AMSA 3L Schienen

Details siehe Kapitel 2

Genauigkeit

 G1 Sehr genau



Geradheit

 KC Standard

Beschichtung

 CN Keine  
 CH Hartchrom

Anschlagseiten

 R11 Anchl. unten, Massstab unten  
 R22 Anchl. oben, Massstab oben

Verfügbares Zubehör für AMSA 3L Schienen

Details siehe Kapitel 3.3

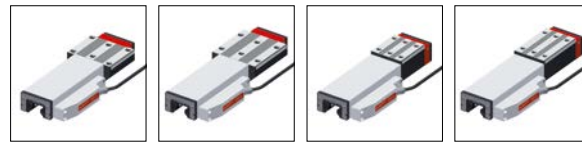
Stopfen

Montagewerkzeuge

# 11.1 Typen, Größen und Optionen im Überblick

## AMSA 3L Wagen

### Produktübersicht AMSA 3L Wagen



**A** standard,  
**B** standard, lang  
**C** kompakt, hoch  
**D** kompakt, hoch, lang

#### Baugrößen / Wagenbauformen

	A	B	C	D
Grösse 25	AMSA 3L W 25-A	AMSA 3L W 25-B	AMSA 3L W 25-C	AMSA 3L W 25-D
Grösse 35	AMSA 3L W 35-A	AMSA 3L W 35-B	AMSA 3L W 35-C	AMSA 3L W 35-D
Grösse 45	AMSA 3L W 45-A	AMSA 3L W 45-B	AMSA 3L W 45-C	AMSA 3L W 45-D
Grösse 55	AMSA 3L W 55-A	AMSA 3L W 55-B	AMSA 3L W 55-C	AMSA 3L W 55-D
Grösse 65	AMSA 3L W 65-A	AMSA 3L W 65-B	AMSA 3L W 65-C	AMSA 3L W 65-D

#### Besondere Eigenschaften

Von oben anschraubbar	●	●	●	●
Von unten anschraubbar	●	●	●	●
Für hohe Lasten und Momente		●		●
Für mittlere Lasten und Momente	●		●	

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L Wagen

Details siehe Kapitel 2

#### Genauigkeit

- G0 Hoch genau
- G1 Sehr genau
- G2 Genau
- G3 Standard

#### Vorspannung

- V1 Leicht
- V2 Mittel
- V3 Hoch

#### Referenzseite

- R1 Anschlag unten
- R2 Anschlag oben

#### Beschichtung

- CN Keine
- CH Hartchrom

#### Schmieranschlüsse

- S10 Mittig links
- S20 Mittig rechts
- S11 Oben links
- S21 Oben rechts
- S12 Seitlich unten links
- S22 Seitlich unten rechts

- S13 Seitlich oben links
- S23 Seitlich oben rechts
- S32 Seitlich links
- S42 Seitlich rechts
- S49 P1: S10+S12+S13 mit Gewindestiften verschlossen
- S49 P3: S20+S22+S23 mit Gewindestiften verschlossen

#### Schmierung

- LN Öl-Schutz
- LG Fett-Schutz
- LV Vollfettung

#### Lesekopfschnittstelle

- TMU TMU, analog, 0,3m
- TSH TSU, analog, 3m

#### Lesekopfposition

- P1 Rechts oben
- P3 Links unten

Hinweis: P2/P4 auf Anfrage

### Verfügbares Zubehör für AMSA 3L Wagen

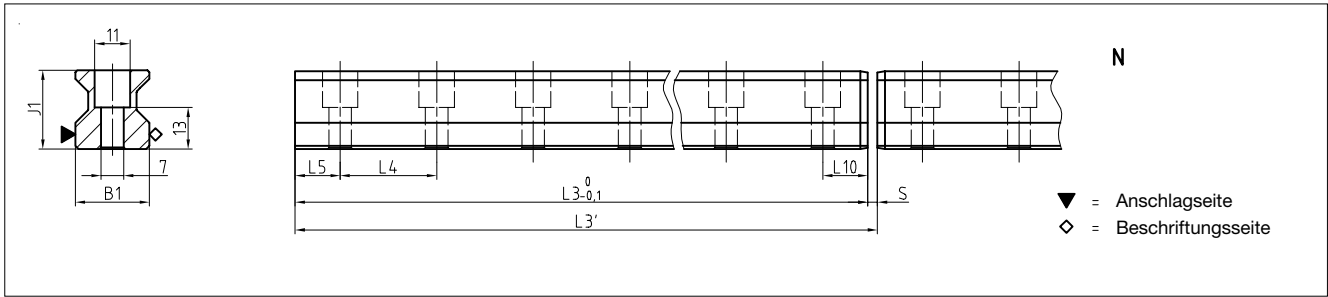
Details siehe Kapitel 2.1 und 3.3

- Zusatzabstreifer
- Montageschienen
- Schmierplatten
- Blechabstreifer
- Schmiernippel
- Schmieradapter

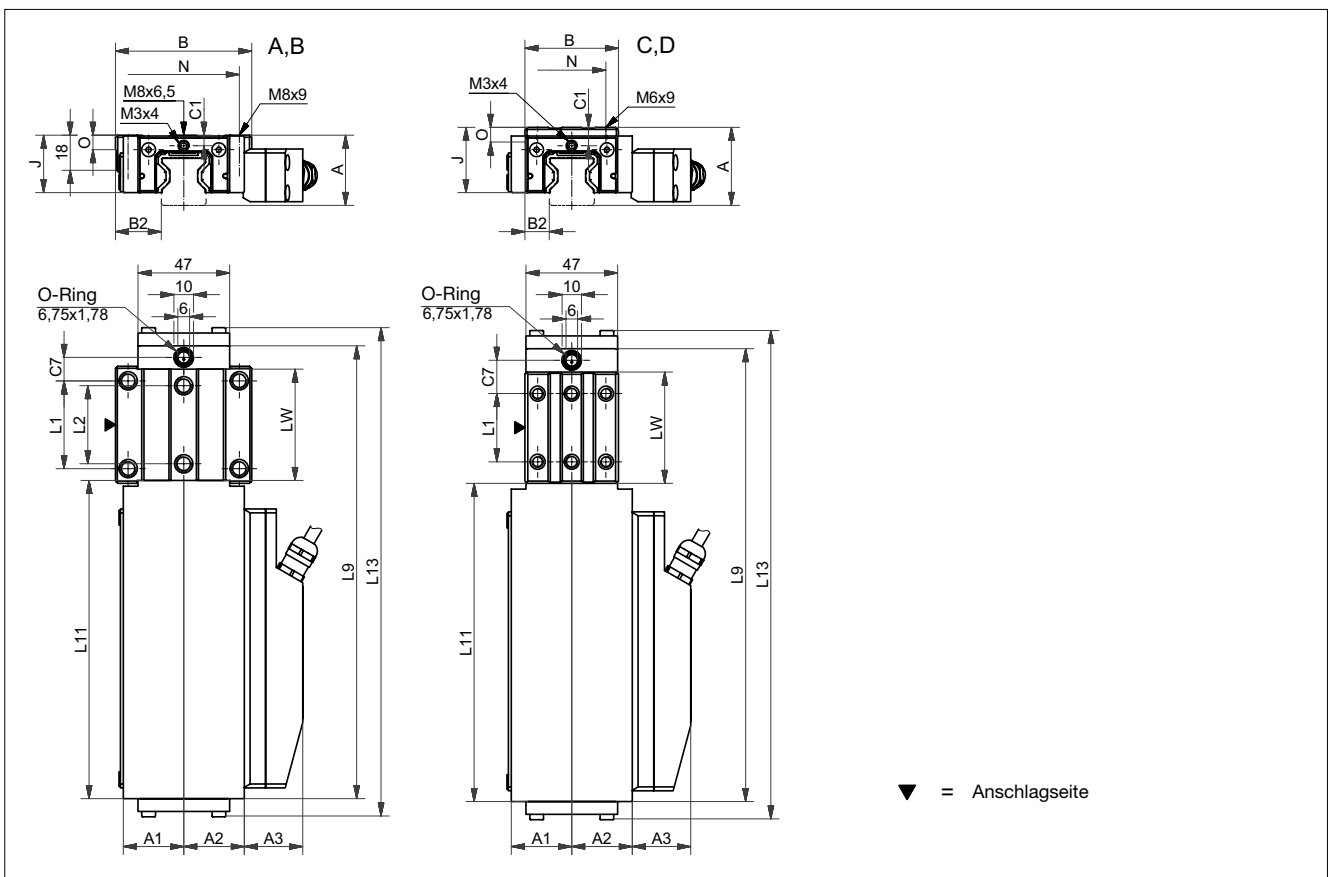
# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 25

