Beispiele gelten für die Baueinheiten EQ1/T bzw. EQ1/TE (3842 998 013 bzw. 3842 998 014)

1. Kunde möchte eine alte EQ1 Baueinheit gegen eine neue Ersetzen, mit gleichbleibendem Transportniveau

	notwendige Bauteile	Sachnummern	Stückzahl	Verkaufsfähig	Darstellung
EQ1/T	HQ1/O	3842 530 021oder 530 022 oder 530 023	2	nein	siehe HQ1
	Anbausatz	3842 530 214	2	nein	siehe Anbausatz
	Drosselrückschlagventil	Beschaffung durch Kunde	2		

EQ1/TE	HQ1/O	3842 530 021oder 530 022 oder 530 023	1	nein	siehe HQ1
	Anbausatz	3842 530 214	1	nein	siehe Anbausatz
	Drosselrückschlagventil	Beschaffung durch Kunde	1		

Der Kunde muss das alte Transportniveau der HQ1/O, durch verdehen des Stellrings, einstellen. (siehe HQ1)
(Stellring muss nach Einstellung mit Loctite 242 gesichert werden)
Bei allen HQ1 Baueinheiten ist eine Einfräsung an der Hubplatte notwendig (siehe Hubplatte)

2. Kunde möchte eine alte Baueinheit gegen eine neue ersetzen, mit neuem Transportniveau

	notwendige Bauteile	Sachnummern	Stückzahl	Verkaufsfähig	
EQ1/T	HQ1/O	3842 530 021oder 530 022 oder 530 023	2	nein	siehe HQ1
	Anbausatz	3842 530 214	2	nein	siehe Anbausatz
	Befestigungssatz	3842 530 095	2	ja	siehe Befestigungssatz
	Drosselrückschlagventil	Beschaffung durch Kunde	2		

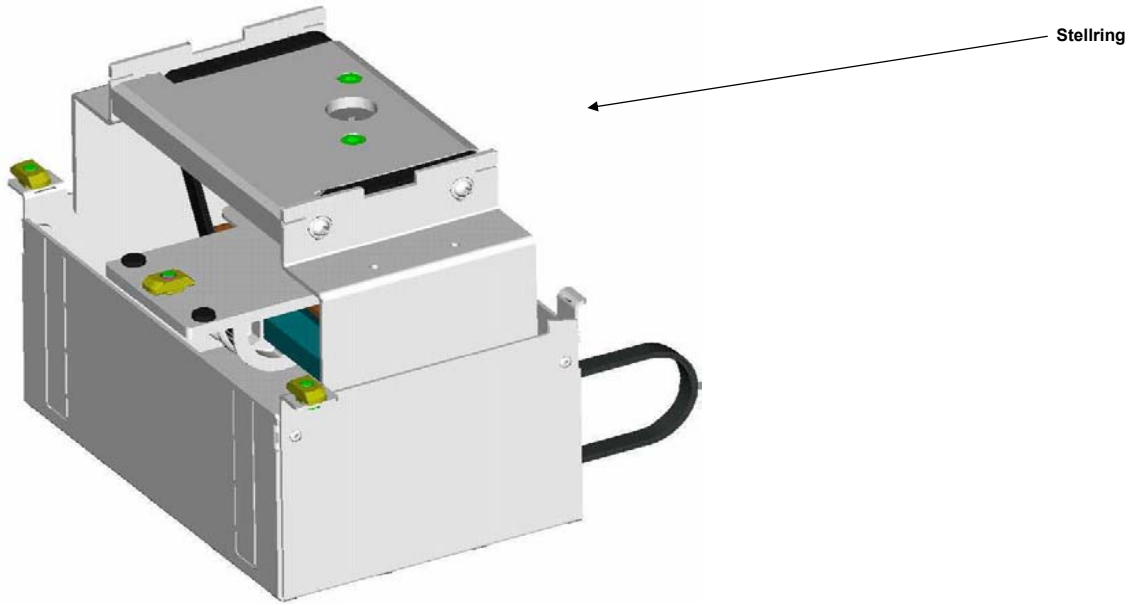
EQ1/TE	HQ1/O	3842 530 021oder 530 022 oder 530 023	1	nein	siehe HQ1
	Anbausatz	3842 530 214	1	nein	siehe Anbausatz
	Befestigungssatz	3842 530 095	2	ja	siehe Befestigungssatz
	Drosselrückschlagventil	Beschaffung durch Kunde	1		

