Spannbuchsen MSD-N

Werkstoff: Edelstahl 1.4568 (V4A).

Die MSD-N Spannbuchse entspricht der MSD-Buchse, ist jedoch aus rostfreiem Stahl. Sie ist seit Jahren in vielen Industriezweigen,

wie z. B. Nahrungs- und Arzneimittel-, Automobil-,

Verfahrenstechnik-, Chemische- und Druckindustrien eingesetzt.

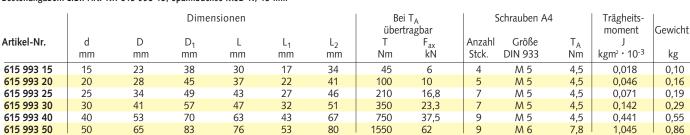
Rundlaufgenauigkeit 0,03 - 0,06 mm.

Toleranzen: Welle h9 (Ø 15 mm nur h8), Nabe H7.

Temperaturbereich: −30°C bis +85°C.

 $P_W \approx 90 N/mm^2$ $P_N \approx 70 N/mm^2$

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 993 15, Spannbuchse MSD-N, 15 mm



ØD1

ROSTFREI

Mini Spannbuchsen MSM und MSM-N

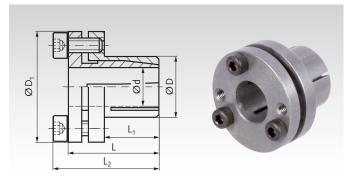
Werkstoff: Typ MSM: Normalstahl.

Werkstoff: Typ MSM-N: Edelstahl 1.4305 (V2A).

Rundlaufgenauigkeit: ca. 0,02 mm. Toleranz: Welle k6-h10, Nabe H8.

 $P_W \approx 90 N/mm^2$ $P_N \approx 70 N/mm^2$





Ø

 L_2

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 206 00, Mini-Spannbuchse MSM, 6 mm

	Dimensionen						Bei T _A übertragbar		Schrauben 12.9			Trägheits- moment	Gewicht
Artikel-Nr.	d	D	D_1	L	L_1	L ₂	T	F _{ax}	Anzahl	Größe	T_A	J	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	kŇ	Stck.	DIN 912	Nm	kgm ² ·10 ⁻³	kg
615 206 00	6	14	25	19	10	22	7	2,5	2	M3 x 8	2	2,1	0,03
615 208 00	8	15	27	21,5	12	25,5	20	5	2	M4 x 8	4	3,3	0,04
615 209 00	9	16	28	24	14	28	28	6,5	2	M4 x 8	4	4,4	0,05
615 210 00	10	16	28	24	14	28	34	6,5	2	M4 x 8	4	4,3	0,05
615 211 00	11	18	30	25,5	14	29,5	36	6,5	2	M4 x 10	4	6,2	0,06
615 212 00	12	18	30	25,5	14	29,5	40	6,5	2	M4 x 10	4	6,1	0,06
615 214 00	14	22	35	27,5	15	31,5	66	9,5	3	M4 x 10	4	13,2	0,08
MSM-N rostfrei						Schrauben DIN 912, A4							
615 992 06	6	14	25	19	10	22	5	1,7	3	M3 x 8	1,2	2,1	0,03
615 992 08	8	15	27	21,5	12	25,5	17	4,4	3	M4 x 8	2,7	3,3	0,04
615 992 10	10	16	28	24	14	28	23	4,4	3	M4 x 8	2,7	4,4	0,05
615 992 12	12	18	30	25,5	14	29,5	27	4,4	3	M4 x 10	2,7	6,1	0,06
615 992 14	14	22	35	27,5	15	31,5	48	6,5	4	M4 x 12	2,7	13,2	0,08

 $T = \ddot{u}$ bertragbares Drehmoment bei Axialkraft gleich 0, wenn die Schrauben angezogen sind mit T_A .

Montage

Die Buchse ist schnell montiert. Buchse in Nabe stecken, auf Welle schieben. Schrauben gleichmäßig mit T_A anziehen.

Demontage

Spannschrauben entfernen. Diese Schrauben in Demontagegewinde einschrauben und Buchse abdrücken.



T = übertragbares Drehmoment bei Axialkraft gleich 0, wenn die Schrauben angezogen sind mit T_A

 F_{ax} = übertragbare Axialkraft bei Drehmoment gleich 0, wenn die Schrauben angezogen sind mit T_A .

T_A = erforderliches Anzugsdrehmoment für die Schrauben.

Die Dimensionen gelten für Buchsen vor der Montage.

 F_{ax} = übertragbare Axialkraft bei Drehmoment gleich 0, wenn die Schrauben angezogen sind mit T_A .

 T_A = erforderliches Anzugsdrehmoment für die Schrauben.

Die Dimensionen gelten für Buchsen vor der Montage.