



2/2-Wege-Ventil für Medien bis +140°C

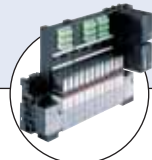
- Stromlos geschlossen oder geöffnet
- Gehäusewerkstoffe: Messing, Edelstahl
- Doppelte Spindelabdichtung
- Kompakte Bauweise

Typ 0262 kombinierbar mit



Typ 6012/6014P

Vorsteuerventil



Typ 8640/8644

Ventilinsel



Typ 8645

Ventilinsel



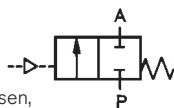
Typ 8311

Drucksensor/Schalter

Das fremdgesteuerte Durchgangsventil wird pneumatisch betätigt. Es besteht aus einem Membranantrieb und einem 2-Wege-Ventilgehäuse. Der Membranantrieb bewegt eine Spindel mit Ventilkegel gegen eine Feder und schaltet das Ventil. Die Spindel ist stopfbuchsenlos mit doppelter Abdichtung aufgebaut. Das Antriebsgehäuse besteht aus Epoxidharz.

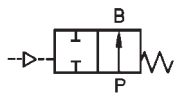
Wirkungsweise A

2/2-Wege-Ventil, fremdgesteuert, in Ruhestellung durch Federkraft geschlossen, Betätigung mit Pilotventil



Wirkungsweise B

2/2-Wege-Ventil, fremdgesteuert, in Ruhestellung durch Federkraft geöffnet, Betätigung mit Pilotventil

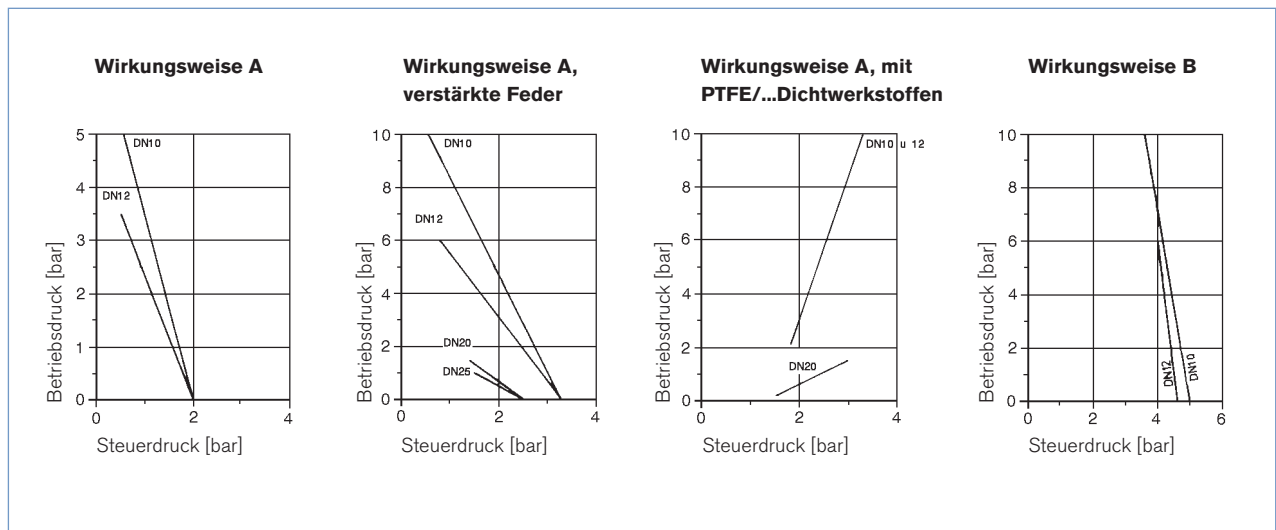


Technische Daten	
Gehäusewerkstoffe	Messing, Edelstahl
Ventilinnenteile	Edelstahl
Antrieb	Epoxidharz
Dichtwerkstoff	NBR, FKM, PTFE/FKM, EPDM, PTFE/EPDM
Medien	bei NBR neutrale Medien wie z.B. Druckluft, Stadtgas, Wasser, Hydrauliköl Per-Lösungen, Sauerstoff, Heissluft bei FKM öl- und fettfreie Medien, z.B. Heisswasser, alkalische Wasch- und Bleichlaugen bei EPDM öl- und fettfreie Medien, z.B. Heisswasser und Dampf bei PTFE/EPDM (PTFE-Dichtung mit EPDM-O-Ring) bei PTFE/FKM (PTFE-Dichtung mit FKM-O-Ring) heisse Öle, Kohlenwasserstoffe, Aromate und Dampf
Viskosität	max. 100 mm ² /s
Medientemperatur	bei NBR -10 bis +90 °C bei FKM -10 bis +100 °C bei EPDM -10 bis +100 °C bei PTFE/EPDM -10 bis +140 °C bei PTFE/FKM -10 bis +140 °C
Steuermedium	neutrale Gase und Flüssigkeiten, insbesondere Luft, Wasser Hydraulikflüssigkeiten bis max. +90 °C
Steuerdruck	siehe Diagramme
Umgebungstemperatur	-10 bis +90 °C
Einbaulage	beliebig, vorzugsweise Antrieb nach oben
Durchfluss Kv-Wert Wasser [m ³ /h]:	Messung bei +20°C, 1 bar Druck am Ventileingang und freiem Auslauf
Druckangaben [bar]	Überdruck zum Atmosphärendruck
Schaltzeiten [ms] Öffnen Schließen	Messung am Ventilausgang 6 bar und +20 °C Druckaufbau 0 bis 90% Druckabbau 100 bis 10%