Der Kunde muss an der Stelle an der die alte EQ1-Baueinheit war das Gurtführungsprofil ersetzen (siehe Hubplatte)

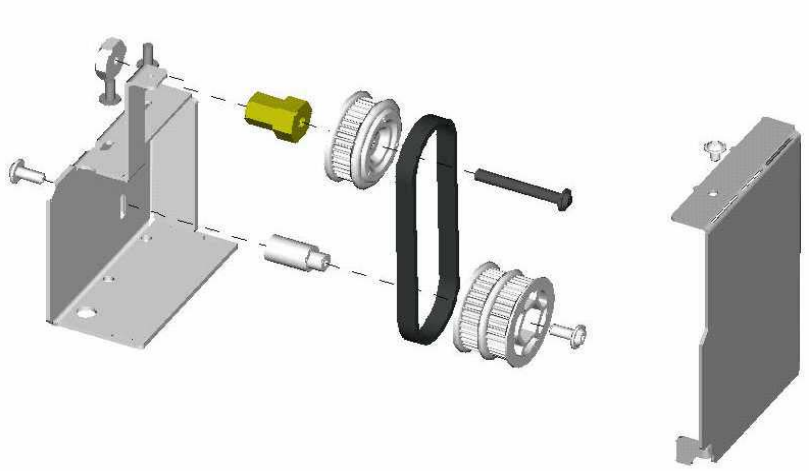
Achtung!! Anschlagleiste (3842 513 396) **muss bei allen HQ1-Baueinheiten zusätzlich bestellt werden**

Für weitere Einstellmöglichkeiten die für die HQ1-Baueinheiten gelten siehe Blatt Einstellung

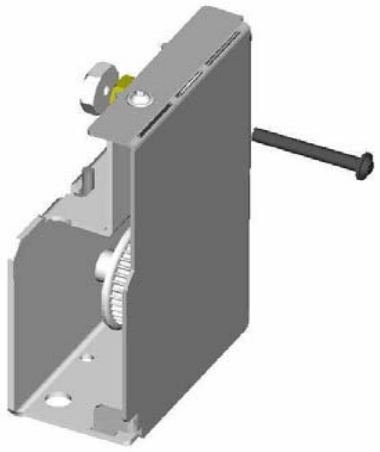
HQ1/O 3842 530 021,022, 023



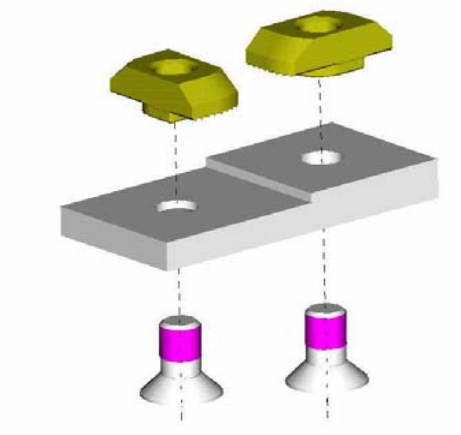
Anbausatz in Explosionsdarstellung 3842 530 214



