































Die Anschlußklemmen an der Rückseite des Gerätes sind von 1...36 nummeriert. Die Zuordnung der Ein-/Ausgangsmodule zu den Klemmenblöcken zeigt Abb. 2.2.2. Die gerätespezifische Klemmenbelegung entsprechend der Ausführung des Gerätes finden Sie auf dem Typenschild auf dem Einschubgehäuse. Bitte beachten Sie hierzu die nachstehenden Ausführungen.

**Achtung: Das Gerät hat keinen eingebauten Netzschalter und ist somit bei Anlegen der Versorgungsspannung eingeschaltet.**

**Anmerkung:** Alle mit einem Relais oder Triac bestückten Ausgänge sind mit einer RC-Schutzbeschaltung versehen. Ist der Ausgang offen, fließt über das RC-Glied ein Strom von ca. 2mA. Dies kann bei einer hochohmigen Last zu einer Fehlfunktion führen, indem der Strom über das RC-Glied die Last auch bei offenem Ausgang durchschaltet. Bei der Überprüfung des Ausgangs mit einem Meßinstrument ist der kapazitive Widerstand des RC-Gliedes zu berücksichtigen.

1	L (Ph) 85-264V	10	Digitale Kommunikation	DIG in 1	19	Kanal 2	28
2		11		DIG in 2	20		29
3	N (Mp)	12		COM	21		30
4		13	Digitale oder analoge Kommunikation			Kanal 3	31
5	Kanal 1	14					32
6		15					33
7	Filter- erde	16	Digitale Kommunikation		25	Kanal 4	34
8		17		Meßein- gang	26		35
9		18		Schutz- leiter	27		36

Abb. 2.2.2: Klemmenbelegung

## 2.3 ANSCHLUSSKLEMMEN

### 2.3.1 Netzversorgung und Erdung

Der Regler kann mit einer Netzspannung von  $85...264V_{AC}$  /  $48...62Hz$  betrieben werden. Verbinden Sie den Nulleiter mit Klemme 3 und die Phase mit Klemme 1.

Besitzt das Gerät als elektrischen Anschluß die Ausführung "Kleinspannungsnetzteil", schließen Sie den Pluspol der versorgenden Kleinspannung an Klemme 1 und der Minuspol an Klemme 3 an. Das Gerät kann in dieser Ausführung mit  $17...40V_{AC}$  oder  $20...40V_{DC}$  versorgt werden.

Ist ein Regelausgang als zeitproportional mit Leistungsausgleich konfiguriert, muß die Netzversorgung des Reglers von der Lastversorgung abgeleitet werden.

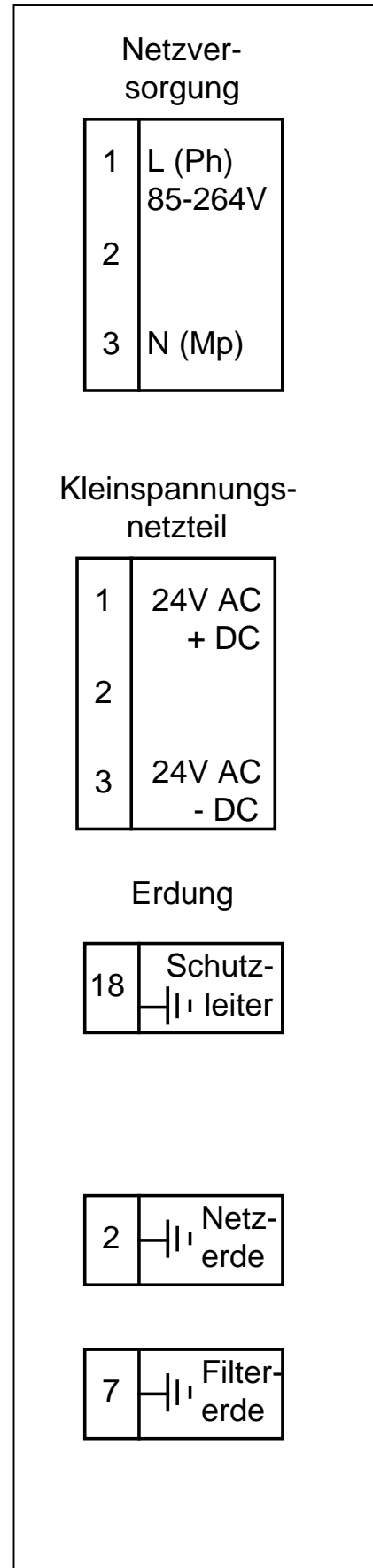
Das Gerät besitzt drei Erdungsanschlüsse (Klemmen 2, 7 und 18). Diese sind werksseitig miteinander verbunden. Schließen Sie in diesem Fall den Schutzleiter der Netzversorgung an Klemme 18 an. Führen Sie die Erdungsanschlüsse jedes einzelnen Gerätes direkt zur Sammelschiene. Verbinden Sie die Erdungsanschlüsse von mehreren Geräten nicht in Form einer Kette.

In Umgebungen mit starken elektrischen Störungen muß die werksseitige Verbindung entfernt werden und die Erdung entsprechend Abb. 2.3.1 (siehe nächste Seite) vorgenommen werden:

Klemme 18 mit dem **Schutzleiter** möglichst nahe am Regler (ist intern mit dem Gerätegehäuse verbunden),

Klemme 2 mit der **Netzerde** (Erdleiter der Netzversorgung) und

Klemme 7 mit der **Systemerde** (für effektive Filterung der Eingangssignale).





2 = Netzerde  
 7 = Systemerde (Filter)  
 18 = Schutzleiter

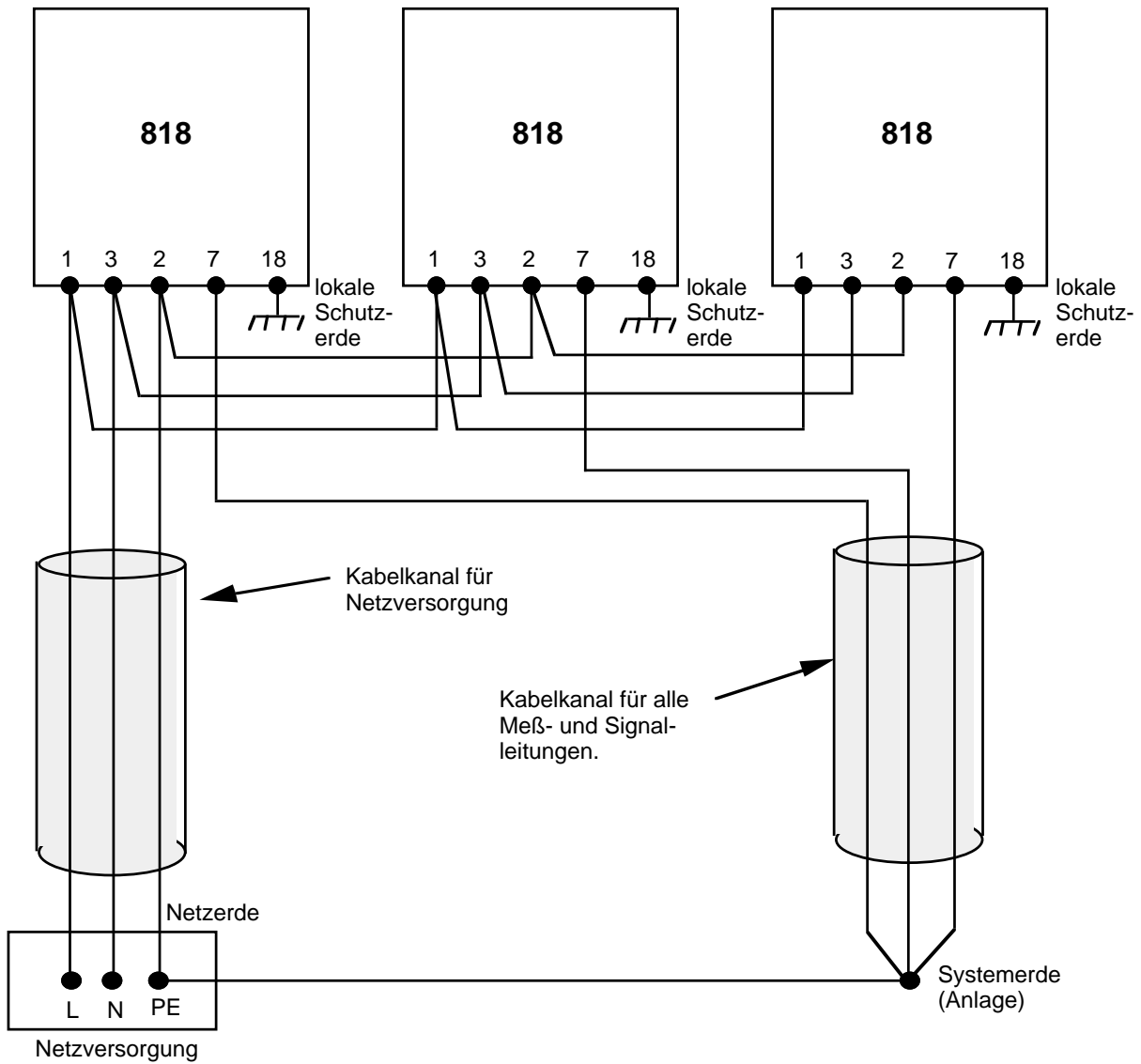


Abb. 2.3.1: Erdung

### 2.3.2 Meßeingang

An den Meßwerteingang des Gerätes können Sie Prozeßsignale (Einheitssignale in Form von Gleichspannung/ Gleichstrom), Thermoelemente, Widerstandsthermometer Pt100 und Pyrometer anschließen. Die möglichen Linearisierungen und Meßbereiche entnehmen Sie bitte den technischen Daten bzw. der Codierung.

**Gleichspannung/ Gleichstrom und Pyrometer**  
Für Eingangssignale im Bereich von -8...+60mV erfolgt der Anschluß direkt am Gerät. Für Eingangssignale außerhalb dieses Bereichs (Prozeßsignale/Einheitssignale) benötigen Sie einen Eingangsadapter, der entsprechend der Bestellcodierung werksseitig montiert ist.

#### Thermoelement

Die Verbindung zwischen Thermoelement und Regler muß mit einer entsprechenden Ausgleichsleitung vorgenommen werden. Thermoelementbruchsicherung und eine interne Vergleichsstelle sind im Gerät eingebaut. Falls Sie das Gerät für eine externe Vergleichsstelle konfigurieren, müssen Sie die Verbindung von der Vergleichsstelle zum Regler mit Kupferleitung vornehmen. Achten Sie auf die richtige Polarität beim Anschluß.

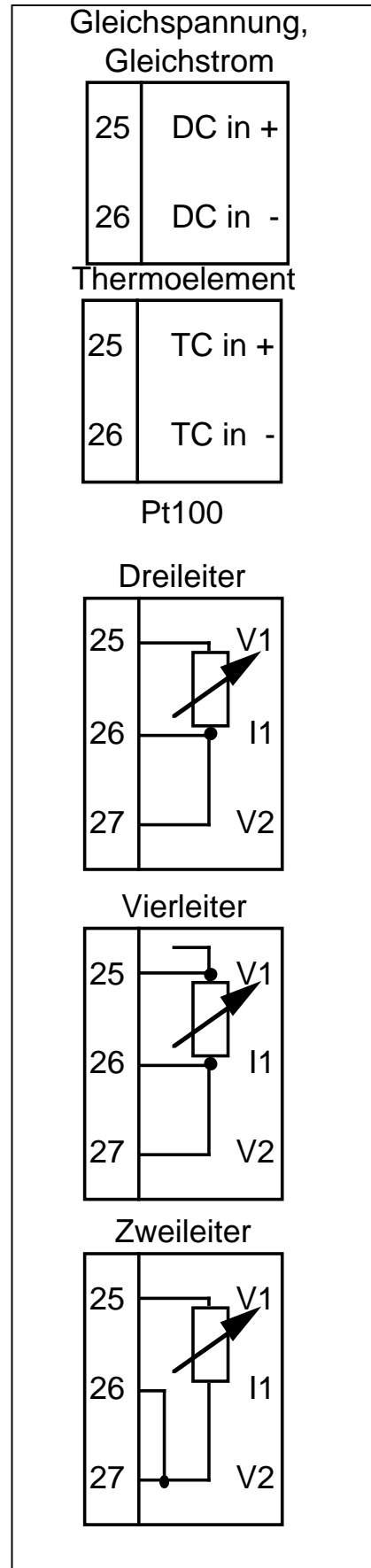
#### Widerstandsthermometer Pt 100

**Dreileiter:** Einzelnen Leiter des Fühlers auf Klemme 25 und doppelten Leiter auf Klemmen 26 und 27 anschließen. Leitungslänge und Durchmesser aller drei Leiter müssen gleich sein.

**Vierleiter:** Vierten Leiter am Gerät offen lassen.

**Zweileiter:** Brücke zwischen Klemme 26 und 27 am Gerät. Ein Leitungswiderstand von 1Ω ergibt hierbei einen Fehler von 2,6°C.

Bei Dreileiter- und Vierleiterschaltung wird der Leitungswiderstand kompensiert; Fühlerbruchanzeige erfolgt nur bei gleichzeitigem Bruch von zwei Leitern.



### 2.3.3 Kanal 1

Der Kanal 1 übernimmt grundsätzlich die Regelfunktion und kann mit den Ausgangsmodulen Relais, Triac, Logik oder Stetig bestückt werden. Überprüfen Sie den entsprechenden Code auf dem Typenschild. Die externen Verbindungen hängen vom installierten Ausgangsmodul ab. Ist der Ausgang 1 als zeitproportional mit Leistungsausgleich konfiguriert, schließen Sie die Netzversorgung des Gerätes an die gleiche Phase wie die Lastversorgung an.

**Achtung:** Schließen Sie bei Triac- und Relaismodulen die Netzversorgung für den angeschlossenen Schaltkreis **immer** an die Klemme COM bzw. LINE an.

#### Relaisausgang

Die nebenstehende Abbildung zeigt den Relaisausgang im stromlosen Zustand. Falls das Gerät für Regelkennlinie revers konfiguriert ist (Normalfall für Heizen), zieht das Relais zum Heizen an. Das Relais ist mit  $2A/264V_{AC}$  belastbar und hat über dem NO- und COM-Kontakt ein RC-Glied zur Funkenlöschung (auch umsteckbar auf NC-COM). Der Ausgang ist galvanisch getrennt.

#### Triacausgang

Schließen Sie die Versorgung für den Lastkreis an Klemme 4 (LINE = L) an. Verbinden Sie einen Anschluß der Last mit Klemme 6, den anderen Lastanschluß mit dem Nulleiter (N) der Lastversorgung. Das Triac ist mit  $1A/264V_{AC}$  belastbar. Bedingt durch den Haltestrom des Triacs muß der Lastkreis den Ausgang mindestens mit 50mA belasten. Der Ausgang ist über Optokoppler isoliert und entspricht IEC 348.

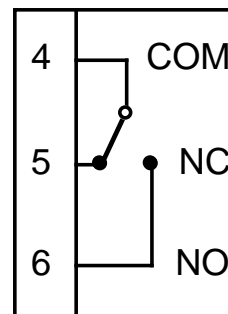
#### Logikausgang

Der Ausgang ist mit 20mA/15V belastbar und von allen anderen Kreisen galvanisch getrennt.

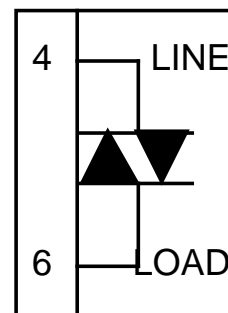
#### Stetigausgang (Gleichspannung oder -strom)

Der Stetigausgang ist von allen anderen Kreisen galvanisch getrennt. Weitere Informationen über die unterschiedlichen Ausgangssignale entnehmen Sie bitte der Bestellcodierung bzw. den technischen Daten.

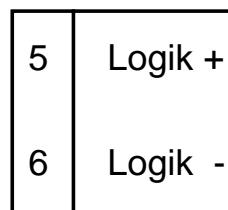
Kanal 1  
Relais



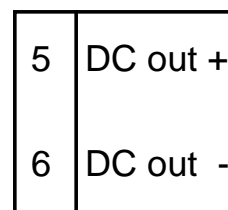
Kanal 1  
Triac



Kanal 1  
Logik



Kanal 1  
Stetigausg.



### 2.3.4 Kanal 2

Haben Sie den Kanal 2 als Regelausgang konfiguriert, ist die Regelkennlinie umgekehrt zu Kanal 1 (Kühlen).

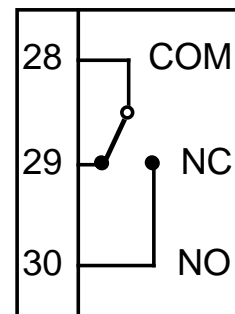
Benötigen Sie keinen Kühlkanal, können hier unterschiedliche Größen als Analogsignal mit einem Stetigaussgang ausgegeben werden.

Beim Programmregler können Sie diesen Kanal zudem als programmgeführte Steuerspur in Verbindung mit einem Relaisausgang nutzen.

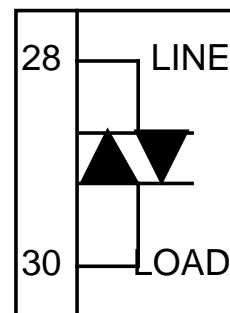
Überprüfen Sie die Funktion und das eingesetzte Modul entsprechend dem Code auf dem Typenschild.

Für alle Ausgangsmodule gelten die Ausführungen wie unter **Kanal 1**, die Klemmenbelegung entnehmen Sie bitte den nebenstehenden Abbildungen.

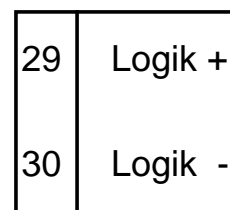
Kanal 2  
Relais



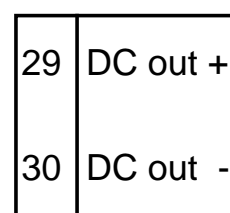
Kanal 2  
Triac



Kanal 2  
Logik



Kanal 2  
Stetigaussg.



### 2.3.5 Kanal 3 und 4

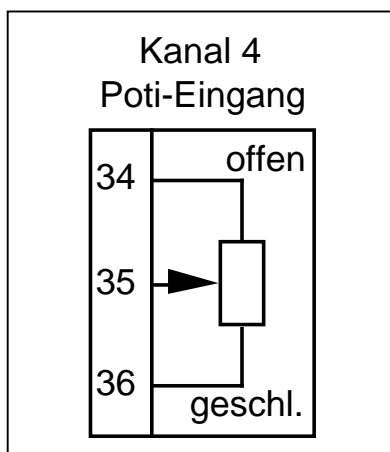
Die Kanäle 3 und 4 können als Alarmausgang mit unterschiedlichen Alarmtypen belegt werden. Als Ausgangsmodul wird hierfür ein Relaisausgang verwendet. Bitte beachten Sie die Konfiguration der Alarmfunktion: im Alarmfall stromlos **oder** stromführend; die Abbildungen zeigen den Relaisausgang im stromlosen Zustand. Das RC-Glied liegt werksseitig zwischen NC und COM, falls das Relais im Alarmfall stromlos ist, und zwischen NO und COM, falls das Relais im Alarmfall stromführend ist.

Beim Programmregler können Sie beide Kanäle als programmgeführte Steuerspur in Verbindung mit einem Relaisausgang nutzen, sofern kein Alarm gewünscht wird.

Auf Kanal 3 können wie bei Kanal 2 (jedoch nur Kanal 2 oder Kanal 3) unterschiedliche Werte als Analogsignal mit einem Stetigausgang ausgegeben werden.

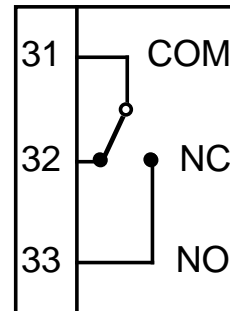
Bestücken Sie Kanal 4 mit einem Stetigeingang, kann eine Sollwertvorgabe bzw. ein Sollwerttrimm über ein externes Analogsignal erfolgen. Ist das Eingangssignal Gleichstrom, ist werksseitig ein Widerstand von 50Ω montiert.

Überprüfen Sie die Funktion und das eingesetzte Modul entsprechend dem Code des Typenschildes. Für alle Ausgangsmodule gelten die Ausführungen wie unter **Kanal 1**.

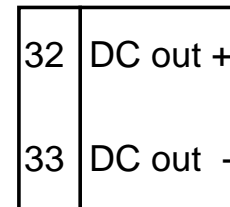


Beim Schrittregler mit Stellungsanzeige wird der Kanal 4 als Eingang für das Rückführpotentiometer (100Ω...1kΩ) benötigt (siehe auch Kapitel Schrittregler).

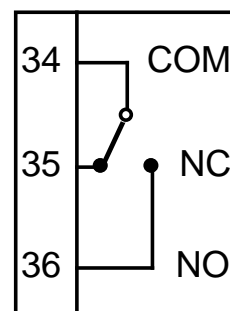
Kanal 3 Relais



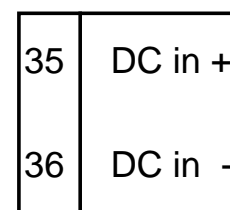
Kanal 3 Stetigausg.



Kanal 4 Relais



Kanal 4 Stetigeing.



### 2.3.6 Digitale Eingänge

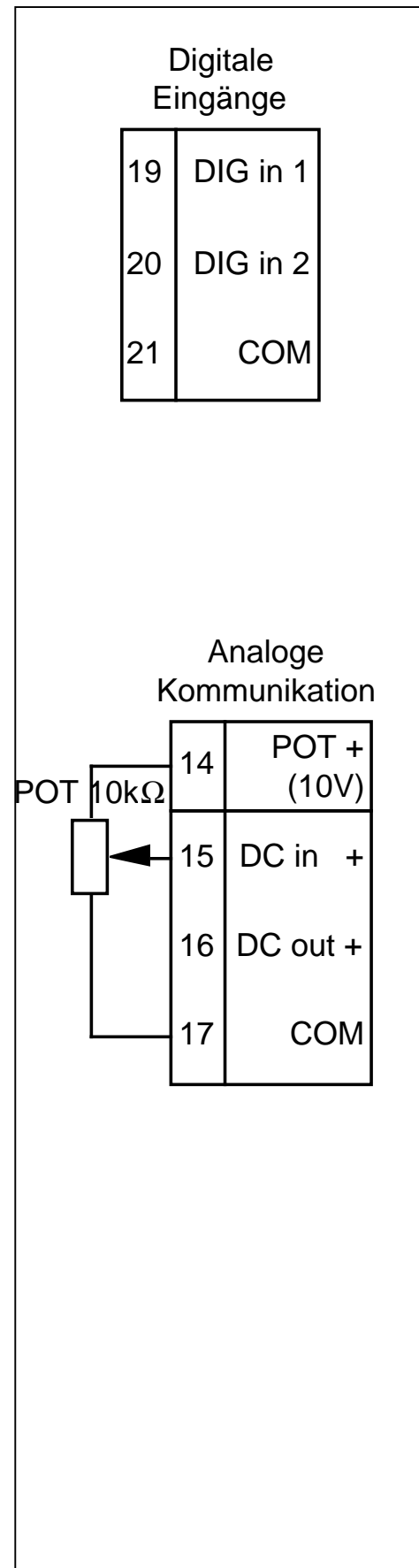
Über die Digitaleingänge 1 und 2 können die entsprechend der Bestellcodierung und Konfiguration definierten Funktionen des Gerätes geschaltet werden. Die Funktion ist aktiv bei einer Verbindung zwischen COM und dem jeweiligen Eingang.

**Achtung:** Diese Eingänge sind **nicht** galvanisch vom Meßwerteingang getrennt. Sie sollten nur mit einem Schalter oder Relais betätigt werden. Die Betätigungskontakte müssen nahe am Regler angebracht (<500mm) und für niedrige Spannungen ausgelegt sein.

### 2.3.7 Analoge Kommunikation

Prüfen Sie anhand des Typenschildes, ob eine analoge Kommunikation eingebaut ist und mit welcher Signalart und Funktion Signaleingang und Signalausgang belegt sind. Signaleingang und -ausgang haben einen gemeinsamen Bezugspunkt und sind untereinander **nicht** galvanisch getrennt.

Sie können ein Potentiometer von 10k $\Omega$  an den Eingang anschließen, das Eingangsmodul ist in diesem Fall für 10V konfiguriert, die Referenzspannung wird an Klemme 14 abgenommen.



### 2.3.8 Digitale Kommunikation

Prüfen Sie anhand des Typenschildes, ob eine Schnittstelle RS 232 oder RS 422/485 im Gerät eingebaut ist.