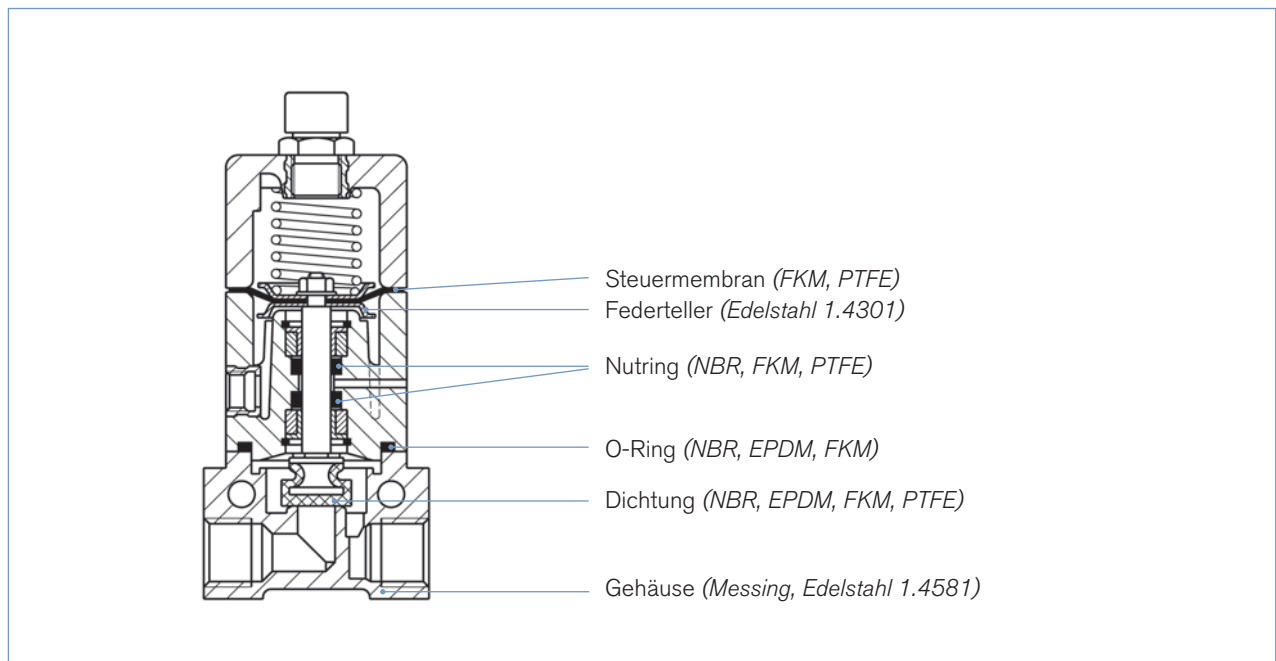
Technische Daten *fortgesetzt*

Nennweite [mm]	Kv-Wert Wasser [m³/h]	Leitungs- anschluss	Druckbereich bei Wirkungsweise			Masse [kg]
			A normale Feder [bar]	A verstärkte Feder [bar]	B normale Feder [bar]	
10	1,0	G 3/8	0 - 5	0 - 10	0 - 10	0,5
12	2,1	G 1/2	0 - 3,5	0 - 6	0 - 10	0,6
20	6,5	G 3/4	–	0 - 1,5	0 - 1,5	1,0
25	10,0	G 1	–	0 - 1	0 - 1	1,4