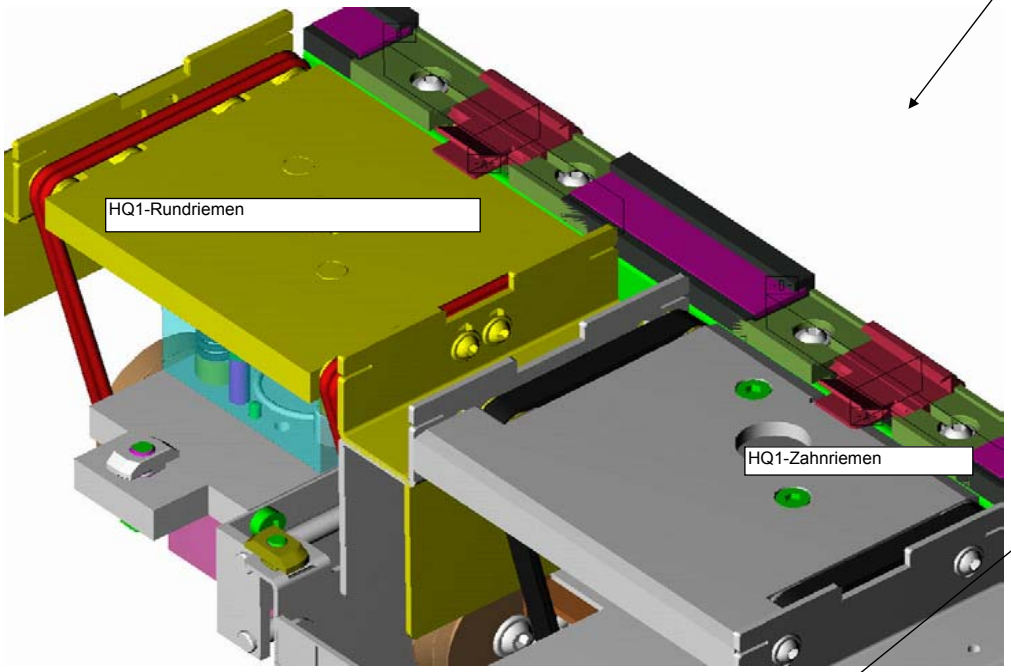
Anbausatz montiert



Befestigungssatz 3842 530 095



Darstellung der HQ1/Rundriemen und HQ1/Zahnriemen



Hier muss ein neues Gurtführungsprofil montiert werden

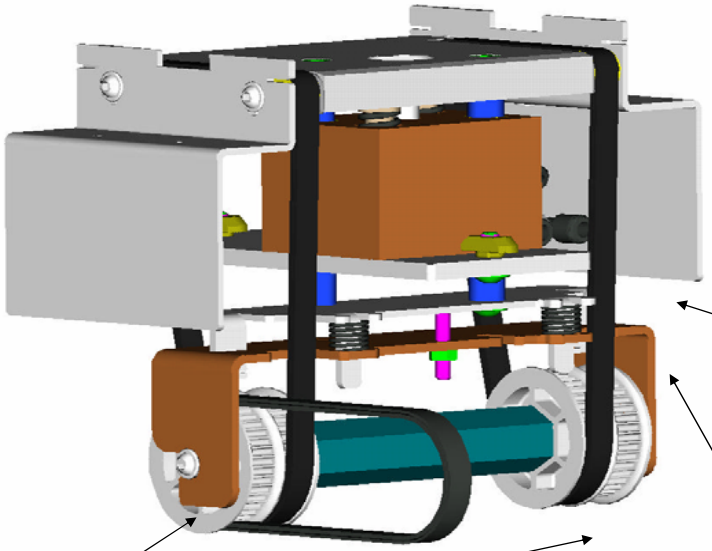
Pos.:1

In diesem Bereich benötigt die Hubplatte eine Einfräsung damit Pos.:1 funktionsfähig ist, wie bei der HQ1/Rundriemen

Für genaue Fertigungszeichnungen der Hubplatten siehe 3842 532 497

Einstellmöglichkeit der Spanneinheit bei allen HQ1 Zahnriemenbaueinheiten

(das Bild zeigt die HQ1/O mit Bwt=120)



Pos.:1

Zahnriemenrad

Antriebszahnriemen

- Hier kann mittels eines M4 Gewindestiftes das eventuelle Springen des **Antriebszahnriemens** über das **Zahnriemenrad** verhindert werden

- Der Gewindestift dient als Anschlag für die Spanneinheit, daher sollte er dicht an **Pos.:1** angelegt werden und mit der M4 Sechskantmutter gekontert werden