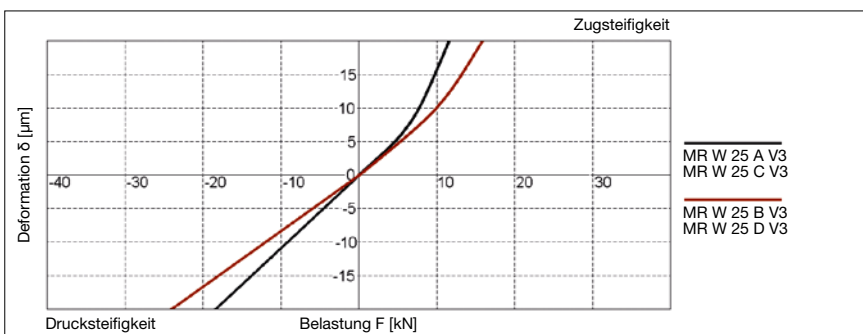
### AMSA 3L S 25 Masszeichnungen



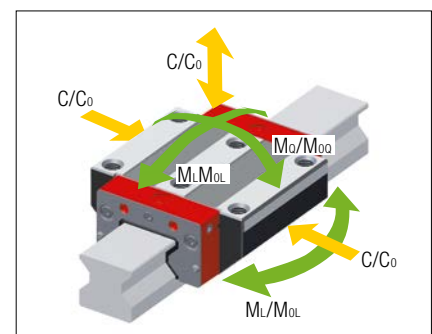
### AMSA 3L W 25 Masszeichnungen



### AMSA 3L W 25 Steifigkeitsdiagramm



### AMSA 3L W 25 Tragzahlen



# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 25

### AMSA 3L S 25 Abmessungen



		AMSA 3L S 25-N			
B1:	Schienenbreite	23			
J1:	Schienenhöhe	24.45			
L3:	Schienenlänge	2 999.5			
L3':	Systemlänge	3 000			
S:	Spaltgrösse	0.5			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	30			
L5/L10:Pos.	erste/letzte Befestigungsbohrung	14.75			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	3.4			

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L S 25



### AMSA 3L W 25 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSA 3L W 25-A	AMSA 3L W 25-B	AMSA 3L W 25-C	AMSA 3L W 25-D		
A:	Systemhöhe	36	36	40	40	
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	31	31	31	31	
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	31	31	31	31	
A3:	Überstand Lesekopf	30	30	30	30	
B:	Wagenbreite	70	70	48	48	
B2:	Abstand Anschlagflächen	23.5	23.5	12.5	12.5	
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	5 / 5.5	5 / 5.5	9 / 9.5	9 / 9.5	
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	-	-	-	-	
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	-	-	-	-	
C7:	Position Schmierbohrung oben	12	23.2	17	20.7	
J:	Wagenhöhe	29.5	29.5	33.5	33.5	
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	45	45	35	50	
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	40	40	-	-	
L9:	Länge Messwagen	232.2	254.6	232.2	254.6	
L11:	Länge Anbauehäuse	163.2	163.2	163.2	163.2	
L13:	Gesamtlänge Messwagen	251.7	274.1	251.7	274.1	
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	57	79.4	57	79.4	
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	57	57	35	35	
O:	Höhe Anschlag Wagen	7.5	7.5	7.5	7.5	

#### Tragzahlen und Gewichte

C0:	Statische Tragzahl (N)	49800	70300	49800	70300
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	27700	39100	27700	39100
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	733	1035	733	1035
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	476	936	476	936
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	408	576	408	576
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	265	521	265	521
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	1.4	1.6	1.3	1.4

Anmerkung: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stirnplatte

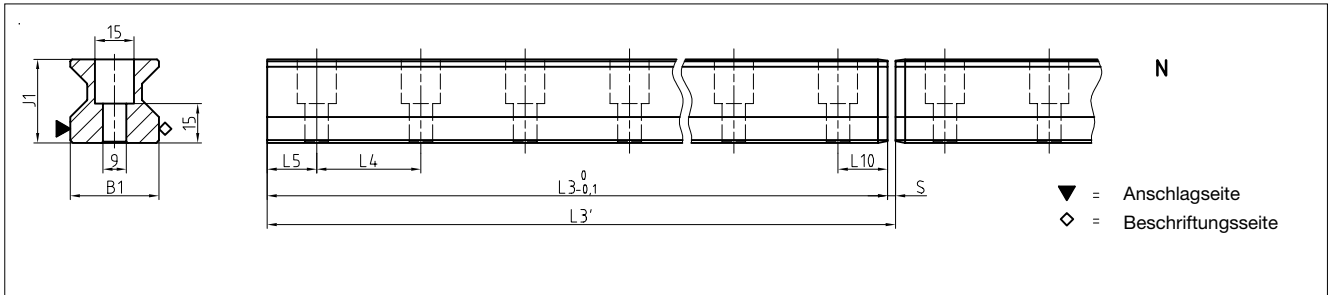
### Verfügbare Optionen für AMSA 3L W 25