**RS 232:** Klemme 13 ist zum Empfangen (RX) und Klemme 15 zum Senden (TX) der RS 232 Schnittstelle, Klemme 17 ist gemeinsamer Bezugspunkt. Die Schnittstelle ist für zwei Geräte (Leitrechner und Regler) ausgelegt. Die Leitungslänge darf maximal 15m betragen.

**RS 422/485:** Klemme 17 ist Masse und sollte aus Gründen der Störsicherheit auf der Rechnerseite mit Betriebserde verbunden werden. Diese Schnittstelle verwendet die Klemmen 13 (RX+) und 14 (RX-) zum Empfangen und die Klemmen 15 (TX+) und 16 (TX-) zum Senden. Sie ist für maximal 32 Regler ausgelegt, Leitungslänge maximal 1200m.

**Rechneranschluß:** Der Anschluß der digitalen Kommunikation an einen übergeordneten Rechner erfolgt immer verdreht zum Anschluß an den Regler: verbinden Sie die Sendeleitung TX(+/-) am Regler mit der Empfangsleitung RX(+/-) am Rechner und die Empfangsleitung RX(+/-) am Regler mit der Sendeleitung TX(+/-) am Rechner. Stellen Sie die Werte für Adresse und Baudrate des Reglers in der Konfigurationsebene entsprechend dem Kommunikationsprotokoll ein.

**Tastenfriegabe:** Verbinden Sie die Klemmen 10 und 12 kurzzeitig miteinander, wird eine über die Rechnerschnittstelle eingegebene Fronttastenverriegelung bzw. Verriegelung der Digitaleingänge wieder abgeschaltet. Diese Funktion ist notwendig, wenn ein Fehler in der Kommunikation mit dem Leitrechner eingetreten ist und man den Regler trotz eingegebener Tastenverriegelung von Hand bedienen muß. Werden die Klemmen dauernd kurzgeschlossen, können die Fronttasten und die Digitaleingänge von der Schnittstelle aus nicht mehr verriegelt werden. Diese Klemmen sind **nicht** galvanisch von den Schnittstellenklemmen getrennt.

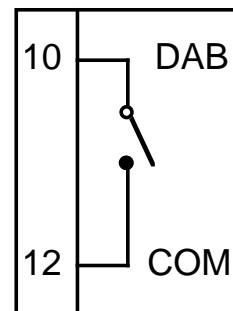
#### RS232 Digitale Kommunikation

13	RX
15	TX
17	COM

#### RS422/485 Digitale Kommunikation

13	RX +
14	RX -
15	TX +
16	TX -
17	COM

#### Tastenfriegabe



### 3. Bedienung

#### 3.1 BEDIENUNGSELEMENTE

Das Gerät können Sie mit Hilfe der sechs Tasten auf der Vorderseite (3 Tasten hinter der herausklappbaren Frontklappe) und den Anzeigeelementen bedienen bzw. konfigurieren. Die Funktionen der einzelnen Bedien- und Anzeigeelemente entnehmen Sie bitte Abb. 3.1.1. Anzeigeelemente:

Die **obere Anzeige** zeigt den aktuellen Meßwert an. Im Falle einer Meßbereichsüber- oder -unterschreitung oder eines Fühlerbruchs erscheint die Meldung **Or**.

Die **untere Anzeige** zeigt im Automatikbetrieb den Sollwert und im Handbetrieb die Ausgangsleistung an. Wählen Sie mit der Parametertaste einen Parameter, wird hier zuerst das entsprechende Parameterkürzel gezeigt und nach Druck auf die Mehr- oder Weniger-Taste der entsprechende Parameterwert eingeblendet.

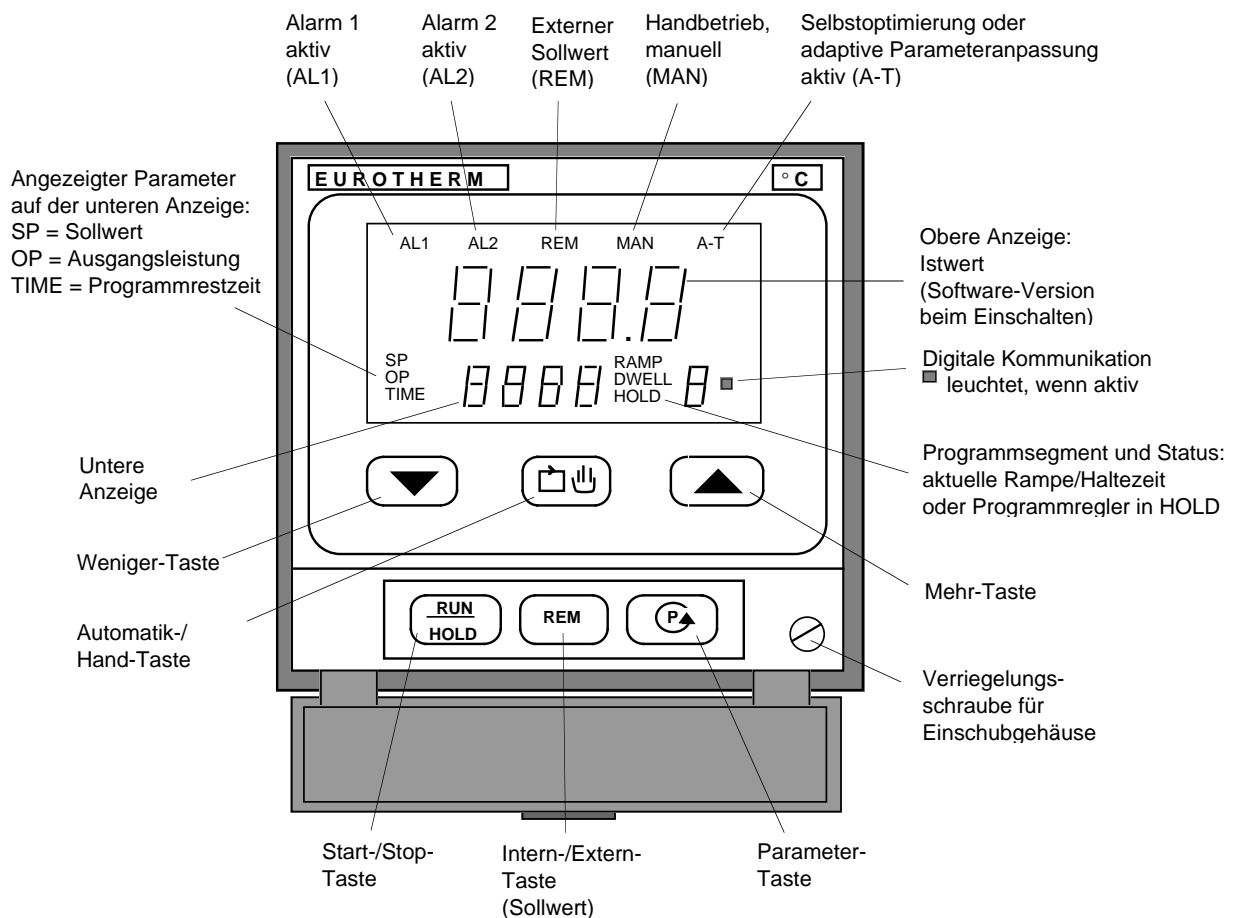


Abb. 3.1.1: Bedienelemente / Anzeigeelemente, Fronttafel



### 3.2 BEDIENSTRUKTUR

Die Bedienung des Gerätes ist in zwei Parameter- ( Bedien-)ebenen und eine Konfigurationsebene strukturiert.

**Untere Parameterebene:** Die untere Parameterebene ist für den normalen Betrieb des Reglers an der Anlage vorgesehen. Hier können Sie Sollwert, Ausgangsleistung und die Betriebsart (Regler- oder Programmreglerbetrieb, Automatik- oder Handbetrieb, externer Sollwert) einstellen.

**Obere Parameterebene:** In der oberen Parameterebene werden alle weiteren Regelparameter eingestellt.

**Konfigurationsebene:** In der Konfigurationsebene legen Sie alle Funktionen des Gerätes fest. Die Konfigurationsebene ist durch einen Schalter im Inneren des Gerätes geschützt. Dieser Schalter darf nur von autorisiertem Fachpersonal zur Veränderung der Gerätekonfiguration bedient werden.

Ein Teil der Parameter und Betriebsarten in den beiden Parameterebenen können Sie durch Konfiguration und einen internen Schalter sowie über die digitale Schnittstelle gegen Veränderungen schützen. Dies wird in einem gesonderten Kapitel näher erläutert.

### 3.3 BETRIEBSARTEN

Der Regler kann in drei unterschiedlichen Betriebsarten arbeiten:

Im **Automatikbetrieb (=Reglerbetrieb)** wird der Ausgang des Reglers durch den Regelalgorithmus nach dem vorgegebenen Sollwert gesetzt. Im Grundzustand erscheinen Istwert und Sollwert auf der Anzeige. Mit der Mehr- und Weniger-Taste wird der Sollwert (sofern freigegeben) verändert.

Im **Programmbetrieb** (laufendes Programm) wird der Sollwert entsprechend dem durch die Programmparameter vorgegebenen Temperatur-/Zeit-Profil verändert; die Ausgangsleistung wird wie beim Automatikbetrieb durch den Regelalgorithmus gesetzt.

Ist der Regler auf **Manuell** (Handbetrieb, Leitgerät) geschaltet, können Sie die Ausgangsleistung mittels der Mehr- und Weniger-Tasten einstellen, der Regelkreis ist offen. Im Grundzustand erscheinen Istwert und Ausgangsleistung auf der Anzeige.

Die grundsätzliche Bedienung in den einzelnen Betriebsarten wird in den folgenden Kapiteln beschrieben. Die im Regler anwählbaren Parameter sind in einer Tabelle aufgelistet.

### 3.4 SOLLWERT/ISTWERT

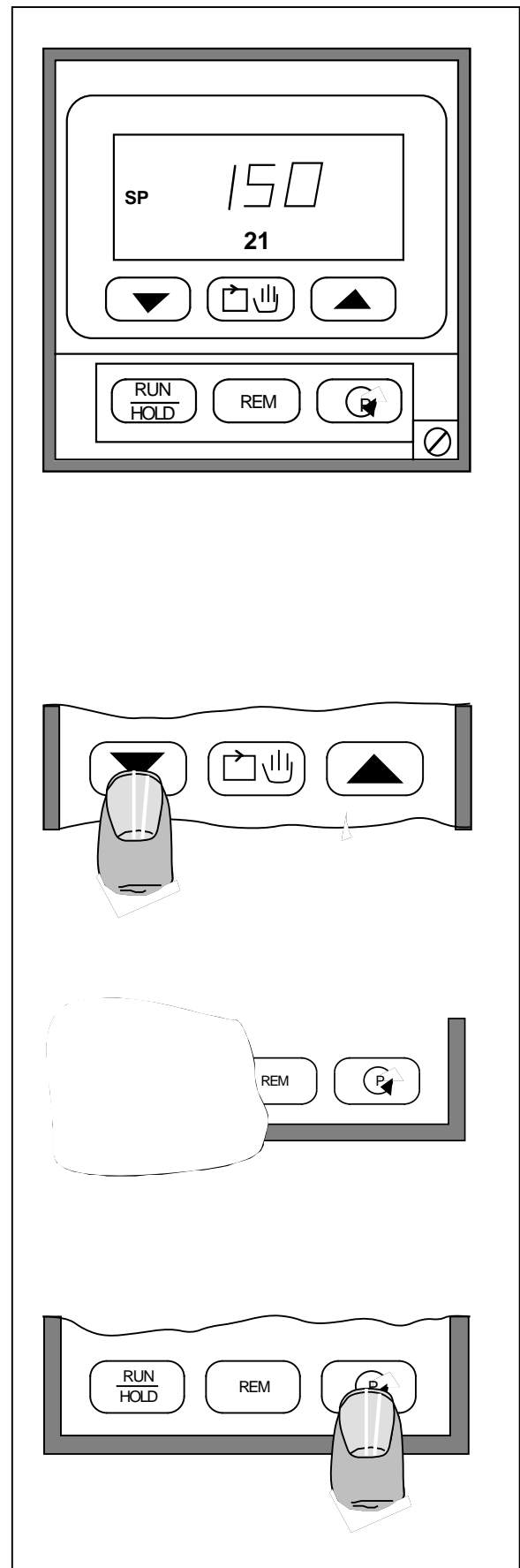
Nach dem Einschalten zeigt die obere Anzeige kurzzeitig die im Gerät eingebaute Software-Version an. Danach wird in der oberen Anzeige immer der aktuelle Meßwert (Istwert) angezeigt. Im Falle einer Meßbereichsüber- oder -unterschreitung oder eines Fühlerbruchs erscheint die Meldung **Or**.

Die untere Anzeige zeigt im Grundzustand (nach dem Einschalten) im Automatikbetrieb den Sollwert an. Die Meldung **Or** in dieser Anzeige bedeutet eine Meßbereichsüber- oder -unterschreitung eines zusätzlichen Eingangs (externer Sollwert oder Rückführpotentiometer).

Den Sollwert können Sie mit den Mehr- und Weniger-Tasten verändern (sofern freigegeben). Ein kurzer Tastendruck verändert den Wert um eine Einheit, bei längerem Drücken läuft der Wert weiter und beschleunigt nach einiger Zeit.

### 3.5 PARAMETERANWAHL

Wählen Sie die einzelnen Parameter der unteren Parameterebene durch kurzes Drücken der Parametertaste an. Die Anzeige wechselt zwischen Sollwert und Ausgangsleistung (bei Programmbetrieb oder Sollwerttrampe zusätzlich Segmentrestzeit). Bei einem Schrittreger mit Stellungsanzeige wird statt der Ausgangsleistung die Stellung des Motors in Prozent angezeigt. Einzelne Stellschritte am Schrittausgang werden mit den Symbolen  $\square$  (auf) und  $\square$  (zu) angezeigt.



Die obere Parameterebene erreichen Sie durch längeres Drücken der Parametertaste. Dabei werden zuerst alle Parameter der unteren Parameterebene angezeigt, bevor das Gerät in die obere Parameterebene springt. In dieser oberen Ebene werden die einzelnen Parameter durch Kürzel beschrieben.

Die obere Parameterebene beinhaltet je nach Konfiguration die folgenden Untergruppen:

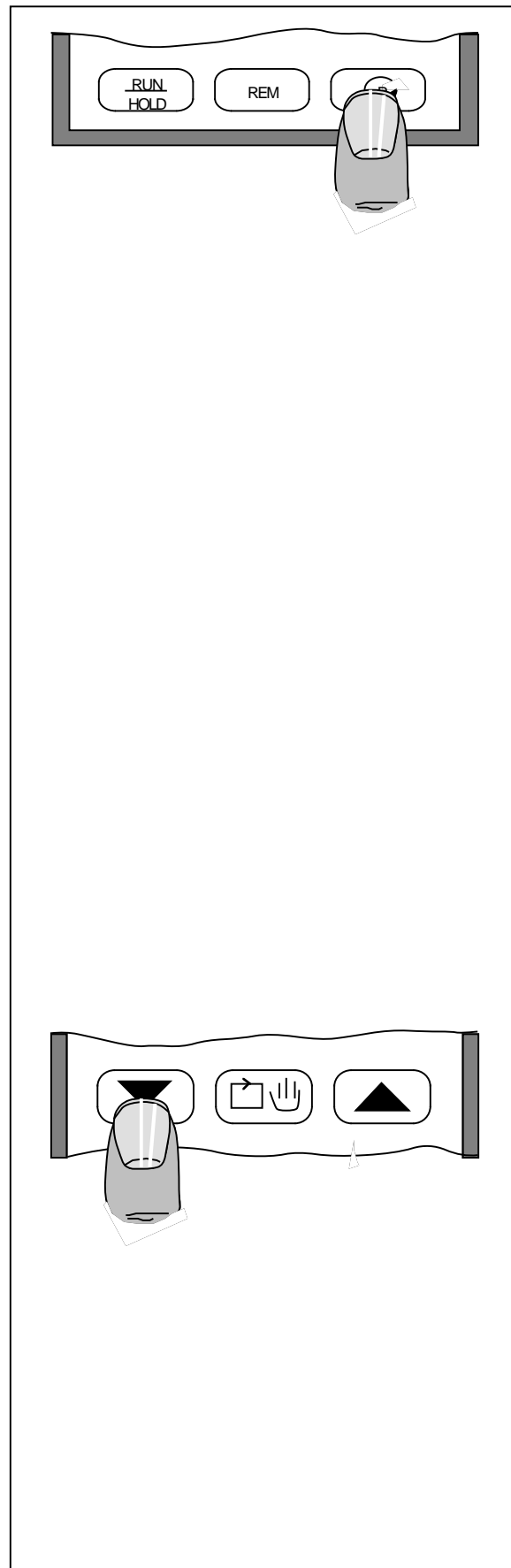
- Programmparameter
- alle Sollwerte (intern/extern)
- Selbstoptimierung
- Alarmgrenzwerte
- Regelparameter.

Halten Sie die Parametertaste länger fest, werden die Parameterkürzel einer Untergruppe schnell bis zum Beginn der nächsten Untergruppe durchgeblättert.

Die Bedeutung der Parameter finden Sie in der Parametertabelle näher erläutert.

Durch einmaliges Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste wird der zum angezeigten Parameterkürzel zugehörige Wert angezeigt. Jedes weitere Drücken verändert den Wert. Ein blinkender Punkt bedeutet, daß dieser Parameter nicht verriegelt ist und verändert werden kann.

Drücken Sie innerhalb von 10 Sekunden keine weitere Taste, springt das Gerät in den Grundzustand der unteren Parameterebene zurück.



### 3.6 SELBSTOPTIMIERUNG

Wählen Sie in der oberen Parameterebene eines der folgenden Kürzel an:

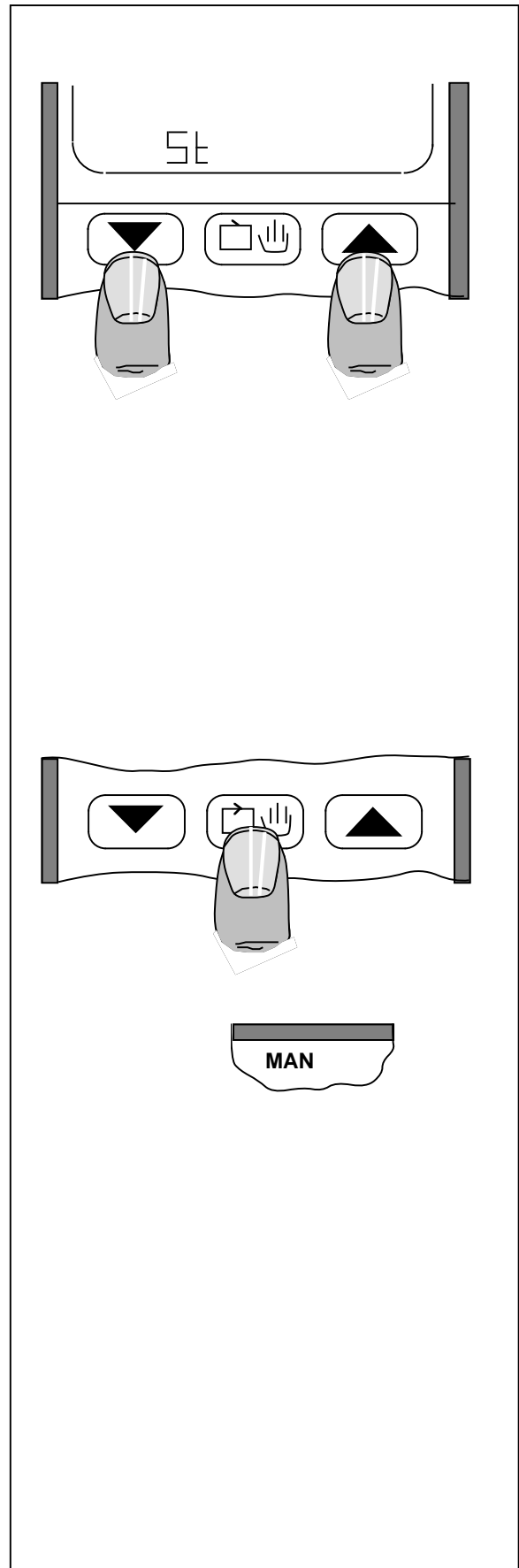
- St** für Selbstoptimierung
- At** für adaptive Parameteranpassung
- SAt** für Selbstoptimierung und adaptive Parameteranpassung.

Diese Kürzel beinhalten keinen Parameterwert; vielmehr können Sie durch gleichzeitiges Drücken der Mehr- und Weniger-Tasten die angewählte Funktion aktivieren. Durch Wiederholung dieses Vorgangs wird eine aktive Funktion wieder inaktiviert. Die Wirkungsweise der Selbstoptimierung wird in einem separaten Kapitel beschrieben.

### 3.7 AUTOMATIK-/ HANDBETRIEB

Durch Drücken der Taste Automatik-/Hand wechselt der Regler zwischen den einzelnen Betriebsarten. Die Anzeige **MAN** am oberen Rand zeigt an, daß der Regler sich in der Betriebsart HAND (MANUAL) befindet und der Regelkreis geöffnet ist. Aktivieren Sie den Handbetrieb, wird in der unteren Anzeige automatisch die Ausgangsleistung eingeblendet, die Sie mit den Mehr- und Weniger-Tasten verändern können. Eine Veränderung der Ausgangsleistung im Automatikbetrieb ist nicht möglich, da sie in dieser Betriebsart vom Regelalgorithmus bestimmt wird.

Ist das Gerät als Schrittreger mit Stellungsanzeige (Potentiometerrückführung) konfiguriert, wird statt der Ausgangsleistung die Stellung des Motors in Prozent angezeigt.



### 3.8 EXTERNER SOLLWERT

Haben Sie das Gerät für die Vorgabe eines externen Sollwertes bzw. Sollwerttrimms konfiguriert, wird die externe Vorgabe durch einmaliges Drücken der Tasten "Intern/extern" (REM = Remote) aktiviert. Durch einen nochmaligen Druck wird wieder auf den internen Sollwert umgeschaltet. Die Anzeige **REM** am oberen Rand zeigt an, daß der externe Sollwert aktiviert ist.

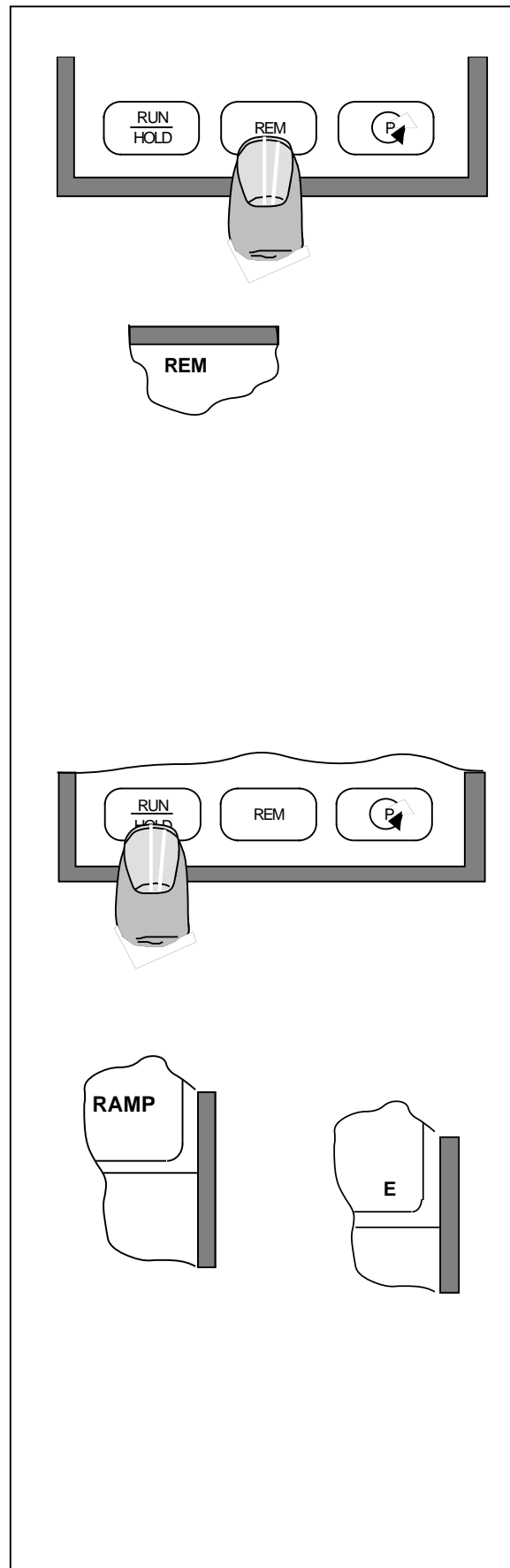
**Anmerkung:** Bei laufendem Programm kann nicht auf den externen Sollwert umgeschaltet werden.