Diagramme Betriebsdruck - Steuerdruck



Material

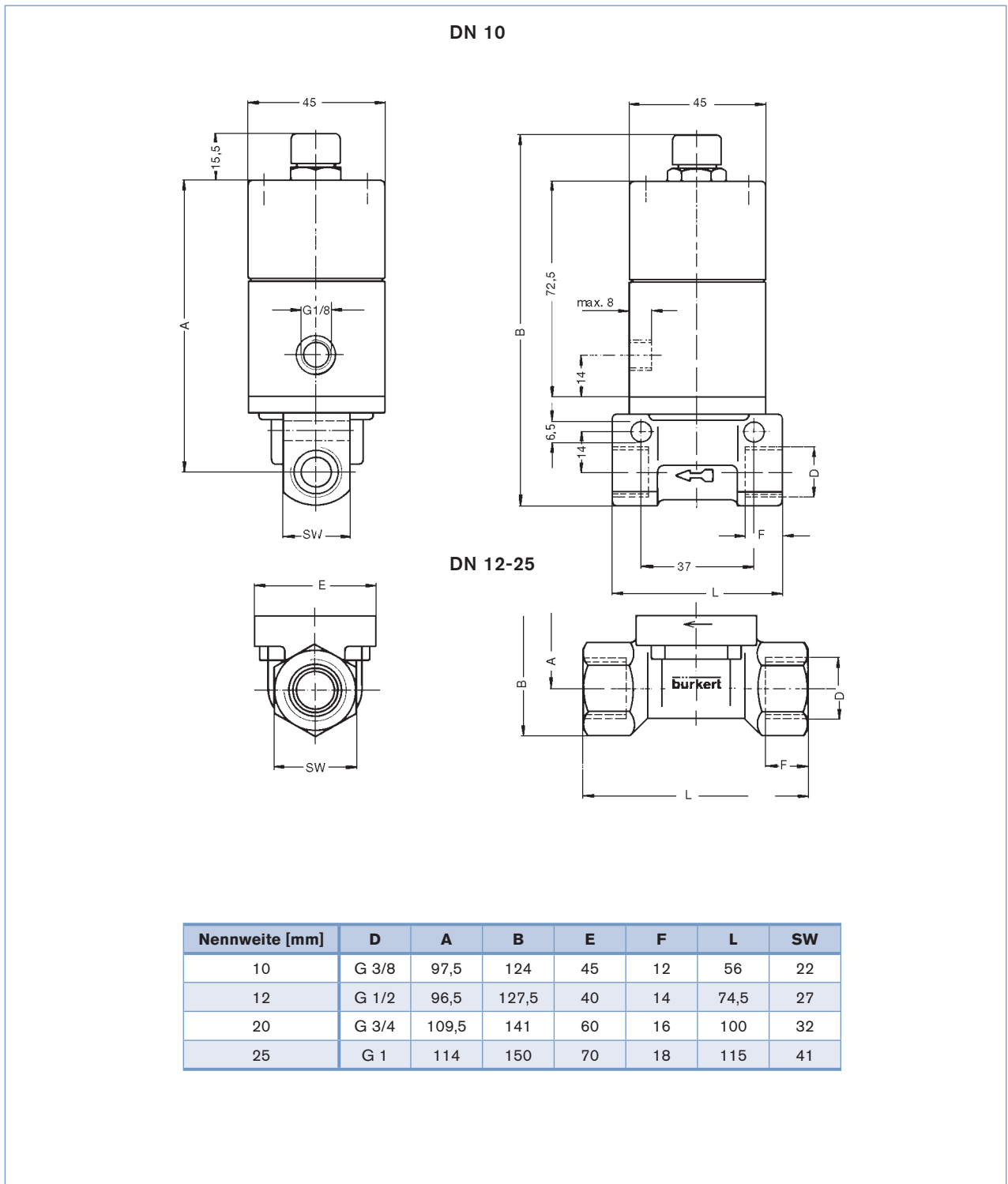


Bestell-Tabelle Ventile (weitere Ausführungen auf Anfrage)

Ventile mit Muffenanschluss

Wirkungsweise	Nennweite [mm]	Leistungsanschluss	Kv-Wert Wasser [m ³ /h]	Feder	Druckbereich [bar]	Dichtwerkstoff	Bestell-Nr.					
Messinggehäuse												
A	10	G 3/8	1,0	normal	0-5	EPDM	026 059					
						FKM	026 257					
						NBR	026 287					
				verstärkte	0-10	EPDM	027 400					
						FKM	026 459					
						NBR	027 643					
	12	G 1/2	2,1	normal	0-3,5	PTFE/FKM	026 457					
						EPDM	027 545					
						FKM	026 088					
				verstärkte	0-6	NBR	027 734					
						EPDM	026 079					
						FKM	027 926					
	20	G 3/4	6,5	verstärkte	0-1,5	NBR	027 991					
						PTFE/EPDM	026 200					
						PTFE/FKM	028 004					
						EPDM	028 211					
						FKM	028 046					
						NBR	028 072					
25	G 1	10,0	verstärkte	0-1	EPDM	029 106						
					FKM	028 410						
					NBR	028 071						
					EPDM	026 812						
					FKM	027 891						
					NBR	026 290						
B	10	G 3/8	1,0	normal	0-10	EPDM	027 988					
						FKM	026 715					
						NBR	026 298					
						12	G 1/2	2,1	normal	0-10	EPDM	028 557
											FKM	027 773
											NBR	027 639
20	G 3/4	6,5	normal	0-1,5	EPDM	028 080						
					FKM	027 773						
					NBR	027 639						
Edelstahlgehäuse												
A	12	G 1/2	2,1	verstärkte	0-6	EPDM	028 080					
						PTFE/FKM	027 557					

Abmessungen [mm]



Klicken Sie bitte hier, um die für Sie zuständige Bürkert Niederlassung in Ihrer Nähe zu finden →

www.buerkert.com