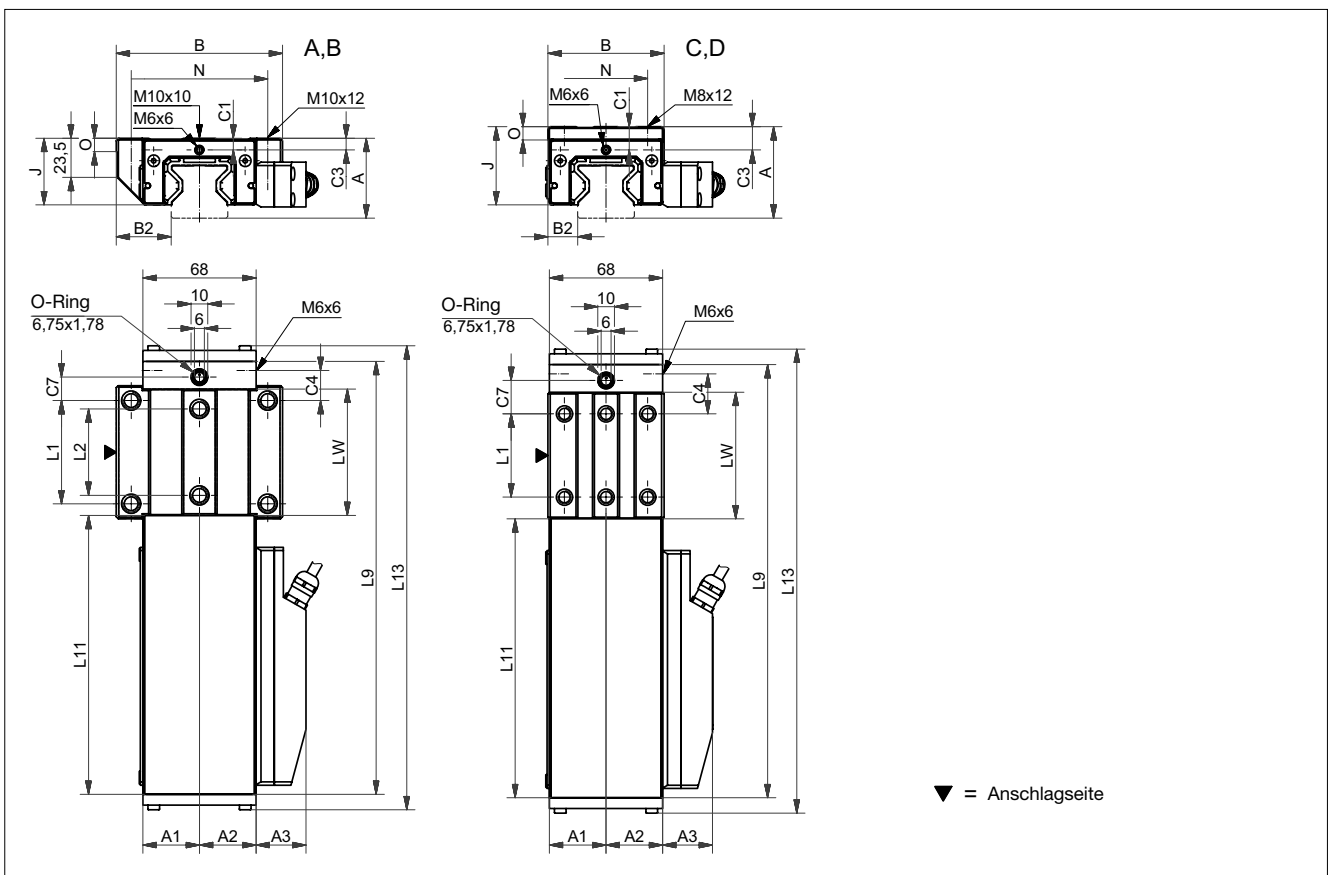
# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 35

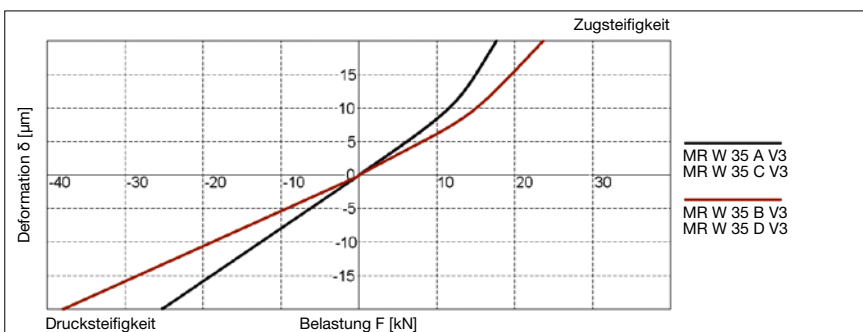
### AMSA 3L S 35 Masszeichnungen



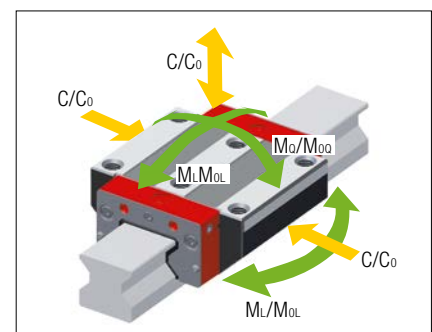
### AMSA 3L W 35 Masszeichnungen



### AMSA 3L W 35 Steifigkeitsdiagramm



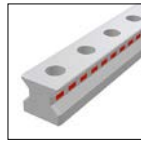
### AMSA 3L W 35 Tragzahlen



## 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 35

### AMSA 3L S 35 Abmessungen



		AMSA 3L S 35-N			
B1:	Schienenbreite	34			
J1:	Schienenhöhe	31.95			
L3:	Schienenlänge	2 999.5			
L3':	Systemlänge	3 000			
S:	Spaltgrösse	0.5			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	40			
L5/L10:Pos.	erste/letzte Befestigungsbohrung	19.75			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	6.5			

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L S 35



### AMSA 3L W 35 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSA 3L W 35-A	AMSA 3L W 35-B	AMSA 3L W 35-C	AMSA 3L W 35-D		
A:	Systemhöhe	48	48	55	55	
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	34	34	34	34	
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	34	34	34	34	
A3:	Überstand Lesekopf	30	30	30	30	
B:	Wagenbreite	100	100	70	70	
B2:	Abstand Anschlagflächen	33	33	18	18	
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig*	6.5 / 7	6.5 / 7	13.5 / 14	13.5 / 14	
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	7	7	14	14	
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	17	30.5	23	25.5	
C7:	Position Schmierbohrung oben	14	27.5	20	22.5	
J:	Wagenhöhe	40	40	47	47	
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	62	62	50	72	
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	52	52	-	-	
L9:	Länge Messwagen	260.2	287.2	260.2	287.2	
L11:	Länge Anbauehäuse	167.7	167.7	167.7	167.7	
L13:	Gesamtlänge Messwagen	279.7	306.7	279.7	306.7	
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	76	103	76	103	
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	82	82	50	50	
O:	Höhe Anschlag Wagen	8	8	8	8	

#### Tragzahlen und Gewichte

C0:	Statische Tragzahl (N)	93400	128500	93400	128500
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	52000	71500	52000	71500
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	2008	2762	2008	2762
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	1189	2214	1189	2214
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	1118	1537	1118	1537
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	662	1232	662	1232
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	2.5	3.1	2.4	2.9