### 3.9 SOLLWERTRAMPE

Haben Sie das Gerät als Universalregler konfiguriert und ist in der Konfiguration die Sollwertrampe aktiviert, werden Sollwertänderungen mit einer einstellbaren Rampensteigung gefahren. Dadurch werden große thermische Belastungen an empfindlichen Lastkreisen verhindert. Die Rampensteigung wird in Einheiten pro Minute definiert (Standardkonfiguration).

Zum Aktivieren der Sollwertrampe drücken Sie einmal die Start-/Stop-Taste. Nochmaliges Drücken schaltet die Funktion wieder aus. Die Anzeige **RAMP** am rechten Rand zeigt an, daß die Rampe zum Zielsollwert aktiv ist. Ist der Zielsollwert erreicht, so erscheint die Anzeige **E**.

Der aktuelle Sollwert der laufenden Rampe wird in der unteren Anzeige angezeigt. Den Zielsollwert können Sie in der oberen Parameterebene verändern.



### 3.10 PROGRAMMREGLER, BEDIENUNG

Dieser Abschnitt beschreibt das Starten, Halten und Rücksetzen eines Programmes bei den Typen 818P, 818P4 und 818P15. Die Typen 818P4 und 818P15 können 4 bzw. 15 Programme mit jeweils 16 Segmenten speichern. Bei diesen beiden Geräten müssen Sie das gewünschte Programm vor dem Starten im Parameter **Pnr** anwählen. Dies, sowie das Aufsetzen eines Programms wird in einem separaten Kapitel "Programmregler" beschrieben.

#### Starten:

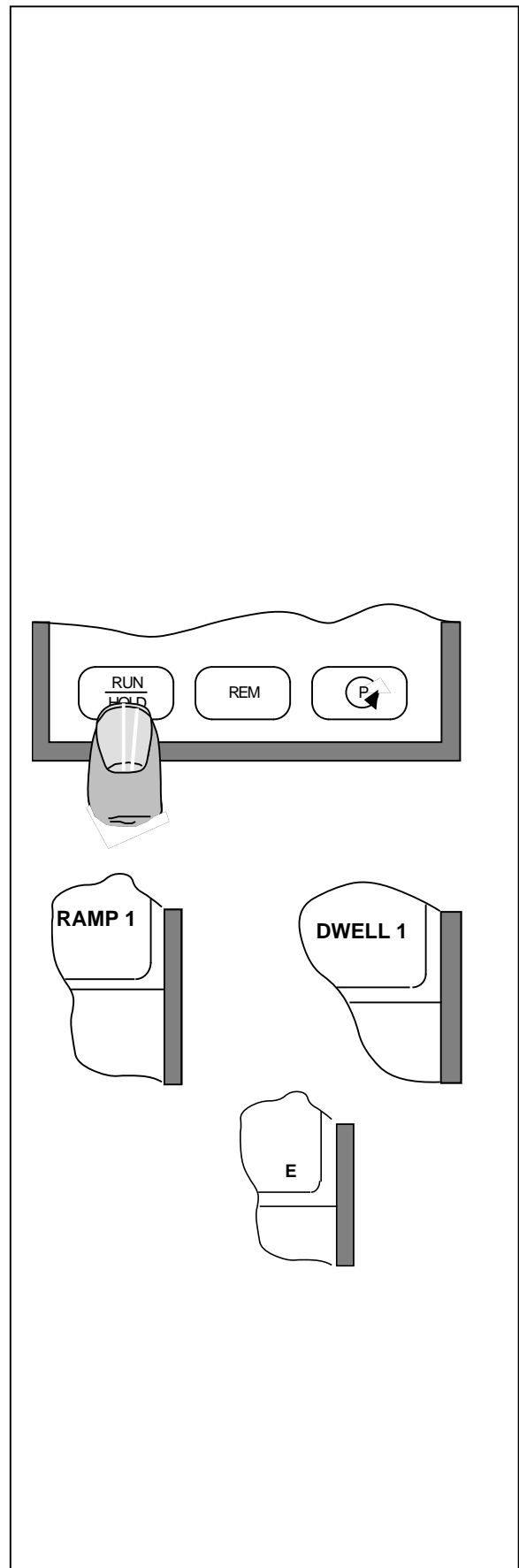
Durch einmaliges Drücken auf die Start-/Stop-Taste (**RUN/HOLD**) wird das Gerät vom Reglerbetrieb in den Programmreglerbetrieb gesetzt und das Programm gestartet.

Bei laufendem Programm wird in der rechten unteren Ecke der Anzeige das aktuelle Segment angezeigt:

**RAMP 1**  
**DWELL 1**  
**RAMP 2**  
**DWELL 2...**

Ist das Programm beendet, erscheint die Meldung **E**.

Durch Drücken der Start-/Stop-Taste können Sie nach beendetem Programm das Programm erneut starten.



**Anhalten:**

Drücken Sie die Start-/Stop-Taste bei laufendem Programm, wird das Programm angehalten (**HOLD**). Durch erneutes Drücken dieser Taste setzt das Gerät den Programmablauf fort.

**Anmerkung:** Ein Programm kann auch automatisch durch die eingebaute Hold-back-Funktion des Gerätes angehalten werden. Der in diesem Fall vom Gerät verursachte Programmhalt wird durch ein Blinken von **RAMP** oder **DWELL** angezeigt.

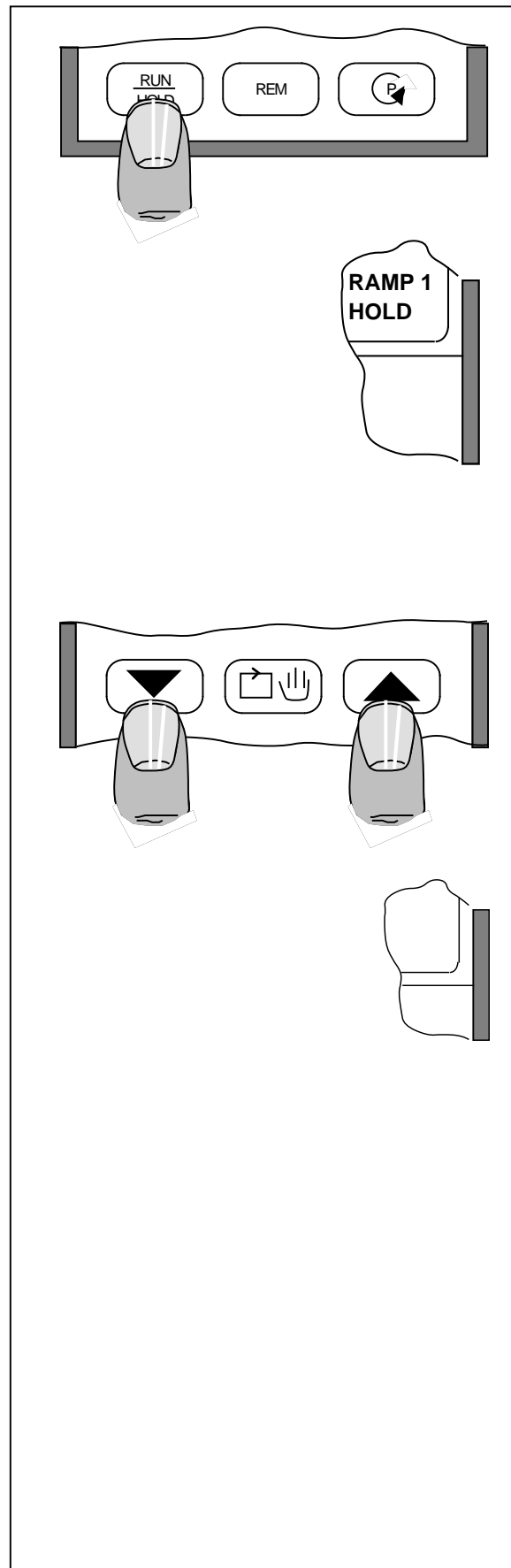
**Rücksetzen:**

Ein laufendes oder beendetes Programm können Sie durch gleichzeitiges Drücken der Mehr- und Weniger-Taste zurücksetzen. Das Gerät wird in den Reglerbetrieb gesetzt.

**Anmerkung:** Sind die Fronttasten verriegelt, kann die Bedienung des Programmreglers nur über die Digitaleingänge bzw. die digitale Schnittstelle erfolgen.

**Digitaleingänge:**

Alle hier beschriebenen Funktionen zur Bedienung des Programmreglers können bei entsprechender Konfiguration auch über die Digitaleingänge vorgenommen werden und somit die Eingabe über die Fronttasten überschreiben.



## 4. Parameter

### 4.1 PARAMETERTABELLE

In der folgenden Tabelle finden Sie alle im Gerät möglichen Parameter und ihre Einstellung bei Auslieferung aufgelistet. Bestimmte Parameter sind abhängig von der Konfiguration oder anderen Parametern und erscheinen nur bei entsprechender Einstellung. Diese Parameter sind in *Schrägschrift* geschrieben.

In der rechten Spalte haben Sie die Möglichkeit, Ihre spezifische Einstellung einzutragen. Wir empfehlen diese Eintragung, da im Falle einer Reparatur das Gerät wieder auf die werkseitigen Werte eingestellt wird.

Parameter	Kürzel	Werkseinstellung			
<b>Untere Parameterebene</b>					
Sollwert	SP	25°C			
Ausgangsleistung	OP	-			
<i>Segmentrestzeit</i>	TIME	-			
<b>Obere Parameterebene</b>					
<i>Sollwertrampe Steigung</i>	Pr				
<i>Sollwertrampe Steuerspuren</i>	Or				
<b>Programmparameter</b>					
<i>restl. Programmwiederholung</i>	Lr				
<i>Programmnummer</i>	Pnr				
<i>Rampe 1 Steigung/Dauer</i>	Pr1				
<i>Rampe 1 Steuerspuren</i>	Or1				
<i>Rampe 1 Zielsollwert</i>	PL1				
<i>Haltezeit 1 Dauer</i>	Pd1				
<i>Haltezeit 1 Steuerspuren</i>	Od1				
...					
<i>Rampe 8 Steigung/Dauer</i>	Pr8				
<i>Rampe 8 Steuerspuren</i>	Or8				
<i>Rampe 8 Zielsollwert</i>	PL8				
<i>Haltezeit 8 Dauer</i>	Pd8				
<i>Haltezeit 8 Steuerspuren</i>	Od8				
<i>Programmanschluß</i>	Cnt				
<i>Holdback</i>	Hb				
<i>Programmwiederholung</i>	PLc				
<i>Programmende Steuerspuren</i>	End				
<b>Sollwerte</b>					
Sollwert 1 (intern)	SP 1	25°C			
Sollwert 2 (intern)	SP 2	25°C			
Interner Sollwert (Ausführung Extern/Trimm)	LSP	Mitte			
Externer Sollwert	rSP	-			



Parameter	Kürzel	Werkseinstellung			
<b>Selbstoptimierung</b>					
Selbstoptimierung	St				
Adaptive Einstellung	At				
Selbstopt. + adaptiv	SAt				
Triggerpunkt adaptiv	Atr				
<b>Alarmer</b>					
Alarm 1	AL 1				
Alarm 2	AL 2				
<b>Regelparameter</b>					
Proportionalband	Pb	5.0%			
Integralzeit	ti	300s			
Manual Reset	rES	0%			
Differentialzeit	td	60s			
Proportionalband 2	Pb2	5.0%			
Integralzeit 2	ti2	300s			
Manual Reset 2	rES2	0%			
Differentialzeit 2	td2	60s			
Relativ Kühlen 2	Cr2	1.0			
Cutback Low	cbL	Off			
Cutback High	cbH	Off			
Begrenzung Kanal 1	HL	100%			
Externe Begrenzung (wirkend auf Kanal 1)	RL	-			
Zykluszeit Kanal 1	Hc	10.0s			
Relativ Kühlen	Cr	1.0			
Begrenzung Kanal 2	CL	0 / -100%			
Externe Begrenzung 2 (wirkend auf Kanal 2)	RL	-			
Zykluszeit Kanal 2	Cc	10.0s			
Zykluszeit Kanal 2 (gesteuert von Kanal 1)	Hc2	10.0s			
Totband Kanal 1/2	db	0%			
Emissionsfaktor	ES	1.00 für PYR 0.00 andere			
Fühlerbruchleistung	Sbr	0%			

**Anmerkung:** Die Einblendung und Anzeige der einzelnen Sollwerte ist abhängig von der Konfiguration. Bei einem Gerät mit externer Sollwertvorgabe wird der extern eingespeiste Wert im Parameter **rSP** angezeigt. Wird ein interner Wert hinzugerechnet (Trimm), wird dieser mit dem Parameter **LSP** eingestellt. Die Anzeige **SP** in der unteren Parameterebene stellt immer den aktuellen Sollwert dar, der aus interner und externer Vorgabe resultiert. Der Parameter **SP1** ist der interne Sollwert, der dann wirksam wird, wenn die externe Sollwertvorgabe abgeschaltet ist.

## 4.2 ZUSÄTZLICHE PARAMETER, DREIPUNKT-SCHRITTREGLER

Haben Sie das Gerät als Dreipunkt-Schrittregler konfiguriert, stehen Ihnen weitere Regelparameter zur Verfügung. Die Werte für die Regelparameter in der Dreipunktschritt-Version entnehmen Sie bitte der folgenden Tabelle. Die nähere Bedeutung der zusätzlichen Parameter wird in einem separaten Kapitel erläutert.

Parameter Dreipunktschrittregler	Kürzel	Werkseinstellung			
Proportionalband	Pb	10.0%			
Integralzeit	ti	300s			
<i>Manual Reset</i>	rES	0%			
Differentialzeit	td	60s			
Motorlaufzeit auf / zu	tt	60s			
<i>Motorlaufzeit zu</i>	ttd	60s			
Minimale Einschaltzeit	ot	0.1s			
Update-Rate Stellausgang	ut	0.1s			
Cutback Low	cbl	Off			
Cutback High	cbh	Off			
<i>Stellwegbegrenzung minimal</i>	PL	0%			
<i>Stellwegbegrenzung maximal</i>	Ph	100%			

## 4.3 PARAMETER, ZUGRIFFSSTUFEN

Im Gerät können Sie verschiedene Zugriffsstufen für die Bediensicherheit aktivieren bzw. konfigurieren:

- a) Vollständige Parameterverriegelung über einen Digitaleingang oder digitale Kommunikation.
- b) Verriegelung bestimmter Parameter-Untergruppen mittels eines internen Schalters. Welche Untergruppen verriegelt werden, wird in der Konfiguration des Gerätes festgelegt. Die Lage und Stellung des Schalters nach Herausnehmen des Gerätes aus dem Gehäuse zeigt die Abb. 4.3.1.
- c) Verriegelung bestimmter Betriebszustände des Gerätes. In der Konfiguration wird festgelegt, wie folgende Betriebszustände aktiviert werden:
  - Automatik/Hand
  - Selbstoptimierung
  - Zweiter Sollwert
  - Intern/extern
  - Rampenfunktion
  - Start/Stop und
  - Rücksetzen.

Sie können konfigurieren, daß diese Betriebszustände nicht mehr über die Fronttasten, sondern nur noch über die digitale Schnittstelle oder einen Digitaleingang umschaltbar sind.

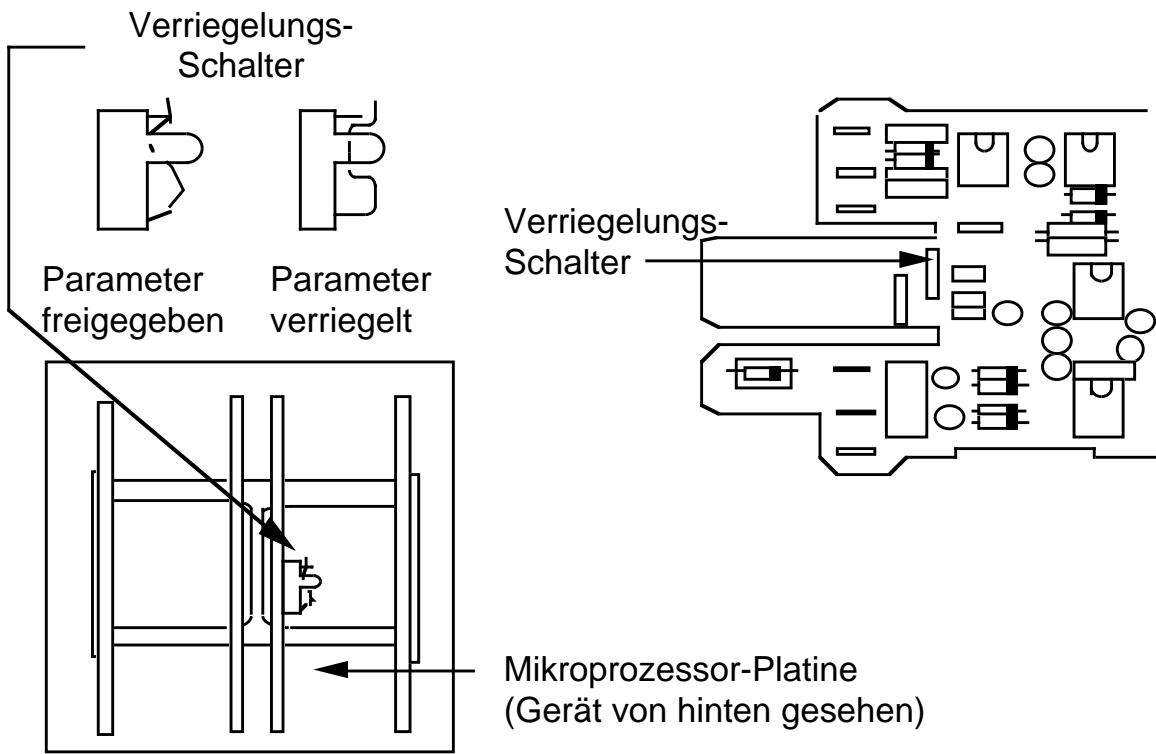


Abb. 4.3.1 Verriegelungs-Schalter für Parameter-Verriegelung

## 5. Parametereinstellung

### 5.1 SELBSTOPTIMIERUNG

Die im Gerät eingebaute Selbstoptimierung kann zur optimalen Anpassung der Regelparameter an die angeschlossene Regelstrecke verwendet werden. Der Regler untersucht nach einem speziellen Verfahren die Reaktionen der angeschlossenen Regelstrecke und ermittelt aus den dabei gemessenen Daten durch einen umfangreichen Rechenalgorithmus die optimalen Regelparameter. Die so gewonnenen Parameter werden nach erfolgreicher Optimierung automatisch im Gerät eingestellt. Eine Voreinstellung der Regelparameter vor der Optimierung ist nicht notwendig.

**Anmerkung:** Das Einstellungsverfahren geht von einer korrekten Konfiguration des Reglers für die angeschlossene Regelstrecke aus und kann nur unter diesen Voraussetzungen richtig arbeiten.

Die Selbstoptimierung verwendet Stellgrößensprünge, die in empfindlichen Systemen Schaden anrichten können. Wenn notwendig, sollten Sie die Höhe der Stellgrößensprünge durch Begrenzung der Ausgangsleistung mit den Parametern **HL** und **CL** einschränken. Die Selbstoptimierung arbeitet je nach Anfangsbedingungen nach zwei unterschiedlichen Verfahren, die vom Gerät automatisch ausgewählt werden:

- Optimierung weitab vom Sollwert
- Optimierung am Sollwert.

Eine Optimierung weitab vom Sollwert erfolgt, wenn bei Aktivierung der Selbstoptimierung der Meßwert und der gewählte Optimierungssollwert eine Differenz von >5% des konfigurierten Meßbereiches aufweisen. Dies kann einem normalen Aufheizvorgang oder Abkühlvorgang (bei geschlossenem Kühlkanal) entsprechen.

Ist die Differenz zwischen Meßwert und neuem Optimierungssollwert <5%, wird eine Optimierung am Sollwert durchgeführt. Dies hilft z.B. zur Nachoptimierung einer Strecke im ausgeregelten Zustand. Für optimale Ergebnisse sollte sich die Regelstrecke im eingeschwungenen Zustand befinden.

Aktivierung und Ablauf der Selbstoptimierung:

- Wählen Sie den Parameter **ST**.
- Drücken Sie gleichzeitig die Mehr- und Weniger-Tasten; die Anzeige **A-T** leuchtet.
- Anzeige **SP** blinkt für eine Minute, während dieser Zeit können Sie den neuen Optimierungssollwert einstellen.
- Nach Ablauf dieser Minute blinkt die Anzeige **A-T**, die Optimierungsphase beginnt, der Sollwert kann während der Optimierung nicht mehr verändert werden.
- Die Selbstoptimierung ist beendet, wenn die Anzeige **A-T** erlischt.

Nach Beendigung der Selbstoptimierung werden die folgenden Regelparameter berechnet und automatisch im Gerät eingestellt:

Parameter	Kürzel
Proportionalband	Pb
Integralzeit	ti
Differentialzeit	td
Cutback Low	cbl *
Cutback High	cbh *
Zykluszeit Kanal 1	Hc **
Zykluszeit Kanal 2	Cc **
Relativ Kühlen	Cr **

- \* diese Parameter werden nur bei Optimierung weitab vom Sollwert berechnet,
- \* **cbl** wird berechnet, wenn der neue Optimierungssollwert größer als Meßwert bei Beginn der Optimierung ist,
- \* **cbh** wird berechnet, wenn der neue Optimierungssollwert kleiner als Meßwert bei Beginn der Optimierung ist,
- \*\* diese Parameter werden nur berechnet, wenn sie in der Parameterliste des Gerätes vorhanden sind (abhängig von der Konfiguration). Die Parameter Cc und Hc werden bei Beginn der Selbstoptimierung auf Minimum, der Parameter Cr auf den Wert 1 gesetzt. Bricht die Selbstoptimierung ab, bleiben diese Werte unverändert. Sie müssen Ihre Werte erneut eingeben.

**Anmerkungen:**

Die Integralzeit **ti** und die Differentialzeit **td** werden nicht berechnet, wenn Sie diese bei Beginn der Optimierung ausgeschaltet haben (**Off**). In diesem Fall wird der Regler als PI- bzw. PD-Regler optimiert. Die Selbstoptimierung arbeitet nicht, wenn Sie das Gerät als EIN/AUS-Regler konfiguriert haben.

Die optimierten Parameter werden automatisch immer in den ersten Parametersatz geschrieben. Dies gilt auch bei Geräten mit konfiguriertem und aktiviertem zweiten Parametersatz. Während der Selbstoptimierung können Sie die oben aufgeführten Parameter ebenso wie den Sollwert nicht verändern.

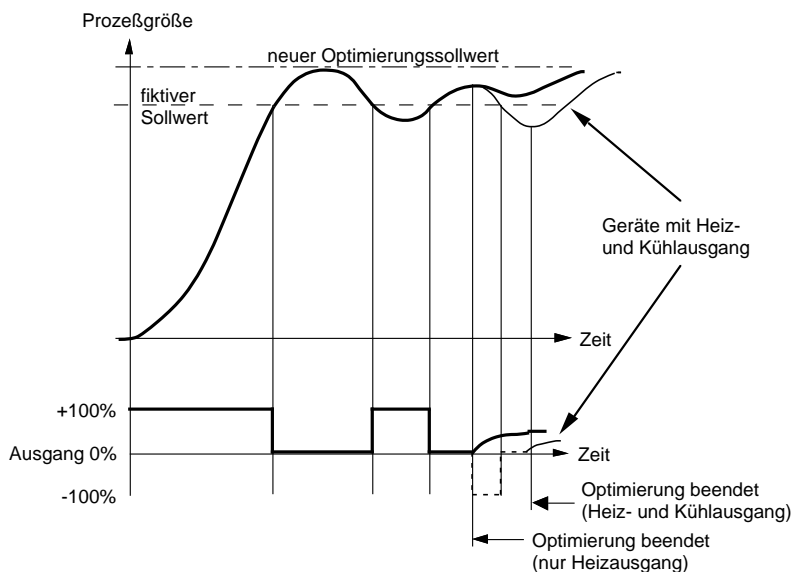


Abb. 5.1.1 Selbstoptimierung, typischer Verlauf

## 5.2 ADAPTIVE PARAMETEREINSTELLUNG

Haben Sie die adaptive Parametereinstellung eingeschaltet, überwacht ein spezieller Algorithmus im Hintergrund die Regelabweichung und die Reaktion der Strecke auf Störungen (Disturbance response analysis). Wird eine Regelschwingung oder Abnormität der Streckenreaktion festgestellt, wird nach im Algorithmus festgelegten empirischen Kriterien über die Notwendigkeit einer Anpassung entschieden und die P-, I- und D-Regelparameter anhand von Expertenregeln neu berechnet und automatisch nachgestellt.

