



HEID

Qualitätsprüf-Zertifikat

DIN 55 350-18-4.2.1

Quality Inspection Certificate

DIN 55 350-18-4.2.1

LS 30

ID 33

SN 22

Dieses Längenmessgerät wurde unter den strengen HEIDENHAIN-Qualitätsnormen hergestellt und geprüft.
Die Positionsabweichung liegt bei einer Bezugstemperatur von 20 °C innerhalb der Genauigkeitsklasse $\pm 10,0 \mu\text{m}$.

*This linear encoder has been manufactured and inspected in accordance with the stringent quality standards of HEIDENHAIN.
The position error at a reference temperature of 20 °C lies within the accuracy grade $\pm 10.0 \mu\text{m}$.*

Unsicherheit der Messmaschine

$$U_{95\%} = 0,2 \mu\text{m} + 0,6 \cdot 10^{-6} \cdot L \text{ (L=Länge Messintervall)}$$

Uncertainty of the measuring machine

$$U_{95\%} = 0.2 \mu\text{m} + 0.6 \cdot 10^{-6} \cdot L \text{ (L=measurement interval length)}$$

Messparameter

Messschritt	1000 μm
Erster Referenzimpuls bei Messposition	60 mm
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 50%

Measurement parameters

Measurement step	1000 μm
First reference pulse at measured position	60 mm
Relative humidity	max. 50%

Kalibriernormale

Kalibrierzeichen

Jod-stabilisierter He-Ne Laser	3659 PTB 02
Wasser-Tripelpunktzelle	66 PTB 05
Gallium-Schmelzpunktzelle	67 PTB 05
Barometer	4945 DKD-K-02301 05-09
Luftfeuchtemessgerät	01758 DKD-K-00305 05-05

Calibration standards

Calibration references

Iodine-stabilized He-Ne Laser	3659 PTB 02
Water triple point cell	66 PTB 05
Gallium melting point cell	67 PTB 05
Pressure gauge	4945 DKD-K-02301 05-09
Hydrometer	01758 DKD-K-00305 05-05