Anmerkung: \*Werte gelten für Anbauehäuse / Stimplatte

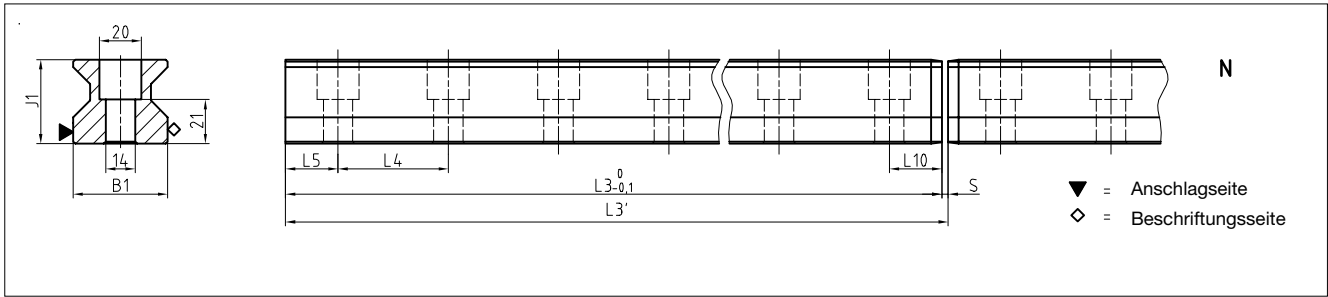
### Verfügbare Optionen für AMSA 3L W 35



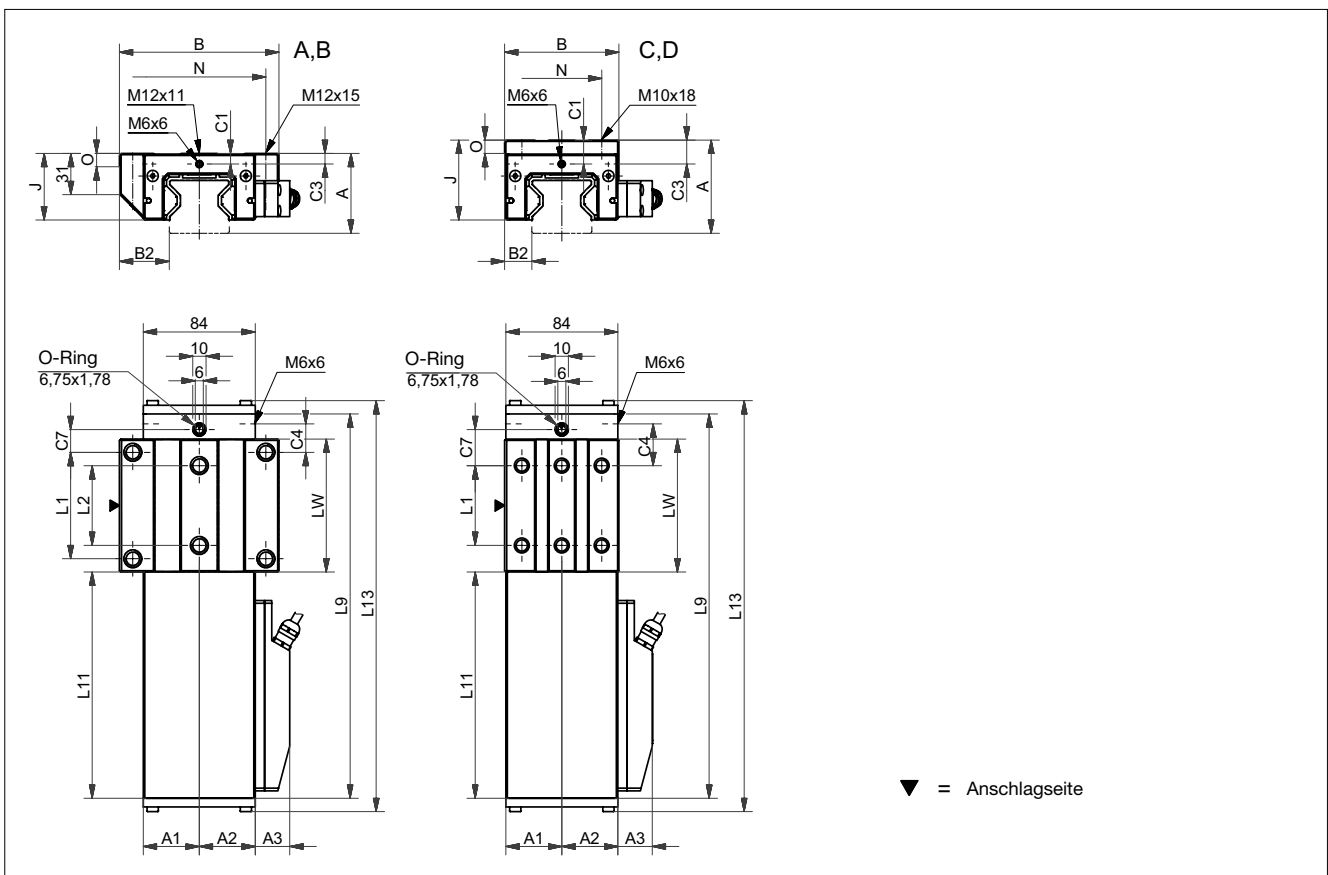
# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 45

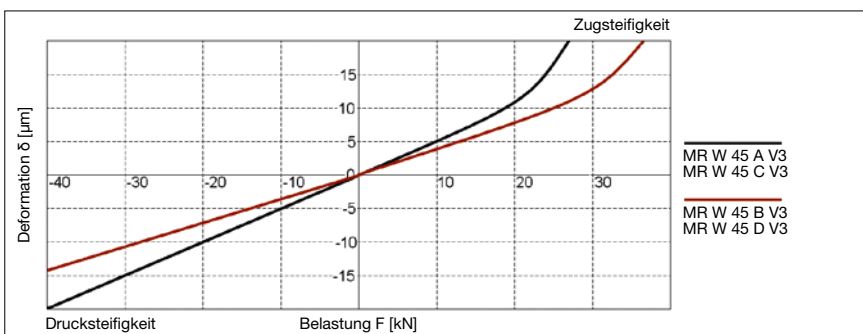
### AMSA 3L S 45 Masszeichnungen



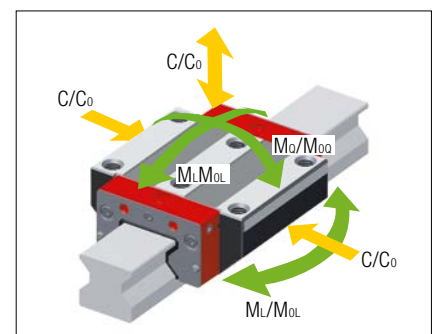
### AMSA 3L W 45 Masszeichnungen



### AMSA 3L W 45 Steifigkeitsdiagramm



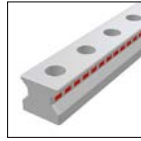
### AMSA 3L W 45 Tragzahlen



# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 45

### AMSA 3L S 45 Abmessungen



		AMSA 3L S 45-N			
B1:	Schienenbreite	45			
J1:	Schienenhöhe	39.95			
L3:	Schienenlänge	2992			
L3':	Systemlänge	2992.5			
S:	Spaltgrösse	0.5			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	52.5			
L5/L10:Pos.	erste/letzte Befestigungsbohrung	26			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	10.8			