Das Heranführen an die optimalen Parameter geschieht in der Regel schrittweise in **mehreren** Zyklen. Zwischen diesen Zyklen wartet der Algorithmus für die Dauer von zwei Integralzeiten, um ein Einschwingen der Regelstrecke zu ermöglichen. Ein erneuter Schritt wird wieder initiiert durch eine abnormale Streckenreaktion.

Eine Nachstellung der Parameter erfolgt erst, wenn die Regelabweichung den im Parameter **Atr** eingestellten Triggerpunkt überschreitet und die Regelschwingung eine im Algorithmus spezifizierte Form aufweist. Den Triggerpunkt **Atr** können Sie in Anzeigeeinheiten einstellen (0,1...25% vom Meßbereich, Minimum 1°C bei Temperaturbereichen).

Verwenden Sie die adaptive Parametereinstellung in folgenden Fällen:

- Prozesse, die eine ständige Parameteranpassung auf Grund von sich ändernden Prozeßbedingungen (Laständerungen, Sollwertänderungen, ...) erfordern.
- Prozesse, bei denen die Stellgrößensprünge der Selbstoptimierung zur Optimierung nicht angewandt werden dürfen. Die adaptive Parametereinstellung optimiert den Regelkreis **schrittweise** bei laufendem Prozeß.

Die adaptive Parametereinstellung darf **nicht** verwendet werden:

- wenn regelmäßige Störgrößen im Prozeß auftreten, die die adaptive Parametereinstellung irreführen.
- bei Mehrzonenanwendungen mit sehr starker Kopplung der einzelnen Zonen untereinander.

Aktivierung und Ablauf der adaptiven Parametereinstellung:

- Wählen Sie den Parameter **AT**.
- Drücken Sie gleichzeitig die Mehr- und Weniger-Tasten.
- Die Anzeige **A-T** leuchtet solange, bis die adaptive Parametereinstellung durch erneutes Drücken der Mehr- und Weniger-Tasten (Parameter **AT**) wieder abgeschaltet wird.

Ist die adaptive Parametereinstellung aktiviert, können Sie die Parameter **Pb**, **ti** und **td** nicht mehr verändern.

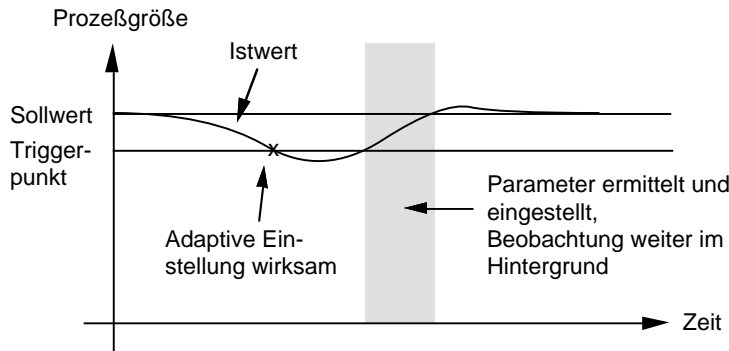


Abb. 5.2.1 adaptive Parametereinstellung, typischer Verlauf

### 5.3 SELBSTOPTIMIERUNG UND ADAPTIVE PARAMETEREINSTELLUNG

Diese Kombination aktivieren Sie durch Anwahl des Parameters **SAt** und gleichzeitiges Drücken der Mehr- und Weniger-Tasten. Der Regler führt zuerst eine Selbstoptimierung durch; nach deren Beendigung ist die adaptive Parametereinstellung aktiv.

### 5.4 CUTBACK

Die Parameter Cutback High (**cbh**) und Cutback Low (**cbl**) sind zusätzliche Regelparameter, die spezifisch von EUROTHERM als Anfahrhilfe entwickelt wurden. Hiermit kann ein Überschwingen bzw. Unterschwingen, welches normalerweise bei Ausregelung einer sehr großen Regelabweichung auftritt (Integralsättigung), vermieden werden. Gleichzeitig wird eine schnelle Ausregelung gewährleistet, da der Regler bis zu den Cutbackpunkten die volle Ausgangsleistung schaltet. Cutback wirkt, indem der 100%-Punkt des Proportionalbandes bei Regelabweichungen größer dem Cutbackwert an den Cutbackpunkt verschoben und dort festgehalten wird.

Die beiden Cutbackpunkte werden so eingestellt, daß sie um den Betrag des Über- bzw. Unterschwingens vom unteren bzw. oberen Ende des Proportionalbandes (**Pb**) entfernt liegen. Die Eingabe ist immer in Anzeigeeinheiten, das eingestellte Proportionalband wird mit einbezogen. Ist die Einheit des Proportionalbandes in Prozent konfiguriert, müssen Sie den angezeigten Wert in Anzeigeeinheiten umrechnen:

$$\mathbf{Pb} \text{ in Anzeigeeinheiten} = \mathbf{Pb} (\%) \times \text{Meßbereich} / 100.$$

Ist die Einheit des Porportionalbandes in Anzeigeeinheiten konfiguriert, können Sie den angezeigte Wert für das Proportionalband direkt in die folgenden Formeln einsetzen.

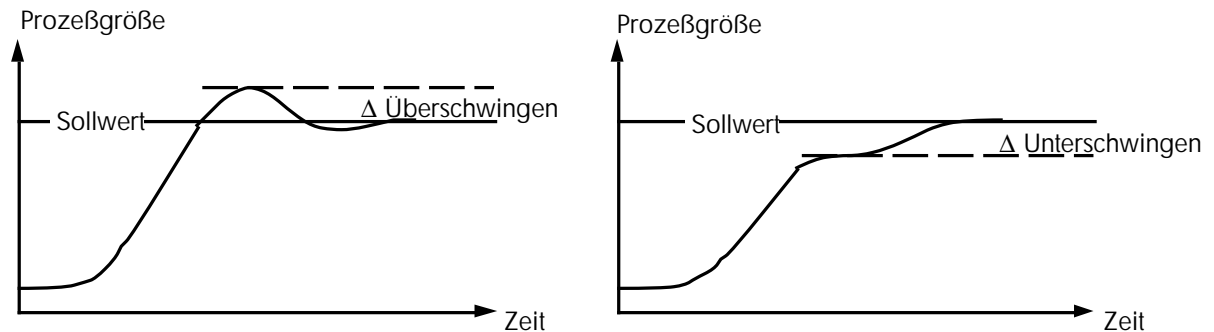
Jeweils ein Parameter wird bei einer Selbstoptimierung weitab vom Sollwert selbstständig vom Gerät ermittelt (siehe Kapitel Selbstoptimierung).

Ist eine manuelle Einstellung des Cutback notwendig, werden die beiden Parameter zunächst genau so groß wie das Proportionalband eingestellt:

für **Pb** in Einheiten:  $\mathbf{cbh} = \mathbf{cbl} = \mathbf{Pb}$   
 für **Pb** in %:  $\mathbf{cbh} = \mathbf{cbl} = \mathbf{Pb} (\%) \times \text{Meßbereich} / 100$

Fahren Sie nun den Prozeß mit einer großen Regelabweichung an und registrieren Sie den Betrag des Über- bzw. Unterschwingens.

Durch einen Anfahrversuch mit Istwert < Sollwert können Sie Cutback Low einstellen.



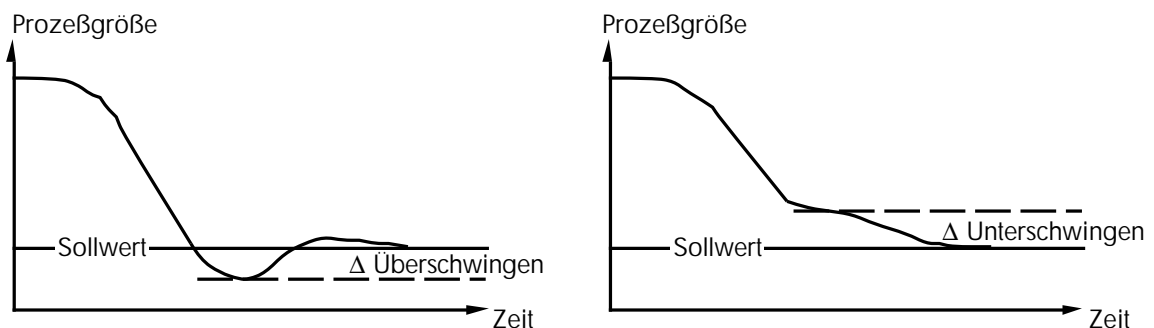
*Cutback Low: Anfahrversuch, Istwert < Sollwert*

Der Cutback-Wert **cbI** wird nach der folgenden Beziehung eingestellt:

für **Pb** in Einheiten:  $\text{cbI} = \text{Pb} + \text{Überschwingen}$   
 $\text{cbI} = \text{Pb} - \text{Unterschwingen}$

für **Pb** in %:  $\text{cbI} = \text{Pb} (\%) \times \text{Meßbereich} / 100 + \text{Überschwingen}$   
 $\text{cbI} = \text{Pb} (\%) \times \text{Meßbereich} / 100 - \text{Unterschwingen}$ .

Durch einen Anfahrversuch mit Istwert > Sollwert (Abkühlen) können Sie den entsprechenden Wert für Cutback High einstellen.



*Cutback High: Anfahrversuch, Istwert > Sollwert*

Die Einstellregeln hierfür lauten:

für **Pb** in Einheiten:  $\text{cbh} = \text{Pb} + \text{Überschwingen}$   
 $\text{cbh} = \text{Pb} - \text{Unterschwingen}$ .

für **Pb** in %:  $\text{cbh} = \text{Pb} (\%) \times \text{Meßbereich} / 100 + \text{Überschwingen}$   
 $\text{cbh} = \text{Pb} (\%) \times \text{Meßbereich} / 100 - \text{Unterschwingen}$ .



### 5.5 ALARME

Sie haben die Möglichkeit, Alarmausgänge auf Kanal 3 und 4 zu installieren (Ausgangsmodul Relais). Jedem Alarmausgang können Sie einen von fünf unterschiedlichen Alarmtypen durch Konfiguration zuordnen (siehe Abb. 5.5.1).

Sind die Ausgangskanäle nicht mit Modulen bestückt, können Sie dennoch eine Alarmfunktion konfigurieren (sofern keine andere Funktion vorgesehen), die als sogenannter Soft-Alarm im Gerät zur Verfügung steht. In diesem Fall blinkt bei Alarmbedingung nur die entsprechende Anzeige.

Die Alarmhysterese kann in der Konfiguration zwischen 0,1...10% des Meßbereiches eingestellt werden.

Ein Vollbereichsalarm spricht an, wenn der Istwert den eingestellten Alarmgrenzwert über- bzw. unterschreitet. Die Grenzwerte beim Vollbereichsalarm sind fest. Sie verändern sich nicht mit dem eingestellten Sollwert (absolut).

Ein Regelabweichungsalarm spricht an, wenn die Abweichung zwischen Istwert und Sollwert größer als der eingestellte Alarmgrenzwert ist. Die Grenzen beim Regelabweichungsalarm sind immer relativ zum Sollwert.

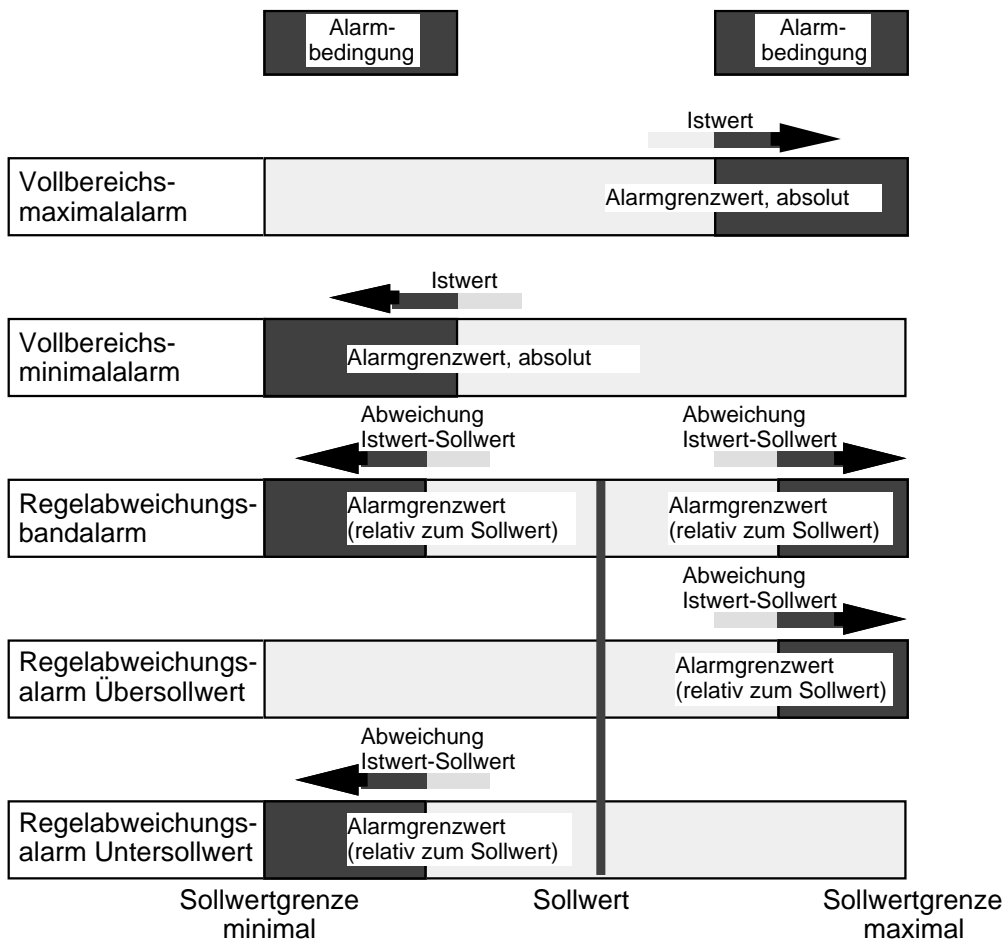


Abb. 5.5.1 Alarmtypen

## 5.6 VORKONFIGURATION, PARAMETEREINSTELLUNGEN

Eine große Zahl der Parameter ist abhängig von der Installation und muß daher nur einmal vor Inbetriebnahme des Gerätes eingestellt werden. Diese Einstellung sollten Sie vor Anschluß des Gerätes bzw. vor Inbetriebnahme der gesamten Anlage, z.B. an einem Laborplatz, vornehmen. Im folgenden werden einige Hinweise für die Parametereinstellung gegeben:

**Proportionalband:** Die Anzeige und Eingabe des Proportionalbandes erfolgt immer in % bezogen auf den konfigurierten Meßbereich. Eine Umrechnung in Anzeigeeinheiten erfolgt nach der Beziehung:

$$\mathbf{Pb} \text{ in Anzeigeeinheiten} = \mathbf{Pb} (\%) \times \text{Meßbereich} / 100.$$

**EIN/AUS-Regler:** Haben Sie das Gerät als EIN/AUS-Regler konfiguriert, wird mit dem Proportionalband (**Pb**) die Hysterese des Ausgangs eingestellt. Alle anderen Regelparameter werden aus der Parameterliste ausgeblendet.

**Manual Reset:** Dieser Parameter (**rES**) wird eingeblendet, wenn das Gerät als P- oder PD-Regler arbeitet (Parameter **ti** = **Off**). Hiermit wird der Arbeitspunkt eingestellt.

**Relative Kühlverstärkung:** Der Parameter 'Relativ Kühlen' (**Cr**) gibt das Verhältnis zwischen Kühlleistung und Heizleistung der angeschlossenen Regelstrecke an. Dadurch wird für den Kühlkanal ein eigenes Proportionalband definiert, das sich aus dem Wert für den Heizkanal und dem hier eingestellten Faktor errechnet. Der Parameter wird eingestellt nach der Beziehung:

$$\mathbf{Cr} = \text{Kühlleistung zu Heizleistung.}$$

Dazu müssen Sie die Werte der angeschlossenen Strecke kennen oder ermitteln. Die eingebaute Selbstoptimierung ermittelt diesen Parameter automatisch.

**Zykluszeit:** Die Zykluszeit der schaltenden Ausgänge (**H c.t** und **C c.t**) sollten Sie bei Schützansteuerung auf große Werte (z.B. 20 Sekunden) und bei Thyristoransteuerung auf kleine Werte (z.B. 1 Sekunde für Logikausgang) setzen. Dieser Parameter wird bei einer Selbstoptimierung ermittelt und automatisch vom Gerät eingestellt. Nach der Selbstoptimierung sollten Sie die Zykluszeit der Ausgangskanäle noch einmal überprüfen und bei Bedarf an das angeschlossene Stellglied anpassen.

## 5.7 FÜHLERBRUCH

Bei einem **Fühlerbruch** am Eingang des Gerätes wird die im Parameter **Sbr** definierte Ausgangsleistung auf den Ausgang gegeben. Der Parameter **Sbr** ist einstellbar im Bereich  $\pm 100\%$  (Heizregler 0...100%).

**Anmerkung:** Fühlerbruch wird nicht erkannt, wenn ein Eingangsadapter installiert ist (Spannungsteiler oder Strombürde).

## 5.8 DREIPUNKT-SCHRITTREGLER, PARAMETEREINSTELLUNGEN

### Parametervoreinstellung:

Die spezifischen Parameter für den Dreipunktschritt-Ausgang müssen Sie vor Inbetriebnahme an das angeschlossene Stellglied anpassen:

Bestimmen Sie die Laufzeit des Stellmotors von der geschlossenen bis zur geöffneten Position und geben Sie die benötigte Zeit in Sekunden unter dem Parameterkürzel **tt** ein. Hat das Stellglied für Öffnen und Schließen unterschiedliche Laufzeiten, sollte das Gerät für asymmetrische Motorlaufzeiten konfiguriert sein. In diesem Fall wird die Laufzeit zum Schließen im Parameter **ttd** eingetragen.

Um das Stellglied vor kurzzeitigen Stellimpulsen zu schützen, stellen Sie den Parameter 'Minimale Einschaltzeit' (**ot**) entsprechend den Angaben auf dem Stellglied ein. Dieser Parameter ist begrenzt auf maximal 10% der eingegebenen Motorlaufzeit. Die minimale Einschaltzeit sollten Sie nicht kleiner als die minimale Ansprechzeit des Stellgliedes einstellen.

Sofern noch keine sinnvolle Einstellung bekannt ist, stellen Sie den Parameter **ut** auf den kleinsten Wert (0,1s).

### Selbstoptimierung:

Nachdem diese Parameter richtig eingestellt wurden, können Sie die Selbstoptimierung zur Ermittlung der weiteren Regelparameter starten. Voraussetzung zur richtigen Bestimmung der Regelparameter durch die Selbstoptimierung ist die exakte Einstellung der Motorlaufzeit. Bei falsch eingestellter Motorlaufzeit sind die ermittelten Regelparameter nicht optimal.

### Beruhigung der Stellschritte:

Beobachten Sie nach Ablauf der Selbstoptimierung die Schaltvorgänge am Stellglied. Mittels des Parameters **ut** (Update-Rate Stellausgang) können Sie eine Beruhigung der Stellschritte erzielen. Hierzu vergrößern Sie die angegebene Zeit in Sekunden. Eine Vergrößerung bis zu 1/4 der durch die Optimierung ermittelten Differentialzeit beeinflusst die Regelung im allgemeinen nicht. Größere Werte führen durch die zusätzliche Totzeit im System zu stärkeren Regelschwingungen. Sollte dies noch nicht zu einer ausreichenden Beruhigung der Stellschritte führen, belassen Sie **ut** auf dem eingestellten Wert und starten Sie erneut eine Selbstoptimierung mit ausgeschalteter Differentialzeit. Als PI-Regler optimiert, wird die Strecke in diesen Fällen meist besser geregelt.

### Adaptive Parametereinstellung:

Die adaptive Parametereinstellung kann auch beim Dreipunkt-Schrittregler aktiviert werden. Eine Vergrößerung des Triggerpunktes (**Atr**) wird empfohlen.

## 5.9 DREIPUNKT-SCHRITTREGLER, RÜCKFÜHRPOTENTIOMETER

Enthält das Gerät einen Potentiometereingang für die Stellungsanzeige des Schrittmotors, müssen Sie diesen Eingang für das angeschlossene Potentiometer (100W...1kW) kalibrieren. Verschalten Sie dazu den Regler mit dem Stellglied und dem Rückführpotentiometer nach Abb. 5.9.1.

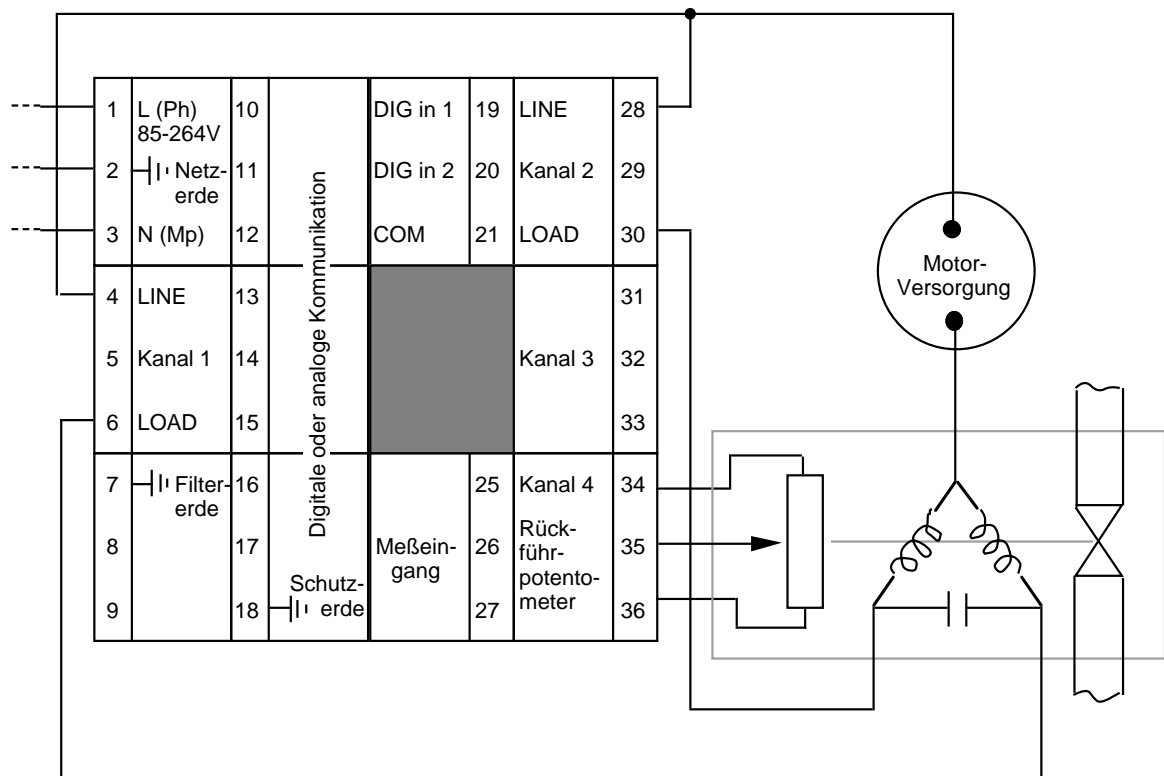


Abb. 5.9.1 Rückführpotentiometer, Verschaltung

Die Kalibrierung wird in der Konfigurationsebene durchgeführt. Das Verändern von Werten in der Konfigurationsebene sollte nur von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden. Zur Kalibrierung des Rückführpotentiometers gehen Sie bitte genau nach den folgenden Schritten vor:

1. Schrauben Sie das Gerät aus dem Einschubgehäuse.
2. Legen Sie den Konfigurationsschalter um.
3. Schieben Sie das Gerät wieder ins Gehäuse, schrauben Sie es fest und schalten Sie es ein.
4. **CONF** und **C1** erscheinen auf der Anzeige.
5. Wählen Sie mit der Parametertaste **PcL**.
6. Fahren Sie mit der Mehr- oder Weniger-Taste das Stellglied in **Minimalposition**.
7. Automatik-/Hand-Taste drücken; das Gerät übernimmt den Wert für die Minimalposition.
8. Wählen Sie mit der Parametertaste **Pch**.

9. Fahren Sie mit der Mehr- oder Weniger-Taste das Stellglied in **Maximalposition**.
10. Automatik-/Hand- Taste drücken, das Gerät übernimmt den Wert für die Maximalposition.
11. Wählen Sie den Parameter **Clr**.
12. Drücken Sie die Mehr- und Weniger-Tasten gleichzeitig (ca. 3 Sekunden).
13. Schrauben Sie das Gerät aus dem Gehäuse und öffnen Sie den Konfigurationsschalter.
14. Setzen Sie das Gerät wieder ein und schalten Sie die Spannungsversorgung ein, die Kalibrierung ist beendet.

**Anmerkung:** Vor Verlassen des Konfigurationsmodus oder Abschalten der Netzversorgung müssen Sie unbedingt die Schritte 11. und 12. durchführen. Erscheint eine Fehlermeldung, muß das Gerät wieder in den Konfigurationsmodus versetzt und Schritt 11. und 12. wiederholt werden.

Die Parameter in der Konfigurationsliste können Sie mit der Start-/Stop-Taste zurückblättern. Die so kalibrierten Potentiometerpositionen werden im Parameter **OP** als 0% und 100% angezeigt.

#### Stellwegbegrenzung:

Ist das angeschlossene Potentiometer entsprechend den obigen Anweisungen kalibriert, können Sie die Parameter **PL** und **Ph** in der oberen Parameterebene als untere und obere Stellwegbegrenzung (in %) eingeben. Die eingestellten Grenzen werden im Automatikbetrieb als elektronische Endschalter gewertet. Befindet sich das Stellglied an einer der beiden Grenzen, wird der entsprechende Ausgang abgeschaltet, die eingestellten Grenzen werden nicht überfahren.

Die Stellwegbegrenzung wirkt im Automatikbetrieb und bei der Selbstoptimierung. Der Stellweg und damit die Streckendynamik können somit für eine Optimierung eingeschränkt werden. Die beiden Parameter können Sie während einer Optimierung nicht verändern.

**Anmerkung:** Im Handbetrieb oder bei defektem Rückführpotentiometer (Leiter gebrochen) wird die eingestellte Stellwegbegrenzung **nicht** berücksichtigt. Sie sollten sie daher nicht als Sicherheitsgrenze für die Endposition des Motors verwenden. Hierfür müssen **immer** mechanische Endschalter am Stellglied vorhanden sein.

#### Verhalten bei Fühlerbruch:

Den Parameter **Sbr** für das Verhalten bei Fühlerbruch können Sie auf die Werte 0% und 100% einstellen. Bei Fühlerbruch blinkt die obere Anzeige **Or**. Bei **Sbr** = 0% (100%) wird der Ausgang zum Schließen (Öffnen) des Ventils dauernd aktiviert. Die Stellwegbegrenzung wird **nicht** berücksichtigt.

Ein defektes Potentiometer (Anzeige **or**) beeinflußt die Regelung nicht.

## 6. Programmregler

### 6.1 PROGRAMMREGLER, FUNKTION

Die Geräte Typen 818P, 818P4 und 818P15 bieten Ihnen zusätzlich zur Regelfunktion einen eingebauten Sollwertgenerator, der ein Temperatur-/Zeit-Profil (Zeitplangeber) mit 16 Segmenten (8 Kombinationen Rampe/Haltezeit) abarbeiten kann. Bei laufendem Programm wird der aktuelle Sollwert des Sollwertgenerators dem Regelalgorithmus zugeführt und von diesem ausgeregelt. In der unteren Anzeige wird der aktuelle Sollwert fortlaufend angezeigt.

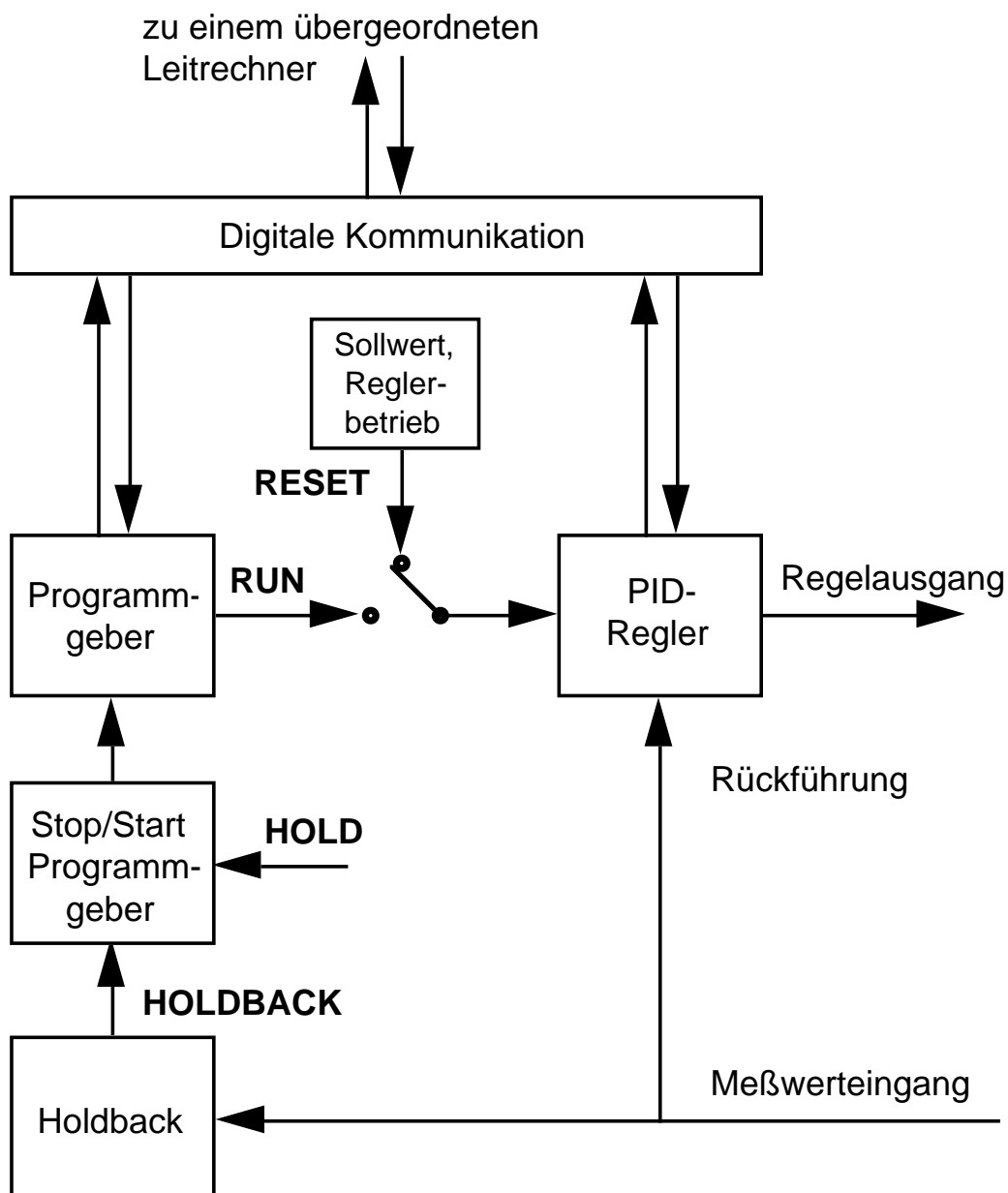


Abb. 6.1.1: Programmregler, Blockschaltbild

In dem Typ 818P können Sie ein Programm mit 16 Segmenten abspeichern. Die 16 Segmente sind in der Reihenfolge **Rampe 1, Haltezeit 1, Rampe 2, Haltezeit 2 ... Haltezeit 8** angeordnet und werden nacheinander abgearbeitet. Mit dem Parameter **PLc** stellen Sie die Anzahl der Programmwiederholungen (bis zu 999) ein. Nach Beendigung eines Programmdurchlaufs wird dann wieder zum Anfang des Programms gesprungen. Die Ausgangskanäle 2 bis 4 können Sie als programmgeführte Steuerspuren konfigurieren, deren Schaltzustände in jedem Segment des Programms und für das Programmende von Ihnen definiert werden.

Die Multiprogrammregler Typen 818P4 und 818P15 bieten Ihnen 4 bzw. 15 Programme mit jeweils 16 Segmenten. Die einzelnen Programme können mit dem Parameter **Cnt** hintereinandergereiht werden, so daß maximal 240 Segmente abgearbeitet werden.

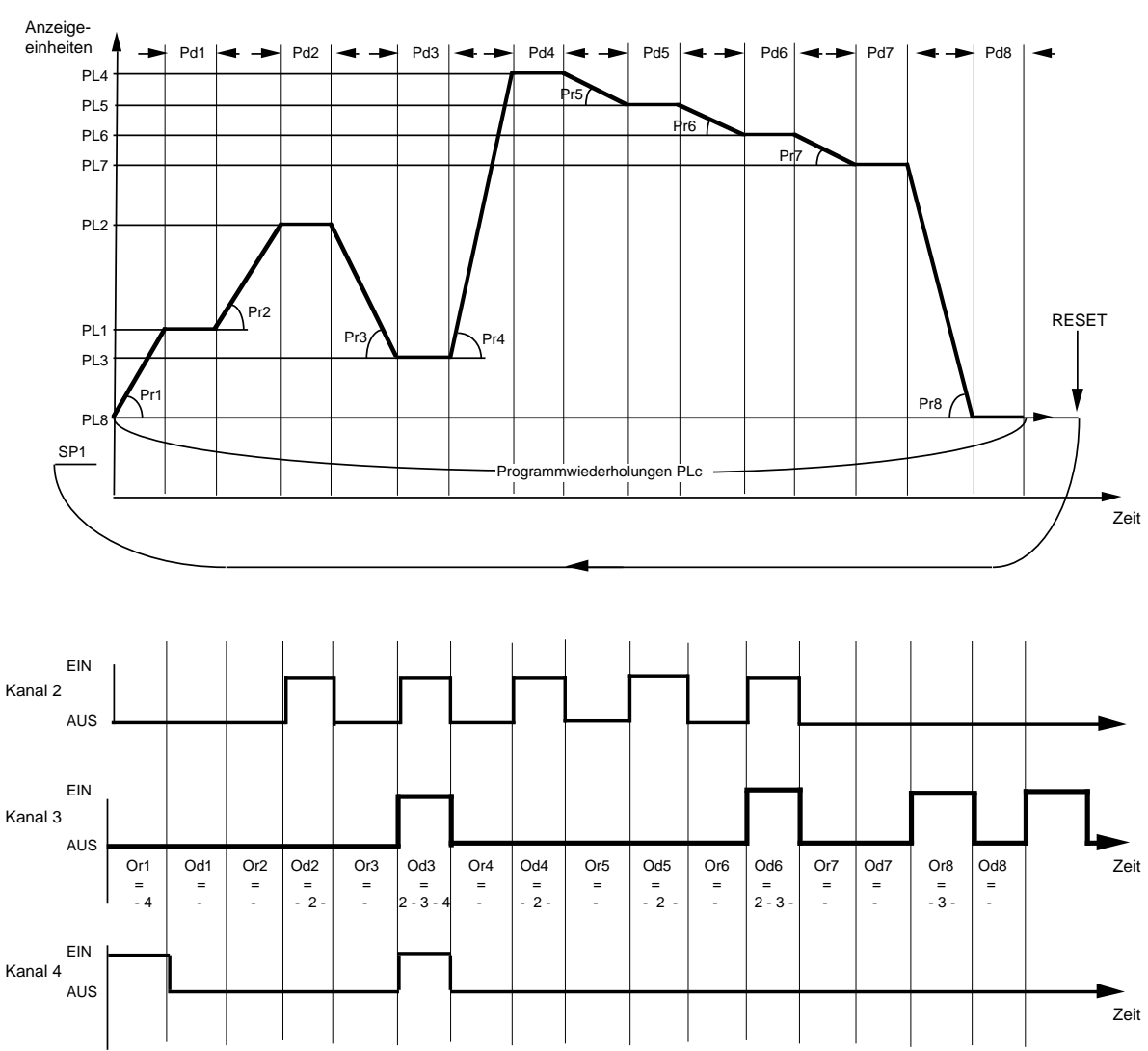


Abb. 6.1.2: Programmablauf

## 6.2 PROGRAMMEINGABE, PROGRAMMPARAMETER

Eine **Rampe** besteht aus Steigung (Gradient, linear) und Zielsollwert. Mit der eingestellten Steigung wird vom aktuellen Wert zum gewünschten Zielsollwert gefahren. Ob die Rampe positiv oder negativ ist, wird aus dem aktuellem Wert und dem Zielsollwert abgeleitet. Mit dem Parameter **Pr(x)** bestimmen Sie die Rampensteigung in Einheiten/Stunde (bzw. Einheiten/Minute, wenn konfiguriert) der einzelnen Rampen. Der Parameter **PL(x)** ist der entsprechende Zielsollwert in Anzeigeeinheiten.

Alternativ können Sie zur Einstellung einer Rampe mit Steigung und Zielsollwert (ramp to setpoint) auch die Einstellung der Zeit zum Zielsollwert (time to target) konfigurieren. Der Parameter **Pr(x)** gibt dann die benötigte Zeit (in Stunden oder Minuten, abhängig von der Konfiguration) vom Startwert zum Zielsollwert an.

Wählen Sie **STEP** im Rampenparameter **Pr(x)**, haben Sie einen Sollwertsprung zum eingestellten Zielsollwert **PL(x)**.

In einer **Haltezeit** wird der erreichte Zielsollwert für eine festgelegte Zeit nicht verändert. Mit dem Parameter **Pd(x)** bestimmen Sie die Dauer der Haltezeit in Minuten (bzw. Stunden, wenn konfiguriert).

Die aktiven Steuerspuren jedes Programmsegments legen Sie mit dem Parameter **Or(x)** bzw. **Od(x)** fest. Sie können nur die Ausgangskanäle anwählen, die als Steuerspuren konfiguriert sind (möglich für Kanal 2 bis 4).

Steuerspuren		Or(x) =	Od(x) =
Kanal 2, Relais	aktiv	2 - -	2 - -
	inaktiv (stromlos)	- - -	- - -
Kanal 3, Relais	aktiv	- 3 -	- 3 -
	inaktiv (stromlos)	- - -	- - -
Kanal 3, Relais	aktiv	- - 4	- - 4
	inaktiv (stromlos)	- - -	- - -

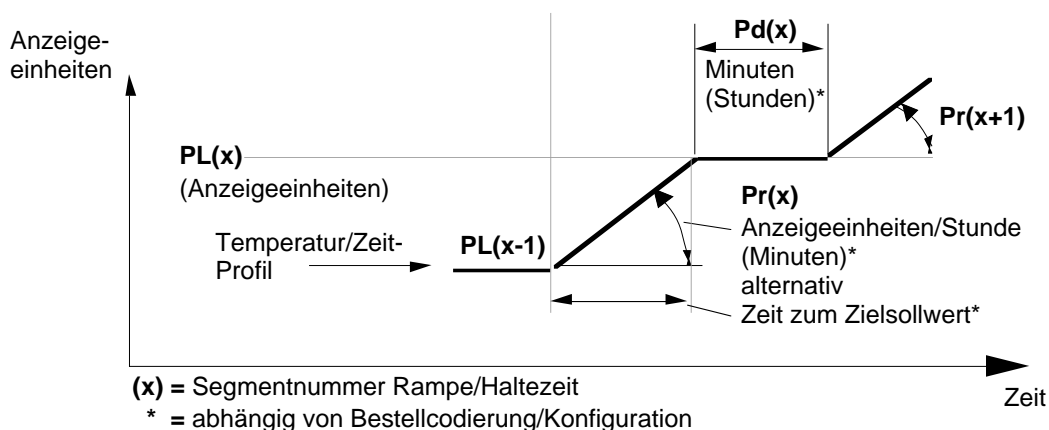


Abb. 6.2.1 Programmparameter



Um ein Programm an einem vorgegebenen Segment zu beenden, geben Sie **END** beim gewünschten Parameter **Pr(x)** oder **Pd(x)** ein.

Um ein Programmsegment zu überspringen, geben Sie **NONE** beim gewünschten Parameter **Pr(x)** oder **Pd(x)** ein.

Die oben genannten Werte **END**, **NONE** und **STEP** erhalten Sie durch Drücken der Weniger-Taste beim entsprechenden Parameterwert über den Wert 0 hinaus.

### 6.3 PROGRAMMSTART

Das Starten eines eingegebenen Programms finden Sie im Kapitel 'Bedienung' beschrieben. Haben Sie das erste Programmsegment nicht als **STEP** definiert, so beginnt das Programm beim Starten immer mit dem aktuellen Meßwert (Servo). Soll das Programm mit einem festen Startswert beginnen, so muß die erste Rampe (**Pr1**) als **STEP** definiert und der gewünschte Startswert in **PL1** eingegeben werden.

Der Startswert einer Programmwiederholung (oder eines angehängten Programms) entspricht dem letzten Sollwert des vorangegangenen Segments.

**Anmerkung:** Bei laufendem Programm können Sie keine Programmparameter verändern. Dies ist nur möglich, wenn Sie das Programm anhalten (**HOLD**) oder das Gerät in den Reglerbetrieb zurücksetzen (**RESET**).

Bei den Multiprogrammreglern 818P4 und 818P15 erscheinen immer nur die Programmparameter des in **Pnr** angewählten Programms. Möchten Sie die Parameter eines anderen Programms verändern, müssen Sie das Gerät in den Reglerbetrieb zurücksetzen und das gewünschte Programm im Parameter **Pnr** anwählen.

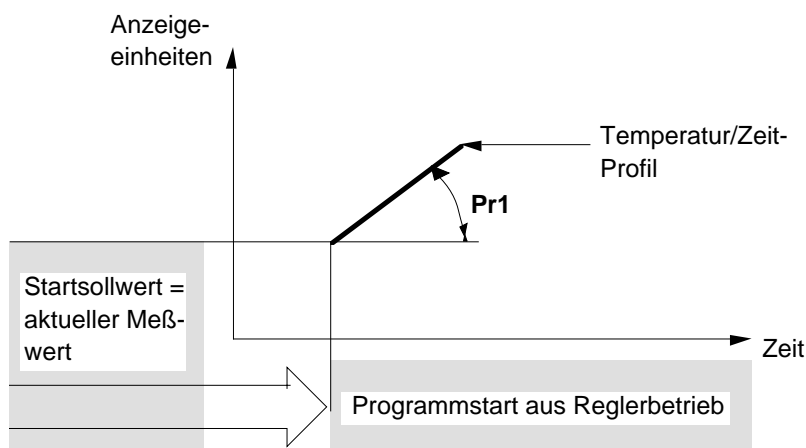


Abb. 6.3.1 Programmstart, Servo

## 6.4 PROGRAMMEINGABE, BEISPIEL

Zur Eingabe eines Programms halten Sie die Parametertaste so lange gedrückt, bis der erste Parameter der oberen Parameter-ebene erscheint.

Bei den Multiprogrammreglern 818P4 und 818P15 ist dies die Programmnummer **Pnr** zur Anwahl jenes Programmes, das Sie eingeben, verändern oder starten wollen. Wählen Sie mit der Mehr- oder Weniger-Taste die gewünschte Programmnummer und drücken Sie dann einmal die Parameter-taste.

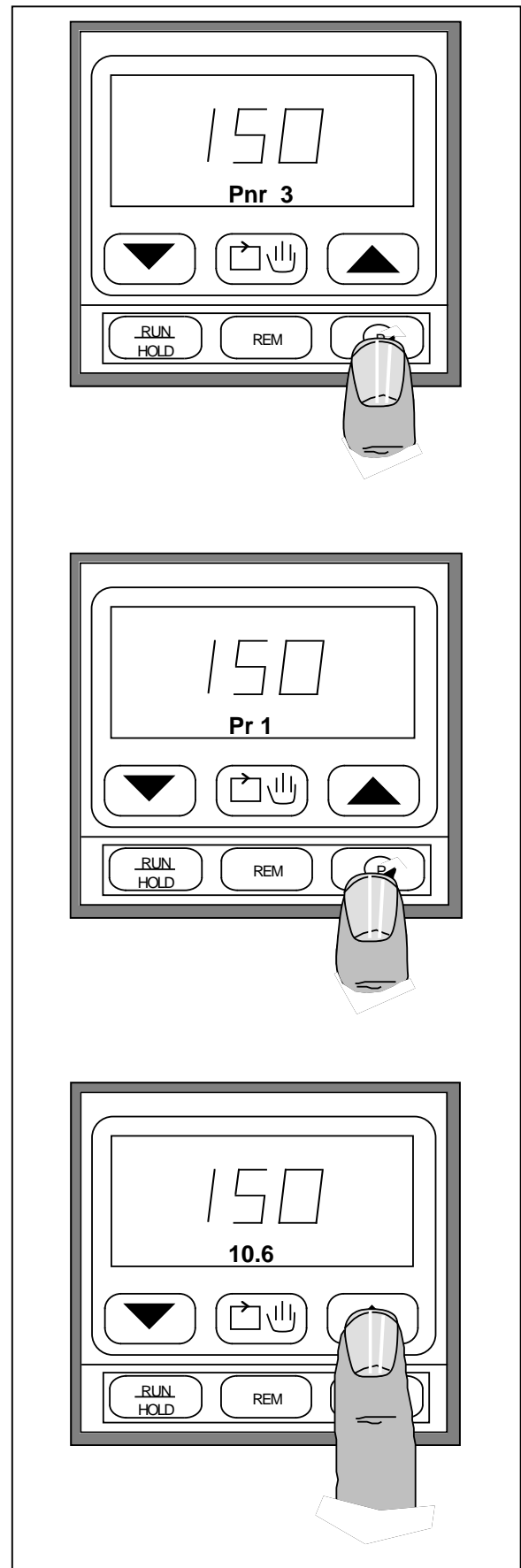
### Rampensteigung

Der erste Programmparameter ist die Steigung der Rampe 1, **Pr1**.

Durch einmaliges Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste erscheint der Wert, den Sie nun mit der Mehr- oder Weniger-Taste verändern können.

Hier im Beispiel beträgt der Wert der Steigung 10,6 °C/Stunde.

Beachten Sie, daß das Gerät auch in Einheiten/Minute konfiguriert sein kann.



Durch Drücken der Weniger-Taste über den Wert 0 hinaus können Sie eine der folgenden Funktionen anwählen:

**END:** Programmende, das Programm wird beim vorliegenden Segment beendet.

**STEP:** Sollwertsprung, direkter Sprung vom momentanen Sollwert zum neuen Zielsollwert.

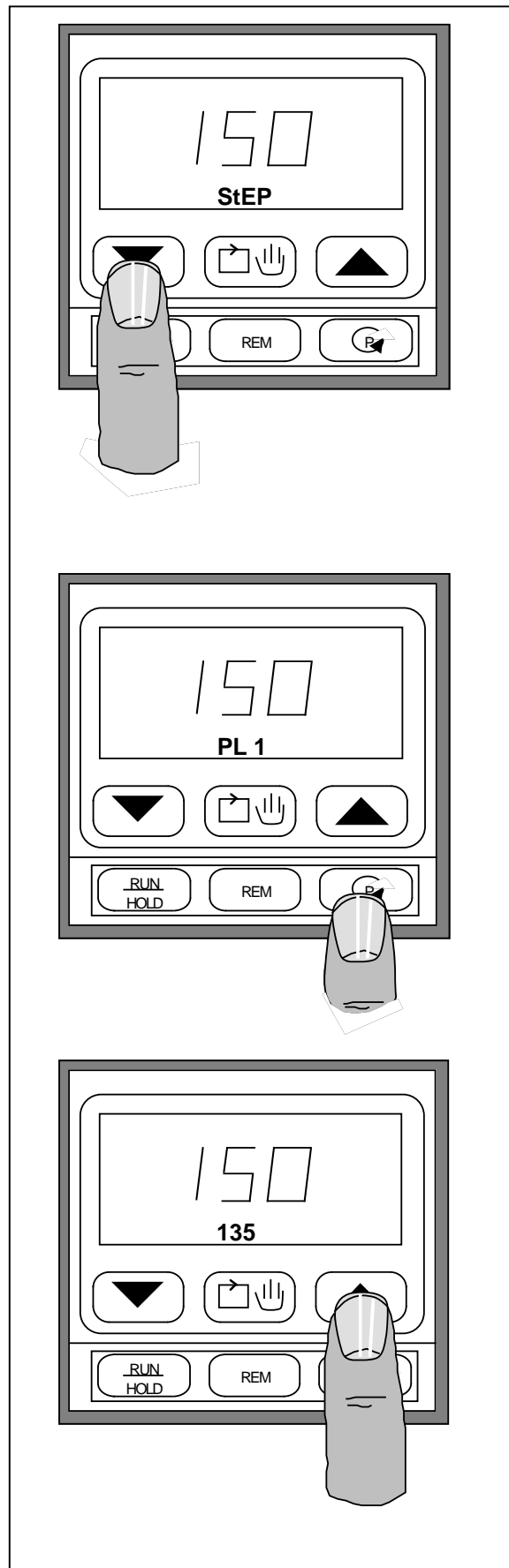
**NONE:** Überspringen, das Segment wird übersprungen.