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L S 45



### AMSA 3L W 45 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSA 3L W 45-A	AMSA 3L W 45-B	AMSA 3L W 45-C	AMSA 3L W 45-D		
A:	Systemhöhe	60	60	70	70	
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	42	42	42	42	
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	42	42	42	42	
A3:	Überstand Lesekopf	26	26	26	26	
B:	Wagenbreite	120	120	86	86	
B2:	Abstand Anschlagflächen	37.5	37.5	20.5	20.5	
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	8	8	18	18	
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	8	8	18	18	
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	21.5	38.75	31.25	38.75	
C7:	Position Schmierbohrung oben	17	34.5	27	34.5	
J:	Wagenhöhe	50	50	60	60	
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	80	80	60	80	
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	60	60	-	-	
L9:	Länge Messwagen	288.7	323.7	288.7	323.7	
L11:	Länge Anbauehäuse	169.9	169.9	169.9	169.9	
L13:	Gesamtlänge Messwagen	309.6	344.6	309.6	344.6	
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	100	135	100	135	
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	100	100	60	60	
O:	Höhe Anschlag Wagen	10	10	10	10	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0:	Statische Tragzahl (N)	167500	229500	167500	229500	
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	93400	127800	93400	127800	
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	4621	6333	4621	6333	
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	2790	5161	2790	5161	
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	2577	3527	2577	3527	
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	1556	2874	1556	2874	
Gew.:	Gewicht Wagen (kg)	4.4	5.5	4.2	5.2	

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L W 45

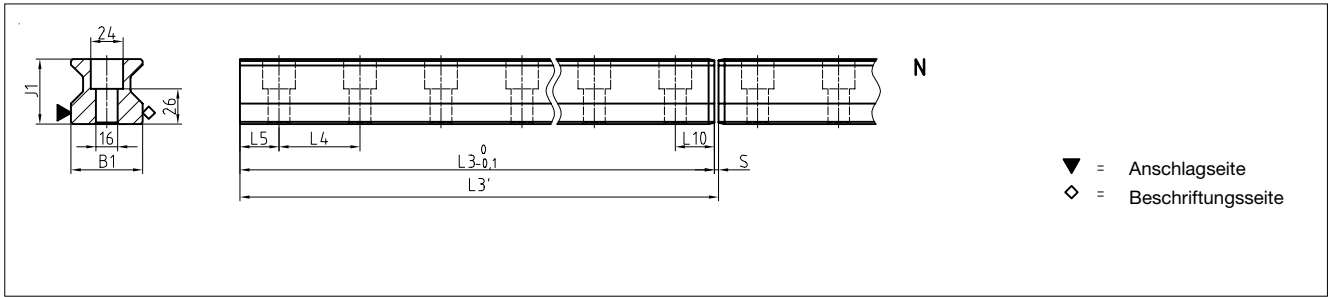




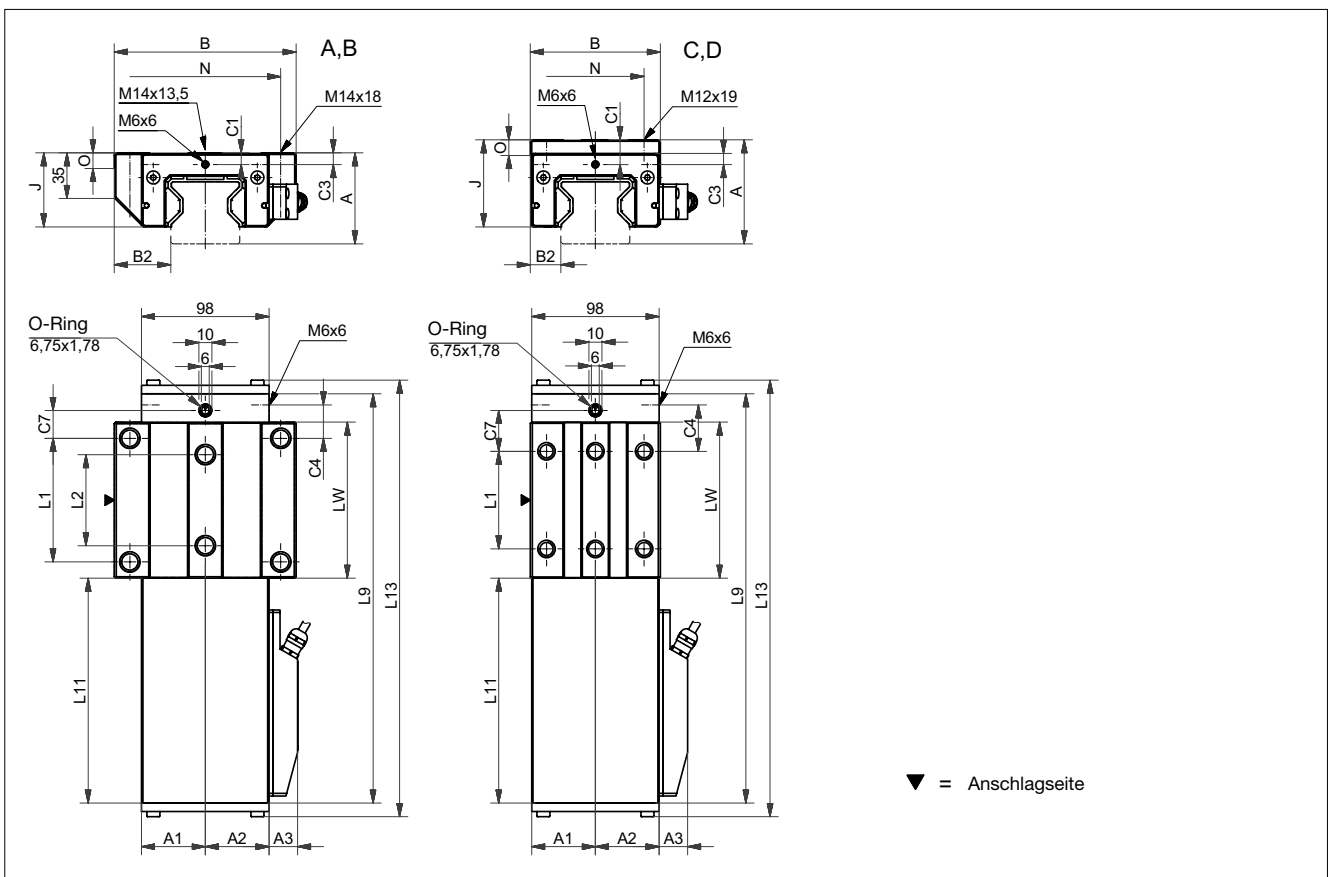
# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 55

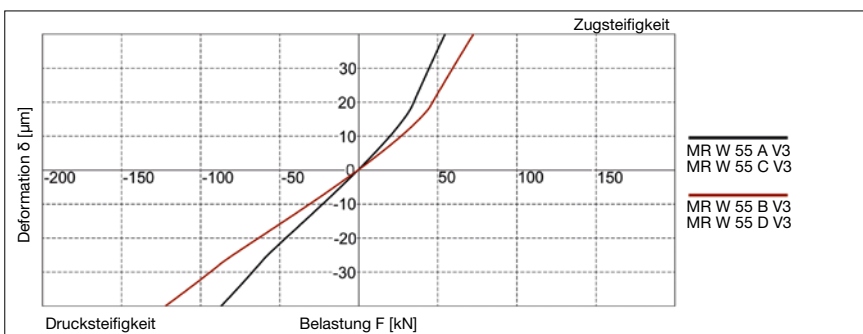
### AMSA 3L S 55 Masszeichnungen



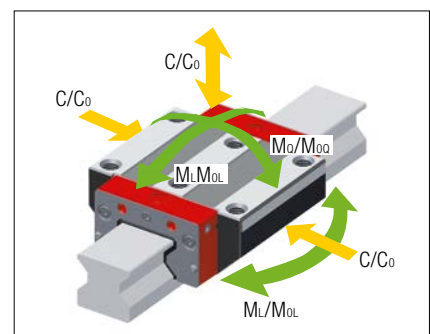
### AMSA 3L W 55 Masszeichnungen



### AMSA 3L W 55 Steifigkeitsdiagramm



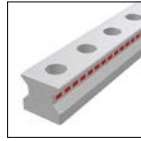
### AMSA 3L W 55 Tragzahlen



# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 55

### AMSA 3L S 55 Abmessungen



		AMSA 3L S 55-N			
B1:	Schienenbreite	53			
J1:	Schienenhöhe	47.95			
L3:	Schienenlänge	2999.5			
L3':	Systemlänge	3 000			
S:	Spaltgrösse	0.5			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	60			
L5/L10:Pos.	erste/letzte Befestigungsbohrung	29.75			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	15.2			