### Zielsollwert

Durch einmaliges Drücken der Parametertaste gelangen Sie vom Parameter **Pr1** zum Parameter **PL1**, dem Zielsollwert der ersten Rampe.

Den Wert des Parameters erhalten Sie durch einmaliges Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste. Diesen Wert können Sie dann verändern.

Der Zielsollwert wird immer in Anzeigeeinheiten des konfigurierten Meßbereichs eingegeben, hier im Beispiel 135°C.



## Haltezeit

Drücken Sie die Parametertaste, bis der Parameter **Pd1** erscheint (die Dauer der ersten Haltezeit).

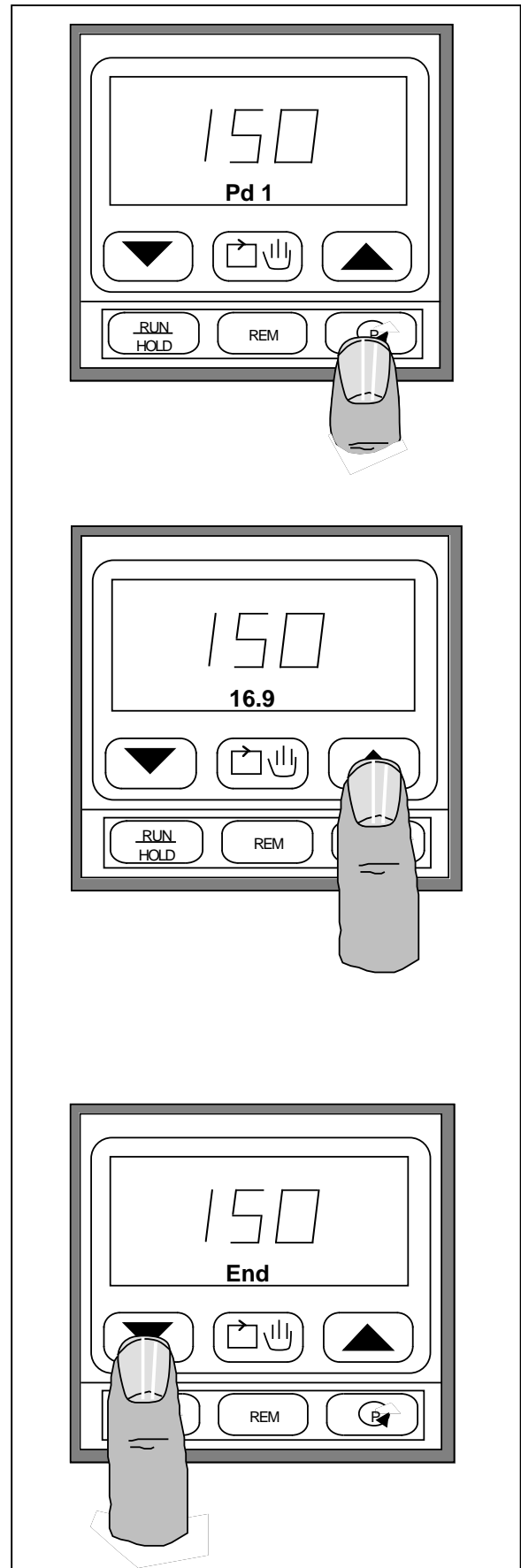
Die Länge der Haltezeit erscheint durch einmaliges Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste und kann dann verändert werden.

Hier im Beispiel ist die Dauer der Haltezeit auf 16,9 Minuten eingestellt.

Beachten Sie, daß die Einheit der Haltezeit auch in Stunden konfiguriert sein kann. Wenn Sie keine Haltezeit wünschen, so stellen Sie den Wert auf 0.

Wenn Sie das Programm an dieser Stelle beenden wollen, drücken Sie die Weniger-Taste über den Wert 0 hinaus:

**END:** Programmende, das Programm wird beim vorliegenden Segment beendet. Der Reglerbetrieb wird mit dem Sollwert des letzten Segments fortgesetzt.



### Steuerspuren

Haben Sie mindestens einen Ausgangskanal des Gerätes als Steuerspur konfiguriert, erscheint nach jeder Rampe der Parameter **Or** und nach jeder Haltezeit der Parameter **Od** mit Angabe der entsprechenden Segmentnummer. Hiermit können Sie den Zustand der als Steuerspuren konfigurierten Ausgangskanäle festlegen.

Wählen Sie mit der Parametertaste das gewünschte Segment an. Hier im Beispiel die Einstellung der Steuerspuren in der Haltezeit 6.

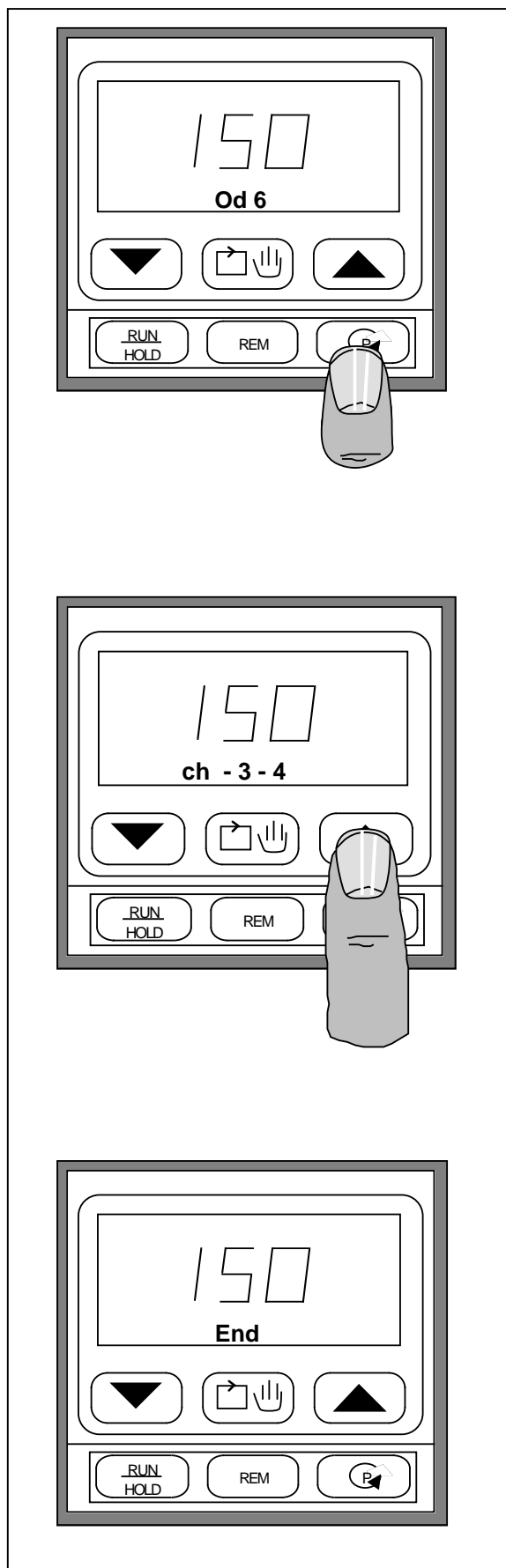
Durch Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste können Sie einen der folgenden Zustände anwählen:

- - - kein Kanal aktiviert
- 2 - - - Kanal 2 aktiv
- 2 - 3 - - Kanal 2 und 3 aktiv
- - - 4 Kanal 4 aktiv
- 2 - - - 4 Kanal 2 und 4 aktiv
- 3 - 4 Kanal 3 und 4 aktiv
- 2 - 3 - 4 Kanal 2, 3 und 4 aktiv.

Wählbar sind nur die Ausgangskanäle, die als Steuerspuren konfiguriert sind.

Der Zustand der Steuerspuren bei Programmende wird im Parameter **End** in der gleichen Weise festgelegt.

Die Steuerspuren behalten den hier festgelegten Zustand bei Programmende bei, bis das Gerät in den Reglerbetrieb zurückgesetzt wird.



### Verhalten bei Netzausfall

Nach einem Netzausfall startet der Sollwert beim Istwert und steigt zum Zielsollwert des aktiven Segments. Dabei hat der Sollwert die Rampensteigung, die zuletzt im Programm verwendet wurde. Die Meldung **PrF** erscheint abwechselnd mit dem Istwert, bis der Programmsollwert erreicht ist.

### Holdback

Ist die Differenz zwischen Istwert und aktuellem Programmsollwert größer als der im Parameter Holdback (**Hb**) festgelegte Wert (in Anzeigeeinheiten), so hält das Gerät ein laufendes Programm selbstständig an. Die Zeitbasis für eine Rampe oder eine Haltezeit wird angehalten. Im Holdback regelt das Gerät den Prozeßwert zum aktuellen (angehaltenen) Programmsollwert hin aus. Ist die Differenz zwischen Sollwert und Istwert wieder kleiner als **Hb**, wird das Programm fortgesetzt. Der Parameter kann in den Meßbereichsgrenzen verändert werden.

In Abb. 6.4.1 sehen Sie die drei unterschiedlichen Wirkungsweisen des Holdbacks.

Das Beispiel in Abb. 6.4.2 (nächste Seite) zeigt die Wirkung von Holdback an einer für die Prozeßbedingungen zu steilen Rampe.

Haben Sie statt einer Rampe einen Step programmiert, regelt das Gerät den Sollwertsprung im Holdback aus. Die darauffolgende Haltezeit beginnt, wenn der Istwert den festgelegten Holdbackpunkt überschreitet.

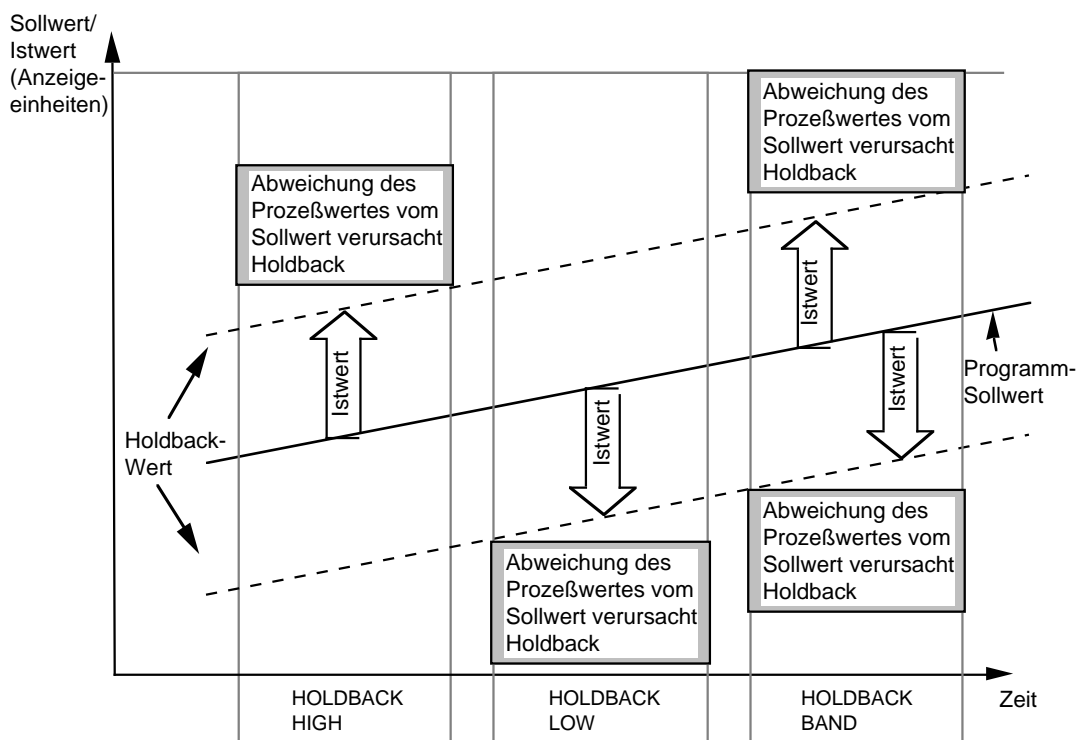
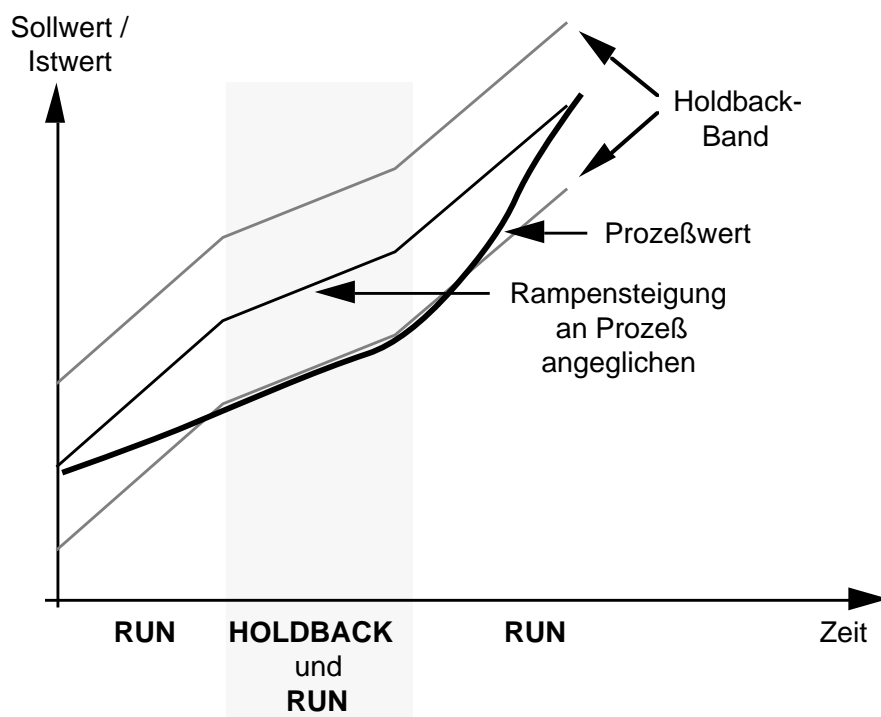


Abb. 6.4.1: Holdback, Wirkungsweise

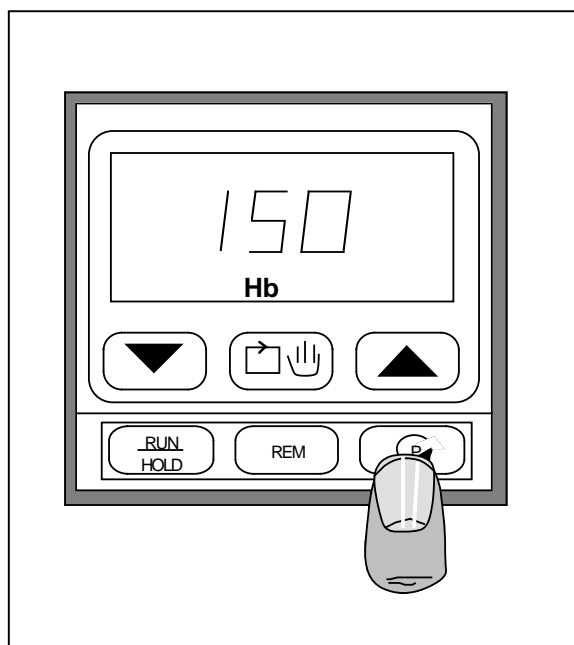


*Rampensteigung durch Prozeßbedingungen eingeschränkt: Wechsel zwischen HOLDBACK und RUN führt zur Anpassung der Rampensteigung*

Abb. 6.4.2: Holdback am Beispiel einer Rampe

### Einstellung des Holdback

Wählen Sie mit der Parametertaste den Parameter **Hb** an (obere Parameterebene, Programmparameter)  
 Durch Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste wird der Parameterwert angezeigt und kann nun eingestellt werden.  
 Durch Drücken der Weniger-Taste über den Wert 0 hinaus erhalten Sie die Anzeige **Off**, das Holdback ist abgeschaltet.



### Programmwiederholung

Mit dem Parameter **PLc** können Sie die Anzahl der Wiederholungen eines Programms einstellen (1 ... 999). Nach Beendigung des Programmdurchlaufs wird dann wieder zum Anfang des Programms gesprungen. Der Sollwert zum Ende des vorangegangenen Programmdurchlaufs ist Ausgangspunkt für die Programmwiederholung.

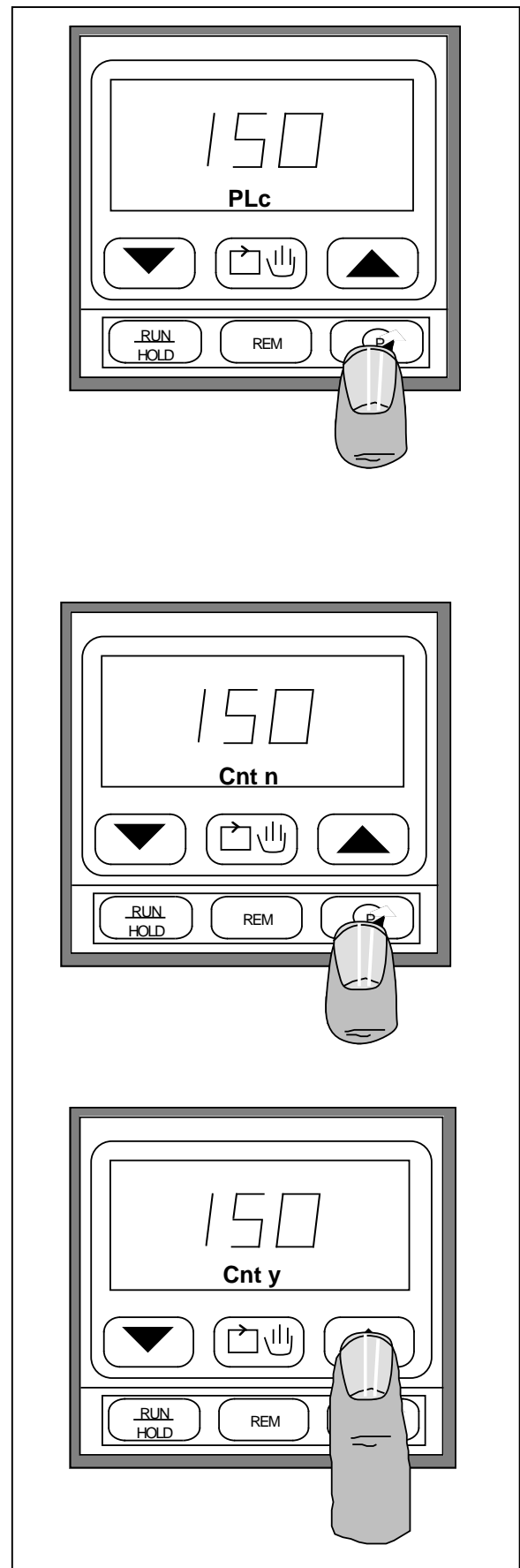
Bei laufendem Programm zeigt der Parameter **Lr** (erster Parameter in der oberen Parameterebene) die verbleibenden Wiederholungen an. Diesen Parameter können Sie bei laufendem Programm verändern.

### Programmanschluß

Der Parameter **Cnt** dient zur Verkettung von Programmen bei den Multi-Programmreglern 818P4 und 818P15. Haben Sie diesen Parameter auf **y** (yes) gestellt, wird nach Beendigung des Programms mit der aktuellen Programmnummer das Programm mit der nächsthöheren Programmnummer angehängt. Ist der Parameter **Cnt** im letzten Programm (Programmnummer 4 bzw. 15) auf **y** gesetzt, so wird das Programm 1 angehängt.

In jedem Programm wird die Anzahl der eingestellten Programmwiederholungen abgearbeitet.

Durch Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste können Sie zwischen den beiden Möglichkeiten **Cnt y** (yes) und **Cnt n** (no) auswählen.







## 7. Konfiguration

Ein großer Teil der Gerätekonfiguration wird über die Software in der Konfigurationsebene eingestellt. Ein Teil der Konfiguration ist abhängig von der Installation entsprechender Steckkarten. Für weitere technische Informationen bestellen Sie bitte das '818 Engineering book', Bestellnummer HA 021 542 in englischer Sprache.

Die Konfiguration des Gerätes darf nur von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden.

### 7.1 KONFIGURATION, HARDWARE

Die Konfiguration der Hardware des Gerätes wird bestimmt durch:

- den Typ des Ausgangsmoduls auf dem jeweiligen Kanal
- die Kommunikationskarte für die digitale und analoge Kommunikation
- die Schalterstellungen/Steckbrücken auf den einzelnen Platinen.

Falls Sie bei einem Gerät die Ausgangsmodule verändern, sollten Sie danach den Konfigurationsmodus einschalten und den Parameter **Idn** aufrufen. Durch Drücken der Mehr- und Weniger-Taste überprüft das Gerät die installierten Module und speichert die Hardwarekonfiguration intern ab. Verlassen Sie den Konfigurationsmodus nur über den Parameter **Clr** (siehe folgendes Kapitel).

Die Abb. 7.1.1 zeigt die Position der Steckkarten im Gerät. Auf den folgenden Seiten finden Sie die Schalterstellungen der einzelnen Platinen aufgeführt.

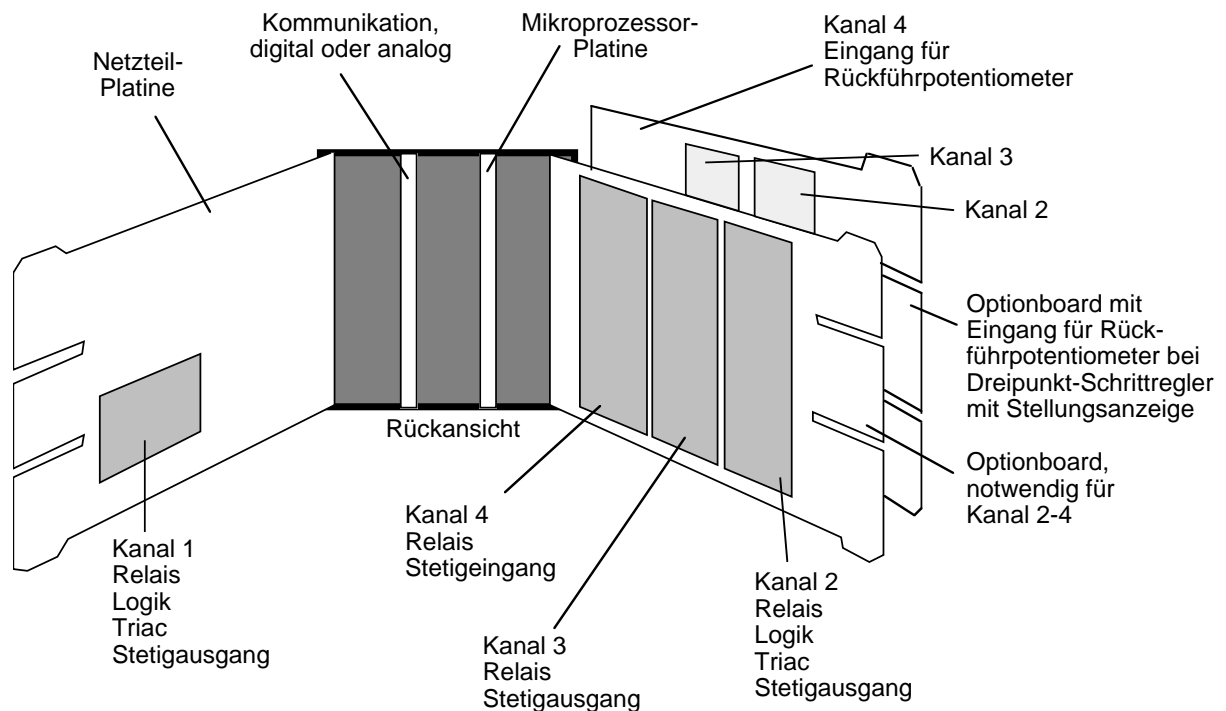
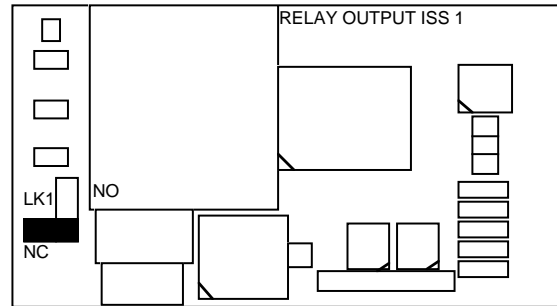
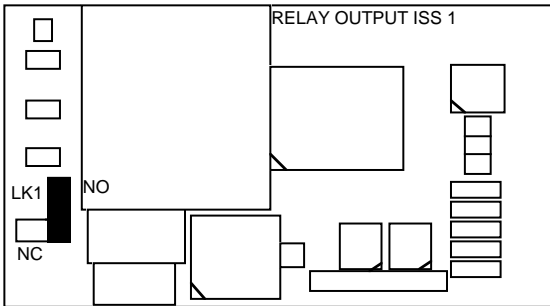


Abb. 7.1.1 Position der Steckkarten im Gerät

**Ausgangsmodul Relais**

RC-Glied zur Funkenlöschung über dem NO- und COM-Kontakt (Standard).