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L S 55



### AMSA 3L W 55 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSA 3L W 55-A	AMSA 3L W 55-B	AMSA 3L W 55-C	AMSA 3L W 55-D			
A:	Systemhöhe	70	70	80	80		
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	49	49	49	49		
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	49	49	49	49		
A3:	Überstand Lesekopf	22	22	22	22		
B:	Wagenbreite	140	140	100	100		
B2:	Abstand Anschlagflächen	43.5	43.5	23.5	23.5		
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	9	9	19	19		
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	9	9	19	19		
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	25.75	46.75	35.75	46.75		
C7:	Position Schmierbohrung oben	21.5	42.5	31.5	42.5		
J:	Wagenhöhe	57	57	67	67		
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	95	95	75	95		
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	70	70	-	-		
L9:	Länge Messwagen	314.7	356.7	314.7	356.7		
L11:	Länge Anbauehäuse	172.9	172.9	172.9	172.9		
L13:	Gesamtlänge Messwagen	336.6	378.6	336.6	378.6		
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	120	162	120	162		
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	116	116	75	75		
O:	Höhe Anschlag Wagen	12	12	12	12		
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>							
C0:	Statische Tragzahl (N)	237000	324000	237000	324000		
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	131900	180500	131900	180500		
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	7771	10624	7771	10624		
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	4738	8745	4738	8745		
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	4325	5919	4325	5919		
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	2637	4872	2637	4872		
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	6.4	8.2	5.9	7.5		

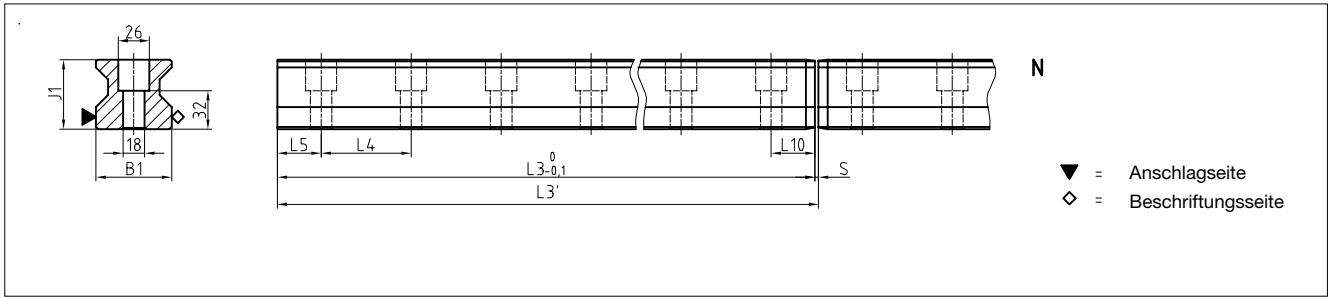
### Verfügbare Optionen für AMSA 3L W 55



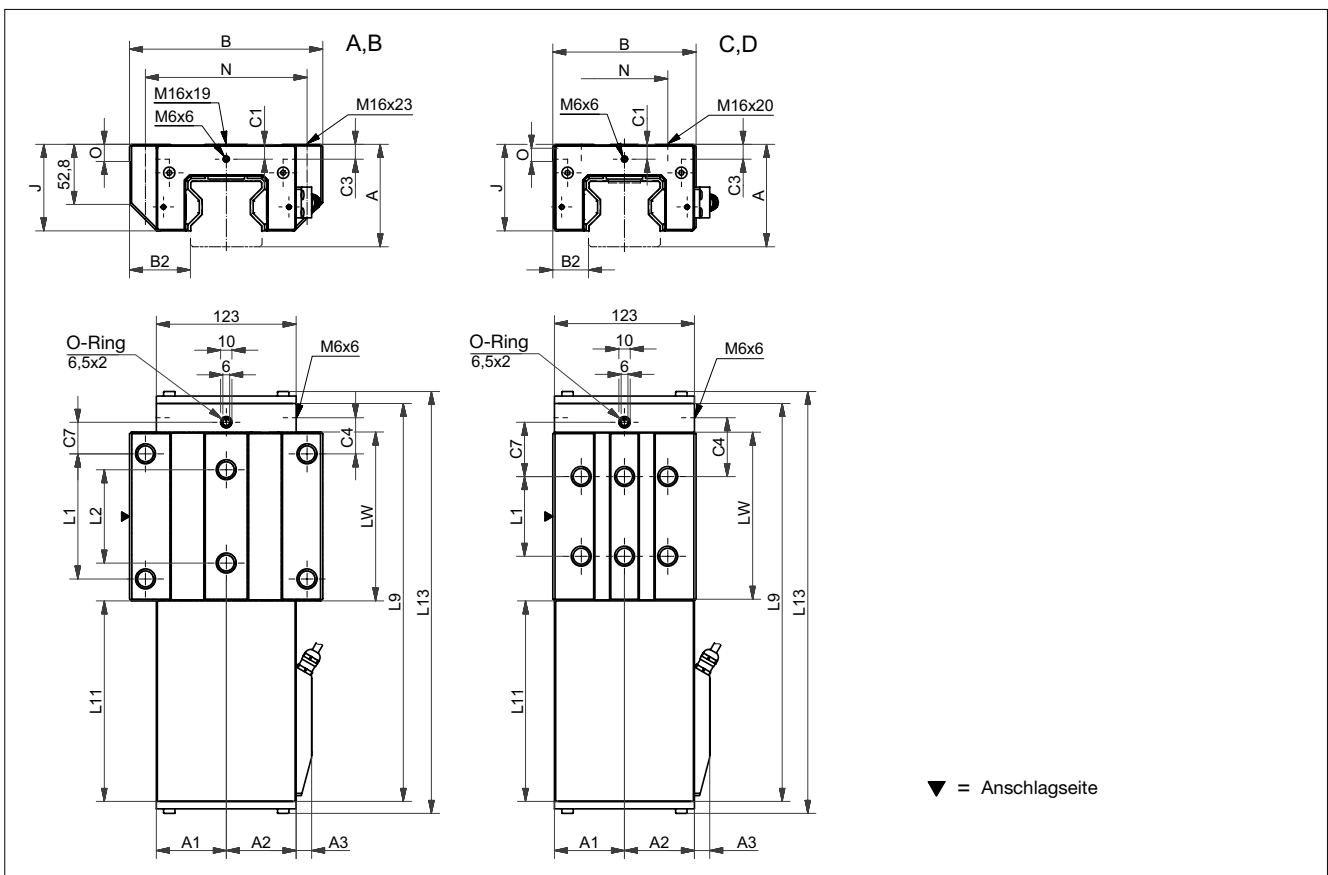
# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 65