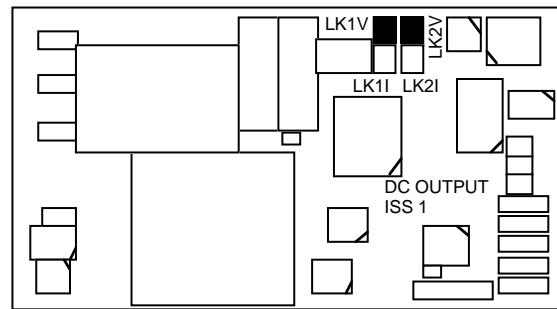
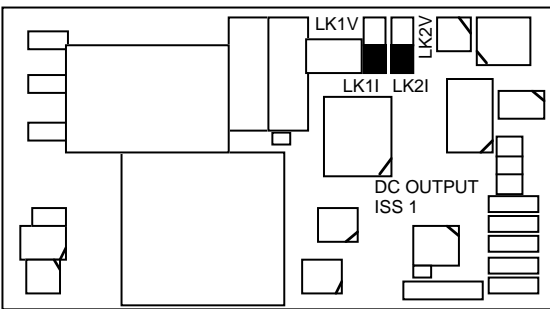
RC-Glied zur Funkenlöschung über dem NC- und COM-Kontakt (100Ω in Reihe mit 0,22μF).



**Ausgangsmodul stetig, Regelausgang**

Position für Stromausgang  
(Anhebung für 'live zero' durch Softwarekonfiguration)

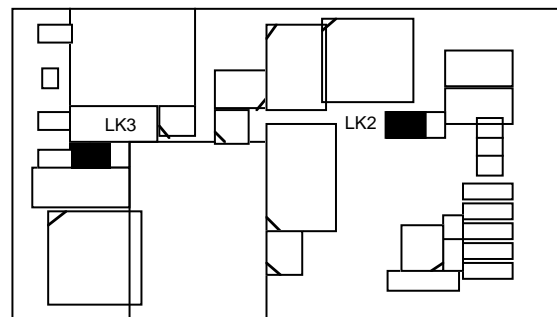
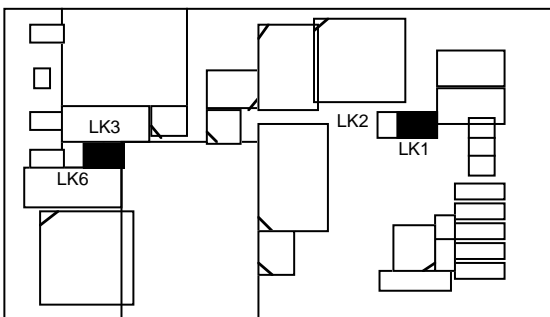
Position für Spannungsausgang



**Ausgangsmodul stetig, Signalausgang**

Position für Stromausgang  
(Anhebung für 'live zero' durch Softwarekonfiguration)

Position für Spannungsausgang

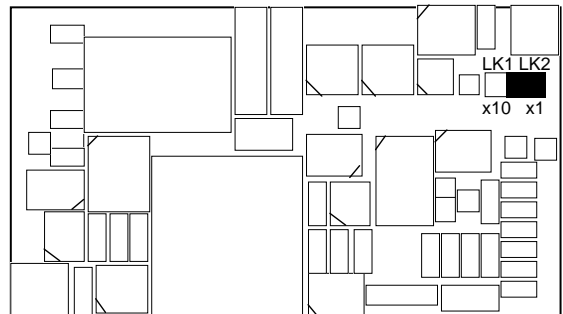
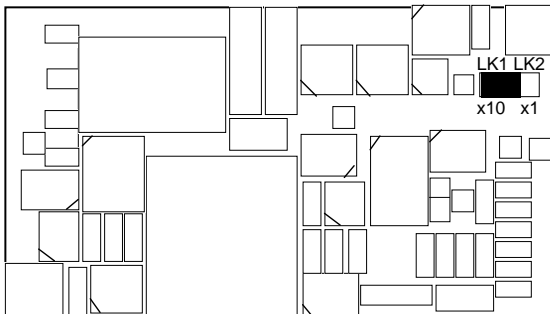


## Eingangsmodul stetig, Signaleingang

Position für max. 1V Spannung

Position für max. 10V Spannung

(Anhebung für 'live zero' durch Softwarekonfiguration, Stromeingang durch externen Widerstand von  $50\Omega$ , Schalterstellung in diesem Fall für 1V.)



## Kommunikationskarte, analoge Kommunikation

**Signalausgang: LK1**

Position für Stromausgang: LK1A

Position für Spannungsausgang: LK1B

(Anhebung für 'live zero' durch Softwarekonfiguration)

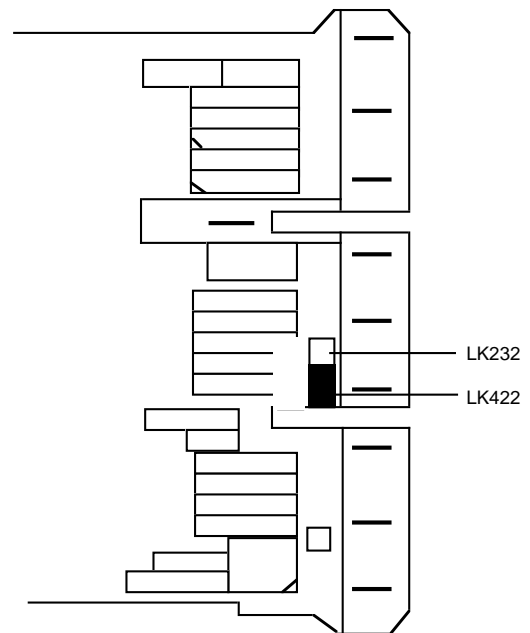
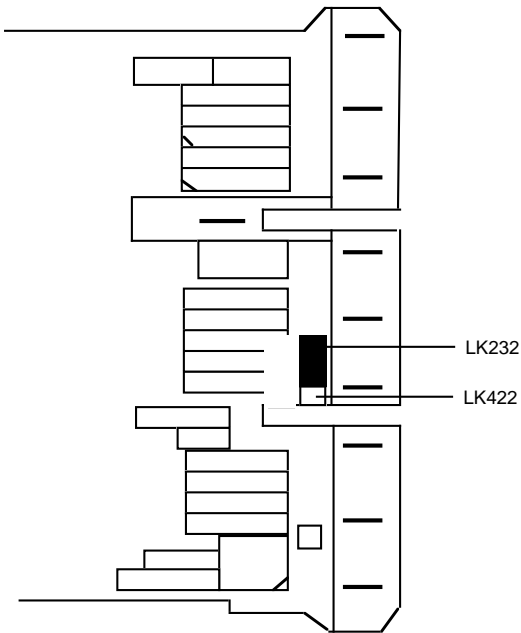
**Signaleingang: LK2**Position für max. 1V Spannung im Bereich von  $-0,5...+1,0V$ : LK2BPosition für max. 10V Spannung im Bereich von  $-5,0...+10,0V$ : LK2A

Anhebung für 'live zero' durch Softwarekonfiguration, Stromeingang durch externen Widerstand von  $50\Omega$ , Schalterstellung in diesem Fall für 1V.)

Kommunikationskarte, digitale Kommunikation

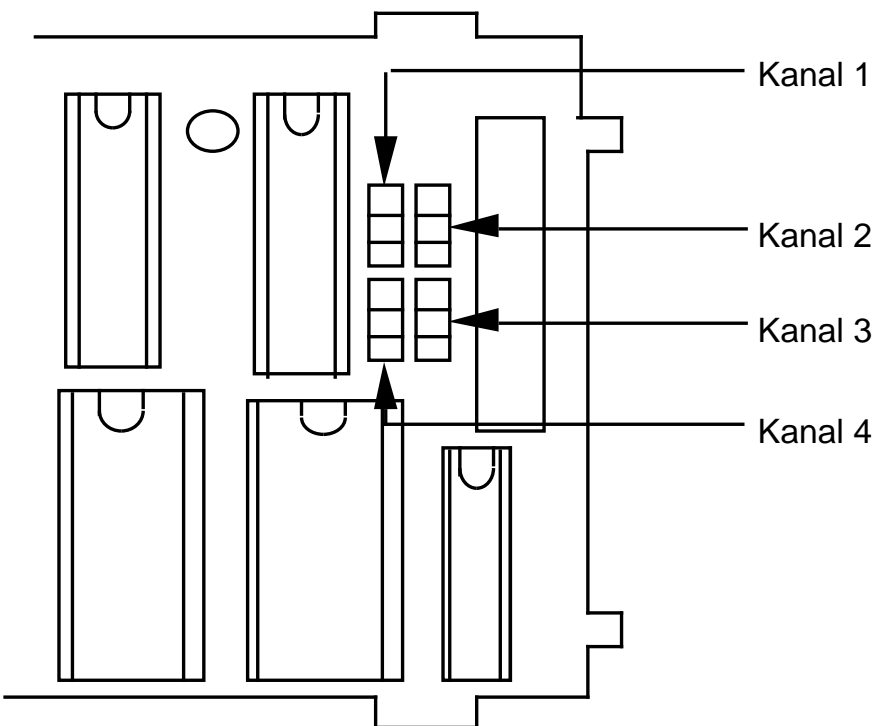
Position für Schnittstelle RS232

Position für Schnittstelle RS422/485



Mikroprozessor-Platine

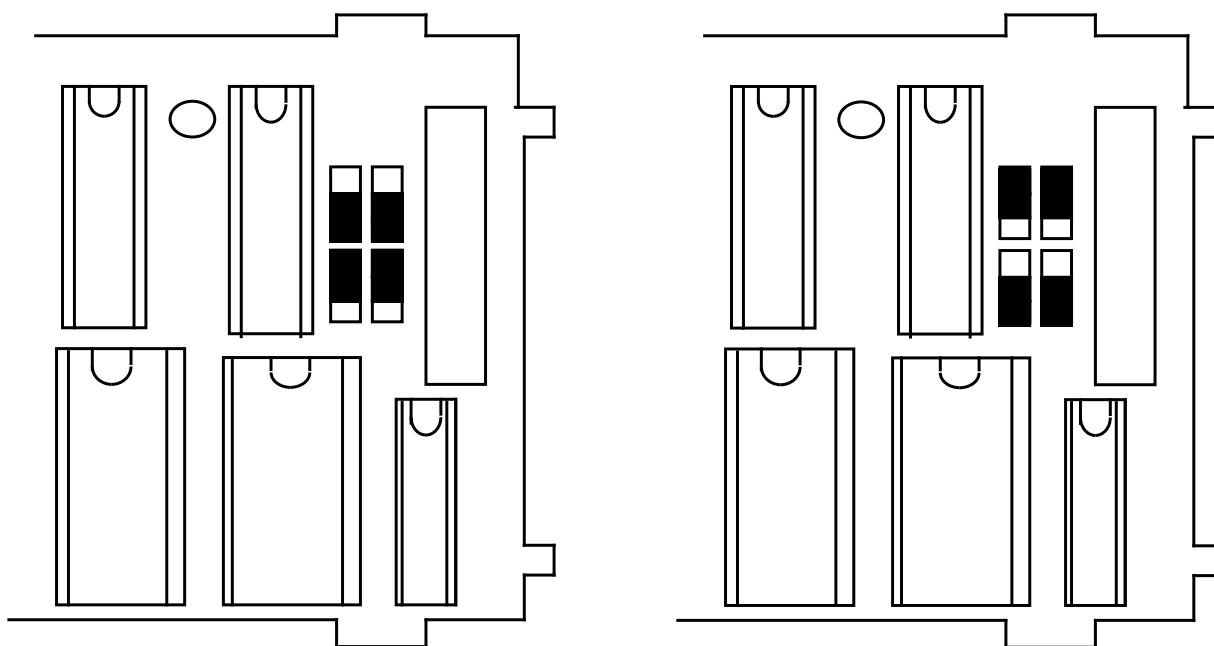
Auf dieser Platine befinden sich 4 Steckbrücken für die Festlegung des Zustandes der Ausgangskanäle 1-4 bei Netz EIN oder Reset des Mikroprozessors.



Die Position der Steckbrücken bestimmt den Zustand 0% oder 100% Ausgang.

Alle Ausgangskanäle 0% (Standard)

Alle Ausgangskanäle 100%



## 7.2 KONFIGURATION, SOFTWARE

### Konfiguration auslesen

Durch die Konfigurationsparameter (C1...C8) können Sie alle Funktionen des Gerätes festlegen. Weitere Parameter dienen zur Skalierung von Meßbereichen und Ein-/Ausgängen. Eine Kalibrierung des Gerätes können Sie ebenfalls im Konfigurationsmodus durchführen, sollte jedoch nur von EURO THERM durchgeführt werden.

Die Konfiguration des Gerätes kann in der oberen Parameterebene ausgelesen werden.

Wählen Sie dazu mit der Parametertaste den Parameter **Sbr** (letzter Parameter in der oberen Parameterebene). Halten Sie die Parametertaste gedrückt und drücken Sie gleichzeitig die Weniger-Taste. Der erste Konfigurationsparameter (C1) erscheint. Durch Drücken der Mehr- oder Weniger-Taste wird der Wert angezeigt, mit der Parametertaste kommen Sie zum nächsten Konfigurationsparameter. Es werden nur die entsprechend der Konfiguration des Gerätes benötigten Parameter angezeigt.

Die Bedeutung der einzelnen Parameter entnehmen Sie bitte den Tabellen auf den folgenden Seiten.

## Konfiguration verändern

Möchten Sie die Konfiguration des Gerätes verändern, muß sich das Gerät im Konfigurationsmodus befinden.

**Anmerkung:** Diese Prozedur darf nur von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden, das mit dem Gerät und der Konfiguration entsprechend vertraut ist.

**Achtung:** Im Konfigurationsmodus sind alle Ausgänge des Gerätes abgeschaltet. Beachten Sie dies bei der Konfiguration an einer angeschlossenen Anlage.

Zum Umschalten in den Konfigurationsmodus müssen Sie das Gerät aus dem Einschub nehmen und den Konfigurations-Schalter auf der Mikroprozessor-Platine schließen. Schrauben Sie das Gerät wieder in das Einschubgehäuse und schalten Sie die Spannungsversorgung ein. In der oberen Anzeige erscheint die Meldung **CONF**, die untere Anzeige zeigt den ersten Konfigurationsparameter **C1**.

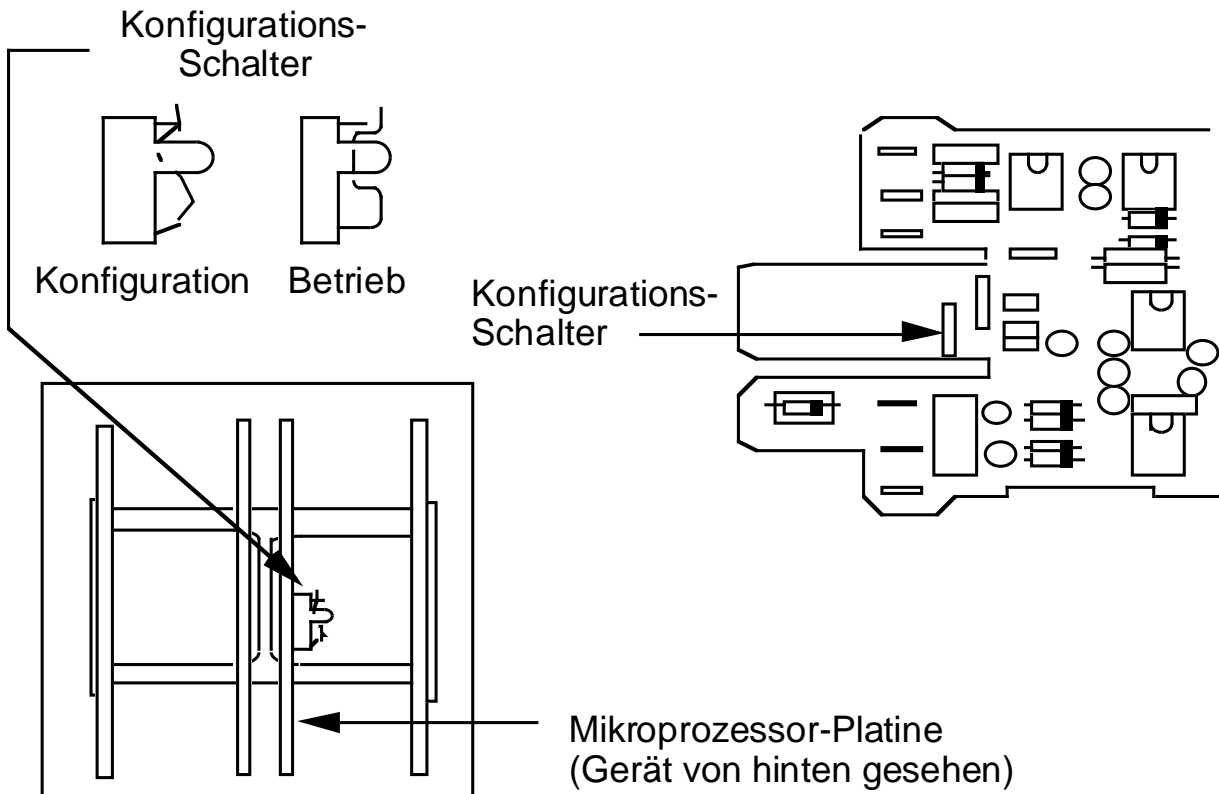


Abb. 7.2.1 Konfigurations-Schalter

Sie können die Konfigurationsparameter mit der Parametertaste anwählen und mit den Mehr- und Weniger-Tasten verändern. Möchten Sie innerhalb einer Parameterliste zurückblättern, betätigen Sie die Start-/Stop-Taste. Geben Sie einen ungültigen Wert ein, erscheint beim Weiterschalten zum nächsten Parameter die Meldung **E**. Geben Sie einen gültigen Wert ein.

Beachten Sie bei der Konfiguration des Gerätes folgende Punkte:

- Haben Sie eine Veränderung der Hardwarekonfiguration vorgenommen, müssen Sie den Parameter **Idn** aufrufen. Drücken Sie bei der Anzeige dieses Kürzels die Mehr- und Weniger-Taste gleichzeitig. Die Änderung wird im Gerät abgespeichert und eine Softwarekonfiguration entsprechend den installierten Steckkarten ist möglich.
- Zum Verlassen des Konfigurationsmodus und vor Abschalten der Netzspannung sollten Sie unbedingt die folgenden Schritte durchführen:
  - a) Parameter **Clr** anwählen.
  - b) Mehr- und Weniger-Tasten gleichzeitig drücken (ca. 3 Sekunden).
  - c) Gerät aus dem Gehäuse schrauben und Konfigurations-Schalter öffnen.

Erscheint eine Fehlermeldung, gehen Sie wieder in den Konfigurationsmodus und wiederholen Sie die Schritte a) bis c).

Die Konfiguration ist beendet.

Die Bedeutung der einzelnen Parameter finden Sie in den Tabellen auf den folgenden Seiten beschrieben.

Die Parameter **C1** bis **C8** und **Idn** bestehen aus vier Stellen 'ABCD'. Jeder dieser Stellen ist eine Gerätefunktion zugeordnet. Zur Veränderung einer Funktion ändern Sie nur die Ziffer der entsprechenden Stelle.

Alle anderen Konfigurationsparameter werden in den entsprechenden Einheiten angegeben.

#### Hardware-Konfiguration, Parameter Idn

Idn, 'ABCD'	Kanal	Code	Modul
A	Kanal 4	0	Kein Modul
B	Kanal 3	1	Relais
C	Kanal 2	2	Logik
D	Kanal 1	3	Triac
		4	Stetigausgang
		5	Stetigeingang
		6	Rückführpotentiometer



### 7.3 KONFIGURATIONSPARAMETER, ÜBERSICHT

Parameter	Funktion
C1	Eingang und Einheit
C2	Regelverhalten und Ausgänge
C3	Alarmer, Proportionalband und PID-Parametersätze
C4	Digitale Eingänge und Parameter-Zugriffsstufen
C5	Kommunikation, analog oder digital
C6	Reglerbetrieb und Kommunikationsprotokoll
C7	Selbstoptimierung, Kommunikation
C8	Programmregler, Rampen/Haltezeit/Holdback
Idn	Hardware-Konfiguration, Kanäle 1-4
dSL	Meßbereich, untere Grenze in Anzeigeeinheiten
dSh	Meßbereich, obere Grenze in Anzeigeeinheiten
SPL	Sollwert 1 (SP1) und Arbeitssollwert, untere Grenze in Anzeigeeinheiten
SPh	Sollwert 1 (SP1) und Arbeitssollwert, obere Grenze in Anzeigeeinheiten
S2L	Sollwert 2 (SP2) und Arbeitssollwert, untere Grenze in Anzeigeeinheiten
S2h	Sollwert 2 (SP2) und Arbeitssollwert, obere Grenze in Anzeigeeinheiten
Ah1	Alarm 1, Hysterese in % des gesamten Meßbereichs (dSh-dSL)
Ah2	Alarm 2, Hysterese in % des gesamten Meßbereichs (dSh-dSL)
Add	Digitale Kommunikation, Geräteadresse
c1L	Kanal 1, Stetigausgang, Bereichsuntergrenze in % (live zero = 20% Offset)
c1h	Kanal 1, Stetigausgang, Bereichsobergrenze in %
c2L	Kanal 2, Stetigausgang, Bereichsuntergrenze in % (live zero = 20% Offset)
c2h	Kanal 2, Stetigausgang, Bereichsobergrenze in %
c3L	Kanal 3, Stetigausgang, Bereichsuntergrenze in % (live zero = 20% Offset)
c3h	Kanal 3, Stetigausgang, Bereichsobergrenze in %
roL	Analoge Kommunikation, Signalausgang, Bereichsuntergrenze in %
roh	Analoge Kommunikation, Signalausgang, Bereichsobergrenze in %
rrL	Signalausgang analog (Retransmission), Skalierung in Anzeigeeinheiten (min.)
rrh	Signalausgang analog (Retransmission), Skalierung in Anzeigeeinheiten (max.)
riL	Signaleingang analog (Remote), Skalierung in Anzeigeeinheiten (min.)
rih	Signaleingang analog (Remote), Skalierung in Anzeigeeinheiten (max.)
i8	*
i20	*
i50	*
tr	*
CJC	*
rtL	*
rth	*
icL	*
ich	*
PCL	*
PCh	*
Clr	*
	*

Meßwerteingang, Trimm in Anzeigeeinheiten oder  $\mu\text{V}$ .  
 Der Parameter tr kann zur Nullpunktverschiebung des Meßwerteingangs vom Kunden eingestellt werden.  
 Alle anderen Parameter dienen zur Kalibrierung des Gerätes.  
 Eine Kalibrierung darf nur von EUROTHERM vorgenommen werden.