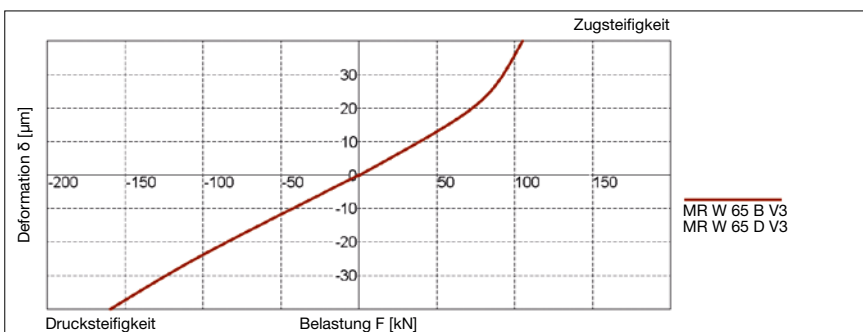
### AMSA 3L S 65 Masszeichnungen



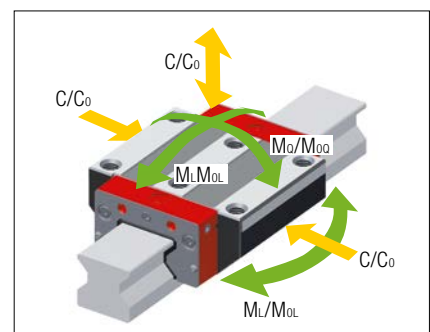
### AMSA 3L W 65 Masszeichnungen



### AMSA 3L W 65 Steifigkeitsdiagramm



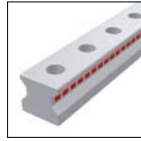
### AMSA 3L W 65 Tragzahlen



# 11.2 Technische Daten und Optionen

## AMSA 3L Baugröße 65

### AMSA 3L S 65 Abmessungen

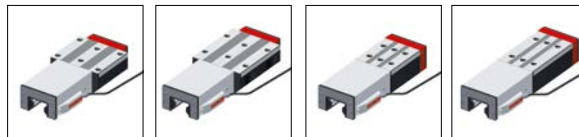


		AMSA 3L S 65-N			
B1:	Schienenbreite	63			
J1:	Schienenhöhe	57.95			
L3:	Schienenlänge	2999.5			
L3':	Systemlänge	3 000			
S:	Spaltgrösse	0.5			
L4:	Abstand Befestigungsbohrungen	75			
L5/L10:Pos.	erste/letzte Befestigungsbohrung	37.25			
Gew.:	Gewicht Schiene, spez. (kg/m)	22.8			

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L S 65



### AMSA 3L W 65 Abmessungen und Tragzahlen



	AMSA 3L W 65-A	AMSA 3L W 65-B	AMSA 3L W 65-C	AMSA 3L W 65-D		
A:	Systemhöhe	90	90	90	90	
A1:	Halbe Breite Anbaueh. Gegenseite	61.5	61.5	61.5	61.5	
A2:	Halbe Breite Anbaueh. Lesekopfseite	61.5	61.5	61.5	61.5	
A3:	Überstand Lesekopf	13.5	13.5	13.5	13.5	
B:	Wagenbreite	170	170	126	126	
B2:	Abstand Anschlagflächen	53.5	53.5	31.5	31.5	
C1:	Pos. Schmierbohrung vorne mittig	13	13	13	13	
C3:	Position Schmierbohrung seitlich	13	13	13	13	
C4:	Position Schmierbohrung seitlich	31.75	58	51.75	53	
C7:	Position Schmierbohrung oben	27.75	54	47.75	49	
J:	Wagenhöhe	76	76	76	76	
L1:	Abstand Befestigungsbohrungen aussen	110	110	70	120	
L2:	Abstand Befestigungsbohrungen innen	82	82	-	-	
L9:	Länge Messwagen	349.7	402.2	349.7	402.2	
L11:	Länge Anbauehäuse	176.2	176.2	176.2	176.2	
L13:	Gesamtlänge Messwagen	371.6	424.1	371.6	424.1	
Lw:	Innere Länge Wagenkörper	148.5	201	148.5	201	
N:	Abstand Befestigungsbohrungen quer	142	142	76	76	
O:	Höhe Anschlag Wagen	15	15	15	15	
<b>Tragzahlen und Gewichte</b>						
C0:	Statische Tragzahl (N)	419000	530000	419000	530000	
C100:	Dynamische Tragzahl (N)	232000	295000	232000	295000	
MOQ:	Zul. statisches Moment quer (Nm)	16 446	20912	16446	20912	
MOL:	Zul. statisches Moment längs (Nm)	10754	17930	10754	17930	
MQ:	Zul. dynamisches Moment quer (Nm)	9154	11640	9154	11640	
ML:	Zul. dynamisches Moment längs (Nm)	5954	9980	5954	9980	
Gew:	Gewicht Wagen (kg)	12.6	15.9	10.3	12.8	

### Verfügbare Optionen für AMSA 3L W 65



## 11.3 Zubehör

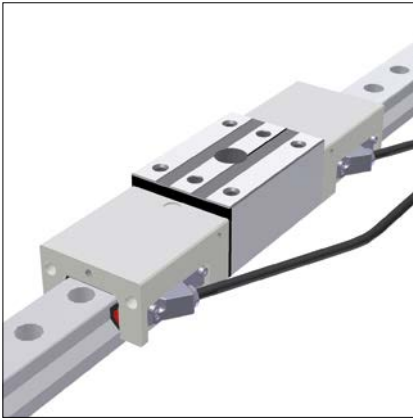
## Übersicht

### AMSA 3L Schienen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMSA 3L S 25	AMSA 3L S 35	AMSA 3L S 45	AMSA 3L S 55	AMSA 3L S 65
<b>Stopfen:</b>					
Kunststoffstopfen	MRK 25	MRK 35	MRK 45	MRK 55	MRK 65
Messingstopfen	MRS 25	MRS 35	MRS 45	MRS 55	MRS 65
Stahlstopfen	MRZ 25	MRZ 35	MRZ 45	MRZ 55	MRZ 65
<b>Montagewerkzeug:</b>					
Montagewerkzeug für AMSA 3L	MWM 3L 25	MWM 3L 35	MWM 3L 45	MWM 3L 55	MWM 3L 65
Montagewerkzeug für Stahlstopfen	MWH 25	MWH 35	MWH 45	MWH 55	MWH 65
Hydraulikwerkzeug für MWH	MZH	MZH	MZH	MZH	MZH
<b>Endstücke:</b>					
Endstück für AMSA 3L Schienen	EST 3L 25	EST 3L 35	EST 3L 45	EST 3L 55	EST 3L 65

### AMSA 3L Wagen Zubehör Übersicht

Zubehör	AMSA 3L W 25	AMSA 3L W 35	AMSA 3L W 45	AMSA 3L W 55	AMSA 3L W 65
<b>Zusatzabstreifer:</b>					
Zusatzabstreifer Viton	ZCV 25	ZCV 35	ZCV 45	ZCV 55	ZCV 65
Blechabstreifer	ASM 25-A	ASM 35-A	ASM 35-A	ASM 55-A	ASM 65-A
<b>Faltenbälge:</b>					
Faltenbalg	FBM 25	FBM 35	FBM 45	FBM 55	FBM 65
Zwischenplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	ZPL 25	ZPL 35	ZPL 45	ZPL 55	ZPL 65
Endplatte für Faltenbalg (Ersatzteil)	EPL 25	EPL 35	EPL 45	EPL 55	EPL 65
<b>Montageschienen:</b>					
Montageschiene	MRM 3L 25	MRM 3L 35	MRM 3L 45	MRM 3L 55	MRM 3L 65
<b>Schmierplatten:</b>					
Schmierplatte	SPL 25-MR	SPL 35-MR	SPL 45-MR	SPL 55-MR	SPL 65-MR
<b>Stirnplatten:</b>					
Stirnplatte Ersatzteil	STP 25-EK	STP 35-EK	STP 45-EK	STP 55-EK	STP 65-EK
<b>Schmiernippel:</b>					
Kegelschmiernippel gerade	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6	SN 6
Kegelschmiernippel 45°	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45	SN 6-45
Kegelschmiernippel 90°	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90	SN 6-90
Trichterschmiernippel M3	SN 3-T	-	-	-	-
Trichterschmiernippel M6	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T	SN 6-T
Fettpresse für SN 3-T und SN 6-T	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3	SFP-T3
<b>Schmieradapter:</b>					
Gerader Einschraubanschluss M3	SA 3-D3	-	-	-	-
Schmieradapter M8 aussen rund	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8	SA 6-RD-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant M8	-	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8	SA 6-6KT-M8
Schmieradapter mit Aussensechskant G1/8	-	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8	SA 6-6KT-G1/8
Schwenkversch. für Schlauchanschl. d=4mm	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4	SV 6-D4
Schwenkverschraubung M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6	SV 6-M6
Schwenkverschraubung M6 lang	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L	SV 6-M6-L
Schwenkverschraubung M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8	SV 6-M8
Schwenkverschraubung M8 lang	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L	SV 6-M8-L

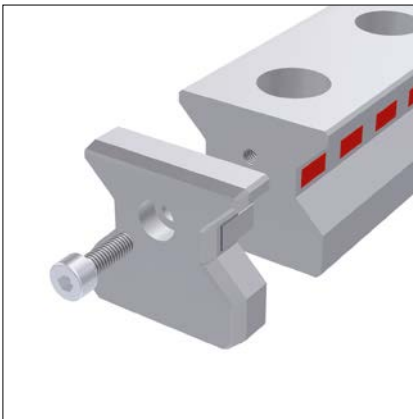


**Montagewerkzeug**

Das Montagewerkzeug MWM 3L dient zur phasentreuen Montage der AMSA 3L Schienen. Es besteht aus einem grössenabhängigem Führungswagen, zwei Anbaugeschäften und zwei Leseköpfen zur Erfassung der Phase. Des Weiteren beinhaltet das Montagewerkzeug MWM noch die Anzeigesoftware zur Kalibrierung der Messung und die Montage- und Inbetriebnahmeanleitung.

Bestellcode: **MWM 3L xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x MWM 3L 55



**Endstück**

Das AMSA 3L Konzept sieht vor, die Schienen nach Kundenbedarf für das erste und letzte Schienensegment eines Schienensatzes zu trennen.

Die Endstücke EST 3L sichern nach dem Trennen das Abdeckband der Massverkörperung gegen Ablösen. Die Endstücke können beidseitig verwendet werden und werden mit einer zentralen Schraube in Stirnbohrungen befestigt.

Bestellcode: **EST 3L xx**

xx = Baugrösse, Bestellbeispiel: 1 x EST 3L 55

## 11.4 Bestellcode

Die Bestellung von einzelnen Führungsschienen und Führungswagen erfolgt gemäss nachfolgend beschriebenen Bestellcodes. Die AMSA 3L Wagen bestehen aus Führungswagen, Anbaugehäuse und Lesekopf.

Mit den AMSA 3L Schienen können auch alle MONORAIL MR Wagen verwendet werden.

Bestellschlüssel für Zubehör siehe Kapitel 2 und 3.3.

Für Schienen, Wagen und Zubehör werden jeweils getrennte Bestellcodes verwendet. Dasselbe gilt auch für unterschiedliche Ausführungsvarianten von Schienen und Wagen.

Standardmässig werden alle Führungskomponenten einzeln, das heisst unmontiert, geliefert.

SCHNEEBERGER liefert auf Wunsch Schienen und Wagen auch montiert inkl. Zubehör als Komplettsystem. In diesem Fall bitte die Bestellhinweise Kapitel 2.4 beachten.

### Bestellcode AMSA 3L Schienen

	1x	AMSA 3L S	35	-N	-G1	-KC	-R11	-3000	-CN	-TR 40
Anzahl										
Führungsschiene										
Baugrösse										
Bauform										
Genauigkeit										
Geradheit										
Referenzseite										
Schienenlänge L3										
Beschichtung										
Art der Magnetisierung										

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 11.1 bis 11.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Für die Schienenlänge L3 sind nach Möglichkeit Standardlängen zu bevorzugen.

Diese werden mit den Tabellenwerten Kapitel 11.2 nach folgender Formel berechnet:  $L3 = n \times L4 + L5 + L10 \leq L3max$ .

### Bestellcode AMSA 3L Wagen

	1x	AMSA 3L W	35	-B	-P1	-G1	-V3	-R2	-CN	-S12	-LN	-TSU
Anzahl												
Führungswagen												
Baugrösse												
Bauform												
Lesekopfposition												
Genauigkeit												
Vorspannung												
Referenzseite												
Beschichtung												
Schmieranschluss												
Schmierung Auslieferungszustand												
Lesekopschnittstelle												

#### Anmerkungen

Typenübersicht, Details zu den Bauformen, verfügbare Optionen und Zubehör siehe Kapitel 11.1 bis 11.3.

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

Detaillierte Informationen zu den aktuellen Konfigurationsmöglichkeiten der Schnittstellen finden sie im Internet unter [www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com).

### Bestellcode AMSA 3L Lesekopf (Ersatzteil)

	1x	SMA 3L	-MU
Anzahl			
Lesekopf			
Lesekopfschnittstelle			

#### Anmerkungen

Beschreibung der Optionen siehe Kapitel 2.

[www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com)  
[www.schneeberger.com/kontakt](http://www.schneeberger.com/kontakt)

**PROSPEKTE**

- FIRMENBROSCHÜRE
- KUNDENSPEZIFISCHE FÜHRUNGEN
- LINEARFÜHRUNGEN und UMLAUFKÖRPER
- LINEARTISCHE
- MINERALGUSS SCHNEEBERGER
- MINISLIDE MSQscale

- MINI-X MINIRAIL / MINISCALE PLUS / MINISLIDE
- MONORAIL und AMS  
Profilschienen-Führungen mit integriertem Wegmesssystem
- MONORAIL und AMS Applikationskatalog
- POSITIONIERSYSTEME
- ZAHNSTANGEN

[www.schneeberger.com](http://www.schneeberger.com)