Diese Parameter erscheinen nicht bei Auslesen der Konfiguration im Reglerbetrieb

C1	Eingang und Einheit			C1 = 'ABCD'	
A =	0	interne Vergleichsstelle	Trimm in $\mu\text{V}$ (+/-200 $\mu\text{V}$ )	Vergleichsstelle	
	1	externe Vergleichsstelle 0°C	Trimm in $\mu\text{V}$ (+/-200 $\mu\text{V}$ )	und	
	2	externe Vergleichsstelle 45°C	Trimm in $\mu\text{V}$ (+/-200 $\mu\text{V}$ )	Kalibrierung/	
	3	externe Vergleichsstelle 50°C	Trimm in $\mu\text{V}$ (+/-200 $\mu\text{V}$ )	Trimm	
	4	interne Vergleichsstelle	Trimm in Anzeigeeinheiten		
	5	externe Vergleichsstelle 0°C	Trimm in Anzeigeeinheiten		
	6	externe Vergleichsstelle 45°C	Trimm in Anzeigeeinheiten		
	7	externe Vergleichsstelle 50°C	Trimm in Anzeigeeinheiten		
B =	0	Anzeigeeinheiten °C / ti und td in Sekunden		Einheiten für	
	1	Anzeigeeinheiten °F / ti und td in Sekunden		Anzeige und	
	2	Anzeigeeinheiten K / ti und td in Sekunden		Parameter	
	3	Anzeigeeinheiten °C / ti und td in Minuten			
	4	Anzeigeeinheiten °F / ti und td in Minuten			
	5	Anzeigeeinheiten K / ti und td in Minuten			
CD =	00	Fe/CuNi	IEC 584-1/84	Typ J	EUROTHERM 01
	01	Fe/CuNi	DIN 43710	Typ L	Bestellnummer 02
	02	NiCr/Ni		Typ K	(nicht identisch mit 03
	03	Cu/CuNi		Typ T	eingezugender 04
	04	Pt13%Rh/Pt		Typ R	Konfigurations- 05
	05	Pt10%Rh/Pt		Typ S	zahl!) 06
	06	Pt30%Rh/Pt6%Rh	EL18	Typ B	08
	07	W/W26%Re	ENG	Typ G1	09
	08	W5%Re/W26%Re	ENG		11
	09	NiCr/CuNi		Typ E	12
	10	Pt10%Rh/Pt40%Rh			23
	11	W5%Re/W26%Re	HOS	TypC	24
	12	Pt20%Rh/Pt40%Rh			25
	13	Platinel II	ENG	Typ PL2	28
	14	W/W26%Re	HOS	Typ G2	29
	15	Ni/Ni18%Molybdän			33
	16	W3%Re/W25%re	HOS	Typ D	35
	17	WRe5%/W26%Re	BOC		38
	18	NiCrSi/NiSi		Typ N	45
	19	Pyrometer	DT1		62
	20	Pyrometer	DT1/10		63
	21	Pyrometer	Q003		51
	22	Pyrometer	R023		64
	23	Pyrometer	R026		54
	24	Pyrometer	Q004		48
	25	Pt100	DIN		70
	26	Linear < 8mV			00
	27	Linear < 20mV			00
	28	Linear < 50mV			00
	29	Linear < 8mV / 20% Offset			00
	30	Linear < 20mV / 20% Offset			00
	31	Linear < 50mV / 20% Offset			00
	32	Quadratwurzel			92
	33	Quadratwurzel / 20% Offset			92
	34	Linear -8...+8mV			00
	35	Pyrometer	IVD1		61
	36	Pyrometer	FP/GP 10		82
	37	Pyrometer	FP/GP 11		83
	38	Pyrometer	FP/GP 12		84
	39	Pyrometer	FP/GP 20		85
	40	Pyrometer	FP/GP 21		86

C2 = 'ABCD'					
C2	Regelverhalten und Ausgänge				
A =	0	Ausgang 1 und 2 getrennt	Regelabweichung wirkt auf D-Anteil		
	1 *	Ausgang 1 und 2 gleicher Regelausgang	Regelabweichung wirkt auf D-Anteil		
	2	Ausgang 1 und 2 getrennt	Istwertänderung wirkt auf D-Anteil		
	3 *	Ausgang 1 und 2 gleicher Regelausgang	Istwertänderung wirkt auf D-Anteil		
B =	0	kein Leistungsausgleich	Regelkennlinie revers		
	1	Leistungsausgleich	Regelkennlinie revers		
	2	kein Leistungsausgleich	Regelkennlinie direkt		
	3	Leistungsausgleich	Regelkennlinie direkt		
C =	0	Ausgang 1 - normal	Ausgang 2 - normal	PID-Regler	Ausgangs- kennlinie und -typ
		Ausgang 1 - öffnen	Ausgang 2 - schließen	Schrittregler	
	1	Ausgang 1 - normal	Ausgang 2 - invertiert	PID-Regler	
		Ausgang 1 - öffnen	Ausgang 2 - schließen	Schrittregler	
	2	Ausgang 1 - invertiert	Ausgang 2 - normal	PID-Regler	
		Ausgang 1 - schließen	Ausgang 2 - öffnen	Schrittregler	
	3	Ausgang 1 - invertiert	Ausgang 2 - invertiert	PID-Regler	
		Ausgang 1 - schließen	Ausgang 2 - öffnen	Schrittregler	
	4	Ausgang 1 - öffnen	Ausgang 2 - schließen	Schrittregler mit asymmetrischen Motorlaufzeiten	
	5	Ausgang 1 - schließen	Ausgang 2 - öffnen	Schrittregler mit asymmetrischen Motorlaufzeiten	
D =	0	PID Heizen	kein Kühlen	Ausgänge, Kanal 1 und 2	
	1	PID Heizen	PID Kühlen (linear)		
	2	PID Heizen	PID Kühlen (nicht linear)		
	3	PID Heizen	EIN/AUS Kühlen		
	4	EIN/AUS Heizen	EIN/AUS Kühlen		
	5	EIN/AUS Heizen	kein Kühlen		
	6	Dreipunkt-Schrittregler			
	7	Dreipunkt-Schrittregler mit Stellungsanzeige (Potentiometer-Rückführung)			
	8	PID Heizen und Kanal 2 als Programmrelais (programmgeführte Steuerspur)			
	*	nicht für Dreipunkt-Schrittregler			

C3			C3 = 'ABCD'
A =	0	Proportionalband in %	Proportionalband
	1	Proportionalband in Anzeigeeinheiten	und Parameter-
	2	Proportionalband in %	satz
	3	Proportionalband in Anzeigeeinheiten	satz
B =	0	kein Alarm (Signalausgang möglich für Kanal 3)	
	1	Regelabweichungsalarm Übersollwert	Alarm 1/Kanal 3
	2	Regelabweichungsalarm Untersollwert	(deviation high)
	3	Regelabweichungsbandalarm	(deviation low)
	4	Vollbereichsmaximalalarm	(deviation band)
	5	Vollbereichsminimalalarm	(full scale high)
	6	Programmrelais (programmgeführte Steuerspur)	(full scale low)
7	Schaltausgang (gesteuert über digitale Kommunikation)		
C =	0	kein Alarm (Signalausgang möglich für Kanal 4)	
	1	Regelabweichungsalarm Übersollwert	Alarm 2/Kanal 4
	2	Regelabweichungsalarm Untersollwert	(deviation high)
	3	Regelabweichungsbandalarm	(deviation low)
	4	Vollbereichsmaximalalarm	(deviation band)
	5	Vollbereichsminimalalarm	(full scale high)
	6	Programmrelais (programmgeführte Steuerspur)	(full scale low)
7	Schaltausgang (gesteuert über digitale Kommunikation)		
D =	0	Alarm 1 stromlos	Alarm 2 stromlos
	1	Alarm 1 stromlos	Alarm 2 stromführend
	2	Alarm 1 stromführend	Alarm 2 stromlos
	3	Alarm 1 stromführend	Alarm 2 stromführend
			Alarm 1 und 2 (Zustand stromlos bzw. stromführend gilt für den Alarmfall)

C4		Digitale Eingänge und Parameter-Zugriffsstufen		C4 = 'ABCD'
A =	0	50Hz ± 2Hz Netzversorgung (Standard)		Netzversorgung und
	1	60Hz ± 2Hz Netzversorgung		Digitaleingang 2
	2 *	50Hz ± 2Hz Netzversorgung	Dig. Eingang 2 = Umschaltung 2. Parametersatz	
	3 *	60Hz ± 2Hz Netzversorgung	Dig. Eingang 2 = Umschaltung 2. Parametersatz	
	4 *	50Hz ± 2Hz Netzversorgung	Dig. Eingang 2 = Anwahl Programmnummer	
	5 *	60Hz ± 2Hz Netzversorgung	Dig. Eingang 2 = Anwahl Programmnummer	
	*	C4, Stelle 'C' muß auf 9 gesetzt sein.		
B =	0	kein Parameter über Fronttasten veränderbar		Parameterzugriff
	1	Sollwert 1 und Sollwert 2 veränderbar		
	2	Sollwert 1, Sollwert 2, Alarm 1 und Alarm 2 veränderbar		
	3	Sollwert 1, Sollwert 2 und Programmparameter veränderbar		
	4	Sollwert 1, Sollwert 2, Alarm 1, Alarm 2 und Programmparameter veränderbar		
	5	alle Parameter über Fronttasten veränderbar		
C =	0	keine Funktion	NO	Digitaleingang 2
	1	Automatik-/Hand-Umschaltung	AM	
	2	Interner/externer Sollwert, Umschaltung	LR	
	3	Selbstoptimierung	ST	
	4	Rampenfunktion ein	RP	
	5	Run/Hold Programm (Start/Stop), nur bei 818P	RH	
	6	Hold/Run Programm (Stop/Start), nur bei 818P	HR	
	7	zweiter Sollwert	S2	
	8	Segmentweitschaltung	SS	
	9	Dig. Eingang 2 entsprechend C4, Stelle 'A'		
D =	0	keine Funktion	NO	Digitaleingang 1
	1	Automatik-/Hand-Umschaltung	AM	
	2	Interner/externer Sollwert, Umschaltung	LR	
	3	Adaptive Parametereinstellung	AT	
	4	Tastenverriegelung	KL	
	5	Run/Reset Programm (Start/Reset), nur bei 818P	RR	
	6	Digitaleingang 1 als Mehr-Taste	UK	
		Digitaleingang 2 als Weniger-Taste	DK	
		(Festlegung für Digitaleingang 2 in 'C' wird ignoriert)		
	7	Parameterverriegelung	PS	
	8	Segmentweitschaltung	SS	
	9	zweiter Sollwert	S2	

C5		Kommunikation, analog oder digital	C5 = 'ABCD'
A =	0	9600 Baud	Übertragungsgeschwindigkeit,
	1	4800 Baud	digitale Kommunikation
	2	3600 Baud	
	3	2400 Baud	
	4	1200 Baud	
	5	600 Baud	
	6	300 Baud	
B =	0	keine Funktion	Signaleingang, analoge Kommunikation
	1	externer ± interner Sollwert/Trimm	zweiter Sollwert nicht möglich
		Umschaltung über Fronttaste oder Digitaleingang	
	2	externer ± interner Sollwert/Trimm	zweiter Sollwert nicht möglich
		Umschaltung über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
	3	externer oder interner Sollwert	zweiter Sollwert möglich
		Umschaltung über Fronttaste oder Digitaleingang	
	4	externer oder interner Sollwert	zweiter Sollwert möglich
		Umschaltung über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
	5	externe Stellgrößenbegrenzung, Heizausgang	zweiter Sollwert möglich
		Umschaltung über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
	6	externe Stellgrößenbegrenzung, Kühlausgang	zweiter Sollwert möglich
		Umschaltung über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
		C5, 'B' gilt für analoge Kommunikation oder Signaleingang auf Kanal 4	
C =	0	keine Funktion	Signalausgang, analoge Kommunikation
	1	Sollwert	S
	2	Istwert	M
	3	Regelabweichung	E
	4	Stellgröße (Kanal 19)	W
	5	Sollwert	invertierter Ausgang
	6	Istwert	invertierter Ausgang
	7	Regelabweichung	invertierter Ausgang
	8	Stellgröße (Kanal 1)	invertierter Ausgang
		C5, 'C' gilt für analoge Kommunikation oder Signalausgang auf Kanal 2 oder 3	
D =	0	Signaleingang ohne Anhebung	Signaleingang/Anhebung
	1	Signaleingang mit 20% Anhebung (20% Offset, live zero)	

C6		Reglerbetrieb, Kommunikationsprotokoll			C6 = 'ABCD'	
A =	0	XXXXX	Linear / $\sqrt{\quad}$	Thermoelement/Pt100	Pyrometer	Dezimalpunkt, obere und untere Anzeige
	1	XXXX.X	Linear / $\sqrt{\quad}$	Thermoelement/Pt100		
	2	XXX.XX	Linear / $\sqrt{\quad}$			
	3	XX.XXX	Linear / $\sqrt{\quad}$			
B =	0	Handumschaltung nicht möglich			Automatik/Hand- Umschaltung	
	1	Handumschaltung über Fronttaste oder Digitaleingang				
	2	Handumschaltung über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)				
C =	0	Betriebsart externer Sollwert	Sollwert 1 fest	Sollwert/Umschaltung		
		Betriebsart Hand	Arbeitssollwert fest			
	1	Betriebsart externer Sollwert	Sollwert 1 fest			
		Betriebsart Hand	Arbeitssollwert folgt Istwert			
	2	Betriebsart externer Sollwert	Sollwert 1 folgt Arbeitssollwert			
		Betriebsart Hand	Arbeitssollwert fest			
3	Betriebsart externer Sollwert	Sollwert 1 folgt Arbeitssollwert				
	Betriebsart Hand	Arbeitssollwert folgt Istwert				
		Legt den Arbeitssollwert bei Umschaltung auf Handbetrieb fest und legt den Sollwert 1 bei Umschaltung auf externer Sollwert fest. Die Sollwerte werden festgehalten oder an den Istwert angepaßt.				
D =	0	ASCII-Bisync (EUROTHERM Standard)			Kommunikationsprotokoll	
	1	MODBUS	keine Parität	Integer		
	2	JBUS	keine Parität	Integer		
	3	MODBUS	gerade Parität	Integer		
	4	JBUS	gerade Parität	Integer		
	5	MODBUS	keine Parität	Fließkomma		
	6	JBUS	keine Parität	Fließkomma		
	7	MODBUS	gerade Parität	Fließkomma		
	8	JBUS	gerade Parität	Fließkomma		

C7		Selbstoptimierung, Kommunikation	C7 = 'ABCD'
A =	0	nicht benutzt	
B =	0	ST nicht aktivierbar AT nicht aktivierbar	Selbstoptimierung und adaptive Parametereinstellung
	1	ST aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang AT aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang	
	2	ST aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang AT aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
	3	ST aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt) AT aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang	
	4	ST aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt) AT aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
	5 *	FST aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang AT aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang	
	6 *	FST aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang AT aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
	7 *	FST aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt) AT aktivierbar über Fronttaste oder Digitaleingang	
	8 *	FST aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt) AT aktivierbar über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)	
	*	FST = verkürzte Selbstoptimierung wirkt nur, wenn kein Kühlausgang	
C =	0	Stromausgang	Signalausgang, analoge Kommunikation
	1	Spannungsausgang	
D =	0	digitale Kommunikation	Kommunikation, digital oder analog
	1	analoge Kommunikation	



C8		Programmregler, Rampen/Haltezeit/Holdback		C8 = 'ABCD'
A =	0	kein Holdback	Rampensteigung normal	Rampensteigung
	1 *	Holdback Band	Rampensteigung normal	Holdback
	2 *	Holdback High	Rampensteigung normal	
	3 *	Holdback Low	Rampensteigung normal	
	4 *	kein Holdback	Rampensteigung hochauflösend	
	5 *	Holdback Band	Rampensteigung hochauflösend	
	6 *	Holdback High	Rampensteigung hochauflösend	
	7 *	Holdback Low	Rampensteigung hochauflösend	
B =	0	Rampe in Minuten	Haltezeit in Minuten	Rampe/Haltezeit
	1	Rampe in Stunden	Haltezeit in Minuten	Einheit
	2 *	Rampe n Minuten	Haltezeit in Stunden	
	3 *	Rampe in Stunden	Haltezeit in Stunden	
C =	0	Start/Stop über Fronttaste oder Digitaleingang Rücksetzen über Fronttaste oder Digitaleingang		Start/Stop/Rücksetzen Programm oder Sollwertrampe
	1	Start/Stop über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt) Rücksetzen über Fronttaste oder Digitaleingang		
	2 *	Start/Stop über Fronttaste oder Digitaleingang Rücksetzen über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)		
	3 *	Start/Stop über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt) Rücksetzen über Digitaleingang (Fronttaste verriegelt)		
D =	0	Universalregler 818S	keine Sollwertrampe	Programmregler,
	1	Universalregler 818S	mit Sollwertrampe	Sollwertrampe
	2 *	Programmregler 818P	Rampensteigung zum Zielsollwert	
	3 *	Programmregler 818P	Rampenzeit zum Zielsollwert	
	4 *	Multi-Programmregler 818P4/P15	Rampensteigung zum Zielsollwert	
	5 *	Multi-Programmregler 818P4/P15	Rampenzeit zum Zielsollwert	
	*	Nur möglich bei Programmregler 818P		

Dezimalpunkt in C6, Stelle 'A'	XXXXX	XXXX.X	XXX.XX	XX.XXX
Rampensteigung normal	1...60000	0,1...6000,0	0,01...600,00	0,001...60,000
Rampensteigung hochauflösend	0,1...6000,0	0,01...600,00	0,001...60,000	0,0001...6,0000

## Linearisierung und maximaler Anzeigebereich, Typen 818S und 818P

Linearisierung	Typ	Anzeige		Dezimalpunkt		Min. Spanne	C1	Code
		Min.	Max.	Min.	Max.			
Fe/CuNi IEC 584-1/84	J	210°C	1030°C	-210,0°C	1030,0°C	100°C	00	01
Fe/CuNi DIN 43710	L	-190°C	900°C	-190,0°C	900,0°C	100°C	01	02
NiCr/Ni	K	-265°C	1372°C	-265,0°C	1372,0°C	125°C	02	03
Cu/CuNi	T	-270°C	400°C	-270,0°C	400,0°C	150°C	03	04
Pt13%Rh/Pt	R	-50°C	1767°C	-50,0°C	1767,0°C	600°C	04	05
Pt10%Rh/Pt	S	-50°C	1767°C	-50,0°C	1767,0°C	600°C	05	06
Pt30%Rh/Pt6%Rh	EL18	0°C	1820°C	0,0°C	1820,0°C	1000°C	06	08
W/W26%Re	ENG	0°C	2300°C	0,0°C	1999,9°C	450°C	07	09
W5%Re/W26%Re	ENG	0°C	2500°C	0,0°C	1999,0°C	500°C	08	11
NiCr/CuNi	E	-170°C	780°C	-170,0°C	780,0°C	100°C	09	12
Pt10%Rh/Pt40%Rh		200°C	1800°C	200,0°C	1800,0°C	1000°C	10	23
W5%Re/W26%Re	HOS	0°C	2500°C	0,0°C	1999,9°C	500°C	11	24
Pt20%Rh/Pt40%Rh		0°C	2000°C	0,0°C	1999,9°C	1900°C	12	25
Platinel II	ENG	-100°C	1370°C	-100,0°C	1370,0°C	150°C	13	28
W/W26%Re	HOS	0°C	2300°C	0,0°C	1999,9°C	500°C	14	29
Ni/Ni18%Molybdän		0°C	1100°C	0,0°C	1100,0°C	600°C	15	33
W3%Re/W25%Re	HOS	-30°C	2410°C	-30,0°C	1999,9°C	1000°C	16	35
W5%Re/W26%Re	BOC	0°C	2000°C	0,0°C	1999,9°C	1000°C	17	38
NiCrSi/NiSi	N	0°C	1300°C	0,0°C	1300,0°C	150°C	18	45
Pyrometer	DT1	750°C	2500°C	-	-	> 5mV	19	62
Pyrometer	DT1/10	1000°C	3000°C	-	-	> 5mV	20	63
Pyrometer Land-Solo	Q003	600°C	1500°C	-	-	> 5mV	21	51
Pyrometer	R023	700°C	1700°C	-	-	> 5mV	22	64
Pyrometer	R026	0°C	500°C	-	-	> 5mV	23	54
Pyrometer Land-Solo	Q004	700°C	1550°C	-	-	> 5mV	24	48
Pt100 DIN		-200°C	850°C	-200,0°C	850,0°C	50°C	25	70
Linear < 8mV		.9999	19999	-9,999	19,999		26	00
Linear < 20mV		.9999	19999	-9,999	19,999		27	00
Linear < 50mV		.9999	19999	-9,999	19,999		28	00
Linear < 8mV, 20% Offset		.9999	19999	-9,999	19,999	< 5µV/	29	00
Linear < 20mV, 20% Offset		.9999	19999	-9,999	19,999	Digit	30	00
Linear < 50mV, 20% Offset		.9999	19999	-9,999	19,999		31	00
Quadratwurzel		.9999	19999	-9,999	19,999		32	00
Quadratwurzel, 20% Offset		.9999	19999	-9,999	19,999		33	00
Linear -8mV...+8mV		.9999	19999	-9,999	19,999		34	00
Pyrometer	IVD 1	1000°C	2500°C	-	-	> 5mV	35	61
Pyrometer	FP/GP10	450°C	900°C	-	-	> 5mV	36	82
Pyrometer	FP/GP11	600°C	1300°C	-	-	> 5mV	37	83
Pyrometer	FP/GP12	750°C	1850°C	-	-	> 5mV	38	84
Pyrometer	FP/GP20	300°C	750°C	-	-	> 5mV	39	85
Pyrometer	FP/GP21	500°C	1100°C	-	-	> 5mV	00	86

## 7.4 FEHLERMELDUNGEN

Die Eingabe von ungültigen Parametern führt zu einer Fehlermeldung auf der Anzeige. Die Bedeutung der einzelnen Fehlermeldungen zeigt die nachstehende Tabelle. Zur Löschung der Fehlermeldung beseitigen Sie den aufgetretenen Fehler, versetzen Sie das Gerät in den Konfigurationsmodus und verlassen diesen über den Parameter **Clr**.

Fehlercode	Bedeutung	Maßnahme
C En	Fehlerhafte Beendigung des Konfigurationsmodus	Im Konfigurationsmodus Parameter Clr anwählen. Mehr- und Weniger-Tasten gleichzeitig drücken.
C Er	Ungültiger Wert für Konfigurationsparameter	Gültigen Parameterwert eingeben.
C ch	Prüfsummenfehler in Konfiguration	Fehlerhafte Konfigurationsparameter korrigieren.
H Er	Falsche Hardware (Ausgangsmodule)	Überprüfen der installierten Ausgangsmodule mit dem Parameter Idn (Konfigurationsmodus). Wenn korrekt, Parameter Clr anwählen und Mehr- und Weniger-Tasten gleichzeitig drücken.

Bei allen anderen Fehlermeldungen kontaktieren Sie bitte das nächste EUROTHERM Büro.

# Verkaufs- und Servicestellen

## Weltweit

Australien  
Eurotherm Pty. Ltd.  
Sydney  
Telefon (+61) 2 - 477 7022  
Fax (+61) 2 - 477 7756

Belgien  
Eurotherm B.V.  
Antwerpen  
Telefon (+32) 3 - 322 3870  
Fax (+32) 3 - 321 7363

Dänemark  
Eurotherm A/S  
Kopenhagen  
Telefon (+45) 31 - 871 622  
Fax (+45) 31 - 872 124

Frankreich  
Eurotherm Automation SA  
Lyon  
Telefon (+33) 478 - 664 500  
Fax (+33) 478 - 352 490

Großbritannien  
Eurotherm Controls Limited  
Worthing  
Telefon (+44) 1903 - 268 500  
Fax (+44) 1093 - 265 982

Hong Kong  
Eurotherm Limited  
Hong Kong  
Telefon (+85) 2 - 2873 3826  
Fax (+85) 2 - 2870 0148

Irland  
Eurotherm Ireland Limited  
Naas  
Telefon (+353) 45 - 879 937  
Fax (+353) 45 - 875 123

Italien  
Eurotherm Spa  
Como  
Telefon (+39) 31 - 975 111  
Fax (+39) 31 - 977 512

Japan  
Eurotherm KK  
Tokio  
Telefon (+81) 3 - 3370 2951  
Fax (+81) 3 - 3370 2960

Korea  
Eurotherm Korea Limited  
Seoul  
Telefon (+82) 2 - 5 438 507  
Fax (+82) 2 - 5 459 758

Neuseeland  
Eurotherm Limited  
Auckland  
Telefon (+64) 9 - 3 588 106  
Fax (+64) 9 - 3 581 350

Niederlande  
Eurotherm B.V.  
Leiden  
Telefon (+31) 71 - 5 411 841  
Fax (+31) 71 - 5 414 526

Norwegen  
Eurotherm A/S  
Oslo  
Telefon (+47) 66 - 803 330  
Fax (+47) 66 - 803 331

Schweden  
Eurotherm AB  
Malmö  
Telefon (+46) 40 - 384 500  
Fax (+46) 40 - 384 545

Spanien  
Eurotherm España S.A.  
Madrid  
Telefon (+34) 1 - 6 616 001  
Fax (+34) 1 - 6 619 093

U.S.A.  
Eurotherm Controls Inc  
Reston  
Telefon (+1) 703 - 4 714 870  
Fax (+1) 703 - 7 873 436

Verkaufs- und Servicestellen in  
über 30 Ländern. Für hier nicht  
aufgeführte Länder wenden Sie  
sich bitte an die Hauptverwaltung.